

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 150 万平方米弹性地垫项目

建设单位（盖章）： 江苏瑞弗科技发展有限公司

编制日期： 二零二六年二月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1768893740000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	4h2mw7		
建设项目名称	年产150万平方米弹性地垫项目		
建设项目类别	26--053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	江苏瑞弗科技发展有限公司		
统一社会信用代码	91320412MA20DXUQ58		
法定代表人 (签章)	[REDACTED]		
主要负责人 (签字)	[REDACTED]		
直接负责的主管人员 (签字)	[REDACTED]		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	常州华开环境技术服务有限公司		
统一社会信用代码	91320412MA1MHL0X9E		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
[REDACTED]	201905035320000039	BH017074	[REDACTED]
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
[REDACTED]	其他章节	BH033458	[REDACTED]
[REDACTED]	建设项目工程分析、结论	BH017074	[REDACTED]



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



姓名:

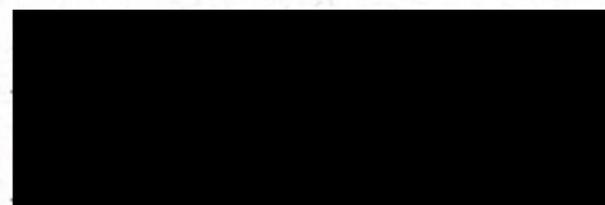
证件号码:

性别:

出生年月:

批准日期:

管理号:



女

1984年03月

2019年05月19日

201905035320000039



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部





营业执照

(副本)

编号 320483666202508070140



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

统一社会信用代码

91320412MA1MHL0X9E (1/1)

名称 常州华开环境技术服务有限公司

注册资本 100万元整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2016年04月07日

法定代表人 庄百丹

住所 常州市武进区湖塘镇延政中大道7号经纬大厦第9层北侧901、903、905、907室

经营范围 环保节能产品的技术开发、技术服务；建设项目环境影响评价（编制环境影响报告书和报告表）；环保手续代理；环保设备及产品销售；环境污染治理工程设计及施工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
许可项目：检验检测服务；安全评价业务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）
一般项目：环保咨询服务；土壤污染治理与修复服务；安全咨询服务；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；社会稳定风险评估；节能管理服务；生态环境监测及检测仪器仪表销售；专用化学产品销售（不含危险化学品）；生态资源监测；园林绿化工程施工；城市绿化管理；花卉种植（除中国稀有和特有的珍贵优良品种）；礼品花卉销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关



2025年08月07日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 150 万平方米弹性地垫项目														
项目代码	2512-320450-89-01-187156														
建设单位联系人	朱万军	联系方式	13775166415												
建设地点	江苏省（自治区） <u>常州市</u> <u>武进</u> 县（区） <u>江苏武进经济开发区</u> 乡（街道） <u>长</u> <u>顺路 518 号</u>														
地理坐标	（ <u>119 度 49 分 22.706 秒</u> ， <u>31 度 44 分 23.154 秒</u> ）														
国民经济行业类别	C2924 泡沫塑料制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）												
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目												
项目审批（核准/备案）部门（选填）	江苏武进经济开发区 管委会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	武经发管备〔2025〕270 号												
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	50												
环保投资占比（%）	10	施工工期	6 个月												
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1889												
专项评价设置情况	<p style="text-align: center;">依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，专项评价设置原则表，具体见下表。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 专项评价设置原则表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">专项评价的类别</th> <th>设置原则</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物¹、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标²的建设项目</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量³的建设项目</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">生态</td> <td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">海洋</td> <td>直接向海排放污染物的海洋工程项目</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。</p>			专项评价的类别	设置原则	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目
专项评价的类别	设置原则														
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目														
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂														
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目														
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目														
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目														

	经对照分析，本项目无需进行专项评价。
规划情况	名称：《江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）》 审批机关：江苏武进经济开发区管理委员会 审批文件名称及文号：/
规划环境影响评价情况	名称：《江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）环境影响报告书》 召集审查机关：江苏省生态环境厅 审查文件名称及文号：《省生态环境厅关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）环境影响报告书的审查意见》（苏环审[2022]59号）
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>一、规划相符性分析</p> <p>1、规划范围</p> <p>西至西湖街道边界—孟津河—环湖西路、北至西湖街道边界、东至西湖街道边界—S39—武宜运河—武进高新技术产业开发区边界、南至滆湖大堤。规划总面积54.6km²。包括江苏武进经济开发区一期、开发区二期及2009年增加的开发区三期。</p> <p>本项目位于江苏武进经济开发区长顺路518号，利用现有厂房进行生产，根据不动产权证【苏（2021）武进区不动产权第0000739号】，本项目厂房土地用途为工业用地，对照《江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）》，本项目属于江苏武进经济开发区规划范围内，与规划相符。</p> <p>2、产业定位</p> <p>规划主导产业为：新材料产业、健康医疗产业、新材料产业和现代服务产业。</p> <p>产业发展重点：</p> <p>（1）新材料产业</p> <p>新材料产业发展重点为石墨烯新材料、人工复合材料和改性材料三个方面，现有 38 家企业。</p> <p>园区基于现有产业基础，新材料产业发展规划方向如下：一是借助石墨烯小镇和已有的碳材料产业重点发展石墨烯、碳材料为主导的新材料，形成以石墨烯、碳材料为典型的新材料产业；二是园区已有传统材料产业加大升级改造，在原有基础上提升产业新功能或新技术属性，朝新材料领域发展，重点建设复合材料、改性材料。</p> <p>（2）医疗健康产业</p> <p>医疗健康产业主要发展医疗器械、生物制药、医疗服务、医疗商贸等产业方向，现有 51 家企业。</p>

根据发展改革委修订发布《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第29号）医疗健康行业指导目录，结合园区健康产业规划，明确医疗行业发展方向为医疗器械、生物制药和医疗服务三大模块，对于医药中间体、原药生产等对环境影响较大的企业或不符合环评要求的产业严禁引入。

（3）现代服务产业

园区目前主要形成了以西太湖电子商务产业为集聚的互联网产业，以西太湖影视产业为集聚的数字娱乐产业，涉及互联网、文化影视、数字娱乐、现代物流和旅游等系列，现约有2000家企业。

根据现有系列，现代服务业模块主要发展传统互联网、产业/工业互联网、数字娱乐、新一代信息技术制造业、现代物流和生态旅游。

现代服务产业的发展将为高端装备制造和新一代信息技术产业等先进制造业的发展提供支持和服务。

（4）新材料产业方向

园区发展至今，新材料产业形成以汽车制造业，计算机、通讯和其他电子设备制造业，橡胶和塑料制品业为主的产业结构，现有279家企业。

本次规划提出，园区基于现有产业基础，强调装备制造业的“智能+”功能。通过发展一批标志性、带动性强的重点产品和装备，突破一批关键技术和核心部件，实现一批高端装备的工程化、产业化应用。重点发展汽车制造业、机器人、计算机、通信和其他电子设备制造业及橡胶和塑料制品业。

本项目为年产150万平方米弹性地垫项目，属于橡胶和塑料制品业，与产业定位相容。

3、用地布局规划

空间布局：按照集约紧凑、产业升级、产城融合发展的理念，完善多规融合的规划体系，优化功能分区，在现有的产业空间布局上，实现生产空间集约高效、生活空间宜居适度、生态空间绿水常青的规划理念，根据区域的资源禀赋条件、产业发展定位、协同发展等原则，合理构建“两轴一廊六区”的产业空间格局。

——两轴

健康活力轴：以贯穿园区南北的西太湖大道作为健康活力轴，串联城市生活、教育、居住和休闲空间。

科技创新轴：以贯穿园区东西的长扬路作为科技创新轴，串联科技、科研以及商贸物流等产业功能，打造园区产业科技产业高地。

——一廊

环湖生态长廊：位于园区南端，依托揽月路构建环湖生态服务长廊，以生态文旅服务、健康医疗服务为主要功能。

——六区

产业协同发展区：位于园区西北部和中部，居于长扬路南北两侧，西至扁担河，南至延政西路，北至长塘路，东至西太湖大道，聚焦健康医疗产业、新材料产业和新材料产业的协同发展。

现代服务产业发展区：主要位于园区西南部，以延政西路、西太湖大道、揽月路为界，导入生态康养服务，建设成特色专科、工人疗养、医疗旅游的国际医疗旅游先行区；在延政西路以北、祥云路以东，稻香路以南、西太湖大道以西发展数字娱乐产业，形成影视新媒体集聚产业。在禾香路以南、西太湖大道以东，稻香路以北，绿杨路以西发展传统互联网和工业互联网产业，形成软件、信息技术服务业、服务外包产业等的新兴现代服务业。

展贸供应链枢纽：位于园区东北部，居常泰高速东西两侧，以园区四大产业展贸服务的全环节为功能核心，打造产业展贸供应链，东区布设物流园，西侧布设CBD、金融、商务、文化等业态。

生态健康生活区：位于园区东南部，西太湖大道东侧，聚集高品质国际住区、国际教育以及文体类产业。

生态农业发展区：位于园区北部，重点发展生态农业、科技农业、农业旅游等现代农业，打造金梧桐生态农庄和现代农业示范园基地。

石墨烯小镇：位于园区中部，西太湖大道东西两侧分布，重点发展以石墨烯特色产业，发展石墨烯产业导电材料、石墨烯复合材料、石墨烯导热膜、石墨烯储能电池等新型碳材料产业。

土地利用规划：规划用地类型包括居住用地、公共管理与公共服务设施用地、商业服务业设施用地、工业用地、物流仓储用地、道路与交通设施用地、公共设施用地、绿地与广场用地和发展备用地等建设用地，以及其他非建设用地等。

规划总面积约 5459.88 公顷，其中城乡建设用地 4167.88 公顷，非建设用地 1292 公顷（其中永久基本农田 170.6 公顷）。建设用地中居住用地 906.48 公顷，占城乡建设用地 21.75%；公共管理与公共服务设施用地 216.7 公顷，占城乡建设用地 5.2%；商业服务业设施用地 300.46 公顷，占城乡建设用地 7.21%；工业用地 1189.66 公顷，占城乡建设用地 28.54%；物流仓储用地 40.67 公顷，占城乡建设用地 0.98%；道路与交通设施用地 506.7 公顷，占城乡建设用地 12.16%；公共

设施用地 49.83 公顷，占城乡建设用地 1.2%；绿地与广场用地 688.04 公顷，占城乡建设用地 16.51%；发展备用地 89.2 公顷，占城乡建设用地 2.14%；其他建设用地 180.14 公顷，占城乡建设用地 4.32%。

本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，属于产业协同发展区，主要进行弹性地垫生产，属于橡胶和塑料制品业，与产业定位相容，同时与功能布局相符。

4、基础设施规划

(1) 给水工程规划

开发区一期和二期用水由江河港武水务有限公司湖塘水厂供给，三期用水由礼河水厂供给，水源均来自长江。

一期市政 DN800 主干管沿延政路和创业北路敷设，给水管网为环状，敷设在道路东侧和南侧，管径为 DN300—DN200，并分别与花果桥、中心桥和稻香路与创业北路主干管预留头相接，确保供水可靠安全。

二期市政 DN800 主干管沿延政西路、创业北路敷设，水管网为环状，敷设在道路东侧和南侧，管径为 DN300-DN200。并分别与花果桥、中心桥和稻香路与创业北路交叉口主干管预留头相接。

三期长汀路 DN500-DN600 管道作为配水干管，沿其它道路敷设 DN300-DN400 配水支管成环布置。

(2) 污水系统规划

雨水管网：雨水排放出口主要为南北十字河、东西十字河、中沟河、丰泽河、场北河等河道，根据地块开发和道路建设敷设雨水管，完善雨水排放系统。

污水收集：已建果香路泵站，规模 0.3 万 m³/d；已建祥云路污水泵站，规模 2.5 万 m³/d；已建东方南路污水泵站，园区规模 6.0 万 m³/d；已建凤苑路污水泵站，近期规模 2.0 万 m³/d，远期规模 6.0 万 m³/d。

开发区采用雨污分流的排水体制，生活污水和工业企业废水收集后进入滨湖污水处理厂集中处理。保留延政西大道 d1000 污水干管，及祥云路 DN600，凤苑路 DN500、腾龙路 DN700 污水管网基础上，污水干管敷设在环湖路、腾龙路、凤苑路。目前本规划区污水管网已经覆盖全区，现有污水管网密度为 1776 米/平方公里，规划实施后达到 1950 米/平方公里，满足接管要求。开发区污水全部接至滨湖污水处理厂处理。

滨湖污水处理厂位于开发区三期东北侧区域，总体规划规模为 10 万 m³/d，一期工程规模为 5 万 m³/d。目前一期工程（5 万 m³/d）已建成，污水处理采用的

工艺为“粗格栅+进水泵房+细格栅+曝气沉砂池+膜格栅+A2/O+膜生物反应器(MBR)+消毒接触”，已配套建设人工湿地生态安全缓冲区，废水组成比例大致为生活污水约占 80%，工业废水占 20%。

滨湖污水处理厂服务范围北至振东路，南至沿江高速，西至金坛界，东至长江路（淹城路），包括滨湖新城北片区、滨湖新城南片区、嘉泽以及牛塘 4 片区。总服务面积约为 175km²，服务人口约为 52 万。武进经济开发区位于其收水范围内。

目前本项目所在地污水管网已敷设到位，产生的生活污水接管至滨湖污水处理厂集中处理，厂房已办理排水许可证。

（3）供电工程

供电电源及线路布置：保留现状 110kV 兴湖变，保留现状 110kV 农场变，规划新建 110kV 丰泽变。由 110kV 兴湖变、110kV 农场变和 110kV 丰泽变向本规划区协同供电。保留现状沿孟津河 500kV 接地线及 220kV 架空线，按规划沿环湖路、腾龙路、西太湖大道等主要道路敷设 10kV 埋地电缆武宜运河东侧现状 500kV 接地线在征得相关部门同意后，可将其东移至常泰高速处。

（4）燃气工程规划

气源：以天然气为主气源，气化率达 100%。

燃气设施及管网：供气压力采用中低压二级制。保留环湖路现有高压燃气管，保留延政西大道、腾龙路、环湖路现有高压燃气管，沿未建道路敷设 DN160-DN250 中压燃气管，形成中压燃气环状管网，保障供气系统的可靠性。

（5）集中供热工程

规划区未设置集中供热工程，区内需用热的企业自建供热设施，使用天然气或电等清洁能源。

（6）危废处置工程

规划区未设置危废处置工程。区域内设有一处危险废物集中收集贮存中心-云禾环境科技（常州）有限公司，将众多小微企业的危险废物“化零为整”，分类集中贮存，交由其他有资质的危废处置单位最终处置或资源化利用，发挥规模化处置优势。收集对象为 10 吨以下的企事业单位产生的危险废物，科研院所、高等学校、各类检测机构等产生的实验室废物（医疗废物除外），机动车维修机构、加油站等产生的危险废物。

对于其他产生危险废物的企业，自行委托有资质单位处置。

二、规划环境影响评价相符性分析

本项目与《关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）环境影响报告书的审查意见》（苏环审[2022]59号）对照分析情况如下表。

表 1-1 本项目与审查意见（苏环审[2022]59 号）相符性分析一览表

类别	审查意见内容	本项目建设情况	相符性分析	
规划及规划环境影响评价符合性分析	深入践行习近平生态文明思想,完整准确全面贯彻新发展理念,坚持绿色发展、协调发展,加强《规划》引导	本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号,土地用途为工业用地;属于 C2924 泡沫塑料制造;最近的生态空间管控区域武进溇湖省级湿地公园,距离为 5.3km,不在生态空间管控范围内。	相符	
	严格空间管控,优化空间布局	落实武进溇湖省级湿地公园合理利用区生态空间管控要求,以及《太湖流域管理条例》《江苏省太湖水污染防治条例》等相关管理要求。落实《报告书》提出的企业拆迁、整改计划,强化工业企业退出和产业升级过程中的污染防治。加快区域内居民拆迁安置工作,减缓工居混杂。加快开发区产业转型升级和结构优化,现有不符合用地规划且与生态保护要求相冲突的污染企业应逐步升级改造、搬迁、淘汰。做好重污染企业存续期间环境管控和风险防范,强化腾退企业遗留场地的土壤环境调查和风险评估,合理确定土地利用方式。确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号,土地用途为工业用地;距离武进溇湖省级湿地公园 5.3km;生活污水经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进滨湖污水处理厂处理。	相符
	严守环境质量底线,实施污染物排放限值限量管理	根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治和区域生态环境分区管控相关要求,建立以环境质量为核心的污染物总量控制管理体系。落实生态环境准入清单中的污染物排放管控要求,推进主要污染物排放浓度和总量“双管控”,为区域环境质量持续改善作出积极贡献	本项目生产过程中各污染物总量在区域内平衡。	相符
	加强源头治理,协同推进减污降碳	强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求。严格落实生态环境准入清单,执行最严格的行业废水、废气排放控制要求。引进项目的生产工艺、设备,以及资源能源利用、污染物排放、废物回收利用等应达到同行业先进水平。全面开展清洁生产审核,推动重点行业依法实施强制性审核,引导其他行业自觉自愿开展审核。推进开发区绿色低碳转型发展,实现减污降碳协同增效目标	废水污染防治措施:本项目冷却水循环使用不外排;利用原有项目员工进行调配,不新增生活污水。	相符
	完善环境基础设施	推进滨湖污水处理厂二期扩建工程及管网建设,确保开发区废水全收集、全处理。推进区内生产废水和生活污水分类收集处理,完善企业废水预处理措施,对工业废水接入滨湖污水处理厂的企业应开展排查评估并按要求整改。推进区内入河排污口排查整治,建立名录,强化日常监管。加强开发区固体废物减量化、资源化、无害化处理,一般工业固废、危险废物应依法依规收集、处理处置,做到“就地分类收集、就近转移处置”	本项目冷却水循环使用不外排;利用原有项目员工进行调配,不新增生活污水。各类固体废弃物均得到了有效的处理处置,固废控制率达到 100%。	相符

健全环境监测 监控体系	开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的跟踪监测。严格落实开发区环境质量监测要求，布设空气质量自动监测站点，同时根据实际情况在开发区周边河流布设水质自动监测站点。指导区内企业规范安装在线监测设备，推进区内排污许可重点管理单位自动监测全覆盖；暂不具备安装在线监测设备条件的企业，指导企业做好委托监测工作。	本项目建成后按照《报告表》及排污许可管理要求委托专业单位进行检测	相符
健全开发区环境风险 防控体系	建立环境应急管理制度，提升环境应急能力。完成开发区三级环境防控体系建设，完善环境风险防控基础设施，落实风险防范措施。制定环境应急预案，健全应急响应联动机制，建立定期隐患排查治理制度。配备充足的应急装备物资和应急救援队伍，定期开展演练。做好污染防治过程中的安全防范，组织对开发区建设的重点环保治理设施和项目开展安全风险评估和隐患排查治理，指导区内企业对污染防治设施开展安全风险评估和隐患排查治理。	本项目建成后将加强风险防范措施，并积极与江苏武进经济开发区应急预案联动。	相符

本项目与《关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）环境影响报告书的审查意见》（苏环审[2022]59号）中附件2生态环境准入清单对照分析情况如下表。

表 1-2 与江苏武进经济开发区生态环境准入清单相符性分析

类别	准入内容	本项目建设情况	相符性分析
项目 准入	优先引入 新材料产业：石墨烯新材料、人工复合材料和改性材料 健康医疗产业：医疗器械、生物制药、医疗服务 现代服务产业：传统互联网、工业互联网、数字娱乐、现代物流、生态旅游、总部经济、文化影视 新材料产业：汽车零部件制造、机器人制造、计算机、通信和其他电子设备制造业、橡胶和塑料制品业	本项目为弹性地垫生产；不使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂；冷却水循环使用不外排；生产过程中不涉及排放重金属污染物；不属于“高污染、高环境风险”项目；项目卫生防护距离范围内无敏感目标；本项目为C2924泡沫塑料制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中限制类、淘汰项目。	相符
	禁止引入 1. 使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； 2. 不符合《太湖流域管理条例》和《江苏省太湖水污染防治条例》的企业或项目； 3. 新建、扩建排放重点重金属污染物（铅、汞、镉、铬、砷、铊、锑）的项目； 4. 严格限制现有电镀项目规模，禁止新、改、扩建电镀项目； 5. 其他：属于《环境保护综合名录（2021年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录的项目；其他国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺； 6. 不能满足环境防护距离，或风险防范措施、应急措施难以落实到位的项目； 7. 对生态红线保护区域产生明显不良环境影响的项目； 8. 绿化防护不能满足环境和生态保护要求的项目； 9. 新材料产业：国民经济行业分类（2017年版）中“C265合成材料制造”项目；		

		10. 健康医疗产业：化学药品原料药制造（C2710）、医药中间体项目； 11. 现代服务业：破坏基本农田的生态文旅类项目、含危险化学品仓储、运输的物流类项目； 12. 新材料产业：含电镀工序类金属表面处理项目、含湿法刻蚀等污染较重工艺的光电材料生产项目、含传统含铬钝化等污染较大的前处理工艺的项目。		
	限制引入	1、《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类项目； 2、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》中限制类项目；		
	空间管制要求	1. 严格落实《江苏省生态空间管控区域规划》《江苏省生态空间管控区域调整管理办法》《江苏省生态空间管控区域监督管理办法》，武进隔湖省级湿地公园合理利用区内不得开展有损主导生态功能的开发建设活动； 2. 禁止在居住用地周边布局排放恶臭气体的工业企业； 3. 区内规划的水域和防护绿地，禁止一切与环境保护功能无关的建设活动； 4. 规划工业用地建设项目入区时，严格按照建设项目环评设置相应的卫生防护距离，确保该范围内不涉及住宅、学校等敏感目标 5. 区内永久基本农田区域实行严格保护，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何项目不得占用。	本项目位于江苏武进经济开发区长顺路518号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧5.3km处，项目不在已划定的生态空间管控区域和生态红线区内；本项目500m范围内不涉及敏感目标；企业项目所在地为工业用地，不涉及水域和防护绿地；本项目不涉及占用永久基本农田区域	相符
	污染物排放总量控制	1. 环境质量：大气环境质量达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录D其他污染物空气质量浓度参考限值，2025年PM _{2.5} 年均浓度达到32微克/立方米；溇湖、孟津河、武南河、新京杭大运河（又名江南运河绕城段）环境质量达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类，武宜运河、扁担河、十字河环境质量达IV类；土壤环境质量达到《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）筛选值中的第一类、第二类用地标准。 2. 总量控制：大气主要污染物，二氧化硫40.964吨/年、氮氧化物164.717吨/年、颗粒物88.278吨/年、挥发性有机物98.363吨/年。水主要污染物，废水量3754583吨/年、化学需氧量187.762吨/年、氨氮29.334吨/年、总氮55.764吨/年、总磷1.880吨/年。 3. 其他要求：产生危险废物及一般固体废物的企事业单位，在贮存、转移、利用固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。	本项目厂区实施雨污分流，冷却水循环使用不外排。大气污染物在区域内平衡。生产过程中产生的一般固废和危险固废分类堆放，一般工业固废外售综合利用，危险固废委托有资质单位处置。	相符
	环境风险防控	1. 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业，应编制环境风险应急预案和风险评估报告并备案，严格按照要求做好风险防范措施，定期开展演练；开发区应编制环境风险评估报告和应急预案，并及时修编备案。 2. 企业事业单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当采取相应的土壤污染防治措施。土壤污染重点监管单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当制定包括应急措施在内的土壤污染防治工作方案，报地方人民政府生态环境、工业和信息化主管部门备案并实施。	本项目建成后将加强风险防范措施，并积极与江苏武进经济开发区应急预案联动。	相符

资源开发利用要求	<p>1. 土地资源可利用总面积上限 54.6 平方公里，建设用地总面积上限 40.89 平方公里，工业用地总面积上限 11.12 平方公里。</p> <p>2. 单位工业增加值综合能耗达到 0.05 吨标煤/万元，单位工业增加值新鲜水耗达到 1.5 立方米/万元，工业用水重复利用率达到 80%。</p> <p>3. 禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：①煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、焦油；③非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；④国家规定的其它高污染燃料。</p>	本项目使用水、电能和天然气，属于清洁能源。	相符
<p>综上，本项目与开发区发展的生态环境准入清单相符。</p>			

其他符合性分析	与产业政策相符性分析		
	本项目产业政策相符性分析具体见表 1-3。		
	表 1-3 本项目产业政策相符性分析		
	判断类型	对照简析	是否满足要求
	产业政策	本项目属于 C2924 泡沫塑料制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制及淘汰类	是
		本项目属于 C2924 泡沫塑料制造，不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018 年本）》中的限制、淘汰及禁止类	是
		本项目不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录(2024 年本)》中的限制类及禁止类项目	是
		本项目属于 C2924 泡沫塑料制造，不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>的通知》（长江办〔2022〕7 号）、《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则的通知》（苏长江办发〔2022〕55 号）中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》中的禁止类项目	是
		本项目已在江苏武进经济开发区管委会进行了备案（备案号：武经发管备〔2025〕270 号），符合区域产业政策	是
	由上表可知，本项目符合国家及地方产业政策。		
与“生态环境分区管控”相符性分析			
根据《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》，本项目与“常州市生态环境管控总体要求”分析如下：			
表 1-4 与常州市生态环境管控要求对照分析			
管控类别	重点管控要求	对照分析	是否满足要求
空间布局约束	<p>（1）严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49 号）附件 3 江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。</p> <p>（2）严格执行《关于印发各设区市 2023 年深入打好污染防治攻坚战目标任务书的通知》（苏污防攻坚指办〔2023〕53 号）《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23 号）等文件要求。</p> <p>（3）禁止引进：列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。</p> <p>（4）根据《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022 年版)》江苏省实施细则：禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目；禁止在长江干流岸线三公</p>	<p>（1）对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）以及《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74 号），本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溧湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.3km 处，符合《江苏省生态空间管控区域规划》中“空间布局约束”要求。</p> <p>（2）本项目建设严格执行《关于印发各设区市 2023 年深入打好污染防治攻坚战目标任务书的通知》（苏污防攻坚指办〔2023〕53 号）《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23 号）等文件要求。</p>	相符

	<p>里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外；禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动；禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目；禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。</p>	<p>(3) 本项目不属于禁止引入产业。</p> <p>(4) 本项目为 C2924 泡沫塑料制造，且位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，不在长江干流岸线三公里范围内，属于太湖流域三级保护区，不属于《关于印发〈长江经济带发展负面清单指南〉（试行，2022 年版）江苏省实施细则》的通知（苏长江办发〔2022〕55 号）及《江苏省太湖水污染防治条例》中禁止类项目；不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p>	
污染物排放管控	<p>(1) 坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p> <p>(2) 《常州市“十四五”生态环境保护规划》（常政办发〔2021〕130 号），到 2025 年，常州市主要污染物减排满足省下达指标要求。全面贯彻落实《江苏省工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕232 号），完善工业园区主要污染物排放总量控制措施，实现主要污染物排放浓度和总量“双控”。</p>	<p>本项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划，开发建设行为不突破生态环境承载力。</p>	相符
环境风险防控	<p>(1) 严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49 号）附件 3 江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。</p> <p>(2) 根据《常州市长江生态优先绿色发展三年行动计划（2019-2021 年）》（常长江发〔2019〕3 号），大幅压减沿江地区化工生产企业数量，沿江 1 公里范围内凡是与化工园区无产业链关联、安全和环保隐患大的企业 2020 年底前依法关停退出。</p> <p>(3) 强化饮用水水源环境风险管控，建成应急水源工程。</p> <p>(4) 完善废弃危险化学品等危险废物（以下简称“危险废物”）、重点环保设施和项目、涉爆粉尘企业等分级管控和隐患排查治理的责任体系、制度标准、工作机制；重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；建立覆盖危险废物产生、收集、贮存、转移、运输、利用、处置等全过程的监督体系，严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为。</p>	<p>本项目为 C2924 泡沫塑料制造，且位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，不涉及化工与化工产业链，不涉及大宗危化品使用，企业将积极与区域应急体系联动，做好危险废物风险防控措施。</p>	相符
资源利	<p>(1) 《江苏省水利厅江苏省发展和改革委员会</p>	<p>本项目不涉及永久基本农田，主</p>	相符

用效率要求	<p>会关于印发“十四五”用水总量和强度控制目标的通知》（苏水节〔2022〕6号），到2025年，常州市用水总量控制在31.0亿立方米，其中非常规水源利用量控制在0.81亿立方米，万元国内生产总值用水量比2020年下降19%，万元工业增加值用水量比2020年下降18.5%，农田灌溉水利用系数达0.688。</p> <p>（2）根据《常州市国土空间总体规划（2021-2035年）（上报稿）》，永久基本农田实际划定是7.53万公顷，2035年任务量为7.66万公顷。</p> <p>（3）根据《市政府关于公布常州市高污染燃料禁燃区类别的通告》（常政发〔2017〕163号）、《市政府关于公布溧阳市高污染燃料禁燃区控制类别的通告》（溧政发〔2018〕6号），常州市禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。禁止燃用的燃料主要包括：①“II类”（较严），具体包括：除单台出力大于等于20蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。②“III类”（严格），具体包括：煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；国家规定的其它高污染燃料。</p> <p>（4）根据《常州市“十四五”能源发展规划》（常政办发〔2021〕101号），到2025年，常州市能源消费总量控制在2881万吨标准煤，其中煤炭消费总量控制在1000万吨以内，非化石能源利用量达到86.43万吨标准煤，占能源消费总量的3%，比重比2020年提高1.4个百分点。到2025年，全市万元地区生产总值能耗（按2020年可比价计算）五年累计下降达到省控目标。</p>	要使用水、电、天然气等资源，为清洁能源，能耗较低，可满足《常州市“十四五”能源发展规划》（常政办发〔2021〕101号）中相应要求。	
-------	---	--	--

本项目位于江苏武进经济开发区长顺路518号，对照《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023年版）》，属于江苏武进经济开发区，为重点管控单元，江苏武进经济开发区环境管控单元准入清单相符性分析如下：

表 1-5 与江苏武进经济开发区环境管控单元准入清单相符性分析

管控类别	生态环境准入清单	对照分析	是否满足要求
空间布局约束	<p>（1）禁止引入使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；</p> <p>（2）禁止引入不符合《太湖流域管理条例》和《江苏省太湖水污染防治条例》的企业或项目；</p> <p>（3）禁止引入新建、扩建排放重点重金属污染物（铅、汞、镉、铬、砷、镉、锑）的项目；</p>	<p>本项目为C2924泡沫塑料制造，为弹性地垫生产项目，不属于空间布局约束中禁止引入项目</p>	相符

	<p>(4) 禁止引入严格限制现有电镀项目规模, 禁止新、改、扩建电镀项目;</p> <p>(5) 禁止引入其他: 属于《环境保护综合名录(2021年版)》中“高污染、高环境风险”产品名录的项目;其他国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺;</p> <p>(6) 禁止引入不能满足环境防护距离, 或风险防范措施、应急措施难以落实到位的项目;</p> <p>(7) 禁止引入对生态红线保护区产生明显不良影响的项目;</p> <p>(8) 禁止引入绿化防护不能满足环境和生态保护要求的项目;</p> <p>(9) 禁止引入新材料产业: 国民经济行业分类(2017年版)中“C265 合成材料制造”项目;</p> <p>(10) 禁止引入健康医疗产业: 化学药品原料药制造(C2710)、医药中间体项目;</p> <p>(11) 禁止引入现代服务业: 破坏基本农田的生态文旅类项目、含危险化学品仓储、运输的物流类项目;</p> <p>(12) 禁止引入新材料产业: 含电镀工序类金属表面处理项目、含湿法刻蚀等污染较重工艺的光电材料生产项目、含传统含铬钝化等污染较大的前处理工艺的项目。</p>		
污染物排放管控	<p>(1) 环境质量: 大气环境质量达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)附录D其他污染物空气质量浓度参考限值, 2025年PM_{2.5}年均浓度达到32微克/立方米; 太湖、孟津河、武南河、新杭大运河(又名江南运河绕城段)环境质量达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类, 武宜运河、扁担河、十字河环境质量达IV类; 土壤环境质量达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)筛选值中的第一类、第二类用地标准。</p> <p>(2) 总量控制: 大气主要污染物, 二氧化硫40.964吨/年、氮氧化物164.717吨/年、颗粒物88.278吨/年、挥发性有机物98.363吨/年。水主要污染物, 废水量3754583吨/年、化学需氧量187.762吨/年、氨氮29.334吨/年、总氮55.764吨/年、总磷1.880吨/年。(3) 其他要求: 产生危险废物及一般固体废物的企事业单位, 在贮存、转移、利用固体废物(含危险废物)过程中, 应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。</p>	<p>本项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划, 废气中各污染物总量在区域内平衡, 生产过程产生的一般固废及危险固废均进行妥善收集处理</p>	相符
环境风险防控	<p>(1) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业, 应编制环境风险应急预案</p>	<p>本项目建成后按要求编制环境风险应急预案和风险评估报告并备案</p>	相符

	<p>和风险评估报告并备案，严格按照要求做好风险防范措施，定期开展演练；开发区应编制环境风险评估报告和应急预案，并及时修编备案。</p> <p>(2) 企业事业单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当采取相应的土壤污染防治措施。土壤污染重点监管单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当制定包括应急措施在内的土壤污染防治工作方案，报地方人民政府生态环境、工业和信息化主管部门备案并实施。</p>		
资源开发效率要求	<p>(1) 土地资源可利用总面积上限 54.6 平方公里，建设用地总面积上限 40.89 平方公里，工业用地总面积上限 11.12 平方公里。</p> <p>(2) 单位工业增加值综合能耗达到 0.05 吨标煤/万元，单位工业增加值新鲜水耗达到 1.5 立方米/万元，工业用水重复利用率达到 80%。</p> <p>(3) 禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”(严格)，具体包括:①煤炭及其制品(包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等);②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油;③非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料;④国家规定的其它高污染燃料。</p>	本项目使用水、电和天然气，为清洁能源，不销售使用高污染燃料	相符

与《江苏省国土空间规划（2021~2035年）》的相符性分析

根据《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》及批复（国函[2023]69号），本项目相符性分析如下：

表 1-6 本项目与《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》及批复的相符性分析

	文件要求	本项目情况	相符性
基本原则	<p>加强底线管控。树立底线思维，坚持耕地保护优先，守住自然生态安全边界，筑牢国土空间安全底线。推进国土空间综合整治与生态修复，优化重大基础设施、重大生产力和公共资源布局，提升区域资源环境综合承载能力，强化灾害源头管控，增强空间韧性。</p> <p>强化空间统筹。实施主体功能区战略，统筹布局农业、生态和城镇空间。落实多重国家战略，发挥各地区比较优势，引导城镇、产业与交通协同布局，统筹沿江沿海沿河沿湖地区空间开发利用，以江海河湖联动促进省域一体化发展。</p> <p>促进高效集约。量质并重，全面实施资源利用总量和强度控制，更加注重存量资源盘活利用，形成以资源环境承载力上限约束为导向的资源集约利用方</p>	<p>本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.3km 处；对照《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》，不在生态保护红线区、永久基本农田保护区内，本项目位于城镇开发边界以内，对照《江苏武进经济开发区产业发展规划(2020-2030年)》，符合江苏省国土空间规划要求。</p>	相符

		<p>式。引导资源要素向都市圈等经济发展优势区域集聚，推动资源集约高效利用。</p> <p>提升空间品质。提升现代化基础设施和公共服务设施的空间保障质量，传承南秀北雄的文化特质，整体保护具有“水韵江苏”特色的历史文化遗产和自然景观环境，塑造宜居宜业的空间格局。</p> <p>完善协同治理。强化规划战略、指标和边界的纵向和横向传导，加强国土空间规划全流程管理，健全节约集约用地制度，完善全域全要素的国土空间用途管制，实现都市圈与中心城市、区域与流域、江海河湖国土空间整体协同治理。</p>	
	<p>战略目标 和任务</p>	<p>严格保护农业和生态空间，国土空间安全格局更为稳固。落实最严格的耕地保护制度、最严格的生态环境保护制度、最严格的节约用地制度和最严格的水资源管理制度，坚持耕地保护优先序。确保可以长期稳定利用的耕地不减少，实现耕地和永久基本农田面积不减少、质量有提升、布局总体稳定，建成集约、绿色、高效的农业空间，增强粮食安全保障能力。严守生态保护红线，积极推进受损生态空间的生态保护修复，增强生态系统完整性和连通性。</p> <p>推动国土空间紧凑布局，促进国土集约高效利用。更大力度推进全省区域协调发展，深入实施新型城镇化战略，全面优化区域互补、跨江融合、南北联动的融合发展格局，构建带圈集聚、腹地开敞的国土空间新格局。加强基础设施和公共服务设施用地供给，建设内通外联的综合立体交通网，加强水利基础设施建设，完善能源资源布局，促进国土空间有序开发和集约高效利用，实现区域与城乡建设用地结构性减量。</p> <p>提升陆海统筹水平，向海发展实现新突破。现代海洋经济发展空间不断拓展，构建以滨海湿地和农田景观为主，城镇和港口点状分布，河流和道路网贯穿其中的陆海交互区国土空间统筹新格局；沿海地区基本形成现代产业体系，海洋经济综合实力和竞争力显著提升，成为全国海洋综合实力较强地区；持续推进海岸线综合整治和生态修复，提升海洋生态空间总体质量水平，实现海洋综合</p>	

	<p>效益提升，发挥海洋“蓝碳”碳汇功能。</p> <p>整体保护与高效利用资源，利用效率大幅提升。科学配置水资源，提高流域和区域水资源统筹调配能力，促进水土关系协调；加强森林资源系统保护与综合利用，增加森林碳汇；加强河湖水域及岸线的保护和集约节约利用；全面保护湿地资源，规范湿地用途管制；强化矿产资源保护与高效利用，推进矿地融合发展。</p> <p>健全国土空间开发保护制度，实现高效能治理国土空间。用途管制制度基本建立，空间规划体系不断完善，资源节约集约水平有效提升；国土空间开发保护制度更加完善，实现国土空间治理能力现代化。</p>	
--	---	--

与《常州市武进区国土空间总体规划（分区规划）（2021~2035年）》的相符性分析

根据《常州市武进区国土空间总体规划（分区规划）（2021~2035年）》，本项目相符性分析如下：

表 1-7 本项目与《常州市武进区国土空间总体规划（分区规划）（2021~2035年）》的相符性分析

文件要求		本项目情况	相符性
发展战略	<p>生态优先：打造最美丽生态中轴引领区；</p> <p>交通畅联：打造最高效交通中轴枢纽区；</p> <p>创新引领：打造最活力产业创新中轴示范区；</p> <p>功能完善：打造最宜居文旅中轴示范区；</p> <p>空间优化：打造最集约城乡融合发展示范区。</p>	<p>本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.3km 处，对照《常州市国土空间总体规划（2021-2035 年）》，本项目不在永久基本农田和生产保护红线区，位于城镇开发边界以内，对照《江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030 年）》，项目所在地为工业用地，符合国土规划三区三线相关要求。</p>	相符
落实三条控制线	<p>永久基本农田。按照应划尽划、应保尽保的原则划定永久基本农田；稳定永久基本农田规模，优化布局，逐步提升永久基本农田建设质量。</p> <p>生态保护红线。立足自然地理格局和双评价划定生态保护红线；落实最严格的生态保护制度，坚持生态保护红线应划尽划。</p> <p>城镇开发边界。按照集约适度、绿色发展要求划定城镇开发边界；落实最严格的节约用地制度，在城镇开发边界内实行统一的国土空间规划管理。</p>		

与法律法规政策的相符性分析

1、本项目与各环保政策的相符性分析

表 1-8 本项目与环保政策相符性分析

文件名称	要求	本项目情况	相符性
------	----	-------	-----

《太湖流域管理条例》（2011年）	排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。	本项目冷却水循环使用不外排。本环评要求在项目建设过程中，严格按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）要求规范化排污口，杜绝私设暗管或采取其他规避监管的方式排放水污染物。	相符	
	禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。	本项目不属于文件中所列行业	相符	
	太湖岸线内和岸线周边5000米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1千米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；（二）设置水上餐饮经营设施；（三）新建、扩建高尔夫球场；（四）新建、扩建畜禽养殖场；（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；（六）本条例第二十九条规定的行为。	本项目选址不在文件所列范围内，也不属于文件中禁止的相关行为	相符	
《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修订）	太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为	（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；	本项目行业类别为C2924泡沫塑料制造，不属于文件中所列的禁止行业；本项目不新增员工，不新增生活污水	相符
		（二）销售、使用含磷洗涤用品； （三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物； （四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等； （五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；	不涉及	相符
		（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；	本项目所在区域市政污水管网已经铺设到位并接通；生活污水经市政污水管网接入滨湖污水处理厂集中处理；生活垃圾由环	相符

			卫部门统一处理，一般固废收集后暂存一般固废库，外售综合利用；危险废物收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。因此本项目不会向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾	
		(七) 围湖造地； (八) 违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动； (九) 法律、法规禁止的其他行为。	不涉及	相符
《建设项目环境保护条例》	第十一条 建设项目有下列情形之一的，环境保护行政主管部门应当对环境影响报告书、环境影响报告表作出不予批准的决定		本项目不属于《建设项目环境保护条例》中第十一条中规定的“不予批准”条款之列	相符
《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》苏环办(2020) 225号	坚持以改善环境质量为核心，开发建设活动不得突破区域生态环境承载能力，确保“生态环境质量只能更好、不能变坏”。 (一) 建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准,且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。 (二) 加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评,依法不予审批。规划所包含项目的环评内容,可根据规划环评结论和审查意见予以简化。 (三) 切实加强区域环境容量、环境承载力研究,不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。 (四) 应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据,严格落实生态环境分区管控要求，从严把好环境准入关。		1、项目所在区域大气环境质量属于不达标区，经分析本项目污染防治措施满足区域环境质量改善目标管理要求； 2、项目类型、选址、布局、规模等均符合环境保护法律法规和相关法定规划； 3、本项目采取合理的污染防治措施，产排污不会突破环境容量和环境承载力； 4、本项目符合“三线一单”要求。	相符
《关于切实加强产业园区规划环境影响评价工作的通知》（苏环办【2017】140号）	根据《关于切实加强产业园区规划环境影响评价工作的通知》（苏环办【2017】140号）中要求“规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批”。		本项目与规划相容	相符
关于印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的通知（长江办[2022]）7号	1、禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目；2、禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目；3、禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关		本项目不属于关于印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的通知（长江办[2022]）7号中“禁止类”项目	相符

		<p>的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；4、禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目；5、禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目；6、禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口；7、禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞；8、禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外；9、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；10、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；11、禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目；12、法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>		
	<p>关于印发《<长江经济带发展负面清单指南（试行 2022 年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55 号）</p>	<p>1、禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 2、严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业</p>	<p>本项目不属于“关于印发《<长江经济带发展负面清单指南（试行 2022 年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55 号）”中“禁止类”项目</p>	<p>相符</p>

		<p>局会同有关方面界定并落实管控责任。3、严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、扩建、改建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、扩建、改建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，扩建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。4、严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。5、禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。6、禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。7、禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。8、禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界(即水利部门河道管理范围边界)向陆域纵深一公里执行。9、禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、扩建、改建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为</p>	
--	--	---	--

		<p>目的的扩建除外。10、禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。11、禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。12、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。13、禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。14、禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。15、禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。16、禁止新建、扩建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目, 禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。17、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目, 禁止新建独立焦化项目。18、禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录(2019 年本)》(2021 年修改)《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目, 法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目, 以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。19、禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。20、法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>		
	<p>《江苏省大气污染防治条例(2018 修正版)》</p>	<p>产生挥发性有机物废气的生产经营活动, 应当在密闭空间或者设备中进行, 并设置废气收集和处理系统等污染防治设施, 保持其正常使用; 造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动, 应当采取有效措施, 减少挥发性有机物排放量。</p>	<p>本项目挤出、压光、发泡产生的废气以及天然气燃烧废气经集气罩收集后进喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放。</p>	<p>相符</p>

<p>《关于印发江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南的通知》 (苏环办【2014】128号)</p>	<p>指南规定：“①所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放。②鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品(有机溶剂浸胶工艺)溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%”。</p>	<p>本项目挤出、压光、发泡产生的废气以及天然气燃烧废气经收集后进喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放，处理效率不低于 75%。</p>	<p>相符</p>
<p>《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》 (苏大气办【2021】2号)</p> <p>《常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案》 (常污防攻坚指办【2021】32号)</p>	<p>(五)其他企业。各地可根据本地产业特色，将其他行业企业涉 VOCs 工序纳入清洁原料替代清单。其他行业企业涉 VOCs 相关工序，要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明。使用的涂料、清洗剂、胶粘剂、油墨中 VOCs 含量的限值应符合《船舶涂料中有害物质限量》(GB38469-2019)、《木器涂料中有害物质限量》(GB18581-2020)、《车辆涂料中有害物质限量》(GB24409-2020)、《工业防护涂料中有害物质限量》(GB30981-2020)、《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)、《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)、《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020)中的限值要求。</p>	<p>本项目为年产 150 万平方米弹性地垫项目，不使用溶剂型涂料、油墨和胶粘剂；挤出、压光、发泡产生的废气以及天然气燃烧废气经收集后进喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放</p>	<p>相符</p>
<p>《关于印发《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知》(环大气(2020)33 号文)</p>	<p>严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值标准。大力推进低(无) VOCs 含量原辅材料替代。企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。</p>	<p>本项目为年产 150 万平方米弹性地垫项目，挤出、压光、发泡产生的废气以及天然气燃烧废气采取措施后排放，与文件要求相符；企业生产过程不涉及 VOCs 溶剂型涂料、油墨和胶粘剂。</p>	<p>符合</p>

	二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制	2020年7月1日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》	厂区无组织废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》。	符合
	聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率	组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。	本项目挤出、压光、发泡产生的废气以及天然气燃烧废气经收集后进喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放，不能收集的无组织排放。	符合
《2022 年常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》	着力打好臭氧污染防治攻坚战	以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运等行业领域为重点，实施原辅材料和产品源头替代工程。结合产业结构分布，培育源头替代示范型企业。对照国家强制性标准，每季度开展 1 次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品 VOCS 含量限值标准执行情况的监督检查。	本项目不使用溶剂型涂料、油墨及胶粘剂等	符合
	持续打好太湖治理攻坚战	依托涉水企业事故排放应急处置设施专项督查行动，全力推进企业雨水排口、应急排口整治工作，开展工业园区水污染防治专项行动，推进园区工业类专业化集中式污水分质处理设施建设。开展涉酚、涉氟企业专项整治，严防工业特征污染物超标现象。持续推进涉磷企业标准化、规范化整治。推进工业污水退出市政管网，溧阳市、金坛区、武进区推进工业污水处理厂建设。	本项目冷却水循环使用不外排，不新增生活污水排放	符合
	着力打好噪音污染治理攻坚战	实施噪声污染防治行动，开展声环境功能区评估与调整，强化声环境功能区管理。	本项目将采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。	符合
《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》 (苏环办[2022]218 号)	设计风量	涉 VOCs 排放工序应在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集，无法密闭采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，按《排风罩的分类和技术条件》(GB/T 16758-2008)规定，设置能	本项目挤出、压光、交联发泡工序设置集气罩收集，距集气罩开口面最远处 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3 米/秒	符合

			有效收集废气的集气罩,距集气罩开口面最远处的VOCs 无组织排放位置,控制风速不低于 0.3 米/秒		
		设备质量	<p>无论是卧式活性炭罐还是箱式活性炭罐内部结构设计合理,气体流通顺畅、无短路、无死角。活性炭吸附装置的门、焊缝、管道连接处等均应严密,不得漏气,所有螺栓、螺母均应经过表面处理,连接牢固。金属材料装置外壳应采用不锈钢或防腐处理,表面光洁不得有锈蚀、毛刺、凹凸不平等缺陷。排放风机宜安装在吸附装置后端,使装置形成负压,尽量保证无污染气体泄漏到设备箱罐体外。应在活性炭吸附装置进气和出气管道上设置采样口,采样口设置应符合《环境保护产品技术要求工业废气吸附净化装置 HJT386 2007》的要求,便于日常监测活性炭吸附效率。根据活性炭更换周期及时更换活性炭,更换下来的活性炭按危险废物处理。采用活性炭吸附装置的企业应配备 VOCs 快速监测设备</p>	<p>本项目废气处理装置采用箱式活性炭,气体流通顺畅、无短路、无死角;活性炭吸附装置的门、焊缝、管道连接处等均严密不漏气;所有螺栓、螺母均经过表面处理连接牢固;箱体外壳防腐处理,表面光洁无锈蚀、毛刺、凹凸不平等缺陷;排放风机安装在吸附装置后端,使装置形成负压保证无污染气体泄漏到设备箱罐体外</p>	符合
		气体流速	<p>吸附装置吸附层的气体流速应根据吸附剂的形态确定。采用颗粒活性炭时,气体流速宜低于 0.60m/s,装填厚度不得低于 0.4m。活性炭应装填齐整,避免气流短路;采用活性炭纤维时,气体流速宜低于 0.15m/s;采用蜂窝活性炭时,气体流速宜低于 1.20m/s</p>	<p>本项目废气处理装置采用蜂窝活性炭,吸附层的气体流速小于 1.2m/s</p>	符合
		废气预处理	<p>进入吸附设备的废气颗粒物含量和温度应分别低于 1mg/m³ 和 40°C,若颗粒物含量超过 1mg/m³ 时,应先采用过滤或洗涤等方式进行预处理。活性炭对酸性废气吸附效果较差,且酸性气体易对设备本体造成腐蚀,应先采用洗涤进行预处理。</p>	<p>本项目废气装置为喷淋塔+除雾+二级活性炭,进入吸附设备的废气颗粒物含量和温度应低于 1mg/m³ 和 40°C;运行过程中定期更换活性炭,保障活性炭在低颗粒物、低含水率条件下使用</p>	符合

			企业应制订定期更换过滤材料的设备运行维护规程，保障活性炭在低颗粒物、低含水率条件下使用		
	活性炭质量		颗粒活性炭碘吸附值 $\geq 800\text{mg/g}$ ，比表面积 $\geq 850\text{m}^2/\text{g}$ ；蜂窝活性炭横向抗压强度应不低于 0.9MPa ，纵向强度应不低于 0.4MPa ，碘吸附值 $\geq 650\text{mg/g}$ ，比表面积 $\geq 750\text{m}^2/\text{g}$ 。企业应备好所购活性炭厂家关于活性炭碘值、比表面积等相关证明材料	本项目废气处理装置使用蜂窝活性炭，横向抗压强度不低于 0.9MPa ，纵向强度不低于 0.4MPa ，碘吸附值 $\geq 650\text{mg/g}$ ，比表面积 $\geq 750\text{m}^2/\text{g}$	符合
	活性炭填充量		采用一次性颗粒状活性炭处理 VOCs 废气，年活性炭使用量不应低于 VOCs 产生量的 5 倍，即 1 吨 VOCs 产生量，需 5 吨活性炭用于吸附。活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月，更换周期计算按《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》有关要求执行。	本项目采用蜂窝活性炭，活性炭的更换周期为 22 天	符合

与环评审批工作的相符性分析

1、与“省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知（苏环办[2019]36号）”相符性分析。

表 1-9 与苏环办[2019]36 号对照分析

文件要求	本项目	相符性论证
<p>有下列情形之一的，不予批准：(1)建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；(2)所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；(3)建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；(4)改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；(5)建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。</p> <p>——《建设项目环境保护管理条例》</p>	<p>本项目为年产 150 万平方米弹性地垫项目，位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，对照规划图和房产手续，项目所在地为工业用地；项目所在地为非达标区，目前区域内进行了削减措施；本项目采取了污染防治措施后，可满足大气污染物排放标准与上述内容相符</p>	<p>相符</p>
<p>严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。</p> <p>——《农用地土壤环境管理办法(试行)》(环境保护部 农业部令第 46 号)</p>	<p>本项目为年产 150 万平方米弹性地垫项目，属于 C2924 泡沫塑料制造，不属于有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，主要工艺为投料、挤出、压光、交联发泡等工序，不属于上述不予审批的建设项目。</p>	<p>相符</p>
<p>严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>——《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》(环发〔2014〕197 号)</p>	<p>本项目生产过程中产生的大气污染物在区域内进行平衡，与上述内容相符。</p>	<p>相符</p>
<p>(1)规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。(2)对于现有同类型项目环境污染或生态破坏严重、环境违法违规现象多发，致使环境容量接近或超过承载能力的地区，在现有问题整改到位前，依法暂停审批该地区同类型行业的项目环评文件。(3)对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。对未达到环境质量目标考核要求的地区，除民生项目与节能减排项目外，依法暂停审批该地区新增排放相应重点污染物的项目环评文件。</p> <p>除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。</p>	<p>本项目为年产 150 万平方米弹性地垫项目，对照《江苏武进经济开发区产业发展规划(2020-2030 年)环境影响报告书》，项目与规划相符；项目所在地为非达标区，大气污染物在区域内进行平衡；项目所在地不在生态空间管控区域内，与上述内容相符。</p>	<p>相符</p>

<p>——《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评〔2016〕150号)</p>		
<p>严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建布局化工园区和化工企业。严格化工项目环评审批,提高准入门槛,新建化工项目原则上投资额不得低于10亿元,不得新建、改建、扩建三类中间体项目。</p> <p>——《关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战实施意见》(苏发〔2018〕24号)</p>	<p>本项目位于江苏武进经济开发区长顺路518号,距离长江约31.2km;属于C2924泡沫塑料制造,不属于三类中间体项目,与上述内容相符。</p>	<p>相符</p>
<p>禁止新建燃煤自备电厂。在重点地区执行《江苏省化工钢铁煤电行业环境准入和排放标准》。燃煤电厂2019年底前全部实行超低排放。</p> <p>——《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》(苏办发〔2018〕32号)</p>	<p>本项目电能由区域供电管网提供,与上述内容相符。</p>	<p>相符</p>
<p>一律不批新的化工园区,一律不批化工园区外化工企业(除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目),一律不批化工园区内环境基础设施不完善或长期不能稳定运行企业的新改扩建化工项目。新建(含搬迁)化工项目必须进入已经依法完成规划环评审查的化工园区。</p> <p>严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</p> <p>——《省政府关于深入推进全省化工行业转型发展的实施意见》(苏政发〔2016〕128号)</p>	<p>本项目为年产150万平方米弹性地垫项目,不属于化工项目,与上述内容相符。</p>	<p>相符</p>
<p>生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理,严禁不符合主体功能定位的各类开发活动,严禁任意改变用途。</p> <p>——《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发〔2018〕74号)</p>	<p>本项目最近的国家级生态保护红线为武进溇湖省级湿地公园,位于项目南侧5.3km处,不在生态空间管控区域内,与上述内容相符。</p>	<p>相符</p>

2、与“市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）”相符性分析

表 1-10 与市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）对照分析

文件要求	本项目	相符性论证
严格项目总量。 实施建设项目大气污染物总量负增长原则，即重点区域内建设项目使用大气污染物总量，原则上在重点区域范围内实施总量平衡，且必须实行总量 2 倍减量替代。	本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离本项目最近的国控点为星韵学校为 5.2km，因此本项目不在环境空气国控点三公里范围内；大气污染物在武进区进行平衡	相符
强化环评审批。 对重点区域内新上的大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗项目，审批部门对其环评文本应实施质量评估。	本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离国控点（星韵学校）5.2km，不在环境空气国控点三公里范围内；为年产 150 万平方米弹性地垫项目，行业类别为 C2924 泡沫塑料制造，不属于“两高”项目	相符
推进减污降碳。 对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗建设项目的严格审批，区级审批部门审批前需向市生态环境局报备，审批部门方可出具审批文件。	本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离国控点（星韵学校）5.2km，不在环境空气国控点三公里范围内	相符
做好项目正面引导。 及时与属地经济部门做好衔接沟通，在项目筹备初期提前介入服务，引导项目从自身实际出发，采用建造绿色建筑、加大清洁能源使用比例、优化生产工艺技术、使用先进高效治污设施等切实有力的措施。	本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离国控点（星韵学校）5.2km，为年产 150 万平方米弹性地垫项目，生产过程中使用的水、电、天然气均为清洁能源，产生的大气污染物均进行了有效处理	相符

二、建设项目工程分析

1、项目由来

江苏瑞弗科技发展有限公司成立于 2019 年 11 月 14 日，位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，经营范围包括：橡胶制品制造；橡胶制品销售；塑料制品制造；塑料制品销售；新材料技术研发；货物进出口。

江苏瑞弗科技发展有限公司于 2021 年 8 月申报了《江苏瑞弗科技发展有限公司可循环利用弹性体跑道（RMC）及医用输液膜项目环境影响报告表》，于 2021 年 9 月 17 日取得了常州市生态环境局出具的批复，批复文号常武环审[2021]360 号；2022 年 3 月 25 日该项目进行了部分验收并取得了专家意见。江苏瑞弗科技发展有限公司于 2023 年 11 月 19 日重新申请了排污许可证，许可证编号：91320412MA20DXUQ58001U，有效期限 2023 年 11 月 19 日-2028 年 11 月 18 日。

公司自建厂以来，积极采取各项环保措施，确保生产活动不对周边环境造成影响，未收到任何环境信访投诉，未发生任何因环境问题引发的信访事件。

为适应市场需求，公司拟投资 500 万元，利用现有 1889 平方米厂房，对厂房进行装修改造，依托原有项目一般固废仓库和危废仓库，新增投料系统、单螺杆挤出机、辊压机、XPE 发泡线等生产设备，扩建后新增产能 150 万平方米弹性地垫。本项目新增弹性地垫产线与原有项目弹性地垫产线在生产设备、废气设备和废水设备上均无依托关系，产品规格不同，本次新增产品主要配套江苏威腾体育产业股份有限公司、湖北绿城体育产业有限公司等。该项目于 2025 年 12 月 18 日取得了江苏武进经济开发区管委会出具的江苏省投资项目备案证（武经发管备（2025）270 号）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》及《建设项目环境影响评价分级审批规定》的规定，本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，需编制环境影响报告表。为此江苏瑞弗科技发展有限公司委托常州华开环境技术服务有限公司承担该项目的编制工作，经过现场勘查及工程分析，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编制了该项目的环境影响报告表。

2、产品方案

本项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 本项目产品方案一览表

序号	工程名称 (生产线)	产品名称	产品规格	设计能力/年				运行时间 (h)
				扩建前		扩建后	变化量	
				环评量	验收量			
1	环保弹性颗粒	环保弹性颗粒	袋装， 500-1000kg/袋	11000 吨	10000 吨	11000 吨	0	2240

建设内容

2	弹性体预制卷材	弹性体预制卷材	卷装, ≤50m/卷	50万平方米	30万平方米	50万平方米	0	2240
3	弹性地垫	弹性地垫	6-10mm	150万平方米	120万平方米	150万平方米	0	2240
			10-14mm	0	0	150万平方米	+150万平方米	2240
4	医用输液膜	医用输液膜	/	50万平方米	0	0	0	/

注：原有项目弹性地垫环评申报产能为150万平方米/年，验收量为120万平方米/年，剩余30万平方米产能目前正在建设；环保弹性颗粒环评申报产能为11000吨，验收量为10000吨产能，剩余1000吨产能正在建设；弹性体预制卷材环评申报产能为50万平方米/年，验收量为30万平方米，剩余20万平方米产能正在建设；医用输液膜产品目前暂未建设。

产品展示图：



3、主体及公辅工程

本项目主体及公辅工程见表 2-2。

表 2-2 本项目主要公用及辅助工程一览表

类别	建设名称	设计能力			备注
		扩建前	扩建后	变化量	
主体工程	1#生产车间	8841.2m ²	8841.2m ²	0	原有项目生产车间，主要进行环保弹性颗粒、弹性体预制卷材和弹性地垫的生产；该厂房火灾等级为丙类，耐火等级为二级
	2#生产车间	1889m ²	1889m ²	0	本项目车间，原有车间用途为成品库，本次进行装修改造，建设2条弹性垫生产线及原料和成品暂存区；该厂房火灾等级为丙类，耐火等级为二级

储运工程	原料仓库	800m ²	800m ²	0	原有项目已建	
	成品仓库	800m ²	800m ²	0	原有项目已建	
	原料暂存区	0	450	+450m ²	本项目新增，位于2#生产车间内， 储存原料	
	成品暂存区	0	450	+450m ²	本项目新增，位于2#生产车间内， 储存成品	
辅助工程	办公楼	4720.5m ²	4720.5m ²	0	共4F，原有项目已建，本项目依托	
公用工程	供水工程	14638m ³ /a	14850.32m ³ /a	+212.32m ³ /a	市政供水管网	
	排水系统	6384m ³ /a	6384m ³ /a	+0m ³ /a	食堂废水和生活污水排市政污水管网进滨湖污水处理厂处理	
	供电系统	55万度	215万度	+160万度	市政供电管网	
	燃气系统	6万m ³	46万m ³	+40万m ³	区域天然气管网	
环保工程	废气	活性炭吸附脱附+催化燃烧+1组活性炭吸附脱附+20m高DA001排气筒	74000m ³ /h	74000m ³ /h	0	处理原有项目环保弹性颗粒生产有机废气、弹性体预制卷材生产有机废气、干燥机废气以及弹性垫产生的有机废气
		水喷淋+20m高DA001排气筒	30000m ³ /h	30000m ³ /h	0	预处理，处理原有项目弹性地垫产线发泡产生氨、臭气浓度和粉尘，最终汇总到活性炭吸附脱附+催化燃烧装置
		水喷淋+静电除油+20m高DA001排气筒	40000m ³ /h	40000m ³ /h	0	预处理，处理原有项目环保弹性颗粒和弹性体预制卷材产生的油雾，最终汇总到活性炭吸附脱附+催化燃烧装置
		布袋除尘器	3套	3套	0	1套处理原有项目干燥机产生的粉尘，处理后最终汇总到活性炭吸附脱附+催化燃烧装置；1套处理原有项目环保弹性颗粒和弹性体预制卷材投料产生粉尘；1套处理原有项目弹性地垫机械加工产生的粉尘

		布袋除尘器+20m高 DA002 排气筒	1套 (20000m ³ /h)	1套 (20000m ³ /h)	0	处理原有项目碳酸钙储罐产生的粉尘
		布袋除尘器+20m高 DA003 排气筒	1套 (20000m ³ /h)	1套 (20000m ³ /h)	0	处理原有项目碳酸钙储罐产生的粉尘
		油烟净化器+15m高 DA004 排气筒	1套 (12000m ³ /h)	1套 (12000m ³ /h)	0	处理食堂油烟
		二级活性炭+20m高 DA005 排气筒	1套 (4000m ³ /h)	1套 (4000m ³ /h)	0	处理危废仓库废气, 本项目依托
		喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置+15m高 DA006 排气筒	0	1套 (26000m ³ /h)	+1	本项目新增, 处理本项目挤出、压光、交联发泡产生的有机废气和氨以及天然气燃烧废气
废 水		隔油池	1个(2m ³)	1个(2m ³)	0	处理食堂废水
		化粪池	1个(20m ³)	1个(20m ³)	0	处理生活污水
		废水处理站	1套(处理能力2t/h)	1套(处理能力2t/h)	0	处理原有项目喷淋废水、冷却系统排水、软水机废水、地面清洗废水、初期雨水和石英砂反冲洗废水
		一般固废仓库	40m ²	40m ²	0	位于厂区东南侧, 储存一般固废, 本项目依托
		危废仓库	12m ²	12m ²	0	位于厂区东北侧, 储存危废, 本项目依托
		事故池	250m ³	250m ³	0	位于厂区西南侧, 本项目依托

4、主要生产设备

本项目新增主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 本项目主要生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	数量(台/套/条)	备注
生产 设备	投料系统	非标	2	用于投料
	单螺杆挤出机	TY160/28	2	用于挤出
	辊压机	FAZ77/YVP1	2	用于压光
	XPE 发泡线	每条线含 1 个天然气发	2	用于交联发泡

		泡炉		
辅助设备	自来水冷却系统	冷却塔, 2t/h	2	配套挤出和发泡工序
	软水冷却系统	周转水箱	2	配套压光工序
环保设备	喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置+15m高 DA006 排气筒	26000m ³ /h	1	处理本项目挤出、压光、交联发泡产生的有机废气和氨以及天然气燃烧废气

注：本项目在2#车间新增弹性地垫生产线，与原有项目1#车间内弹性地垫产线在生产设备、废气设备和废水设备上均无依托关系，原有项目设备清单详见表2-9。

5、主要原辅材料

本项目主要原辅材料见表 2-4，原辅料理化性质见表 2-5。

表 2-4 本项目主要原辅材料一览表

产品	材料名称	组分	年用量 (t/a)	最大存储量, 存储位置及规格	运输来源	
弹性地垫	原料	PE 塑料粒子	聚乙烯 100%，粒径 3-5mm	1000	30, 25kg/袋, 原料仓库	国内汽运
		发泡母粒	聚乙烯 66.7%，偶氮二甲酰胺 33.3%，固体颗粒, 粒径 3-5mm	800	30, 25kg/袋, 原料仓库	国内汽运
		交联母粒	聚乙烯 95.2%，过氧化二异并苯 4.8%，固体颗粒, 粒径 3-5mm	180	20, 25kg/袋, 原料仓库	国内汽运
		色母	聚乙烯 51%，碳酸钙 10%，聚乙烯蜡分散剂 5%，颜料绿 15%，颜料黄 9%，颜料黑 10%，粒径 3-5mm	20	5, 25kg/袋, 原料仓库	国内汽运
	辅料	机油	主要成分为矿物油	0.18	0.06, 20kg/桶, 原料仓库	国内汽运
		软水	/	22.4	5, 吨桶装, 原料仓库	国内汽运

注：本项目在2#车间新增弹性地垫生产线，与原有项目1#车间内弹性地垫产线在原辅料用量上无依托关系，原有项目原辅料用量详见表2-8。

表2-5 原辅物理化性质一览表

名称	理化性质	燃爆性	毒理性质
PE	聚乙烯 (polyethylene, 简称 PE) 是由乙烯聚合聚合制得的一种热塑性树脂。无味、无臭、无毒、表面无光泽、乳白色蜡状物颗粒。聚乙烯熔点在 100-135°C, 高密度聚乙烯熔点范围为 130-135°C, 低密度聚乙烯熔点范围较低且宽。分解温度为 300°C, 化学稳定性好, 能耐大多数酸碱腐蚀 (不耐具有氧化性质的酸)。不溶于水, 微溶于烃类、甲苯等。具有优越的介电性能。具有优良的耐低温性能 (最低使用温度可达-100~-70°C)。	可燃	/
偶氮二甲酰胺	AC 发泡剂, C ₂ H ₄ N ₄ O ₂ , 熔点 220-225°C, 沸点 217.08°C, 密度 1.65g/cm ³ , 闪点 225°C, 黄色粉末。无臭。溶于碱和二甲基亚砷、不溶于醇、汽油、苯、吡啶和水。	易燃, 在封闭情况下加热有爆炸危险	大鼠经口 LD ₅₀ : >6400mg/kg
过氧化二异并苯	C ₁₈ H ₂₂ O ₂ , 黄色至白色晶体粉末, 熔点(°C): 39°C 相对密度(水=1) : 1.0g/cm ³ , 沸点(°C): 130°C, 闪点(°C): 99.6°C, 溶于乙醇、乙醚、乙酸、苯和石油醚, 不溶于水。	易燃	大鼠经口 LD ₅₀ : >4100mg/kg

6、物料产污分析

废气: 本项目挤出、压光、发泡产生的废气以及天然气燃烧废气经收集后进喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放。

废水: 本项目利用原有项目员工进行调配, 不产生生活污水; 冷却水循环使用不外排。

固废: 本项目生产过程产生的边角料、不合格品经收集后外售综合利用; 喷淋废液、废活性炭、废包装桶、废机油经收集后委托有资质单位处置; 生活垃圾由环卫清运。

7、VOCs平衡

本项目 VOCs (非甲烷总烃) 平衡图见图 2-1。

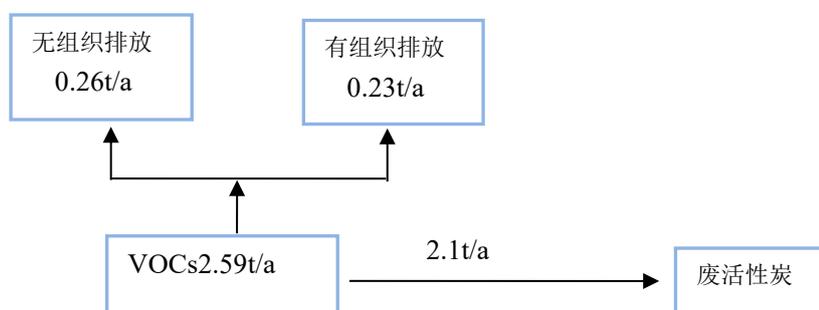


图 2-1 本项目 VOCs 平衡图

8、水平衡

本项目水平衡见图 2-2。

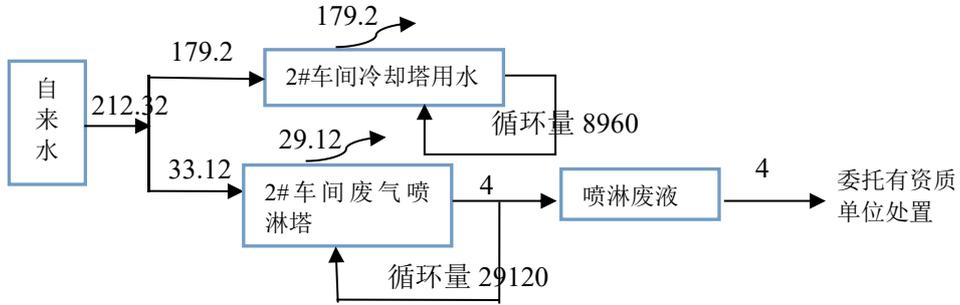


图 2-2 本项目水平衡图 (t/a)

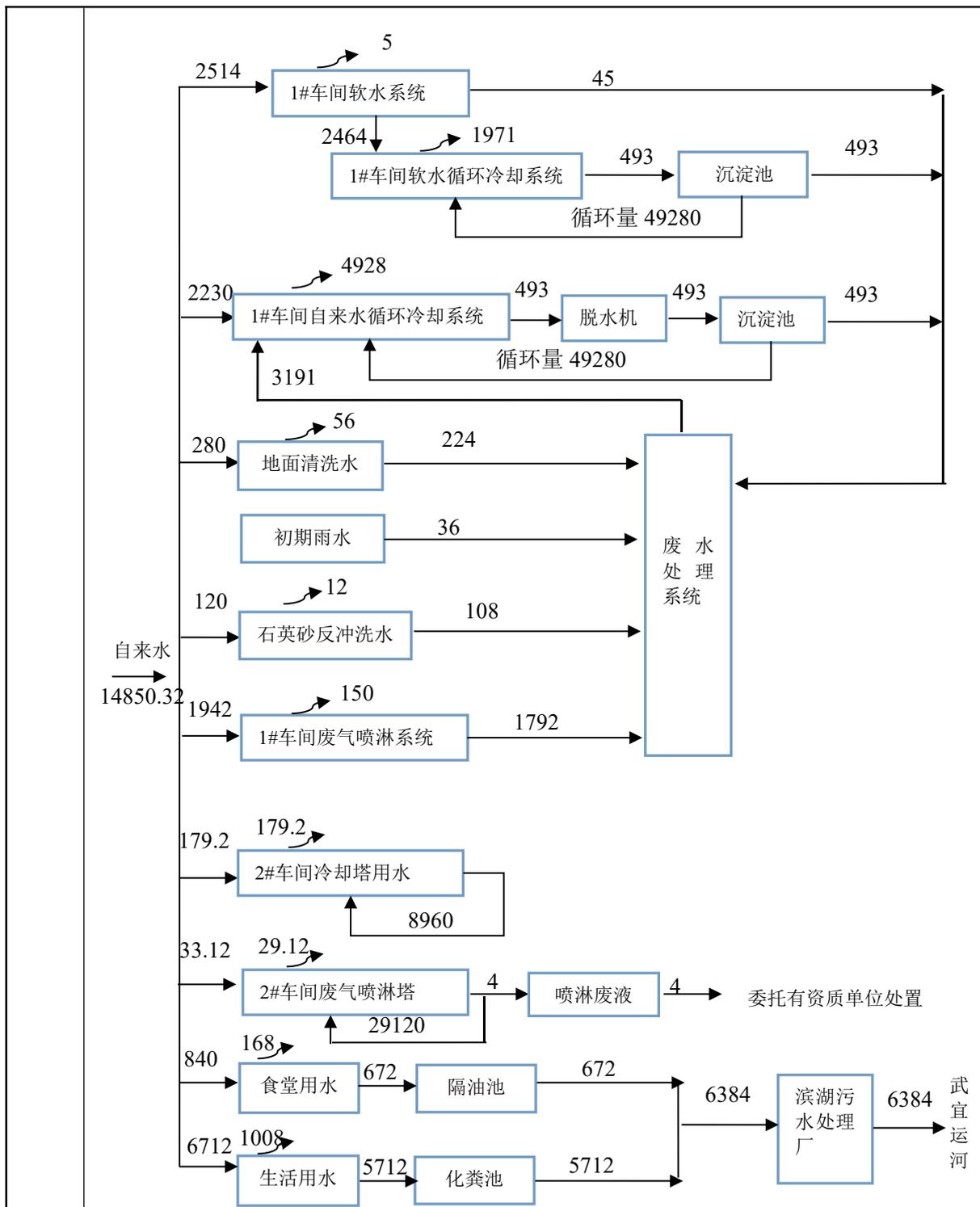


图 2-3 全厂水平衡图 (t/a)

注：本项目位于2#车间，与原有项目1#车间取排水及废水装置无依托关系，本项目冷却系统为间接冷却，不直接接触物料，冷却水循环使用定期添加损耗不外排。

9、劳动定员及工作制度

职工人数：本项目不新增员工，利用原有项目员工进行调配，全厂员工人数为 200 人。

工作制度：年工作 280 天，1 班制，每班工作 8 小时。

生活设施：不设食堂、宿舍、浴室。

项目进度：拟 2026 年 6 月建成投运。

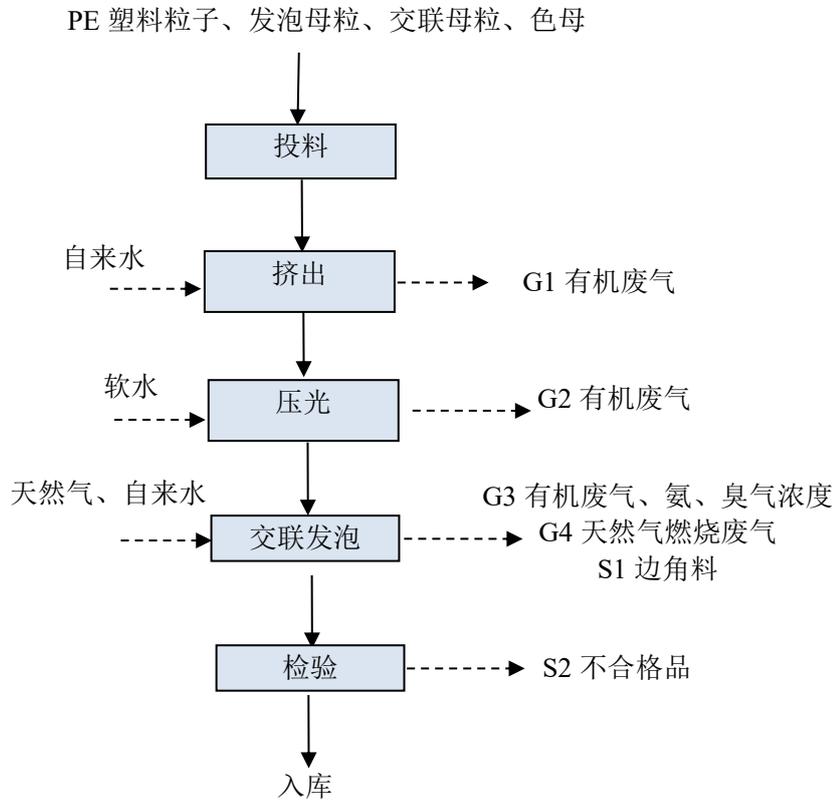
10、周边概况及厂区平面布置情况

本项目位于常州市江苏武进经济开发区长顺路 518 号，利用厂区内现有厂房。本项目厂区北侧为江苏拓邦机器人有限公司，南侧为紧邻长顺路，路对面为空地，东侧为常州金拓长顺标牌有限公司，西侧紧邻锦华路，路对面为江苏天奈科技股份有限公司。本项目 500m 范围内无敏感目标。

本项目利用现有 1889 平方米生产车间进行生产，车间从西至东、从北至南依次为检验区、发泡区、压光区和挤出区等。生产车间建筑物整体布置满足生产管理需要。

1、工艺流程及产污环节简述

本项目主要进行弹性地垫的生产，工艺流程见下图。



工艺流程和产污环节

图 2-4 弹性地垫生产工艺流程图

工艺流程简述:

投料: 利用投料系统将 PE 塑料粒子、发泡母粒、交联母粒、色母运输到挤出机内，PE 塑料粒子、发泡母粒、交联母粒、色母均为颗粒状，粒径约 3mm~5mm，不涉及粉状物料，输送过程为全过程密闭管道输送，因此不考虑粉尘的产生。

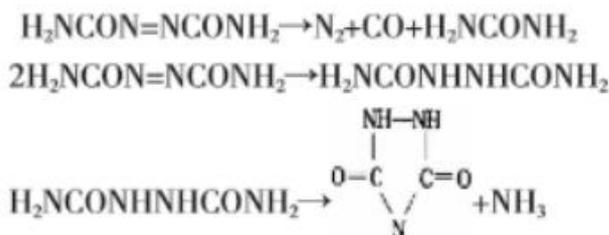
挤出: 利用单螺杆挤出机将物料以流动状态连续通过设备模具加工成型，采用电加热，加热温度为 130°C，螺杆挤出机密封，仅在机头有废气逸出。挤出工序使用自来水进行冷却，间接冷却模具后从而使成型后的半成品降温，冷却水循环使用定期添加损耗不外排。该工序有 G1 有机废气产生。

压光: 利用辊压机将物料压成表面光滑的片状，同时有效排除材料中夹杂的空气，避免在后续发泡过程因内部气泡不均匀导致产品出现孔洞。压光过程物料摩擦生热，温度变化可能会影响产品质量，因此压光过程需要配套冷却系统。采用隔套冷却水冷却压辊，使

用软水进行冷却，冷却水循环使用定期添加损耗不外排。

交联发泡：将压光后的母片送入发泡设施进行交联、发泡。交联原理为 PE 塑料粒子在交联母粒的作用下，相互连接，形成网状结构，交联过程在聚合物分子链之间建立三维网络结构，使材料从热塑性转变为热固性，为后续发泡提供了支撑骨架。发泡原理为发泡母粒中的偶氮二甲酰胺在一定温度下会发生分解，生成 N₂、CO、CO₂ 等气体，不完全分解可能会产生少量氨气，分解产生的气体在塑料熔体内不断膨胀，形成密闭的气孔，发泡过程会产生 G3 有机废气和少量的氨及 S1 边角料。发泡线使用天然气加热，加热温度 200℃。加热过程会产生 G4 天然气燃烧废气。

发泡母粒中的偶氮二甲酰胺热分解机理如下：



检验：人工对发泡后的成品进行检验，主要进行物料检验，包括规格尺寸、开孔率等。检验过程会产生 S2 不合格品。

入库：合格的发泡产品人工包装后入库待售。

2、产污环节统计

原料使用过程会产生废包装材料 S3，设备保养机油使用过程会产生 S4 废机油和 S5 废桶，废气处理过程会产生 S6 喷淋废液、S7 废活性炭。本项目产污环节见表 2-6。

表 2-6 产污环节一览表

	编号	污染因子	产生环节
废气	G1	非甲烷总烃	挤出
	G2	非甲烷总烃	压光
	G3	非甲烷总烃、氨、臭气浓度	交联发泡
	G4	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	交联发泡
固废	S1	边角料	交联发泡
	S2	不合格品	检验
	S3	废包装材料	原料包装
	S4	废机油	设备保养
	S5	废桶	机油包装
	S6	喷淋废液	废气处理
	S7	废活性炭	废气处理

一、原有项目概况

江苏瑞弗科技发展有限公司成立于 2019 年 11 月 14 日，位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，经营范围包括：橡胶制品制造；橡胶制品销售；塑料制品制造；塑料制品销售；新材料技术研发；货物进出口。

公司于 2021 年 8 月申报了《江苏瑞弗科技发展有限公司可循环利用弹性体跑道(RMC)及医用输液膜项目环境影响报告表》，于 2021 年 9 月 17 日取得了常州市生态环境局出具的批复，批复文号常武环审[2021]360 号；2022 年 3 月 25 日该项目进行了部分验收并取得了专家意见。江苏瑞弗科技发展有限公司于 2023 年 11 月 19 日重新申请了排污许可证，许可证编号：91320412MA20DXUQ58001U，有效期限 2023 年 11 月 19 日-2028 年 11 月 18 日。

1、原有项目产能

表 2-7 原有项目产品方案

序号	工程名称(生产线)	产品名称	设计能力/年			运行时间(h)
			环评量	验收量	实际产能	
1	环保弹性颗粒	环保弹性颗粒	11000 吨	10000 吨	10000 吨	2240
2	弹性体预制卷材	弹性体预制卷材	50 万平方米	30 万平方米	30 万平方米	2240
3	弹性地垫	弹性地垫	150 万平方米	120 万平方米	120 万平方米	2240
4	医用输液膜	医用输液膜	50 万平方米	0	0	/

注：原有项目弹性地垫环评申报产能为 150 万平方米/年，验收量为 120 万平方米/年，剩余 30 万平方米产能目前正在建设；环保弹性颗粒环评申报产能为 11000 吨，验收量为 10000 吨产能，剩余 1000 吨产能正在建设；弹性体预制卷材环评申报产能为 50 万平方米/年，验收量为 30 万平方米，剩余 20 万平方米产能正在建设；医用输液膜产品目前暂未建设。

2、原有项目原辅材料消耗

表 2-8 原有项目主要原辅材料及能源消耗

类别	材料名称	组分/规格	包装规格	年用量			运输来源
				环评量	验收量	实际消耗量	
原料	SEBS 粒子	氢化苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物，100%。粒径 0.1mm	25kg/袋	2000t	2000t	2000t	国内汽运
	PE 粒子	聚乙烯 100%，粒径 3-5mm	25kg/袋	2000t	1500t	1500t	国内汽运
	PP 粒子	聚丙烯 100%，粒径 3-5mm	25kg/袋	720t	400t	400t	国内汽运
	POE 粒子	聚烯烃弹性体，100%，粒径 3-5mm	25kg/袋	50t	0	0	国内汽运
	环烷油	环烷油 100%	50m ³ 储罐	4000t	3000t	3000t	国内汽运
	碳酸钙	碳酸钙 100%	100m ³ 储罐	8000t	8000t	8000t	国内汽运
	抗氧化剂	抗氧化剂 168 (三[2,4-	25kg/袋	12t	12t	12t	国内汽运

与项目有关
的原有环境
污染问题

		二叔丁基苯基]亚磷酸酯) 50%; 抗氧剂 1010 (四[β-(3, 5-二叔丁基-4-羟基苯基)丙酸]季戊四醇酯) 50%					
	紫外光吸收剂	光稳定剂 944 (聚{[6-[(1,1,3,3-四甲基丁基)氨基]-1,3,5-三嗪-2,4-[(2,2,6,6-四甲基-哌啶基)亚氨基]-1,6-己二撑[(2,2,6,6-四甲基-4-哌啶基)亚氨基]}) 100%	25kg/袋	12t	12t	12t	国内汽运
	硬脂酸	硬脂酸 100%	25kg/袋	26t	20t	20t	国内汽运
	发泡剂	AC 发泡剂 (偶氮二甲酰胺) 100%	25kg/袋	32.5t	32.5t	32.5t	国内汽运
	交联剂	DCP 交联剂 (过氧化二异丙苯) 100%	20kg 桶装	7.5t	7.5t	7.5t	国内汽运
	颜料	绿、铁红、酞青蓝、其他, 均不含重金属	25/20/10kg 袋装等	20t	20t	20t	国内汽运
辅料	机油	/	20kg 桶装	0.5t	0.5t	0.5t	国内汽运
	润滑油	/	20kg 桶装	0.5t	0.5t	0.5t	国内汽运

注: 原有项目原辅料消耗量未超过环评批复量和验收量。

3、原有项目设备清单

表 2-9 原有项目主要设备一览表

产品	设备名称	规格型号	数量 (台/套)			备注
			环评量	验收量	实际量	
环保弹性颗粒	高混机	/	5	4	4	部分验收
	双螺杆挤出机	ZJ3025X10	10	8	8	部分验收
	脱水机	/	10	8	8	部分验收
	自动化灌装机	HP1708-4 型	2	1	1	部分验收
	自动化分装	ZX32	3	1	1	部分验收
弹性地垫	高混机	/	1	1	1	部分验收
	螺杆挤出机	/	2	0	0	暂未建设
	密炼机	/	2	1	1	部分验收
	辊压机	/	2	1	1	部分验收
	全自动化冲孔线	/	4	2	2	部分验收
	自动复合线	2000mm	4	1	1	部分验收
	全自动化开槽机	/	4	3	3	部分验收
XPE 发泡线	QC12Y-6X3200, 每	2	1	1	部分验收	

			条线含天然气发泡炉 1 台				
		单螺杆挤出机	/	1	1	1	/
弹性 体制卷 材		高混机	/	5	2	2	部分验收
		螺杆挤出机	/	5	2	2	部分验收
		隧道烘箱	/	5	1	1	部分验收
		RMC 生产线	/	5	2	2	部分验收
		样品裁剪机	/	1	1	1	/
	医用 输液 液膜	A 线	双螺杆挤出机	ZJ3025Y20	3	0	0
		高混机	/	3	0	0	暂未建设
B 线		双螺杆挤出机	ZJ3025Y20	3	0	0	暂未建设
		高混机	/	3	0	0	暂未建设
废料 回收		干燥机	CWC140x1000mm	1	1	1	/
		离心机	800 型	1	1	1	/
		粉碎机	X5032B	3	2	2	部分验收
		裁断机	CD-100	2	2	2	/
原材 料储 存设 备		碳酸钙储罐	100m ³ *2	2	2	2	/
		环烷油储罐	50m ³ *1, 30m ³ *1 (备用)	2	1	1	50m ³ 储罐已建设
生产 辅助 设备		空压机	WF67Y-40/2200	5	3	3	部分验收
		螺旋输送机	DN-100	1	0	0	暂未建设
废气 处理 设备		活性炭吸附脱附+催化燃烧+1 组活性炭吸附	74000m ³ /h	1	1	0	处理原有项目产生的有机废气
		水喷淋	30000m ³ /h	1	1	0	处理原有项目发泡产生的氨、臭气浓度和粉尘
		水喷淋+高压静电除油	40000m ³ /h	1	1	0	处理原有项目产生的油雾
		布袋除尘器	/	3	3	0	处理原有项目干燥机产生的粉尘、投料产生的粉尘、机械加工产生的粉尘
		布袋除尘器	20000m ³ /h	2	2	0	处理原有项目碳酸钙储罐产生的粉尘
		二级活性炭	4000m ³ /h	1	1	0	处理危废仓库废气
		油烟净化器	12000m ³ /h	1	1	0	处理原有项目食堂油烟
废水 处理 设备		隔油池	2m ³	1	1	0	处理原有项目食堂废水
		化粪池	20m ³	1	1	0	处理原有项目生活污水
		废水处理站	2t/h	1	1	0	处理原有项目喷淋废水、冷却废水、软水机废水、地面清洗废水、初期雨水和石英砂反冲洗废水

4、原有项目生产工艺

原有项目实际生产中主要生产产品为环保弹性颗粒、弹性体预制卷材和弹性地垫，医用输液膜产线暂未建设，产品工艺流程如下：

(1) 环保弹性颗粒

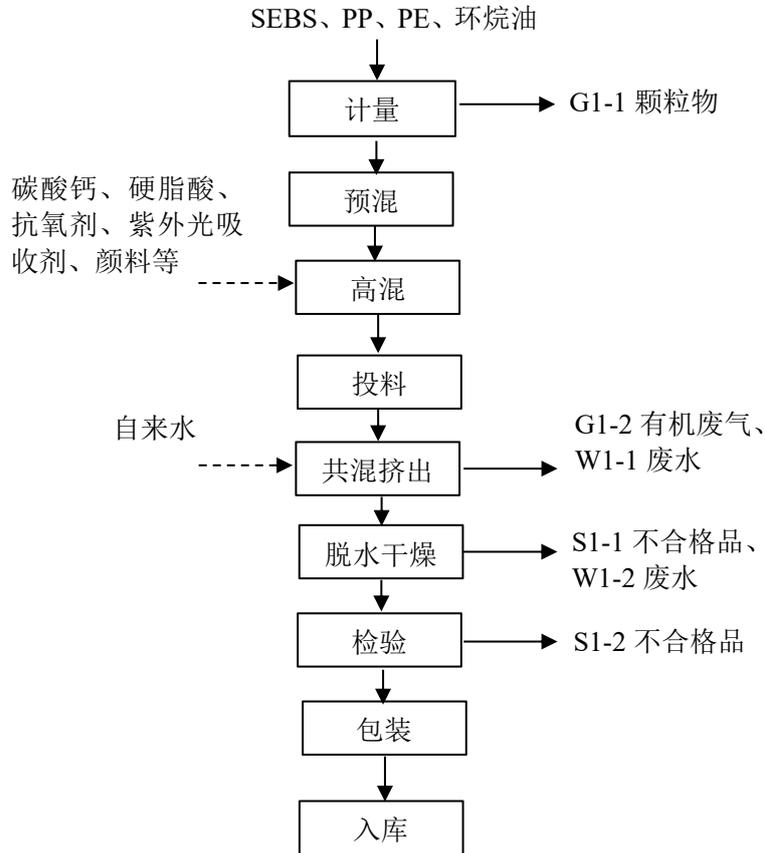


图 2-5 环保弹性颗粒生产工艺流程图

生产工艺流程描述：

计量：人工将 SEBS，PP，PE 等原材料倒入料斗，按比例分别通过罗茨风机负压吸入高混机配套的带计量功能的料仓，通过管道将环烷油密闭输送至料仓。PP，PE 等原材料为颗粒状，基本没有粉尘产生，SEBS 为粗粉状物料，在工人抖动包装袋时会有少量物料洒落地面和形成粉尘（G1-1）产生。

预混：开启搅拌几十秒，进行预混。高混机料仓加盖密闭基本没有粉尘产生。

高混：通过密闭管道将碳酸钙粉加入高混机，将预混料通过管道投入高混机，搅拌混合。加入硬脂酸，抗氧化剂，紫外光吸收剂，颜料等辅助材料，将原辅材料混合均匀。高混机混料过程密闭，不考虑粉尘和有机废气溢出。

投料：将混合均匀的物料投入螺杆挤出机料斗，管道密闭投料，不考虑废气。

共混挤出：通过螺杆挤出机加热、加压而使物料以流动状态连续通过设定形状口模挤出成条状，并用切刀将进行切粒，切粒同时对物料进行喷水冷却以免黏连。螺杆机挤出机采用电加热，控制加工温度 140-240℃，螺杆挤出机密封，仅在机头和排气孔有油雾等有机废气（G1-2）逸出，采用集气罩收集至集气管道；冷却水循环使用，定期排放至厂区废

水处理站处理后回用（W1-1）。

脱水干燥：冷却后的颗粒随水流出，通过筛孔去除水分和粒径过小部分，进入脱水机脱除水分，得到干燥的弹性颗粒成品。脱除的水回冷却系统循环使用；筛除的不合格品（S1-1）回用。

检验：检验弹性颗粒成品质量；该工序产生的不合格品（S1-2）回收。

入库：将弹性颗粒合格品计量包装，预备入库或出厂。

（2）弹性体预制卷材

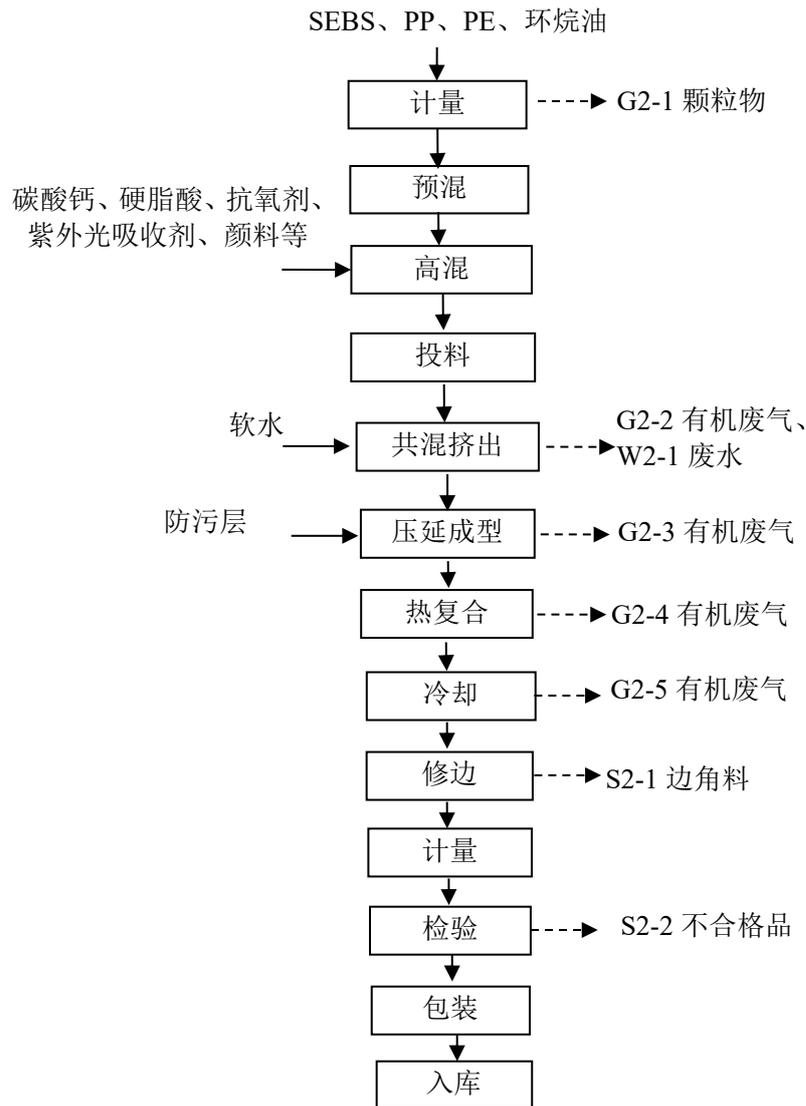


图 2-6 弹性体预制卷材生产工艺流程图

生产工艺流程描述：

计量：人工将 SEBS，PP，PE 等原材料倒入料斗，按比例分别通过罗茨风机负压吸入高混机配套的带计量功能的料仓，通过管道将环烷油密闭输送至料仓。PP，PE 等原材料为颗粒状，基本没有粉尘产生，SEBS 为粗粉状物料，在工人抖动包装袋时会有少量物

料洒落地面和形成粉尘（G2-1）产生。

预混：开启搅拌几十秒，进行预混。高混机料仓加盖密闭基本没有粉尘产生。

高混：通过密闭管道将碳酸钙粉加入高混机，将预混料通过管道投入高混机，搅拌混合。加入硬脂酸，抗氧化剂，紫外光吸收剂，颜料等辅助材料，将原辅材料混合均匀。高混机混料过程密闭，不考虑粉尘和有机废气溢出。

投料：将混合均匀的物料投入螺杆挤出机料斗。

共混挤出：通过螺杆挤出机加热、加压而使物料以流动状态连续通过设定形状口模挤出成片状，螺杆挤出机采用电加热，控制加工温度 140-240℃，此工序有油雾等有机废气（G2-2）逸出，采用集气罩收集至集气管道。挤出工序使用软水进行冷却，间接冷却模具后从而使成型后的半成品降温，冷却水循环使用，软水冷却系统废水定期排至厂内污水处理站处理后回用（W2-1）。

压延成型：导入防污层，将塑化的塑胶熔体和防污层通过辊压机压延成型，挤出的塑胶熔体温度约在 140~180℃，不需另行加热，即可和防污层压合成一体，该过程会产生有机废气（G2-3），采用集气罩收集至集气管道。

热复合：在卷材表面撒入粉碎成一定颗粒的弹性地垫颗粒，通过电热丝加热使颗粒物料与卷材表面粘合在一起，形成粗糙的表面，加工温度控制在 120~180℃，此过程会产生有机废气（G2-4），采用集气罩收集至集气管道。

冷却：采用风冷或自然冷却的方式使卷材冷却，热复合后的物料温度降至约 90℃，有机废气量很少（G2-5），可忽略。

修边：将卷材边缘修剪整齐，该工序产生的边角料（S2-1）回收。

计量：将卷材打卷计量长度，按照设定长度切断。

检验：检验成品质量，该工序产生的不合格品（S2-1）回收。

入库：将合格品计量包装，预备入库或出厂。

(3) 弹性地垫

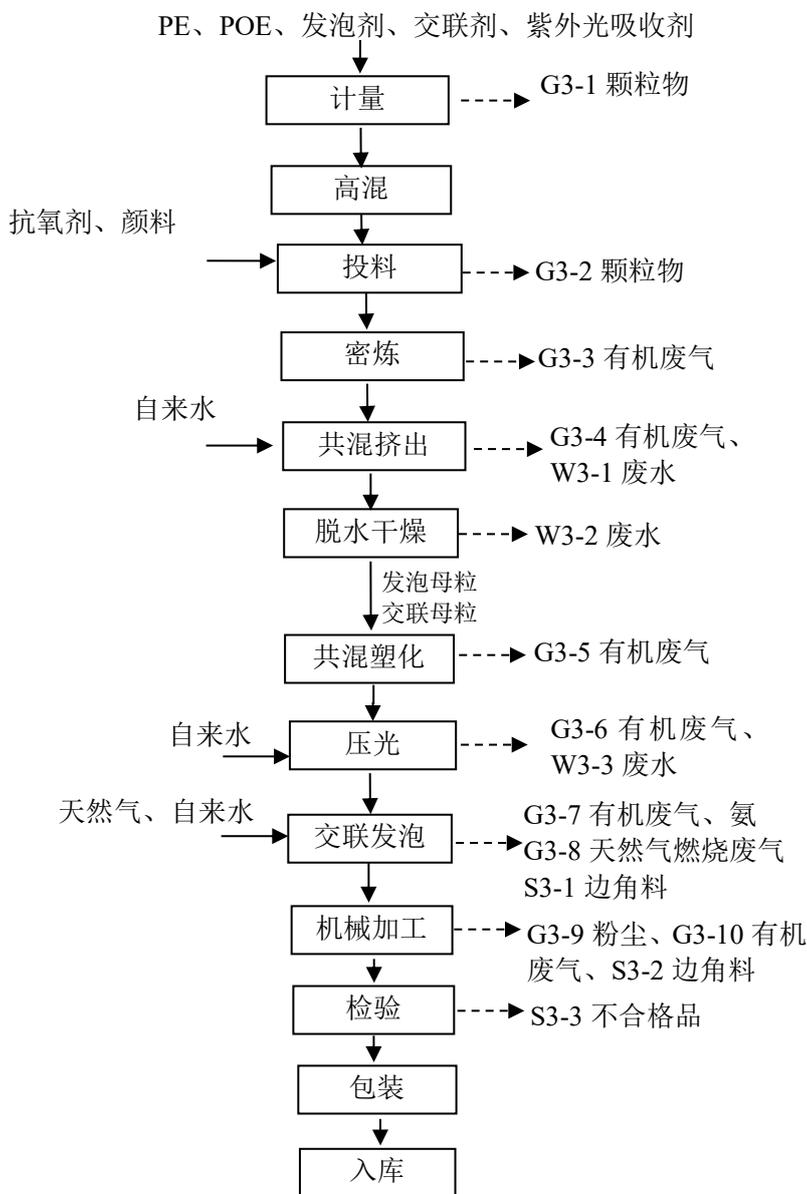


图 2-7 弹性地垫生产工艺流程图

生产工艺流程描述:

计量: 人工将 PE、POE、发泡剂或交联剂等原材料倒入料斗，按比例分别通过罗茨风机负压吸入高混机配套的带计量功能的料仓。PE、POE 为颗粒状，基本没有粉尘产生，发泡剂或交联剂为粉状，有少量粉尘（G3-1）产生。

高混: 将物料通过管道投入高混机，搅拌混合。高混机混料过程密闭。

投料: 将混合均匀的物料、抗氧化剂、颜料等投入螺杆挤出机料斗，有少量粉尘（G3-2）产生。

密炼: 通过密炼机将物料进行充分剪切混合，由于物料受到剪切和摩擦作用，温度急

刷上升，粘度降低，控制加工温度 140-240℃，此过程会产生有机废气（G3-3），采用集气罩收集至集气管道。

共混挤出：通过螺杆挤出机将物料以流动状态连续通过设定形状口模挤出成条状，并用切刀将进行切粒，切粒同时对物料进行喷水冷却以免黏连。螺杆机挤出机采用电加热，控制加工温度 140-240℃，螺杆挤出机密封，仅在机头产生有机废气，采用集气罩收集至集气管道；冷却水循环使用，定期排放至厂区内污水处理站处理后回用（W3-1）。

脱水干燥：冷却后的颗粒随水流出，进入脱水机脱除水分，得到干燥的发泡母粒或交联母粒。脱除的水（W3-2）回冷却系统循环使用。

共混塑化：将发泡母粒、交联母粒通过通过螺杆挤出机加热、加压而使物料以流动状态连续通过口模挤出成片状，螺杆机挤出机采用电加热，控制加工温度 140-240℃，此工序有有机废气（G3-5）逸出，采用集气罩收集至集气管道。

压光：用辊压机将物料压成表面光滑的片状，得到母片。此过程会产生有机废气（G3-6），采用集气罩收集至集气管道；压光使用自来水冷却，冷却废水（W3-3）进厂区污水处理站处理后回用。

交联发泡：将母片送入发泡设施进行交联、发泡，制得弹性地垫。交联原理为 PE/POE 塑料粒子在交联母粒的作用下，相互连接，形成网状结构，交联过程在聚合物分子链之间建立三维网络结构，使材料从热塑性转变为热固性，为后续发泡提供了支撑骨架。发泡原理为发泡剂在一定温度下分解，生成 N₂、CO、CO₂ 和少量 NH₃ 等气体，在塑料熔体内不断膨胀，形成密闭的气孔；加工温度 100-200℃，水平发泡炉采用天然气作为燃料，会产生天然气燃烧废气（G3-8），有机废气和发泡剂分解逸出的氨气（G3-7）采用集气管道进行收集。此工序会产生边角料（S3-1）。

机械加工：将半成品进行机械加工，形成所需要的结构，主要的机械加工方式包括通过冲压、锯片、开槽等形成所需要的的形状，通过热复合方式加热熔融在表面复合 PP、PE 等其他高分子材料，该工序会产生边角料（S3-2）、极少量粉尘（G3-9）以及热复合有机废气（G3-10）。

检验：检验发泡成品的质量，本单位只进行简单的物理检测，不产生废物，如需进行化学实验时需要委外进行，该工序可能有不合格品（S3-3）产生。

包装：对合格的发泡成品进行包装，放入产品库待售或待用。

入库：将合格品计量包装，预备入库或出厂。

(4) 废料回收

1、环保弹性颗粒废料回收

环保弹性颗粒循环冷却系统沉淀池的污泥主要为碳酸钙和少量树脂颗粒，可以作为原料回用于生产。

①抽渣：将环保颗粒循环冷却系统沉淀池的沉渣抽出；

②甩干：通过甩干机脱除沉渣中的水分，废水沉淀后回循环冷却系统（W4-1）；

③烘干：用干燥机烘干沉渣水分，干燥机采用天然气作为热源，烘干过程中会有少量粉尘和天然气燃烧废气（G4-1）。

④回用：得到的物料作为碳酸钙原料，按比例到环保弹性颗粒生产原料中进行生产。废料产生量相对项目产量的比例较小，可分批次全部回用，不影响产品品质。

2、其他产品废料

将本项目生产过程中产生的边角料、不合格品、布袋除尘器收尘采用粉碎机破碎成3~5mm的小颗粒，作为原料回用于环保弹性颗粒、弹性体卷材生产过程。破碎成颗粒状，且过程密闭，粉尘量小，不进行定量考虑。

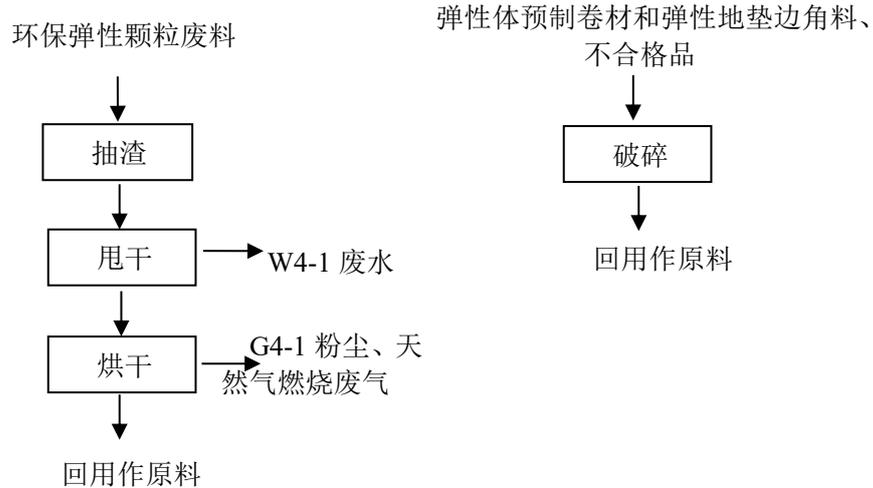


图 2-8 废料回收生产工艺流程图

二、现有项目污染防治措施及达标排放情况

(1) 废水

表 2-10 水污染防治措施执行情况一览表

项目名称	环评批复要求	验收建设情况	实际建设情况
可循环利用弹性体跑道(RMC)及医用输液膜项目	废气喷淋塔废水、地面清洗废水、初期雨水、循环冷却废水、软水机反冲洗水经废水处理系统处理达标后回用，不排放；食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水接入污水管网至滨湖污水处理厂集中处理	废气喷淋塔废水、地面清洗废水、初期雨水、循环冷却废水、软水机反冲洗水经废水处理系统处理达标后回用，不排放；食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水接入污水管网至滨湖污水处理厂集中处理	与验收一致

原有项目生产废水的产生量为 3191m³/a，11.4m³/d，厂区内废水处理站处理能力为 16t/d (2t/h)，废水处理站的处理能力可满足要求，厂区污水处理站流程见下图。

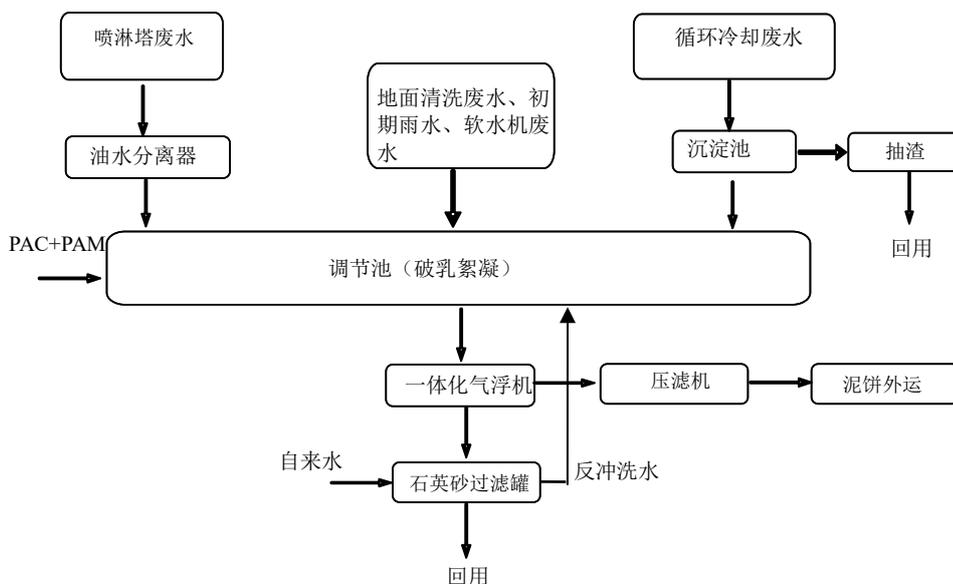


图 2-9 废水处理站处理工艺流程图

根据江苏安诺检测技术有限公司 2025 年 12 月 2 日对生活污水接管口的排污例行检测数据，报告编号 AN25112122，废水检测结果见下表。

表 2-11 废水检测结果 (mg/L)

检测日期	检测项目	生活污水接管口		
		检测结果	标准值	达标情况
2025 年 12 月 2 日	pH 值	7.1	6~9	达标
	COD	90	500	达标
	SS	32	400	达标
	氨氮	9.98	45	达标
	TP	0.08	8	达标
	TN	12.2	70	达标
	动植物油	0.08	100	达标

由上表监测数据可知，污水排放口 pH 及 COD、SS、动植物油排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、TP、TN 排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

(2) 废气

本项目弹性体预制卷材和环保弹性颗粒生产过程产生的油雾共用一套水喷淋+高压静电除油，弹性地垫生产过程废气产生经 1 套水喷淋处理，以上废气处理后再进入一套活性炭吸附脱附+催化燃烧装置+1 组活性炭吸附装置处理后通过 1 根 20m 高排气筒（DA001）排放。底渣烘干天然气燃烧废气和颗粒物经过布袋除尘器处理后引至卷材和颗粒生产废气处理装置（水喷淋+高压静电除油+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置+1 组活性炭吸附）通过排气筒（DA001）排放。危废库废气经过一套二级活性炭吸附装置处理后由 20m 高排气筒（DA005）排放。碳酸钙储罐废气分别经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 2 根 20m 高排气筒（DA002、DA003）排放。食堂油烟经收集后采用油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒（DA004）排放。环保弹性颗粒、弹性体预制卷材生产线投料粉尘采用集气罩收集至布袋除尘器处理在车间无组织排放，弹性地垫生产线投料粉尘在在车间无组织排放，环烷油罐区废气无组织排放。

根据企业例行监测数据（报告编 AN25112122），废气检测结果见下表。

表 2-12 有组织废气检测结果

检测项目	检测结果			均值	参考限值	限值标准
	采样时间：2025.12.02					
	1	2	3			
测点位置	DA001 出口			/	/	/
净化装置	水喷淋+高压静电除油+活性炭吸附脱附+催化燃烧+1 组活性炭吸附			/	/	/

排气筒高度 (m)		20			/	/	/
废气流量 m ³ /h		17401	17401	17401	17401	/	/
非甲烷总 烃	排放浓度 (mg/m ³)	2.51	2.29	2.51	2.44	60	合成树脂工业污染物 排放标准 (GB 31572-2015)
	排放速率 (kg/h)	0.0437	0.0398	0.0437	0.0524	/	
氨	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	/	恶臭污染物排放标准 (GB14554-1993)
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	8.7	
臭气浓度	排放浓度 (无量纲)	97	112	85	98	6000	
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	80	工业炉窑大气污染物 排放标准 (DB 32/3728-2020)
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	180	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.5			/	20	合成树脂工业污染物 排放标准 (GB 31572-2015)
	排放速率 (kg/h)	0.0261			/	/	
测点位置		DA002 出口			/	/	/
净化装置		布袋除尘器			/	/	/
排气筒高度 (m)		20			/	/	/
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.4			/	20	合成树脂工业污染物 排放标准 (GB 31572-2015)
	排放速率 (kg/h)	0.000634			/	/	
测点位置		DA003 出口			/	/	/
净化装置		布袋除尘器			/	/	/
排气筒高度 (m)		20			/	/	/
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.7			/	20	合成树脂工业污染物 排放标准 (GB 31572-2015)
	排放速率 (kg/h)	0.000813			/	/	

由监测数据可知，DA001 排气筒非甲烷总烃、颗粒物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）限值要求、氨和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）限值要求、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）限值要求；DA002 和 DA003 颗粒物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）限值要求。

表 2-13 原有项目无组织监测结果

采样时间	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m ³)				标准限值 (mg/m ³)
			1	2	3	均值	
2025.12.02	颗粒物	上风向 1#	0.235			/	1.0
		下风向 2#	0.277			/	
		下风向 3#	0.263			/	
		下风向 4#	0.288			/	
	氨	上风向 1#	0.02			/	/
		下风向 2#	0.06			/	
		下风向 3#	0.06			/	
		下风向 4#	0.06			/	
	臭气浓度 (无量纲)	上风向 1#	<10			/	/
		下风向 2#	<10			/	
		下风向 3#	<10			/	
		下风向 4#	<10			/	
	非甲烷总烃	上风向 1#	0.52	0.64	0.69	0.62	4.0
		下风向 2#	1.09	0.79	0.99	0.96	
		下风向 3#	1.12	1.09	0.72	0.98	
		下风向 4#	1.13	1.18	1.05	1.12	
厂区无组织		1.26	1.45	1.30	1.34	6	

由监测数据可知，厂界及厂区非甲烷总烃无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值；厂界颗粒物无组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）标准限值；厂界氨、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）标准限值。

(3) 噪声

生产设备产生的噪声经过厂房隔声、消声、减振及距离衰减等措施治理后，厂界噪声测点符合国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 2-14 原有项目噪声监测结果 dB(A)

监测时间	监测时段	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界	标准值
2025.12.02	昼间	56	56	58	57	65

注：原有项目夜间不生产。

(4) 固废

原有项目对固体废物进行分类收集、贮存，不进行混放。

边角料、不合格品、布袋除尘器收尘、沉淀渣经收集后回用于生产；废包装材料、废树脂经收集后外售综合利用；废活性炭、污泥、废含油抹布手套、废机油润滑油、废环烷

油、废桶、废催化剂经收集后委托光大绿色环保固废处置（张家港）有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。原有项目营运期产生的固体废弃物均得到了有效的处理处置，固废控制率达到 100%，不会对外环境造成二次污染。

表 2-15 原有项目固体废物分析结果汇总表

固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式及去向
边角料	一般固废	修边、交联发泡	固	PP、PE、SEBS、POE、碳酸钙等	SW17	900-003-S17	0.8	抽渣、甩干、破碎等处理后回用于生产
不合格品		脱水干燥、检验	固	PP、PE、SEBS、POE、碳酸钙等	SW17	900-003-S17	3.68	
布袋除尘器收尘		废气处理	固	PP、PE、SEBS、POE、碳酸钙等	SW17	900-003-S17	0.6604	
沉淀渣		循环冷却系统	固	PP、PE、SEBS、POE、碳酸钙等	SW17	900-003-S17	0.2	
废包装材料		原料包装	固	塑料、纸等	SW17	900-003-S17	0.0232	外售综合利用
废树脂		软水制备	固	离子交换树脂	SW59	900-008-S59	9.7192	
废活性炭	危险废物	废气处理	固	沾染有机废气的活性炭	HW49	900-039-49	5.14	委托光大绿色环保固废处置（张家港）有限公司处置
污泥		废水处理	固	污泥	HW08	900-210-08	2	
含油抹布手套		设备维护	固	纤维、矿物油	HW49	900-041-49	0.1	
废机油润滑油		设备维护	液	矿物油	HW08	900-214-08	0.2	
废环烷油		高压静电除油装置、油水分离器	液	环烷油	HW08	900-249-08	1.5	
废桶		原料包装	固	沾染矿物油的包装桶	HW08	900-249-08	0.2	
废催化剂		废气处理	固	铂、钯等	HW49	900-041-49	0.132	
生活垃圾	/	员工生活	固	瓜皮、纸屑等	/	/	28	环卫清运

项目厂内设置 1 个危废库，位于厂区东北侧面积为 12m²，仓库内已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相应要求，做好三防措施并张贴了标识牌。一般固废仓库位于位于厂区东南侧面积为 40m²，采取了防火、防扬散、防流失等措施。生产过程中产生的危废经桶装/袋装后运往危废库统一贮存，可有效防止危废分散贮存所引发的二次污染问题。

三、原有项目总量核算

表 2-16 原有项目主要污染物排放总量表

类别	总量控制指标 t/a		验收核算值 t/a
	污染物名称	原有项目环评批复量	
有组织废气	颗粒物	0.022	未检出
	非甲烷总烃	0.411	0.086
	二氧化硫	0.024	未检出
	氮氧化物	0.095	未检出

废水	废水量	6384	6384
	COD	2.7821	0.8068
	NH ₃ -N	0.258	0.0785
	TP	0.039	0.0046

四、原有环境问题和以新带老措施

厂区已按照雨污分流制设计、建设，厂内雨水、污水分别设置收集管网进行分开收集，厂区设置1个雨水总排口和1个污水总排口，排放口均已设置环保标示牌。江苏瑞弗科技发展有限公司于2025年10月11日备案了《江苏瑞弗科技发展有限公司突发环境事件应急预案》，备案编号：320412-2025-565-L。于2023年11月19日重新申请了排污许可证，许可证编号：91320412MA20DXUQ58001U，有效期限2023年11月19日-2028年11月18日。

经现场勘查，原有项目存在的环境问题及以新带老措施如下：

- (1) 本项目建成后应按照排污许可管理条例重新申请排污许可证。
- (2) 本项目建成后应及时修订应急预案。
- (3) 原有项目废气无组织排放量未进行总量申请，原有项目和本项目一并申请污染物排放总量。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、大气环境					
	(1) 区域达标判定					
	根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。					
	本次评价选取 2024 年作为评价基准年，根据《2024 常州市生态环境状况公报》，常州市区大气基本污染物环境质量现状见表 3-1。					
	表 3-1 常州市区大气基本污染物环境质量现状					
	污染物	评价指标	现状浓度/ $\mu\text{g}/\text{m}^3$	标准值/ $\mu\text{g}/\text{m}^3$		达标情况
				过渡阶段浓度限值	浓度限值	
	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	20	达标
		日平均质量浓度	5~15	150	50	
	NO ₂	年平均质量浓度	26	40	30	达标
日平均质量浓度		5~92	80	50		
CO	百分位数日平均质量浓度	1100（第 95 百分位数）	4000	4000	达标	
O ₃	百分位数 8h 平均质量浓度	168（第 90 百分位数）	160	160	不达标	
PM ₁₀	年平均质量浓度	52	60	50	达标	
	日平均质量浓度	9~206	120	100		
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	30	25	不达标	
	日平均质量浓度	5~157	60	50		
注：自《环境空气质量标准》（GB3095-2026）实施之日起至 2030 年 12 月 31 日止，环境空气污染物基本项目实施过渡阶段浓度限值；自 2031 年 1 月 1 日起，在全国范围内实施基本项目浓度限值。						
综上，项目所在区 O ₃ 百分位数 8h 平均质量浓度、PM _{2.5} 年平均质量浓度超标，因此判定为非达标区。						
(2) 其他污染物环境质量现状评价						
① 引用点位						
本项目所在区域环境空气为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的二级标准要求。						
本项目环境空气质量现状布设 1 个非甲烷总烃监测点位 G1 和 1 个氨气引用点位 G2，监测点位于江苏瑞弗科技发展有限公司西门，引用点位于江苏垒博汽配制造有限公司。常州新晟环境检测有限公司于 2025 年 12 月 25 日~12 月 27 日在江苏瑞弗科技发展有限公司西门进行非甲烷总烃现状监测，报告编号：XS2512155H，于 2024 年 8 月 14 日~8 月 16 日在江苏垒博汽配制造有限公司进行了氨的现状监测，引用报告编号：XS2408093H。						
其他污染物补充监测点位基本信息见表 3-2，其他污染物环境质量现状（监测结果）见表 3-3。						

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点/引用点名称	监测点/引用点坐标/m		监测点/引用项目	监测点/引用时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y				
G1 江苏瑞弗科技发展有限公司西门	-39	70	非甲烷总烃	202512.25~12.27	NW	70
G2 常州西太湖科技产业园锦平路以东、长顺路以南、锦华路以西、横七路以北	-122	-111	氨	2024.8.14~8.16	SW	152

注：*监测点位坐标以项目所在地为圆点。

②监测/引用项目

监测因子：非甲烷总烃；引用因子：氨。

③监测频次

非甲烷总烃、氨：连续监测 3 天，每天采样 4 次(具体为 02、08、14、20 时)，每小时采样不少于 45 分钟。同时调查与监测期间同步的风向、风速、温度、湿度气压等气象参数。

④监测数据汇总

表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果表

监测/引用点位	监测点坐标/m		污染物	平均时间	评价标准(ug/m ³)	监测浓度范围(ug/m ³)	最大浓度占标率/%	超标频率/%	达标情况
	X	Y							
江苏瑞弗科技发展有限公司西门	-39	70	非甲烷总烃	一次	2000	430~520	26	0	达标
常州西太湖科技产业园锦平路以东、长顺路以南、锦华路以西、横七路以北	-122	-111	氨	一次	200	80~120	60	0	达标

注：*监测点位坐标以项目所在地为圆点。

根据表 3-3 现状监测数据总汇可以看出，非甲烷总烃和氨未出现超标现象。

(3) 引用数据有效性分析

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）可知，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。

本次引用点位选取了本项目周边 5 千米范围内且满足近 3 年的时限要求，故引用点位数据有效。

(4) 区域大气污染防治方案

为加快改善环境空气质量，常州市人民政府发布了“市政府关于印发《常州市空气质量持续改善行动计划实施方案》的通知”（常政发[2024]51号），进一步提出如下大气污染防治工作计划：

一、总体要求

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大及二十届三中全会精神，深入贯彻习近平生态文明思想，认真贯彻习近平总书记对江苏工作重要讲话重要指示精神，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，以改善空气质量为核心，扎实推进产业、能源、交通绿色低碳转型，推动常州高质量发展继续走在前列，奋力书写好中国式现代化常州答卷，主要目标是：到2025年，全市PM2.5浓度总体达标，PM2.5浓度比2020年下降10%，基本消除重度及以上污染天气，空气质量持续改善；氮氧化物和VOCs排放总量比2020年分别下降10%以上，完成省下达的减排目标。

二、调整优化产业结构，推进产业绿色低碳发展

（一）坚决遏制“两高”项目盲目发展。按照江苏省“两高”项目分类管理工作要求，严格执行国家、省有关钢铁（炼钢、炼铁）、焦化、电解铝、水泥（熟料）、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）和炼化（纳入国家产业规划除外）等行业产业政策标准。到2025年，短流程炼钢产能占比力争达20%以上。

（二）加快退出重点行业落后产能。落实《产业结构调整指导目录》，依法依规逐步退出限制类涉气行业工艺和装备、逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。

（三）推进产业集群、园区绿色转型升级。中小型传统制造企业集中的辖市（区）均要制定涉气产业集群发展规划，严格项目审批，严防污染下乡。针对现有产业集群制定专项整治方案，依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批、做优做强一批。

（四）优化含VOCs原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。加大工业涂装、包装印刷和电子行业清洁原料替代力度。鼓励和推进汽车4S店、大型汽修厂实施水性涂料替代。

三、推进能源高效利用，加快能源清洁低碳转型

（五）大力发展新能源和清洁能源。加快推进光伏发电项目建设和公共机构光伏应用，提升全市公共机构光伏应用水平和示范表率功能，因地制宜发展风力发电，统筹发展生物质能，推广建设“光储充检换”一体化充电示范项目，通过光伏优先消纳、余量存入储能、充满之后上网以及储能夜充日放，实现存储就地消纳。到2025年，新能源发电装机规模达到430万千瓦，公共机构新建建筑可安装光伏屋顶面积力争实现光伏覆盖率达到50%。

（六）严格合理控制煤炭消费总量。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。未达到能耗强度降低基本目标进度要求的地区，在节能审查等环节对高耗能项目缓批限批。在保障能源安全供应的前提下，继续实施煤炭消费总量控制，鼓励发电向高效、清洁机组倾斜，到2025年全市煤炭消费量较2020年下降5%左右。

（七）推进燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代。充分发挥30万千瓦及以上热电联产电厂的供热能力，对其供热，半径30公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热电机组

(含自备电厂)进行关停或整合。到 2025 年,淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉,基本淘汰茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备、农产品加工等燃煤设施。不再新增燃料类煤气发生炉,新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源。

(八)推进近零碳园区和近零碳工厂试点建设。重点选择绿色产业园区、外贸出口相对集中的园区、“危污乱散低”综合治理“绿岛”园区、科创产业园区等园区类型和市级及以上绿色工厂,推进近零碳园区、近零碳工厂试点。以近零碳园区为主阵地,同步开展近零碳工厂培育和新型智能微电网、虚拟电厂等新能源应用场景推广试点。鼓励企业参与绿电、绿证交易,打造高比例可再生能源消纳示范区,推广综合能源服务,推进能源梯级利用、余热余压回收、绿色供冷供热,推动园区内源网荷储深度融合四、优化调整交通结构,大力发展绿色运输体系。

四、优化调整交通结构,大力发展绿色运输体系

(九)持续优化货物运输结构。到 2025 年,水路、铁路货运量比 2020 年分别增长 12%和 10%左右,铁路集装箱多式联运量年均增长 10%以上。全市采取公铁联运等“外集内配”物流方式。

(十)实施绿色车轮计划。公共领域新增或更新公交、出租、城市物流配送、轻型环卫等车辆中,新能源汽车或者清洁能源汽车比例不低于 80%。加快提升新能源汽车配套基础设施服务保障能力,新建住宅小区停车位立足新能源汽车安全特性 100%预留充换电设施接入条件,老旧小区改造因地制宜同步进行充换电设施改造,积极探索私桩共享模式。制定新能源汽车停车收费优惠政策,落实住宅小区新能源汽车充电电价优惠政策,对新能源汽车实行停车、充电收费优惠。力争提前一年在 2024 年底前基本淘汰国三及以下排放标准柴油货车。

(十一)强化非道路移动源综合治理。到 2025 年,基本淘汰第一阶段及以下排放标准的非道路移动机械,鼓励新增或更新的 3 吨以下叉车基本实现新能源化;民航机场桥电使用率达 95%以上,大力提高岸电使用率,到 2025 年,主要港口和排放控制区内靠港船舶的岸电使用电量较 2020 年翻一番。

五、加强面源污染治理,提高精细化管理水平

(十二)实施扬尘精细化治理。积极实施“清洁城市行动”。全面取消全市范围内四级道路,进一步提升一、二级道路的比重,重点区域周边道路全部提升为一级道路作业标准。对于部分无法用大型车辆进行作业的区域,要配备一定数量的小型机械化冲洗车、洗扫车,实行人机结合的保洁模式,做到“机械保面、人工保点”。推进 5000 平方米及以上建筑工地安装视频监控并接入监管平台。鼓励推广使用新能源渣土运输车辆。推广装配式施工,推进“全电工地”试点。

(十三)推进矿山生态环境综合整治。新建矿山原则上要同步建设专用廊道或采用其他清洁运输方式。对限期整改仍不达标的矿山,根据安全生产、水土保持、生态环境等要求依法关闭停止生产。

(十四)加强秸秆禁烧和综合利用。到 2025 年,全市农作物秸秆综合利用率稳定达 95%以上。禁止露天焚烧秸秆。综合运用卫星遥感、高清视频监控、无人机等手段,提高秸秆焚烧火点监测及巡查精准度。

六、强化协同减排，切实降低污染物排放强度

(十五) 强化 VOCs 全流程、全环节综合治理，鼓励储罐使用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀，定期开展密封性检测。重点工业园区建立分环节、分物种管控清单，实施高排放关键活性物种“指纹化”监测监控和靶向治理。到 2025 年，重点工业园区 VOCs 浓度力争比 2021 年下降 20%。

(十六) 实施重点行业超低排放与深度治理，有序推进铸造、垃圾焚烧发电、玻璃、有色、石灰、矿棉等行业深度治理，持续推进煤电机组深度脱硝改造，力争 2024 年底前完成单机 10 万千瓦及以上煤电机组深度脱硝改造任务。到 2025 年底，全市水泥企业基本完成超低排放改造，实施重点行业绩效等级提升行动。

(十七) 推进餐饮油烟、恶臭异味专项整治。加强部门联动，因地制宜解决人民群众反映集中的油烟和恶臭扰民问题。严格居民楼附近餐饮服务单位布局管理。拟开设餐饮服务单位的建筑应设计建设专用烟道。建立重点园区“嗅辨+监测”异味溯源机制。

(十八) 推动大气氨污染防治。推广氮肥机械深施和低蛋白日粮技术，到 2025 年，全市主要农作物化肥施用量较 2020 年削减 3%，畜禽粪污综合利用率稳定在 95%左右。加强氮肥、纯碱等行业大气氨排放治理。强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。

七、完善工作机制，健全大气环境管理体系

(十九) 开展区域联防联控和城市空气质量达标管理。积极推进大气污染联防联控机制建设。空气质量未达标的地区编制实施大气环境质量限期达标规划，明确达标路线图及重点任务，并向社会公开。

(二十) 提升重污染天气应对能力。建立健全市、县两级重污染天气应急预案体系，进一步明确各级政府部门责任分工。结合排污许可制度，确保应急减排清单覆盖所有涉气企业。按照区域预警提示信息，依法依规与同一区域内的城市同步采取应急响应措施。

八、加强能力建设，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平

(二十一) 强化大气监测和执法监管。加强机场、港口、铁路货场、物流园区、工业园区、产业集群、公路等大气环境监测。依法拓展非现场监管手段应用，探索超标识别、取证和执法的数字化监管模式，强化执法效能评估。

(二十二) 加强决策科技支撑。持续开展 PM2.5 和臭氧协同控制科技攻关。推进致臭物质识别、恶臭污染评估和溯源技术方法研究。到 2025 年，完成排放清单编制并实现逐年更新。推进“一地一策”驻点跟踪研究。

九、健全标准规范体系，完善生态环境经济政策

(二十三) 强化标准引领。推动落实大气污染物排放最新标准，重点行业逐步配套技术指南和工程技术规范，研究制定精细化治理方案。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行 VOCs 含量限值标准。进口非道路移动机械和发动机应达到我国现行新生产设备排放标准。

(二十四) 完善生态环境资金投入机制。综合运用经济、技术等手段推动老旧车辆退出。按照市场化方式加大传统产业及集群升级、工业污染治理、铁路专用线建设、新能源铁路装备推广等领域信贷融资支持力度。

十、落实各方责任，构建全民行动格局

(二十五) 加强组织领导。坚持和加强党对大气污染防治工作的全面领导。各级政府对本行政区域内空气质量负总责，组织制定本地实施方案。市各有关部门要协同配合落实任务分工，出台政策时统筹考虑空气质量持续改善需求。

(二十六) 严格监督考核。将空气质量改善目标完成情况作为深入打好污染防治攻坚战成效考核的重要内容。对超额完成目标的地区给予激励；对未完成目标的地区，从资金分配、项目审批、荣誉表彰、责任追究等方面实施惩戒；对问题突出的地区，视情组织开展约谈督查。

(二十七) 推进全民行动。落实《江苏省生态文明教育促进办法》，加强舆论引导和监督，普及大气环境与健康知识。政府带头开展绿色采购，推进使用新能源车辆，全面使用低（无）VOCs 含量产品。强化公民环境意识，推动形成简约适度、绿色低碳、文明健康的生活方式，共同改善空气质量。

采取以上措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。

2、地表水环境质量

(1) 区域水环境公报

根据《2024 常州市生态环境状况公报》，水环境质量如下：

国考、省考断面水质达到或好于Ⅲ类比例完成省定考核要求，太湖水质自 2007 年蓝藻事件以来首次达Ⅲ、重回“良好”湖泊，连续 17 年实现安全度夏。长江干流（常州段）水质连续 8 年稳定Ⅱ类水平，主要入湖河道、集中式饮用水源地水质稳定达到省定考核目标。

① 饮用水水源地

常州市城市饮用水以集中供水为主，2024 年全市 5 个县级及以上城市集中式饮用水水源地(含备用)，取水总量为 5.23 亿吨，全年每月监测均达标。

② 国省考断面

2024 年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 20 个断面，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类标准的断面比例为 85%，无 V 类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的 51 个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为 94.1%，无劣 V 类断面。

③ 太湖及主要入湖河道

2024 年，太湖水质自 2007 年蓝藻事件以来首次达Ⅲ、重回“良好”湖泊，其中我市椒山点位首次达到Ⅲ类，太湖常州水域总磷同比改善 24%，对全湖总改善幅度贡献率达 182%，位列环湖城市第一，太湖入湖河道通量最大的百渎港总磷同比下降 17.6%。

④ 境内主要湖泊

长荡湖水质稳定达到Ⅳ类，水生植物覆盖度达 38.4%，由“藻型湖”逐步向“草型湖”转变；滆湖常州水域水质首次达到Ⅳ类，总磷同比改善 27.9%，营养状态从“中度”改善至“轻度”。长荡湖水质稳定达到Ⅳ类。

⑤ 长江干流（常州段）及主要通江支流

2024 年，长江干流魏村（右岸）断面水质连续八年达到Ⅱ类；新孟河、德胜河、澡港

河等 3 条主要通江支流上 5 个国省考断面年均水质均达到或优于Ⅲ类。

⑥京杭大运河常州段

2024 年，京杭大运河（常州段）沿线五牧、连江桥下、戚墅堰等 3 个国省考断面年均水质均达到或好于Ⅲ类。

(2) 地表水环境质量现状引用结果及评价

根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030 年）》，武宜运河水环境功能为Ⅲ类。

本次地表水环境质量现状评价布设 2 个引用断面，常州新晟环境检测有限公司 2025 年 3 月 24 日~3 月 26 日对 W1 武宜运河滨湖污水处理厂排口上游 500m 和 W2 武宜运河滨湖污水处理厂排口下游 1500m 处的检测数据，报告编号为：XS2503164H。

地表水环境质量现状监测断面具体位置见表 3-4，监测结果汇总见表 3-5。

表 3-4 地表水环境质量现状监测断面

河流名称	引用断面	断面位置	断面位置	引用因子	环境功能
武宜运河	W1	滨湖污水处理厂排口上游 500m	河道	pH、COD、氨氮、 总磷、总氮	Ⅲ类
	W2	滨湖污水处理厂排口下游 1500m	中央		

表 3-5 地表水质量引用结果汇总表（mg/L）

断面	项目	pH	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
W1	浓度范围 mg/L	7.4~7.5	13~14	0.146~0.158	0.14~0.16	0.34
	超标率%	0	0	0	0	0
W2	浓度范围 mg/L	7.7	14~15	0.160~0.187	0.10~0.13	0.45~0.48
	超标率%	0	0	0	0	0
地表水Ⅲ类标准		6~9	20	1.0	0.2	1.0

由表 3-5 可知，地表水水质现状评价结果表明，武宜运河 W1、W2 断面的各引用项目均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类地表水标准限值，符合《江苏省地表水（环境）功能区划（2021—2030 年）》功能区水质目标。

(3) 引用数据有效性分析

①常州新晟环境检测有限公司 2025 年 3 月 24 日~3 月 26 日对武宜运河滨湖污水处理厂排口上游 500m 处和武宜运河滨湖污水处理厂排口下游 1500m 处进行监测，引用时间不超过 3 年，水环境引用时间有效；

②项目所在区域污染源未发生重大变化，可引用 3 年内地表水的监测数据；

③引用点位在项目纳污河道评价范围内，则地表水环境引用点位有效。

3、声环境质量

本项目属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类标准。

表 3-6 声环境质量标准 单位：dB(A)

声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	/

4、生态环境

本项目利用厂区内现有空置车间进行生产，不涉及新增用地，故不进行生态环境现状调查。

5、电磁辐射

本项目生产过程中不使用含放射性同位素和伴有电磁辐射的设施，故不进行电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤环境质量

本项目利用厂区内现有空置车间进行生产，厂房已进行了防腐、防渗措施，生产过程中基本不会对地下水、土壤造成污染；同时根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据对建设项目周边环境现状的踏勘与调查，建设项目附近无文物保护区、风景名胜区、饮用水源地等敏感环境保护目标。

表 3.7-1 大气环境保护目标

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	相对厂址方位	环境功能要求	相对厂界距离
		X	Y					
1	本项目厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标							

表 3.7-2 声环境保护目标

序号	声环境保护目标名称	空间相对位置/m			距厂界最近距离/m	方位	执行标准/功能区类别	声环境保护目标情况说明
		X	Y	Z				
1	本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标							

表 3.7-3 其他环境要素环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	距离（m）	环境保护目标（环境功能要求）
地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源			
生态环境	武进溇湖省级湿地公园	S	5.3km (国家级生态保护红线)	湿地生态保护系统
	溇湖饮用水源保护区	SE	6.7km (国家级生态保护红线)	水源水质保护
	溇湖重要渔业水域	SE	9.0km (生态空间管控区)	渔业资源保护
	溇湖国家级水产种质资源保护区	SE	12.7km (国家级生态保护红线)	渔业资源保护
	溇湖鮰鱼国家级水产种质资源保护区	SE	14.8km (国家级生态保护红线)	渔业资源保护

环境保护目标

污染物排放控制标准	1、大气污染物排放标准				
	本项目挤出、压光、发泡产生的废气以及天然气燃烧废气经收集后进喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放。挤出、压光、发泡产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）表 5 限值；天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 限值要求；发泡产生的氨和臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 和表 2 限值要求；厂界非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）表 9 限值；厂区非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 2 限值，具体标准见下表。				
	表 3-8 大气污染物有组织排放标准				
	排气筒	污染物名称	有组织排放限值		标准名称
			最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	
	DA006	非甲烷总烃	60	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）
		颗粒物	20	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）
		二氧化硫	80	/	
		氮氧化物	180	/	
		氨	/	4.9	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）
臭气浓度 （无量纲）		/	2000		
表 3-9 大气污染物无组织排放标准					
监控点	污染物名称	限值含义	限值 mg/m ³	标准来源	
厂界	非甲烷总烃	单位边界任何 1h 大气污染物平均浓度	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）	
	氨		1.5	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）	
	臭气浓度 （无量纲）		20		
厂区	非甲烷总烃	监控点处 1h 平均浓度值	6	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	
		监控点任意一次浓度值	20		
	颗粒物	监控点处 1h 平均浓度值	5	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）	

2、水污染物排放标准

本项目不新增员工，利用原有项目员工进行调配，不新增生活污水。自来水冷却水和软水冷却水循环使用定期添加损耗不外排。

表 3-10 冷却水回用标准

项目	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
冷却用回用水	《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）	表1冷却用水-间冷开式循环冷却水补充水	COD	mg/L	50
			SS	mg/L	/

3、噪声排放标准

本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，根据《常州市市区声环境功能区划（2017）》，本项目所在区域为 3 类噪声功能区，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，详见表 3-11。

表 3-11 噪声排放标准限值

边界名	执行标准	级别	标准限值 dB(A)	
			昼	夜
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	65	/

注：本项目夜间不生产。

4、固废污染控制标准

本项目所产生的一般工业废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般固体废物执行《固体废物分类与代码目录》；危险废物贮存应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16 号）、《市生态环境局关于开展全市固废危废环境隐患排查暨贮存规范化管理专项整治行动的通知》（常环执法〔2019〕40 号）。

1、总量控制指标

根据市政府办公室关于印发《常州市建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理实施细则》的通知（常政办发[2015]104号），结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。

大气污染物总量控制因子：非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。

表 3-12 本项目污染物排放情况汇总表 t/a

种类	污染物名称	原有项目排放量	原有项目批复量	本项目排放量			“以新带老”削减量	全厂排放量	增减量	本次申请量	
				产生量	削减量	排放量				控制因子	考核因子
生活污水	废水量	6384	6384	0	0	0	0	6384	0	/	
	COD	2.7821	2.7821	0	0	0	0	2.7821	0	/	/
	SS	2.2680	0	0	0	0	-2.2680	2.2680	+2.2680	/	2.2680
	NH ₃ -N	0.2554	0.2554	0	0	0	0	0.2554	0	/	/
	TP	0.039	0.039	0	0	0	0	0.039	0	/	/
	TN	0.3259	0	0	0	0	-0.3259	0.3259	+0.3259	/	0.3259
	动植物油	0.0403	0	0	0	0	-0.0403	0.0403	+0.0403	/	0.0403
有组织废气	非甲烷总烃	0.411	0.411	2.3	2.07	0.23	0	0.641	+0.23	0.23	/
	颗粒物	0.022	0.022	0.096	0.077	0.019	0	0.041	+0.019	0.019	/
	二氧化硫	0.024	0.024	0.16	0	0.16	0	0.184	+0.16	0.16	/
	氮氧化物	0.095	0.095	0.121	0	0.121	0	0.216	+0.121	0.121	/
	氨	0.03	0	0.9	0	0.09	0	0.12	+0.09	/	0.09
无组织废气	非甲烷总烃	0.76	0	0.26	0	0.26	-0.76	1.02	+1.02	1.02	
	颗粒物	0.069	0	0	0	0	-0.069	0.069	+0.069	0.069	/
	氨	0.005	0	0.1	0	0.1	-0.005	0.105	+0.105	/	0.105
固废	一般固废	0	0	2.05	2.05	0	0	0	0	/	/
	危险固废	0	0	15.878	15.878	0	0	0	0	/	/

总量控制指标

注：原有项目废气非甲烷总烃和颗粒物无组织未申请总量，本项目“以新带老”后一并申请总量。

2、总量平衡方案

(1) 大气污染物

本项目位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，距离国控点星韵学校 5.2km，本项目新增非甲烷总烃排放量为 1.25t/a，其中有组织排放量为 0.23t/a，无组织排放量为 1.02t/a；新增颗粒物排放量为 0.088t/a，其中有组织排放量为 0.019t/a，无组织排放量为 0.069t/a；新增二氧化硫排放量为 0.16t/a，为有组织排放量，不新增无组织排放量；新增氮氧化物排放量为 0.121t/a，为有组织排放量，不新增无组织排放量；排放总量在武进区平衡。

(2) 水污染物

本项目不新增废水排放。

四、 主要环境影响和保护措施

施工期 环境保护 措施	本项目利用厂区内现有空置车间进行生产建设，主要进行设备安装、调试，因此该项目建设期对环境产生的影响不明显。
运营 期环境 影响和 保护 措施	<p>1、废气</p> <p>1.1 废气产生源强分析</p> <p>1、有组织废气</p> <p>(1) 挤出、压光、发泡产生的有机废气（G1、G2、G4）</p> <p>本项目 PE 塑料粒子、发泡母粒、交联母粒、色母在热加工过程会产生有机废气。其中 PE 塑料粒子年用量为 1000t，成分为 99.9%聚乙烯；发泡母粒年用量为 800t，成分为 66.7%聚乙烯，33.3%偶氮二甲酰胺；交联母粒年用量为 180t，成分 95.2%聚乙烯，4.8%过氧化二异丙苯；色母年用量为 20t，成分为 51%聚乙烯，5%聚乙烯蜡分散剂，15%颜料率，9%颜料黄，10%颜料黑，10%碳酸钙。挤出工序加热温度为 130℃，发泡加热温度为 180℃，聚乙烯的分解温度为 300℃，热加工温度未达到塑料粒子的分解温度，仅考虑少量单体挥发产生的有机废气。根据塑料粒子的成分，热加工过程以最不利工况计算，产生有机废气的塑料粒子年用量为 1724.8t。</p> <p>根据生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（292 塑料制品行业系数手册）中 2.3 可知，发泡过程发泡剂一般可分为物理发泡剂和化学发泡剂两大类。化学发泡剂一般为偶氮二甲酰胺、偶氮异丁腈和无机盐类。由于化学发泡剂在分解过程中主要释放二氧化碳、水、氮气等气体，无挥发性有机物产生。因此，本系数手册主要适用于采用物理发泡剂的企业。对于采用化学发泡剂的企业，加热挤出工段的产污系数可参照 2922 塑料板、管、型材行业挤出工段的产污系数。因此本项目参考 2922 塑料板、管、型材行业的产污系数，非甲烷总烃的产污系数为 1.5 千克/吨-产品。项目产生有机废气的塑料粒子年用量为 1724.8t，则非甲烷总烃的产生量为 2.59t/a。产生的有机废气经过水喷淋+除雾+二级活性炭吸附设备进行处理，捕集率 90%，去除率以 90%计，废气处理后经 15m 高的 DA006 排气筒排放，则非甲烷总烃有组织排放量为 0.23t/a。</p> <p>(2) 发泡母粒分解产生的氨气（G4）</p> <p>本项目采用发泡母粒，成分为 66.7%聚乙烯，33.3%偶氮二甲酰胺，偶氮二甲酰胺属于偶氮系列分解温度温度较高的有机热分解型发泡剂，在塑料中分解温度 160~200℃，项目发泡过程温度控制在 170℃，需要偶氮二甲酰胺完全分解，产生气体，气体在胶料内运动，促使胶料内形成较多的微小的孔，得到项目产品发泡材料。根据《偶氮二甲酰胺热分解机理及氧化锌对其分解的影响》（张婕等，北京化工大学学报（自然科学版），2011，38（3））中分析，偶氮二甲酰胺分解气体主要有 N₂、CO、NH₃、CO₂，其中 NH₃、CO₂ 含量较少。根据《聚乙烯挤出发泡成型研究》（东华大学硕士学位论文），AC 发泡剂分解的气体组成为 N₂65%、CO32%、CO₂ 2.5%和少量的氨气（以 0.5%计），AC 发泡剂分解过程中气体部分占用量的 80%。项目发泡母粒年用量为 800t，则偶氮二甲酰胺分解产生的氨气为 1t/a，和有机废气一并经集气罩收集后进水喷淋+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放。捕集率 90%，去</p>

除率以 90%计，则氨的有组织排放量为 0.09t/a。

(3) 发泡过程天然气燃烧废气 (G3)

本项目发泡工序使用天然气加热，加热方式为直接加热，产污系数参考《第二次全国污染源普查 4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）行业系数手册》，具体见下表。

4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
蒸汽/热水/其他	天然气	室燃炉	所有规模	二氧化硫	千克/万立方米-原料	0.02S
				氮氧化物	千克/万立方米-原料	3.03(低氮燃烧-国际领先)

本项目天然气含硫量参考《环境保护实用数据手册》及川气天然气成分（总含硫量≤200mg/m³），本次取 200。

天然气燃烧产生的烟尘参考《环境保护实用数据手册》（胡名操，机械工业出版社，1992年）中的方法计算燃料废气中的污染物，颗粒物产污系数为 2.4kg/万 m³。

本项目建成后天然气的用量约为 40 万 m³/a，则颗粒物的产生量为 0.096t/a，二氧化硫的产生量为 0.16t/a，氮氧化物的产生量为 0.121t/a，经集气罩收集后和有机废气、发泡产生的氨气一并经水喷淋+除雾+二级活性炭吸附设备处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放，天然气燃烧废气捕集率以 100%计，颗粒物去除率以 80%计，则天然气燃烧废气中颗粒物排放量为 0.019t/a，二氧化硫排放量为 0.16t/a，氮氧化物排放量为 0.121t/a。

(4) 臭气浓度

本项目恶臭气体是项目塑料粒子在高温加热工序，发生反应挥发而成。根据《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）定义，恶臭气体是指：一切刺激嗅觉引起人们不愉快及损害生活环境的其它物质；臭气浓度是指：恶臭气体（包括异味）用无臭气体进行稀释，稀释到刚好无臭时，所需的稀释倍数。臭气浓度是恶臭污染物影响到综合性指标，因此本项目用臭气浓度指标来衡量项目生产过程产生的恶臭污染程度。根据企业排污许可例行检测数据，DA001 臭气浓度约为 112（无量纲），污染治理设施为水喷淋和活性炭吸附。本项目新增发泡线与原有项目发泡线工艺相同，恶臭气体产生工序相同，本项目污染治理设施为水喷淋+除雾+二级活性炭，具有类比可行性。原有项目发泡剂年用量为 32.5t/a，本项目发泡母粒年用量为 800t，成分为 66.7%聚乙烯，33.3%偶氮二甲酰胺，则本项目发泡母粒中发泡剂含量约为 266.4t/a。类比原有项目臭气浓度排放值，本项目 DA006 排气筒臭气浓度排放值为 918（无量纲）。

2、无组织废气

(1) 未捕集的挤出、压光、发泡产生的有机废气

10%未捕集的挤出、压光、发泡废气以无组织形式排放至大气环境中，排放量约 0.26t/a。

(2) 未捕集的发泡过程产生氨气

10%未捕集的发泡产生的氨气以无组织形式排放至大气环境中，排放量约 0.1t/a。

1.2 废气排放情况

本项目有组织废气产生及排放情况见表 4-1，建成后全厂有组织废气产生及排放情况见表 4-2，有组织废气非正常工况产生及排放情况见表 4-3，建成后全厂有组织废气非正常工况产生及排放情况见表 4-4，建成后全厂废气排放口基本情况见表 4-5，本项目无组织废气污染物产生及排放情况见表 4-6，建成后全厂无组织废气污染物产生及排放情况见表 4-7。

表 4-1 本项目有组织废气产生及排放情况

排气筒	污染源			污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	污染物名称	排放状况			执行标准		排放源参数			排放方式
	排气量 m ³ /h	工序	编号		浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度 °C	
DA006	26000	挤出、压光、交联发泡	G1、G2、G4	非甲烷总烃	39.2	1.02	2.3	喷淋塔+除雾+二级活性炭	90	非甲烷总烃	3.9	0.103	0.23	60	/	15	0.8	25	间歇 2240h
		交联发泡	G4	氨	15.3	0.4	0.9		90	氨	1.5	0.04	0.09	/	4.9				
				臭气浓度	1836	/	/		50	臭气浓度	918	/	/	2000 (无量纲)	/				
				天然气加热	G3	颗粒物	1.5		0.04	0.096	80	颗粒物	0.3	0.008	0.019				
		二氧化硫	2.7	0.07		0.16	/		二氧化硫	2.7	0.07	0.16	80	/					
		氮氧化物	1.9	0.05		0.121	/		氮氧化物	1.9	0.05	0.121	180	/					

表 4-2 本项目建成后全厂有组织废气产生及排放情况

排气筒	污染源			污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	污染物名称	排放状况			执行标准		排放源参数			排放方式
	排气量 m³/h	工序	编号		浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度 °C	
DA001	74000	共挤出、压延成型、热复合、冷却、密炼、共混塑化、压光、交联发泡等	G1-2、G2-2、G2-3、G2-4、G2-5、G3-3、G3-4、G3-5、G3-6、G3-7	非甲烷总烃	36.9	2.73	6.13	1套水喷淋+活性炭吸附脱附+催化燃烧+1组活性炭吸附设备；1套水喷淋+高压静电除油；1套布袋除尘器	93.72	非甲烷总烃	2.3	0.172	0.385	60	/	20	1.3	25	间歇 2240h
		天然气燃烧、干燥机烘干	G3-8、G4-1	颗粒物	3.37	0.249	0.558		97.85	颗粒物	0.07	0.005	0.012	20	/				
		天然气燃烧	G3-8	二氧化硫	0.14	0.011	0.024		/	二氧化硫	0.14	0.011	0.024	80	/				
		天然气燃烧	G3-8	氮氧化物	0.57	0.042	0.095		/	氮氧化物	0.57	0.042	0.095	180	/				
		交联发泡	G3-7	氨	0.26	0.019	0.043		30	氨	0.18	0.013	0.03	/	8.7				
		交联发泡	G3-7	臭气浓度（无量纲）	1600	/	/		50	臭气浓度（无量纲）	800	/	/	6000（无量纲）	/				
DA002	20000	碳酸钙储罐	/	颗粒物	312.5	6.25	0.5	布袋除尘器	99	颗粒物	3.13	0.063	0.005	20	/	20	0.7	25	间歇 80h
DA003	20000	碳酸钙储罐	/	颗粒物	312.5	6.25	0.5	布袋除尘器	99	颗粒物	3.13	0.063	0.005	20	/	20	0.7	25	间歇 80h

DA004	12000	食堂油烟	/	油烟	4.67	0.056	0.063	油烟净化器	60	油烟	1.12	0.056	0.025	2	/	15	0.6	25	间歇 1120h
DA005	4000	危废仓库废气	/	非甲烷总烃	14.82	0.059	0.133	二级活性炭	80	非甲烷总烃	0.75	0.003	0.026	60	3	15	0.35	25	连续 8760h
DA006	26000	挤出、压光、交联发泡	G1、G2、G4	非甲烷总烃	39.2	1.02	2.3	水喷淋+除雾+二级活性炭	90	非甲烷总烃	3.9	0.103	0.23	60	/	15	0.8	25	间歇 2240h
				氨	15.3	0.4	0.9		90	氨	1.5	0.04	0.09	/	4.9				间歇 2240h
				臭气浓度	1836	/	/		50	臭气浓度	918	/	/	2000 (无量纲)	/				间歇 2240h
		天然气加热	G3	颗粒物	1.5	0.04	0.096		80	颗粒物	0.3	0.008	0.019	20	/				间歇 2240h
				二氧化硫	2.7	0.07	0.16		/	二氧化硫	2.7	0.07	0.16	80	/				间歇 2240h
				氮氧化物	1.9	0.05	0.121		/	氮氧化物	1.9	0.05	0.121	180	/				间歇 2240h

表 4-3 本项目有组织废气非正常工况产生及排放情况

排气筒	污染源			污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	污染物名称	排放状况		出现频次	持续时间	处理措施
	排气量 m³/h	工序	编号		浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m³	速率 kg/h			
DA006	26000	挤出、压光、交联发泡	G1、G2、G4	非甲烷总烃	39.2	1.02	2.3	水喷淋+除雾+二级活性炭	0	非甲烷总烃	39.2	1.02	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
				氨	15.3	0.4	0.9		0	氨	15.3	0.4	<3次/年	<1h	
				臭气浓度	1836	/	/		0	臭气浓度	1836	/	<3次/年	<1h	
		天然气加热	G3	颗粒物	1.5	0.04	0.096		0	颗粒物	1.5	0.04	<3次/年	<1h	
				二氧化硫	2.7	0.07	0.16		0	二氧化硫	2.7	0.07	<3次/年	<1h	

				硫												
				氮氧化物	1.9	0.05	0.121		0	氮氧化物	1.9	0.05	<3次/年	<1h		
表 4-4 本项目建成后全厂有组织废气非正常工况产生及排放情况																
排气筒	污染源			污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	污染物名称	排放状况		出现频次	持续时间	处理措施	
	排气量 m ³ /h	工序	编号		浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m ³	速率 kg/h				
DA001	74000	共混挤出、压延成型、热复合、冷却、密炼、共混塑化、压光、交联发泡等	G1-2、G2-2、G2-3、G2-4、G2-5、G3-3、G3-4、G3-5、G3-6、G3-7	非甲烷总烃	36.9	2.73	6.13	1套水喷淋+活性炭吸附脱附+催化燃烧+1组活性炭吸附设备；1套水喷淋+高压静电除油；1套布袋除尘器	0	非甲烷总烃	36.9	2.73	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修	
		天然气燃烧、干燥机烘干	G3-8、G4-1	颗粒物	3.37	0.249	0.558		0	颗粒物	3.37	0.249	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修	
		天然气燃烧	G3-8	二氧化硫	0.14	0.011	0.024		0	二氧化硫	0.14	0.011	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修	
		天然气燃烧	G3-8	氮氧化物	0.57	0.042	0.095		0	氮氧化物	0.57	0.042	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修	
		交联发泡	G3-7	氨	0.26	0.019	0.043		0	氨	0.26	0.019	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修	
		交联发泡	G3-7	臭气浓度（无量纲）	1600	/	/		0	臭气浓度（无量纲）	1600	/	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修	

DA002	20000	碳酸钙储罐	/	颗粒物	312.5	6.25	0.5	布袋除尘器	0	颗粒物	312.5	6.25	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
DA003	20000	碳酸钙储罐	/	颗粒物	312.5	6.25	0.5	布袋除尘器	0	颗粒物	312.5	6.25	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
DA004	12000	食堂油烟	/	油烟	4.67	0.056	0.063	油烟净化器	0	油烟	4.67	0.056	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
DA005	4000	危废仓库废气	/	非甲烷总烃	14.82	0.059	0.133	二级活性炭	0	非甲烷总烃	14.82	0.059	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
DA006	26000	挤出、压光、交联发泡	G1、G2、G4	非甲烷总烃	39.2	1.02	2.3	水喷淋+除雾+二级活性炭	0	非甲烷总烃	37.8	1.02	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
		交联发泡	G4	氨	15.3	0.4	0.9		0	氨	15	0.4	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
				臭气浓度	1836	/	/		0	臭气浓度	1836	/	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
		天然气加热	G3	颗粒物	1.5	0.04	0.096		0	颗粒物	1.5	0.04	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
				二氧化硫	2.7	0.07	0.16		0	二氧化硫	2.6	0.07	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修
				氮氧化物	1.9	0.05	0.121		0	氮氧化物	1.9	0.05	<3次/年	<1h	涉气工段停产并对废气处理设施进行检修

注：非正常生产状况是指开车、停车、机械设备故障、设备管道不正常泄漏及设备检修时物料流失等因素所排放的废气对环境造成的影响。本项目涉及到

的最大可信极端非正常生产状况为：废气处理措施出现故障，处理效率为零，造成大气污染物超标排放，排放历时不超过 1h。

表 4-5 本项目建成后全厂废气排放口基本情况一览表

编号	名称	排气筒底部中心经纬度		排气筒参数				排放工况	排放口类型	污染物排放速率/ (kg/h)	
		E	N	高度/m	内径/m	流速/m/s	温度/°C				
DA001	FQ-1	119.823561°	31.740061°	20	1.3	15.5	25	间歇	一般排放口	非甲烷总烃	0.172
										颗粒物	0.005
										二氧化硫	0.011
										氮氧化物	0.042
										氨	0.013
DA002	FQ-2	119.823888°	31.739539°	20	0.7	14.4	25	间歇	一般排放口	颗粒物	0.063
DA003	FQ-3	119.823921°	31.739532°	20	0.7	14.4	25	间歇	一般排放口	颗粒物	0.063
DA004	FQ-4	119.823849°	31.740641°	15	0.6	11.8	25	间歇	一般排放口	油烟	0.056
DA005	FQ-5	119.823874°	31.739935°	15	0.35	11.6	25	连续 (危废库)	一般排放口	非甲烷总烃	0.003
DA006	FQ-6	119.822697°	31.73987°	15	0.8	14.4	25	间歇	一般排放口	非甲烷总烃	0.103
										颗粒物	0.008
										二氧化硫	0.07
										氮氧化物	0.05
										氨	0.04

表 4-6 本项目无组织排放废气产生及排放情况

污染物来源	污染物名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m
2#生产车间	非甲烷总烃	0.26	0	0.26	1889	8
	氨	0.1	0	0.1		

表 4-7 本项目建成后全厂无组织排放废气产生及排放情况

污染物来源	污染物名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m
1#生产车间	非甲烷总烃	0.76	0	0.76	4032	12
	氨	0.005	0	0.005		
	颗粒物	0.519	0.45	0.069		
2#生产车间	非甲烷总烃	0.26	0	0.26	1889	8
	氨	0.1	0	0.1		

1.3 废气处理可行性分析

1、废气治理措施

本项目挤出、压光、交联发泡产生的废气以及天然气燃烧废气经收集后进喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放。

本项目废气处理流程见图 4-1。

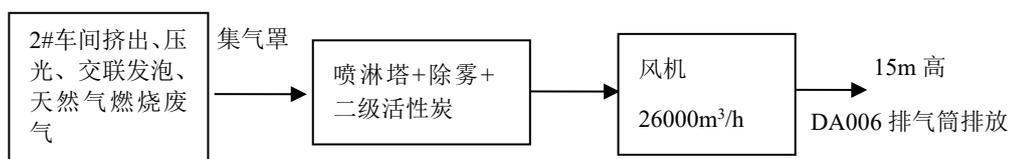


图 4-1 本项目废气处理流程图

本项目建成后全厂废气处理流程见图 4-2。

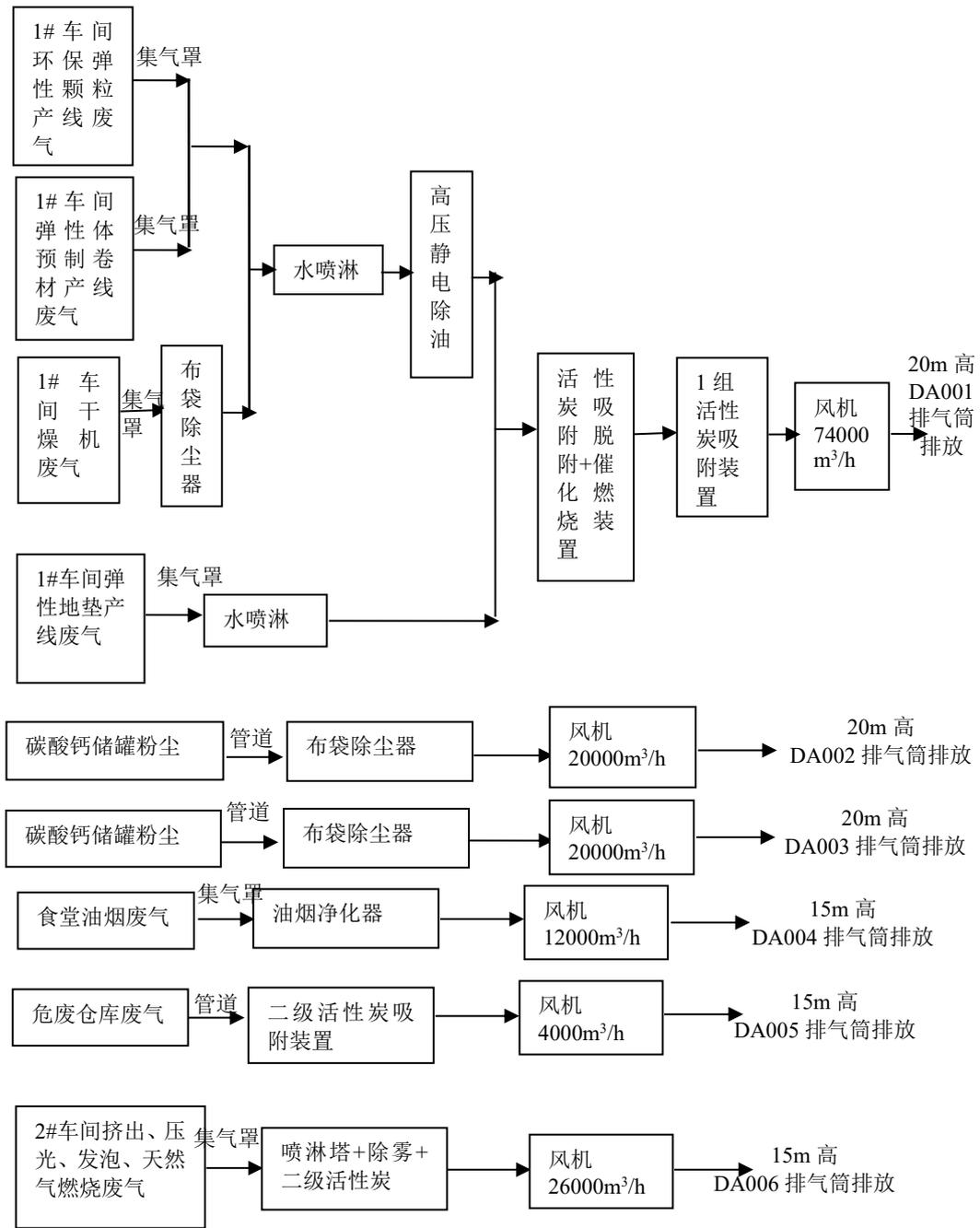


图 4-2 本项目建成后全厂废气处理流程图

2、处理设施结构原理

(1) 喷淋塔

水喷淋塔，又称洗涤塔，是一种利用液体喷淋来去除气体中污染物的设备。其工作原理是通过向含有有害物质的气流中喷射液体（通常是水或化学溶液），使得气液两相充分接触，从而实现对废气中有害成分的吸收或氧化等净化过程。喷淋塔采用水泵循环给水，由安装在隔水层底部的螺旋喷嘴喷出来，分离出来的粉尘颗粒物下沉到水箱底部，分离后的气体进入环保填充料隔水层，然后进入后段的废气处理设备。

(2) 活性炭吸附装置

活性炭是一种多孔性质的含碳物质，它具有高度发达的孔隙结构，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附功能，使其非常容易达到吸收收集杂质的目的，就像磁力一样，所有的分子间都具有相互引力。正因为如此，活性炭孔壁上的大量的分子可以产生强大的引力，从而达到将有害的杂质吸引到孔径中的目的。

活性炭具有微晶结构，微晶排列完全不规则，晶体中有微孔、过渡孔（半径 20~1000）、大孔（半径 1000~100000），使它具有很大的内表面，比表面积为 500~1700m²/g。这决定了活性炭具有良好的吸附性，可以吸附废水和废气中的金属离子、有害气体、有机污染物、色素等。工业上应用活性炭还要求机械强度大、耐磨性能好，它的结构力求稳定，吸附所需能量小，以有利于再生。活性炭吸附的实质是利用活性炭吸附的特性把低浓度大风量废气中的有机溶剂吸附到活性炭中并浓缩，经活性炭吸附净化后的气体直接排空。

活性炭吸附法适用于大风量、低浓度、温度不高的有机废气治理，其能耗低、工艺成熟，效果可靠，是治理有机废气较为理想的方案。《大气中 VOCs 的污染现状及治理技术研究进展》（环境科学与管理，2012 年第 37 卷第 6 期，曲茉莉）中数据，活性炭吸附对有机废气等的去除效率可达 70~90%。

因此，本项目有机废气采用“二级活性炭吸附”在技术上是可行。根据上文表 4-1 中计算结果，有机废气经处理后能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）限值要求。

3、处理可行性分析

(1) 废气处理装置风量说明

按照《环境工程设计手册》中的有关公式，并结合本项目的生产规模和操作环境，挤出机、辊压机、发泡线产污点上方设置集气罩收集挤出、压光、交联发泡过程中产生的废气，选在距排风罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不应低于0.3m/s，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》相关要求。

根据车间设备分布设置集气罩和管线收集，车间共设有6个集气罩，集气罩规格见表 4-5，则按照以下经验公式计算得出设备所需的风量。

上吸风罩排风量L（m³/s）的计算公式为：

$$L=K \cdot P \cdot H \cdot V_x$$

式中：P—排风罩敞开面的周长，m；

H—罩口至有害物源的距离，m；

V_x —边缘控制点的控制风速，本项目取0.3m/s；

K—考虑沿高度分布不均匀的安全系数，通常取K=1.4。

根据上文计算公式，结合建设单位提供的设备参数，本项目废气负压吸风装置涉及参数见表4-8。

表 4-8 本项目吸风装置参数计算情况表

序号	处理对象	设备数量	集气罩尺寸 (m)	与排放源距离 (m)	边缘控制点的控制风速 (m/s)	计算吸风量 (m ³ /h)
1	单螺杆挤出机	2	3.6 (1.0*0.8)	0.5	0.3	5443.2
2	辊压机	2	3.6 (1.0*0.8)	0.5	0.3	5443.2
3	发泡线	2	9.6 (2.2*2.6)	0.5	0.3	14515.2
废气装置合计所需风量						25401.6

综上，本项目废气设计风量分别为 25401.6m³/h，同时考虑到废气收集过程中的风量损失，故本项目废气处理设施配套风机风量为 26000m³/h，可以满足有机废气收集要求。

(2) 技术可行性

参考《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1207-2021），颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、恶臭特征污染物的可行技术为“除尘、喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术”，本项目污染防治措施为“喷淋塔+除雾+二级活性炭”，为喷淋+吸附组合技术，属于可行技术。

(3) 废气处理效率可行性

根据《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（生态环境部公告 2013 年第 31 号 2013-05-24 实施），“对于含低浓度 VOCs 的废气，不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。”本项目挥发性有机物浓度较低，采用的“二级活性炭吸附”满足《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》技术要求。

根据《上海市工业固定源挥发性有机物治理技术指引》，完善的活性炭吸附装置可以保持 VOCs 去除率不低于 90%，本项目设置 1 套喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置，喷淋塔去除效率以 50%计（吸附少部分水溶性气体），二级活性炭去除效率以 80%计，本项目废气处理效率取 90%可行。

(4) 废气处理装置技术要求

根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办【2022】218 号）及《吸附法工业有机废气治理工程技术规范（HJ 2026-2013）》中相应要求，废气处理设施技术要求见表 4-6。

表 4-9 废气处理装置技术要求

序号	项目	工艺技术要求	本项目建设情况
1	污染物与污染负荷	进入吸附装置的废气温度宜低于 40°C	本项目挤出机、辊压机和发泡线均配备冷却系统，活性炭吸附之前设置喷淋塔，同时考虑到管线长度及废气收集过程中的热损耗，废气进入活性炭前温度可降至 40°C 以下
2	废气收集	应尽可能利用主体生产装置本身的集气系统进行收集。集气罩的配置应与生产工艺协调一致，不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下，应结构简单，便于安装和维护管理	本项目挤出、压光和发泡废气经集气罩收集，集气罩的配置与生产工艺协调且不影响工艺操作，结构简单，便于安装和维护管理
3		确定集气罩的吸气口位置、结构和风速时，应使罩口呈微负压状态，且罩内负压均匀	本项目集气罩罩口控制风速不低于 0.3m/s，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》相关要求。
4		集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致，防止吸气罩周围气流紊乱，避免或减弱干扰气流和送风气流等对吸气气流的影响	本项目集气罩均位于设备上方，有机废气上升后可被集气罩收集
5		当废气产生点较多、彼此距离较远时，应适当分设多套收集系统	车间设备较少，废气产生点相对集中，每个废气产生点上方均设置集气罩，可满足收集要求
6		吸附	对于一次性吸附工艺，当排气浓度不能满足设计或排放要求时应更换吸附剂；对于可再生工艺，应定期对吸附剂动态吸附量进行检测，当动态吸附量降低至设计值的 80% 时宜更换吸附剂
7		固定床吸附装置吸附层的气体流速应根据吸附剂的形态确定。采用颗粒状吸附剂时，气体流速宜低于 0.60m/s；采用纤维状吸附剂(活性炭纤维毡)时，气体流速宜低于 0.15m/s；采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.20m/s	本项目采用蜂窝活性炭吸附，符合吸附层的气体流速小于 1.2m/s 的要求
8	二次污染控制	预处理产生的粉尘和废渣以及更换后的过滤材料、吸附剂和催化剂的处理应符合国家固体废弃物处理与处置的相关规定	本项目废气处理装置更换的废活性炭经收集后委托有资质单位处理
9		噪声控制应符合 GBJ 87 和 GB 12348 的规定	本项目废气处理装置采用隔声、减震等方式减少噪声污染

根据《工业有机废气治理用活性炭通用技术要求》（DB32/T 5030-2025），本项目废气处理装置技术参数详见表 4-10。

表 4-10 废气处理装置技术参数一览表

序号	项目	喷淋塔+除雾+二级活性炭装置
1	处理风量（m ³ /h）	26000
2	废气收集方式	集气罩收集
3	材质	不锈钢 201
4	填充量	一套活性炭的填充量约为 1.68 立方（约 0.75t）
5	结构形式	蜂窝活性炭
6	动态吸附容量	10%
7	停留时间	0.5-2s
8	抗压强度	横向≥0.3MPa，纵向≥0.8MPa
9	水分含量	≤10%
10	着火点	≥400℃
11	碘吸附值	≥650mg/g
12	四氯化碳吸附率	≥25%
13	温度	<40℃

（5）工程实例

本项目氨和颗粒物采用水喷淋处理工艺，参考《常州浩天制冷配件有限公司 100 万套/年塑料制品，100 万套/年铝压铸件项目竣工环境保护验收监测报告表》，其废气处理设施为水喷淋，颗粒物处理前浓度为 23.3-24.3mg/m³，处理后浓度为 1.2~1.4mg/m³，水喷淋对颗粒物的处理效率为 93.3~94%。故本项目水喷淋对颗粒物的去除效率取 80%可行。参考《常州京洋半导体材料科技有限公司碳纤维固化保温毡技改项目》，其废气处理设施为水喷淋+除雾+二级活性炭，氨处理前浓度为 5.3~9.29mg/m³，处理后浓度为 0.48~0.79mg/m³，水喷淋对氨的去除效率为 91.0~91.5%。故本项目水喷淋对氨的去除效率取 90%可行

本项目有机废气采用二级活性炭吸附处理工艺，参考“江苏中奇博跃车辆科技有限公司”注塑工段排气筒检测报告（报告编号：NVT-2020-Y0276-1），注塑工段废气（非甲烷总烃）经二级活性炭吸附净化后，通过 15m 高排气筒排放，二级活性炭吸附装置进口平均浓度约 5.44mg/m³，出口浓度约 0.47mg/m³，二级活性炭吸附效率约 91.4%。故本项目喷淋塔+除雾+二级活性炭对非甲烷总烃的吸附效率取 90%可行。

（6）排气筒设置合理性分析

本项目设置 1 根 15m 高排气筒，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）“排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的，以及装置区污水池处理设施除外）”的要求，且本项目排放的大气污染物对周围环境影响较小，可确保大气环境质量达标，排气筒设置合理。

(7) 废气排放达标性分析

本项目位于非达标区，500m范围内敏感目标无敏感目标。生产车间挤出、压光和发泡工段排放的大气污染物为非甲烷总烃、氨、臭气浓度、颗粒物、二氧化硫和氮氧化物，经1套喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置处理后由15m高DA006排气筒排放。厂区各产污环节均采取了可行的污染治理措施，经处理后污染物排放强度较低，且本项目满足大气卫生防护距离，对周边空气质量影响不明显，故排放情况不会降低区域大气环境功能级别。

1.4 无组织废气污染防治措施

建设单位通过以下措施加强无组织废气的控制：

- 1.尽量保持废气产生车间和设备的密闭，合理设计送排风系统，提高废气捕集率，尽量将废气收集集中处置。
- 2.加强生产管理，规范操作，使设备处于正常工作状态，减少生产、控制、输送等过程中的废气散发。
- 3、对于废气散发面较大的工段，合理设计废气捕集系统，加大排风量和捕集面积，减少废气的无组织排放。

综上所述，项目废气治理措施可行，同时要求建设单位应对废气治理装置做定期维护，定期对排放情况进行记录并建立档案。

1.5 异味影响分析

本项目在生产过程中会产生异味，以臭气浓度表征。该气味主要弥散在车间内，臭气浓度大小跟企业车间空气流通性有关，通常情况下，低浓度异味对人体健康影响不大为减缓异味污染物对外环境的影响，本项目采取了严格的控制措施，选用密闭性良好的生产设施或将其设置在密闭房间内，对工艺废气进行高效收集处理，有效减少无组织扩散对外环境的影响。

因此，异味污染物正常排放情况下对周围环境无明显影响，但仍需加强污染控制管理：控制好生产工艺参数，减少异味污染物产生；加强废气收集处理设施的运行管理，确保稳定运行，达标排放。在道路两旁和生产车间四周多种植阔叶常绿树种，以减轻异味影响，改善厂区环境空气质量。

1.6 工业企业卫生防护距离

1、卫生防护距离初值计算公式

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），预测无组织排放的废气对环境的影响，并提出卫生防护距离。生产车间与居住区之间的卫生防护距离L按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：

Q_c ——大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时（kg/h）。

C_m ——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方（mg/m³）；

L——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米（m）；

r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为米（m）；

A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近5年平均风速大气污染源构成类别从表1中查取；

表1 卫生防护距离初值计算系数

卫生防护距离初值计算系数	工业企业所在地区近5年平均风速/(m/s)	卫生防护距离 L/m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类型								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：I类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的1/3者。

II类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

2、相关计算参数的确定

卫生防护距离所用参数和计算结果见表4-11。

表4-11 卫生防护距离计算结果表

面源名称	污染物名称	平均风速(m/s)	A	B	C	D	C_m (mg/Nm ³)	r (m)	Q_c (kg/h)	L(m)	
2#生产车间	非甲烷总烃	2~4	470	0.021	1.85	0.84	2.0	24.5	0.12	2.694	50
	氨	2~4	470	0.021	1.85	0.84	0.2		0.04	11.219	50

3、卫生防护距离终值的确定

(1) 单一特征大气有害物质终值的确定

- ① 卫生防护距离初值小于50m时，级差为50m；
- ② 卫生防护距离初值大于或等于50m，但小于100m时，级差为50m；
- ③ 卫生防护距离初值大于或等于100m，但小于1000m时，级差为100m；

- ④卫生防护距离初值大于或等于 1000m，级差为 200m；
 ⑤卫生防护距离终值差见表 2。

表 2 卫生防护距离终值差范围表

卫生防护距离计算初值 L/m	级差/m
0≤L<50	50
50≤L<100	50
10≤L<1000	100
L≥1000	200

(2) 多种特征大气有害物质终值的确定

当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级；卫生防护距离初值不在同一级别时，以卫生防护距离终值较大者为准。

综上，本项目建成后以 2#生产车间为界外扩 100m 设置卫生防护距离。

经现场核实，本项目卫生防护距离内目前无居民点、医院、学校等环境敏感点，将来也不得建设环境敏感点。

1.7 废气监测计划

监测点位：对 DA006 排气筒排口设置采样平台；厂界下风向设置最多 4 个无组织排放监控点，上风向设置 1 个参照点；厂区设置 1 个无组织排放监控点。

监测频次：按《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1207-2021）要求每年监测一次。

监测因子：非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氨、臭气浓度。

有组织废气监测方案见表 4-12，无组织废气监测计划见表 4-12。

表4-12 有组织废气监测方案一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
DA006 排气筒出口	非甲烷总烃	按《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1207-2021）1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）表 5 中标准
	颗粒物		《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）
	二氧化硫		
	氮氧化物		
	氨		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）
臭气浓度			

表4-13 无组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界	非甲烷总烃	按《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1207-2021）要求每年监测一次	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）
	氨		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）
	臭气浓度		
厂区	非甲烷总烃	按《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1207-2021）要求每年监测一次	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	颗粒物		《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）

2、废水

2.1 废污水产生环节

（1）生活污水

本项目不新增员工，利用原有项目员工进行调配，不新增生活污水排放。

（2）冷却用水

本项目挤出和发泡工序使用自来水进行冷却，压光使用软水冷却。

自来水冷却过程配备 2 台冷却塔，单台冷却塔循环量为 2t/h，单台冷却塔年运行使用为 2240h，则冷却塔循环水量为 8960t/a，蒸发损耗量按照循环水量的 2%计，则冷却塔循环水蒸发损耗量为 179.2t/a，自来水添加量为 179.2t/a。冷却水循环使用不外排。

软水冷却过程配备 2 套软水冷却系统，软水为外购，单套冷却系统循环量为 0.5t/h，软水系统年运行使用为 2240h，则软水循环水量为 2240t/a，软水冷却系统使用封闭式周转箱，损耗量较少，蒸发损耗量按照循环水量的 1%计，软水损耗量为 22.4t/a，软水添加量为 22.4t/a。软水冷却水循环使用不外排。

（3）喷淋塔用水

本项目采用“水喷淋+除雾+二级活性炭吸附装置”处理废气，厂区设置 1 个喷淋塔，喷淋塔水箱容积为 1m³，水箱里的水每三个月更换一次，则喷淋废液产生量为 4t/a，经收集后做危废处置。

参考《简明通风设计手册》（孙一坚主编）第 527 页表 10-48 各种吸收装置的技术经济比较，喷淋塔的液气比 0.1~1.0L/m³，本项目液气比取 0.5L/m³，风机风量为 26000m³/h，年工作时间为 2240h，则循环液体总量为 29120m³/a，损耗量约 1%，补充自来水，则需补充水量 29.12t/a，喷淋塔合计使用新鲜水 33.12t/a。

2.2 冷却水回用可行性分析

本项目自来水冷却系统和软水冷却系统冷却方式均为间接冷却，冷却水在封闭的管路中循环，只与设备换热面进行热交换，不与原材料（PE 粒子等）及产品发生任何物理

接触或化学混合，冷却水水质成分较为简单，主要污染物为 COD 和 SS，可满足企业回用水水质要求。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

本项目噪声主要来自单螺杆挤出机、辊压机、发泡线、冷却塔和风机等产生的噪声，风机和冷却塔位于室外，其余设备位于室内。本项目噪声源强调查清单见下表。

表 4-14 本项目噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强 声功率级 /dB (A)	声源控制	空间相对位置/m			距室内 边界/m	室内 边界 声级 /dB (A)	运行 时段	建筑 物插 入损 失/dB (A)	建筑物外 噪声	
						X	Y	Z					声压 级 /dB (A)	建筑 物外 距离
1	生产车间	单 螺 杆 挤 出 机	2	80	合 理 布 局 、 厂 房 隔 声	40	17	1	11 (东)	34.2	昼	10	24.2	1
									35 (南)	24.1			14.1	
									42 (西)	19.5			9.5	
									13 (北)	29.7			19.7	
2	生产车间	辊 压 机	2	80	合 理 布 局 、 厂 房 隔 声	38	17	1	12 (东)	33.4	昼	10	23.4	1
									35 (南)	24.1			14.1	
									40 (西)	22.9			12.9	
									13 (北)	32.7			22.7	
3	生产车间	X P E 发 泡 线	2	80	合 理 布 局 、 厂 房 隔 声	35	17	1	20 (东)	28.9	昼	10	18.9	1
									35 (南)	24.1			14.1	
									11 (西)	34.2			24.2	
									14 (北)	32.1			22.1	

注：坐标以 2#车间西南角为 (0,0,0)

表 4-15 本项目噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置 /m			声源源强 声功率级 /dB (A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	风机	26000m³/h	0	37	1	85	隔声减震	昼
2	冷却塔 1	2m³/h	2	35	1	80	隔声减震	昼
3	冷却塔 2	2m³/h	2	34	1	80	隔声减震	昼

注：坐标以 2#车间西南角为 (0,0,0)

3.2 噪声防治措施

针对不同类别的噪声，本项目拟采取以下措施：

室内噪声源降噪措施：

(1) 首先考虑选用低噪声设备，并按照工业设备安装的有关规范进行安装，在源头上控制噪声污染；

(2) 项目各类生产设备均布置在车间内，针对较大的设备噪声源，可通过对设备安装减振座、加设减振垫等方式来进行减振处理，同时通过车间隔声可有效的减轻设备噪声影响；

(3) 保持设备处于良好的运转状态，防止因设备运转不正常而增大噪声，要经常进行保养，减少磨擦力，降低噪声；

(4) 作业期间不开启车间门，可通过对风机等安装减振座、加设减振垫等方式来进行处理，同时通过车间隔声可有效的减轻设备噪声影响；

(5) 总图合理布局，在满足工艺要求的前提下，考虑将高噪声设备集中布置，在总平面布置时做到远离厂界以减少高噪声源对厂界外环境的影响；同时设计中，尽量做到高噪声车间与非噪声产生的工作场所闹静分开。

室外噪声源降噪措施：

(6) 对废气处理设备配套的风机可以在风机风口安装消声器和隔声罩，平时对这类动力设备注意维护，防止其故障时噪声排放；

(7) 对室外冷却塔铺设橡胶缓冲垫，外围建设隔声屏障，使用低噪声风机，定期检查减震器性能。

3.3 厂界达标性分析

噪声预测采用 HJ2.4-2021 附录 B 典型行业噪声预测模型。

(1) 室外声源

户外声传播衰减包括几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm})、地面效应 (A_{gr})、障碍物屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

a) 在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式 (A.1) 或式 (A.2) 计算。

$$L_p(r) = L_w + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$$

式中： $L_p(r)$ —— 预测点处声压级，dB；

L_w —— 由点声源产生的声功率级 (A 计权或倍频带)，dB；

D_c —— 指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} —— 几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} —— 大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;
 A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;
 A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + DC - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

DC ——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

(2) 室内点声源

室内声源等效室外声源声功率级计算方法可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级。

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

式中: L_{p1} ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_w ——点声源声功率级(A 计权或倍频带), dB;

Q ——指向性因数; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q=1$; 当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q=4$; 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$;

R ——房间常数; $R = Sa / (1 - \alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声系数;

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离, m 。

然后按式(B.3)计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right) \quad (B.3)$$

式中: $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

L_{plij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按式(B.4)计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6) \quad (B.4)$$

式中: $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (\text{B.5})$$

式中: L_w —中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S—透声面积, m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(3) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

(4) 预测值计算

预测点的预测等效声级为:

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

(5) 预测结果

根据 HJ2.4-2021“工业噪声预测模式”对本次噪声影响进行预测, 各厂界噪声预测结果见表 4-16。

表 4-16 项目噪声源强预测结果一览表 单位: dB (A)

预测点	预测贡献值	标准	超标情况
		昼	昼
N1 (东厂界)	25.4	65	达标
N2 (南厂界)	33.2	65	达标
N3 (西厂界)	39.4	65	达标
N4 (北厂界)	21.0	65	达标

注: 本项目夜间不生产。

在采取噪声防治措施的前提下, 四周厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。因此, 本项目噪声源对周围环境影响较小。

3.4 噪声监测计划

监测点位: 厂界四周布设 4 个点位;

监测频次: 《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207—2021) 要求每季度监测一次。

监测因子: 厂界噪声昼间等效连续 A 声级 $L_{eq}(A)$ 。

噪声监测位置、监测因子、频率等详见表 4-20。

表4-17 噪声监测因子及频次表

监测点位	监测因子	监测频次
厂界四周	等效连续 A 声级	根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207—2021) 要求每季度监测一次

4、固体废物

4.1 产生源强核算

本项目产生的固体废弃物主要为一般固废、危险固废。一般固废主要包括边角料、不合格品、废包装材料，暂存于一般固废仓库，经收集后外售综合利用；危险固废主要为废机油、废桶、喷淋废液和废活性炭，暂存于危废仓库，经收集后委托有资质单位处理。

(1) 边角料

本项目交联发泡过程有塑料边角料产生，产生量为 1t/a，经收集后外售综合利用。

(2) 不合格品

本项目检验会产生不合格品，产生量为 1t/a，经收集后外售综合利用。

(3) 废包装材料

本项目原料使用过程会产生塑料袋、纸箱等废包装材料，产生量约 0.05t/a，经收集后外售综合利用。

(4) 废机油

本项目设备保养过程会产生废机油，产生量约 0.04t/a，为危险固废，经收集后委托有资质单位处置。

(5) 废桶

本项目机油使用会产生废包装桶，产生量约 9 个/年，包装规格为 20kg 的塑料桶，单只桶按 2kg 计，则废桶产生量约 0.018t/a，经收集后委托有资质单位处置。

(6) 喷淋废液

厂区设置 1 个喷淋塔处理废气，喷淋塔水箱容积为 1m³，水箱里的水每三个月更换一次，则喷淋废液产生量为 4t/a，经收集后委托有资质单位处置。

(7) 废活性炭

根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》(苏环办[2021]218 号)，活性炭更换周期计算公式为：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量, kg;

s—动态吸附量, %, 本项目使用蜂窝活性炭, 取 10%;

c—活性炭削减的 VOCs 浓度, mg/m³;

Q—风量, 单位 m³/h;

t—运行时间, 单位 h/d;

$$T=750 \times 10\% \div (15.7 \times 10^{-6} \times 26000 \times 8) \approx 22 \text{ 天}$$

本项目建成后污染防治设施为喷淋塔+除雾+二级活性炭, 活性炭填充量为 0.75t, 活性炭削减的 VOCs 浓度为 15.7mg/m³, 风机风量为 26000m³/h, 平均每天 8 小时运行, 则活性炭的更换周期为 22 天, 则废活性炭(含非甲烷总烃)的产生量约为 11.82t/a, 经收集后委托有资质单位处理。

4.2 固体废物属性判定

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2025), 依据产生来源固体废物鉴别结果见表 4-18。

表 4-18 本项目固体废物鉴别情况汇总表 (t/a)

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	边角料	发泡	固	PE	1	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》
2	不合格品	检验	固	PE	1	√	/	
3	废包装材料	包装	固	塑料袋、纸箱	0.05	√	/	
4	废机油	设备保养	液	矿物油	0.04	√	/	
5	废桶	机油包装	固	沾染矿物油的包装桶	0.018	√	/	
6	喷淋废液	废气处理	固	烩水混合物	4	√	/	
7	废活性炭	废气处理	固	沾染有机废气的废活性炭	11.82	√	/	

注: *种类判断, 在相应类别下打钩。

4.3 固体废物产生情况汇总

根据《国家危险废物名录(2025 年版)》、《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019)、《固体废物分类与代码目录》对以上固废进行属性判定。

表 4-19 本项目固体废物产生情况汇总表 (t/a)

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
1	边角料	一般固废	发泡	固	PE	根据《国家危险废物名录(2025 年版)》	/	SW17	900-003-S17	1
2	不合格品		检验	固	PE		/	SW17	900-003-S17	1
3	废包装材料		包装	固	塑料袋、纸箱		/	SW17	900-003-S17	0.05

4	废机油	危险废物	设备保养	液	机油	进行鉴别,不需要进一步开展危险废物特性鉴别	T, I	HW08	900-214-08	0.04
5	废桶		机油包装	固	沾染矿物油的包装桶		T, I	HW08	900-249-08	0.018
6	喷淋废液		废气处理	固	烃水混合物		T	HW09	900-007-09	4
7	废活性炭		废气处理	固	沾染有机废气的废活性炭		T	HW49	900-039-49	11.82

表 4-20 本项目建成后全厂固体废物产生情况汇总表 (t/a)

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
1	边角料	一般固废	修边、发泡	固	PP、PE、SEBS、POE 等	根据《国家危险废物名录(2025年版)》进行鉴别,不需要进一步开展危险废物特性鉴别	/	SW17	900-003-S17	1.8
2	不合格品		脱水干燥、检验	固	PP、PE、SEBS、POE 等		/	SW17	900-003-S17	4.68
3	布袋除尘器收尘		废气处理	固	PP、PE、SEBS、POE 等		/	SW17	900-003-S17	0.6604
4	沉淀渣		循环冷却水系统	固	PP、PE、SEBS、POE 等		/	SW17	900-003-S17	0.2
5	废包装材料		包装	固	塑料袋、纸箱		/	SW17	900-003-S17	0.0732
6	废树脂		软水制备	固	离子交换树脂		/	SW59	900-008-S59	9.7192
7	废机油润滑油	危险废物	设备保养	液	矿物油		T/C/I/R	HW49	900-047-49	0.24
8	废桶		机油包装	固	沾染矿物油的包装桶		T, I	HW08	900-249-08	0.218
9	喷淋废液		化学试剂包装	固	烃水混合物		T/C/I/R	HW49	900-047-49	4
10	废活性炭		废气处理	固	沾染有机废气的废活性炭		T	HW49	900-039-49	16.96
11	污泥		废水处理	固	污泥		T	HW08	900-210-08	2
12	含油抹布手套		设备保养	固	纤维、矿物油		T/In	HW49	900-041-49	0.1
13	废环烷油		高压静电除油、油水分离器	液	环烷油		T, I	HW08	900-249-08	1.5
14	废催化剂		废气处理	固	铂、钨等		T/In	HW49	900-041-49	0.132
15	生活垃圾		/	员工生活	固		瓜皮、纸屑等	/	/	/

本项目固体废物利用处置方式评价表 4-21。

表 4-21 本项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式
1	边角料	发泡	一般固废	900-003-S17	1	收集后外售综合利用
2	不合格品	检验		900-003-S17	1	
3	废包装材料	包装		900-003-S17	0.05	
4	废机油	设备保养	危险废物	900-214-08	0.04	分类暂存危废库，委托有资质单位处理
5	废桶	机油包装		900-249-08	0.018	
6	喷淋废液	废气处理		900-007-09	4	
7	废活性炭	废气处理		900-039-49	11.82	

表 4-22 本项目建成后全厂固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	
1	1#车间内	边角料	一般固废	900-003-S17	0.8	抽渣、甩干、破碎等处理后回用于生产	
2		不合格品		脱水、干燥、检验	900-003-S17		3.68
3		布袋除尘器收尘		废气处理	900-003-S17		0.6604
4		沉淀渣		循环冷却系统	900-003-S17		0.2
5	2#车间内	边角料	一般固废	900-003-S17	1	因客户要求，2#车间内边角料和不合格品不可回用于生产，经收集后外售综合利用	
6		不合格品		检验	900-003-S17		1
7		废包装材料		包装	900-003-S17		0.0732
8	废树脂	软水制备		900-008-S59	9.7192		
9	废机油润滑油	设备保养	危险废物	900-047-49	0.24	分类暂存危废库，委托有资质单位处理	
10	废桶	机油包装		900-249-08	0.218		
11	喷淋废液	废气处理		900-047-49	4		
12	废活性炭	废气处理		900-039-49	16.96		
13	污泥	废水处理		900-210-08	2		
14	含油抹布手套	设备保养		900-041-49	0.1		
15	废环烷油	高压静电除油、油水分离器		900-249-08	1.5		
16	废催化剂	废气处理		900-041-49	0.132		
17	生活垃圾	员工生活	/	/	28	环卫清运	

本项目产生的固体废弃物主要为一般固废、危险固废，边角料、不合格品经和废包装材料经收集后外售综合利用；废机油、废桶、喷淋废液、废活性炭暂存于危废仓库委托有资质的单位处理。

本项目危险固废贮存场所基本情况见下表 4-23。

表 4-23 本项目危险固废贮存场所情况表

序号	贮存场所名称	危废名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	产生量 (t/a)	贮存周期
1	危废库	废机油	HW08	900-214-08	厂区东北侧	12m ²	密闭桶装	0.04	三个月
2		废桶	HW08	900-249-08			密闭桶装	0.018	三个月
3		喷淋废液	HW09	900-007-09			密闭桶装	4	三个月
4		废活性炭	HW49	900-039-49			密闭袋装	11.82	两个月

表 4-24 本项目建成后全厂危险固废贮存场所情况表

序号	贮存场所名称	危废名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	产生量 (t/a)	贮存周期
1	危废库	废机油润滑油	HW49	900-047-49	厂区东北侧	12m ²	密闭桶装	0.24	三个月
2		废桶	HW08	900-249-08			密闭桶装	0.218	三个月
3		喷淋废液	HW49	900-047-49			密闭桶装	4	三个月
4		废活性炭	HW49	900-039-49			密闭袋装	16.96	两个月
5		污泥	HW08	900-210-08			密闭袋装	2	三个月
6		含油抹布手套	HW49	900-041-49			密闭袋装	0.1	三个月
7		废环烷油	HW08	900-249-08			密闭桶装	1.5	三个月
8		废催化剂	HW49	900-041-49			密闭袋装	0.132	三个月

危废贮存面积可行性分析见表 4-25。

表 4-25 全厂危险废物贮存面积可行性分析表

序号	危废名称	贮存方式	贮存能力 (t)	容器种类	占地面积 (m ²)	贮存周期
1	废机油润滑油	密闭桶装	0.06	桶	0.5	三个月
2	废桶	密闭桶装	0.0545	桶	0.5	三个月
3	喷淋废液	密闭桶装	1	桶	1	三个月
4	废活性炭	密闭袋装	2.8	袋	5	两个月
5	污泥	密闭袋装	0.5	袋	1	三个月
6	含油抹布手套	密闭袋装	0.025	袋	0.5	三个月
7	废环烷油	密闭桶装	0.375	桶	0.5	三个月
8	废催化剂	密闭袋装	0.033	袋	0.5	三个月
/	通道		6.7475	/	1	/
/	危废库面积合计				10.5	/

依托可行性分析：本项目依托原有项目的危废仓库，厂区已在东北侧建立一座 12m² 的危废仓库，有效存储面积为 11m²，每平方空间内危废存储量为 1t，则危废仓库最大可储存危废量约为 11t。原有项目危废产生量约 9.272t/a，最大暂存量为 2.318t，剩余危废最大容纳量为 8.682t，本项目新增危废量约 15.878t/a，最大暂存量为 3.9695t，本项目危废最大暂存量占危废仓库剩余容纳量的 45%。因此本项目依托原有项目危废仓库可行，仓库容积能够满足企业危险废物的暂存需求。

4.4 环境管理要求

(1) 一般固废贮存要求

一般工业固废的暂存场在贮存过程满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。

(2) 危险废物相关要求

①根据省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16号）要求：

规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），采用危险废物贮存设施进行贮存，符合相应的污染控制标准；同时满足《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》（苏环办[2021]290号）中关于贮存周期和贮存量的要求。

落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。

②对照省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16号）中要求建造，危废仓库应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚用坚固防渗的材料建造，有防风、防晒、防雨设施。硬化地面耐腐蚀，地面无裂隙；不相容的危险废物堆放区有隔离间隔断，装载液体、半固体危险废物的容器内留有足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100毫米以上的空间。

③根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危险废物贮存容器要求如下：

- a. 应当使用符合标准的容器盛装危险废物；
- b. 盛装危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；
- c. 盛装危险废物的容器必须完好无损；
- d. 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；
- e. 液体危险废物可注入开孔直径不超过70毫米并有放气孔的桶中。

④根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》，本公司生产过程中产生的危险废物转移按照《危险废物转移联单管理办法》执行；危险废物应储存在适当的包装容器内并储存于危废仓库内，具体包装应符合如下要求：

- a. 包装材质要与危险废物相容，可根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质；
 - b. 性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装；
 - c. 危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；
 - d. 包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整详实；
 - e. 盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置；
- 危险废物还应根据GB 12463的有关要求进行运输包装。

⑤根据《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）：

在贮存设施建设方面：在明显位置按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》（GB 15562.2-1995）设置警示标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部等关键位置设置视频监控，并与中控室联网；按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置；按照标准在危险废物的容器和包装物上设置危险废物识别标志，并按规定填写信息。

在管理制度落实方面：建立规范的危险废物贮存台账，如实记录废物名称、种类、数量、来源、出入库时间、去向、交接人签字等内容。

⑥危险废物处理过程要求

a.项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险固废转移前，要设立专门场地严格按照要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。

b.处置单位应严格按照有关处置规定对废物进行处置，不得产生二次污染。

因此，采取以上措施后，本项目产生的各种固体废物均得到了有效处理，不会造成二次污染，从环保角度考虑，固体废物防治措施可行。

⑦危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守以下技术要求：

卸货区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。

装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。

危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。

此外，固体废物在外运过程可能发生抛洒、泄漏，造成土壤及水环境污染，对大气环境造成影响，危害沿线居民健康。因此，项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准，且必须委托专门的危险废物运输单位，需具备一定的应急能力。

⑧根据《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办[2020]401号）：

本项目依托原有项目危废仓库，建设单位需加强自身环境保护主体责任意识，建成后及时通过新系统实时申报危险废物产生、贮存、转移及利用处置等信息，建立包装识别信息化标识，形成组织架构清晰、责任主体明确危险废物信息化管理体系。

⑨环境管理台账要求

根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，本项目为涉活性炭吸附排污单位，根据《排污许可管理条例》、《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）及《挥发性有机物治理实用手册》中的要求，排污单位应建立环境管理台账记录制度，对吸附剂种类及填装情况，一次性吸附剂更换时间和更换量，再生型吸附剂再生周期、更换情况，废吸附剂储存、处置情况，进行详细记录并妥善保存。环境管理台账记录保存期限不得少于5年。

5、土壤和地下水污染防治措施

土壤和地下水保护应以预防为主，减少污染物进入地下水含水层的几率和途径，一旦发现地下水遭受污染，应及时采取补救措施。针对本项目可能发生的地下水污染，防治措施按照“源头控制、分区防护、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制。

(1) 污染分析

①污染源分析

本项目可能造成土壤和地下水污染影响的区域为危废仓库、原料仓库。其他可能的污染途径为：本项目原料仓库堆放的 PE 粒子、发泡母粒、交联母粒等塑料粒子可燃，机油可燃，危险废物的危废可燃，发生火灾事故时，产生的消防废水亦有渗透污染地下水的风险。若不加强本项目原料仓库、固废贮存仓库的防渗处理和及时处置，存在污染地下水的风险。

②污染类型

事故情况下，若出现设施故障、管道破裂、防渗层损坏开裂等现象，物料将对地下水造成点源污染，污染物可能下渗至孔隙潜水及承压层中，从而在含水层中运移。

③污染途径分析

本项目污染物泄漏后进入地下，首先在包气带中垂直向下迁移，并进入到含水层中。污染物进入地下水后，以对流作用和弥散作用为主。另外，污染物在含水层中的迁移行为还包括吸附解析、挥发和生物降解。

(2) 地污染防治措施

①源头控制措施

原料仓库、危废仓库应有防泄漏措施及应急处理设施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的可能性降到最低限度。原料仓库设置托盘，危废仓库周边设地沟、导流槽，确保泄漏物料统一收集。事故废水收集设施及其他可能有物料泄漏的区域应做好管线及水池的防渗漏、防腐蚀处理，并应做闭水试验。建立有效的事故废水收集系统，污水和雨水排放口设置雨水截止阀。尽快将地面上的废水收集进入废水收集系统，减少废水在地面上的停留时间并防止废水进入雨水系统进而污染地下水。

加强废气污染防治措施管理和维护，确保其正常运行，减少气态污染物沉降造成土壤及地下水污染。

②分区防渗措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)，对已颁布污染控制国家标准或防渗技术规范的行业，防渗技术要求按照相应标准或规范执行，本项目为扩建项目，依托原有项目危废仓库，危废仓库已按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求建设完成，具体防控措施见下表。

表 4-26 本项目分区防渗措施表

序号	防治分区	分区位置	现状
1	重点污染防治区	原料仓库、危废仓库	已按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 进行防腐、防渗处理
2	一般污染防治区	其他生产区域	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层

③应急响应措施

制定风险事故应急响应的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大

的效能，尽快控制事态的发展，降低事故对地下水及土壤的污染。根据地下水跟踪监测结果，一旦发现地下水和土壤污染事故，应立即启动应急预案。控制污染源，使用吸附材料及时处理泄漏污染物，或者将泄漏的液体引流到事故废水收集设施，切断污染物的入渗，并查清渗漏点，对渗漏点进行及时修复，采用灰浆帷幕法等各种物理屏障，将受污染水体圈闭起来，以防止污染物进一步扩散蔓延，对已经受污染的地下水采取抽出-处理-回灌的方法进行处理，并继续跟踪监测地下水的水质状况。

(3) 环境影响分析

本项目可能对土壤和地下水产生影响的主要区域在原料仓库、危废仓库，需采取地下水防渗处理措施。正常生产时车间的跑冒滴漏不会下渗到地下水中。室外管道和阀门的跑冒滴漏水量较小。且本项目用地现状为工业用地，确保各项防渗措施得以落实、加强维护和厂区环境管理的前提下，正常工况下对地下水基本无渗漏，污染较小。

本项目正常工况下排放的废气贡献浓度较低，以大气沉降方式进入土壤，在确保各项防渗措施得以落实、加强维护和厂区环境管理的前提下，土壤累积影响很小，不会对周边土壤产生明显影响。

7、生态

本项目利用厂区内已有生产车间进行建设，不改变厂址内土地利用现状，对厂界外生态不产生影响。

8、环境风险

参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）及《关于印发江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点的通知》（苏环办〔2022〕338号）对于本项目环境风险情况进行分析。

1、评价工作等级划分

本项目从事弹性地垫塑料制品生产，主要使用的PE粒子、发泡母粒、交联母粒等塑料粒子可燃，机油可燃。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B表B.1突发环境事故风险物质及临界量表、表B.2其他危险物质临界量推荐值，结合对该项目危险化学品的毒理性质分析，对项目所涉及的化学品进行物质危险性判定：

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值Q：

式中：q1，q2，……qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1，Q2，……Qn——每种危险物质的临界量，t

当Q<1时，项目环境风险潜势为I；

当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

厂内所有危险物质与附录B对照情况见表4-27。

表 4-27 本项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q_n/t	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
1	机油	/	0.06	2500	0.000024
2	废机油	/	0.01	50	0.0002
3	废桶	/	0.0045	50	0.00009
4	喷淋废液	/	1	50	0.02
5	废活性炭	/	1.97	50	0.0394
合计					0.059714

注：危险废物临界值参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018）表 B.2 中“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”临界值。

经分析可知，本项目 $Q < 1$ ，环境风险势能直接判断为 I 等级，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018）相关要求，对本项目评价内容进行简单分析。

（2）风险评价

①评价依据：根据评价工作等级划分，本项目环境风险势能直接判断为 I 等级。

②环境敏感目标概况：本项目评价范围内敏感无敏感目标。

③环境风险识别：（1）本项目原料仓库堆放的 PE 粒子、发泡母粒、交联母粒等可燃，以及成品仓库储存的塑料制品为可燃物，原料和产品遇明火可能会引发大面积火灾带来次生大气和地表水污染；（2）原料仓库储存的机油以及危废仓库内储存的废机油、废桶、喷淋废液、废活性炭等风险物质，一旦泄露或倾洒冲刷进入雨水管网，对水环境存在一定风险。

④环境风险分析：原料和产品发生火灾后带来次生大气和地表水污染；危废仓库中暂存的各类危废等泄漏液进入雨水管网，会对周围环境造成一定的影响；车间内电路破损存在触电的危险，短路造成的火灾危险；机械设备还可能导致机械伤害、触电等事故。

⑤环境风险防范措施及应急要求：

a.建筑安全防范措施

车间及相关场所使用防爆、防火电缆，电气设施进行了触电保护，爆炸危险区域（如有）的划分、防爆电器（气）的安装和布防必须符合《爆炸和火灾环境电力装置设计规范(GB50058)》要求。各装置防静电设计应符合《防止静电事故通用导则》（GB12518）以及《工业企业静电接地设计规程》（HGJ28）；各装置防静电设计应根据生产工艺要求，作业环境特点和物料性质采取相应的防静电措施；各生产装置在防爆区域内的所有金属设备、管道等都必须设计静电接地装置，且接地电阻符合规范要求：不大于 10Ω ；非导电设备、管道等应设计间接接地或采用屏蔽方法，屏蔽体必须可靠接地；根据生产特点配置必要的静电检测仪器、仪表，保障公司财产和员工人身安全。

定期检查、维护生产中使用的设备、仓库，确保各设施、设备正常运行。

生产车间、原料仓库、危废仓库均配备黄沙箱、应急桶等，用于泄漏的危废的应急暂存。

生产区、原料仓库、成品仓库等均严禁烟火，同时设置干粉灭火器和泡沫灭火器、

消防沙；厂内采用电话报警，专人负责，发生火灾时，及时向有关负责人通报火警；根据实际情况设置感烟、感温探测器及手动报警按钮等。

生产现场设置各种安全标志。按照规范对凡需要迅速发现并引起注意以防发生事故的场所、部位均按要求涂安全色。

一旦发生火灾，应立即停止生产，迅速使用厂内灭火器材，同时，通知镇、区消防支队；并迅速疏散厂内职工和周围群众撤离现场。

加强工厂、车间的安全环保管理，对全厂职工进行安全环保的教育和培训，实行上岗证制度。

b.原辅材料储存防范措施

建立严格的出入库管理制度（如收发手续、装卸规定等），物品入库时，严格检查其数量、包装情况，发现包装破损泄漏的立即处理。

按物料理化特性，合理贮存，仓库内保持安全通道畅通。

装卸、搬运做到轻装、轻卸。严禁摔、碰、撞、击、拖拉、倾斜和滚动，防止包装袋、容器破损致物品外泄。

c.火灾事故的防范措施

定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存，安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。

应加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，应经安全部门确认、准许，并有记录。

要有完善的安全消防措施。从平面布置上，本厂生产装置区等各功能区之间应按国家消防安全规定，设置足够的安全距离和道路，以便安全疏散和消防。各重点部位设备应设置完善的报警连锁系统、以及水消防系统、灭火器、消防栓等。在必要的地方分别安装火灾报警仪、感烟或感温探测器等，构成自动报警监测系统，并且对该系统作定期检查。2#车间内原料和成品暂存区应设置消防水炮，车间内设置符合要求的逃生通道和安全门。

d.固废风险防范措施

危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办[2023]154号）等文件要求设置环境保护图形标志。

加强危废仓库防雨、防渗漏等风险防范措施，严格做到防火、防风、防雨、防晒、防扬散、防渗漏。

本项目危废暂存场所内部需设置视频监控设施以及各类消防应急设施；按危险废物的管理规定进行建档、转移登记。固体废物清运过程中，应严格按规范操作，严禁跑、冒、滴、漏，一旦发生泄漏，及时清理，妥善包装后送至指定的固废存放点。

e.伴生/次生环境风险防控措施

本公司事故处理的二次污染主要为发生火灾时可能产生的次生、伴生物质，主要是

一氧化碳、二氧化硫等。灭火会产生消防废水，废水中含有燃烧产物和未燃烧物料，COD、SS 浓度较高，将该部分消防废水暂存于事故应急设施后委托有资质单位处置。

表 4-28 本项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 150 万平方米弹性地垫项目			
建设地点	江苏武进经济开发区长顺路 518 号			
地理坐标	经度	119.822936	纬度	31.739746
主要危险物质及分布	主要危险物质：机油油以及危废；分布情况：原料仓库、危废仓库			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	(1) 本项目原料仓库堆放的 PE 粒子、发泡母粒、交联母粒等塑料粒子可燃，以及成品仓库储存的塑料制品为可燃物，原料和产品遇明火可能会引发大面积火灾带来次生大气和地表水污染；(2) 原料仓库储存的机油以及危废仓库内储存的废机油、废桶、喷淋废液、废活性炭等风险物质，一旦泄露或倾洒冲刷进入雨水管网，对水环境存在一定风险。			
风险防范措施要求	车间均严禁烟火，同时定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，设置应急物资，建立健全应急防范机制			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 本项目 $Q < 1$ ，环境风险势能直接判断为 I 等级				

上述措施可满足本项目风险防范及应急需求且具有可行性。在采取规范化环境风险防范措施和应急措施的前提下，本项目环境风险可控。

(3) 环境风险与应急部门联动

对照《关于做好生态环境和应急管理部门联动的工作意见》（苏环办[2020]101 号），本项目相符性分析见表 4-29。

表 4-29 本项目与苏环办[2020]101 号文的对照分析

文件要求	本项目对照分析
建立危险废物监管联动机制	企业法定代表人和实际控制人是企业废弃危险化学品等危险废物安全环保全过程管理的第一责任人。企业要切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时，对废弃危险化学品、物理危险性尚不确定、根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，要提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。
建立环境治理设施监管联动机制	企业是各类环境治理设施建设、运行、维护、拆除的责任主体。企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。
结论	本项目符合《关于做好生态环境和应急管理部门联动的工作意见》（苏环办[2020]101 号）的相应要求。

9、电磁辐射

本项目生产过程中不使用含放射性同位素和伴有电磁辐射的设施，无放射性同位素及电磁辐射产生。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA006 排气筒		非甲烷总烃	喷淋塔+除雾+二级活性炭吸附装置+15m 高 DA006 排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)(含 2024 年修改单)
			颗粒物、二氧化硫、氮氧化物		《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020)
			氨、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)
	无组织废气	厂界	非甲烷总烃	加强通风	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)(含 2024 年修改单)
			氨、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)
		厂区	非甲烷总烃	加强通风	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
颗粒物			加强通风	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020)	
地表水环境	冷却水回用水		自来水冷却系统和软水冷却系统循环使用定期添加损耗不外排	《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)	
声环境	生产车间		噪声	隔声、减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类
电磁辐射	本项目生产过程中不使用含放射性同位素和伴有电磁辐射的设施，无放射性同位素及电磁辐射产生。				
固体废物	本项目生产过程中产生的边角料、不合格品和废包装材料经收集后外售综合利用；废机油、废桶、喷淋废液和废活性炭经收集后委托有资质单位处理。				
土壤及地下水污染防治措施	本项目利用厂区内现有空置厂房进行生产，危废仓库、车间、仓库均采取防渗措施，不会对土壤及地下水环境产生影响。				
生态保护措施	本项目利用厂区内现有空置厂房进行生产，对厂界外生态不产生影响。				
环境风险防范措施	1、建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火，禁火区设置明显标志牌。 2、配置足量的灭火器及室内消防箱等消防设施，由专人保管和监护，并保持完好状态。 3、进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。 4、危废仓库设置监控系统，在库的出入口、内部等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。				
其他环境管理要求	制定环境管理制度，开展日常的环境监测工作，统计整理有关环境监测资料并上报当地环保部门，检查监督环保设施的运行、维修和管理情况，开展全厂职工的环保知识教育和组织培训。				

六、结论

本项目利用厂区内现有 1889 平方米厂房进行生产，厂址位于江苏武进经济开发区长顺路 518 号，总投资 500 万元，符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订版）的相关要求；基本符合国家及地方有关产业政策；基本符合城市总体规划及用地规划要求，选址较合理；采取各项污染防治措施后污染物实现达标排放，所在地的现有环境功能不下降；建成后排放的各类污染物可以在区域内实现平衡；在做好各项风险防范及应急措施的前提下本项目的环境风险在可接受水平内。

因此，落实本报告表提出的各项环保措施要求、严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。

附图：

- 附图 1 项目地理位置图；
- 附图 2 项目周边概况图；
- 附图 3-1 厂区平面布置图；
- 附图 3-2 车间平面布置图；
- 附图 4 常州市武进区生态空间管控区域图；
- 附图 5 项目所在区域水系图；
- 附图 6 江苏武进经济开发区规划图；
- 附图 7 武进区国土空间总体规划图。

附件：

- 附件 1 环评授权委托书；
- 附件 2 江苏省投资项目备案证；
- 附件 3 建设单位营业执照及法人身份证；
- 附件 4 不动产权证；
- 附件 5 原有项目环保手续；
- 附件 6 危废合同；
- 附件 7 原有项目监测报告；
- 附件 8 排水许可证；
- 附件 9 环境质量现状监测报告；
- 附件 10 全本公开证明材料；
- 附件 11 工程师现场照片；
- 附件 12 建设项目环境影响登记表；
- 附件 13 省生态环境厅关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020--2030）环境影响报告书的审查意见；
- 附件 14 武进区环保局关于江苏大禹水务股份有限公司“滨湖污水处理厂一期工程”项目环境影响报告书的批复；市生态环境局关于江苏大禹水务有限公司滨湖污水处理厂二期工程环境影响报告表的批复；市生态环境局关于江苏大禹水务有限公司滨湖污水处理厂排污口扩建项目入河排污口设置论证的批复；
- 附件 15 建设单位承诺书；
- 附件 16 江苏省生态环境分区管控综合查询报告书；
- 附件 17 安全专家意见。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程排放量（固 体废物产生量）①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量 （固体废物产生 量）③	本项目排放量（固 体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放 量（固体废物产生量） ⑥	变化量⑦
	废气	有组织	非甲烷总 烃	0.411	0.411	0	0.23	0	0.641
颗粒物			0.022	0.022	0	0.019	0	0.041	+0.019
二氧化硫			0.024	0.024	0	0.16	0	0.184	+0.16
氮氧化物			0.095	0.095	0	0.121	0	0.216	+0.121
氨			0.03	0	0	0.09	0	0.12	0.09
无组织		非甲烷总 烃	0.76	0	0	0.26	-0.76	1.02	+1.02
		颗粒物	0.069	0	0	0	-0.069	0.069	+0.069
		氨	0.005	0	0	0.1	-0.005	0.105	+0.105
废水		废水量	6384	6384	0	0	0	6384	0
	COD	2.7821	2.7821	0	0	0	2.7821	0	
	SS	2.2680	0	0	0	-2.2680	2.2680	+2.2680	
	NH ₃ -N	0.2554	0.2554	0	0	0	0.2554	0	
	TP	0.039	0.039	0	0	0	0.039	0	
	TN	0.3259	0	0	0	-0.3259	0.3259	+0.3259	
	动植物油	0.0403	0	0	0	-0.0403	0.0403	+0.0403	
一般工业 固体废物	边角料	0	0	0	1	0	1	+1	
	不合格品	0	0	0	1	0	1	+1	
	废包装材料	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5	

危险废物	废机油	0	0	0	0.04	0	0.04	+0.04
	废桶	0	0	0	0.018	0	0.018	+0.018
	喷淋废液	0	0	0	4	0	4	+4
	废活性炭	0	0	0	11.82	0	11.82	+11.82

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

环评委托书

按照《中华人民共和国环境保护法》及国务院《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，现委托常州华开环境技术服务有限公司编制《年产 150 万平方米弹性地垫项目环境影响报告表》。

委托单位：江苏瑞弗科技发展有限公司



2025年12月20日



江苏省投资项目备案证

备案证号：武经发管备〔2025〕270号

项目名称：年产150万平方米弹性地垫项目
项目法人单位：江苏瑞弗科技发展有限公司
项目代码：2512-320450-89-01-187156
项目单位登记注册类型：私营有限责任公司
建设地点：江苏省：常州市_江苏武进经济开发区
长顺路518号
项目总投资：500万元
建设性质：扩建
计划开工时间：2026

建设规模及内容：本项目位于江苏武进经济开发区长顺路518号，利用现有1889平方米厂房，对厂房进行装修，拟购置投料系统、单螺杆挤出机、辊压机、XPE发泡线、冷却系统等设备共12台套，生产弹性地垫产品，项目建成后形成年产150万平方米弹性地垫的生产能力。

项目法人单位承诺：对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。

安全生产要求：要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。

江苏武进经济开发区管委会
2025-12-18