

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 1593 万个/支/套内科医疗器械搬迁项目

建设单位（盖章）：江苏安特尔医疗科技有限公司

编制日期：二零二五年六月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	6p329z		
建设项目名称	年产1593万个/支/套内科医疗器械搬迁项目		
建设项目类别	32—070采矿、冶金、建筑专用设备制造；化工、木材、非金属加工专用设备制造；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造；纺织、服装和皮革加工专用设备制造；电子和电工机械专用设备制造；农、林、牧、渔专用机械制造；医疗仪器设备及器械制造；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	江苏安特尔医疗科技有限公司		
统一社会信用代码	913204112086947042P		
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	常州华开环境技术服务有限公司		
统一社会信用代码	91320412M A 1M H L0X 9E		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
	201905035320000039	BH 017074	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
	其他章节	BH 033458	
	建设项目工程分析、主要环境影响和 保护措施、结论	BH 017074	



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



姓 名:

证件号码:

性 别:

女

出生年月:

1984年03月

批准日期:

2019年05月19日

管 理 号:

201905035320000039



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部





编号 320483666202105170070

统一社会信用代码

91320412MA1MHL0X9E

营业执照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 常州华开环境技术服务有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 庄百丹

注册资本 500万元整
成立日期 2016年04月07日
营业期限 2016年04月07日至*****
住所 常州市武进区湖塘镇延政中大道7号经纬大厦第8层南侧808、810室

经营范围 环保节能产品的技术开发、技术服务；建设项目环境影响评价（编制环境影响报告书和报告表）；环保手续代理；环保设备及产品销售；环境污染治理工程设计及施工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
许可项目：检验检测服务；安全评价业务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）
一般项目：环保咨询服务；土壤污染治理与修复服务；安全咨询服务；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；社会稳定风险评估；节能管理服务；生态环境监测及检测仪器仪表销售；专用化学产品销售（不含危险化学品）；生态资源监测（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关

2021 年 05 月 17 日



江苏省企业职工基本养老保险权益记录单

(参保人员)



请使用官方江苏智慧人社APP扫描验证

姓名: [REDACTED]
社会保障号: [REDACTED]
现参保单位全称: 常州华开环境技术服务有限公司

性别: 女
参保状态: 正常
现参保地: 常州市武进区

共1页 第1页

缴费起止年月	月数	缴费基数 (元)	个人缴费 (元)	单位全称	社会保险经办机构	备注
2024年6月-2025年5月	12	4879	4683.84	常州华开环境技术服务有限公司	常州市武进区	
合计	12	--	4683.84	--	--	--

备注: 1. 本权益记录单为打印时参保情况, 供参考, 由参保人员自行保管。
2. 本权益单已签具电子印章, 不再加盖鲜章。
3. 本权益单记录单出具后有效期内(6个月), 如需核对真伪, 请使用江苏智慧人社APP, 扫描右上方二维码进行验证(可多次验证)。



一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1593 万个/支/套内科医疗器械搬迁项目																										
项目代码	2501-320450-89-01-545669																										
建设单位联系人		联系方式																									
建设地点	江苏省（自治区） <u>常州市</u> <u>武进</u> 县（区） <u>江苏武进经济开发区</u> 乡（街道） <u>腾龙路 27 号</u> （租用普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼厂房）																										
地理坐标	（ <u>119 度 50 分 5.251 秒</u> ， <u>31 度 44 分 17.732 秒</u> ）																										
国民经济行业类别	C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业-70 医疗仪器设备及器械制造-其他																								
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目																								
项目审批（核准/备案）部门（选填）	江苏武进经济开发区管委会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	武经发管备〔2025〕6 号																								
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	30																								
环保投资占比（%）	1.5	施工工期	6 个月																								
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	19000（租赁面积）																								
专项评价设置情况	依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，专项评价设置原则表，具体见下表。 表1-1 专项评价设置原则表 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">专项评价的类别</th><th style="width: 30%;">设置原则</th><th style="width: 40%;">本项目情况</th><th style="width: 20%;">专项评价</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目</td><td>本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃，不在《有毒有害大气污染物名录》和设置原则范围。</td><td>否</td></tr> <tr> <td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td><td>项目废水为生活污水，排入滨湖污水处理厂集中处理。</td><td>否</td></tr> <tr> <td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目</td><td>根据计算，项目危险物质存储量未超过临界量</td><td>否</td></tr> <tr> <td>生态</td><td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td>不涉及</td><td>否</td></tr> <tr> <td>海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>不涉及</td><td>否</td></tr> </tbody> </table> 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标			专项评价的类别	设置原则	本项目情况	专项评价	大气	排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目	本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃，不在《有毒有害大气污染物名录》和设置原则范围。	否	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目废水为生活污水，排入滨湖污水处理厂集中处理。	否	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目	根据计算，项目危险物质存储量未超过临界量	否	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及	否
专项评价的类别	设置原则	本项目情况	专项评价																								
大气	排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目	本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃，不在《有毒有害大气污染物名录》和设置原则范围。	否																								
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目废水为生活污水，排入滨湖污水处理厂集中处理。	否																								
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目	根据计算，项目危险物质存储量未超过临界量	否																								
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否																								
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及	否																								

	准的污染物)。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169)附录 B、附录 C。
规划情况	名称：《江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）》 审批机关：江苏武进经济开发区管理委员会 审批文件名称及文号：/
规划环境影响评价情况	名称：《江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）环境影响报告书》 召集审查机关：江苏省生态环境厅 审查文件名称及文号：《省生态环境厅关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）环境影响报告书的审查意见》（苏环审[2022]59号）
规划及规划环境影响评价符合性分析	一、规划相符性分析 1、规划范围 西至西湖街道边界—孟津河—环湖西路、北至西湖街道边界、东至西湖街道边界—S39—武宜运河—武进高新技术产业开发区边界、南至滆湖大堤。规划总面积54.6km²。包括江苏武进经济开发区一期、开发区二期及2009年增加的开发区三期。 本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路27号（租赁普罗斯电器（中国）有限公司3号楼二楼与三楼厂房），根据企业提供的不动产权证（苏（2024）常州市不动产权第0122286号），本项目租赁的车间对应清册中的5幢厂房，房屋用途为生产，土地用途为工业用地，属于江苏武进经济开发区规划范围内，与规划相符。 2、产业定位 规划主导产业为：新材料产业、健康医疗产业、智能装备制造业和现代服务产业。 产业发展重点： （1）新材料产业 新材料产业发展重点为石墨烯新材料、人工复合材料和改性材料三个方面，现有 38 家企业。 园区基于现有产业基础，新材料产业发展规划方向如下：一是借助石墨烯小镇和已有的碳材料产业重点发展石墨烯、碳材料为主导的新材料，形成以石墨烯、碳材料为典型的新材料产业；二是园区已有传统材料产业加大升级改造，在原有基础上提升产业新功能或新技术属性，朝新材料领域发展，重点建设复合材料、改性材料。

	(2) 医疗健康产业 医疗健康产业主要发展医疗器械、生物制药、医疗服务、医疗商贸等产业方向，现有 51 家企业。 根据发展改革委修订发布《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号）医疗健康行业指导目录，结合园区健康产业规划，明确医疗行业发展方向为医疗器械、生物制药和医疗服务三大模块，对于医药中间体、原药生产等对环境影响较大的企业或不符合环评要求的产业严禁引入。 (3) 现代服务产业 园区目前主要形成了以西太湖电子商务产业为集聚的互联网产业，以西太湖影视产业为集聚的数字娱乐产业，涉及互联网、文化影视、数字娱乐、现代物流和旅游等系列，现约有 2000 家企业。 根据现有系列，现代服务业模块主要发展传统互联网、产业/工业互联网、数字娱乐、新一代信息技术制造业、现代物流和生态旅游。 现代服务产业的发展将为高端装备制造和新一代信息技术产业等先进制造业的发展提供支持和服务。 (4) 智能装备制造业方向 园区发展至今，智能装备制造业形成以汽车制造业，计算机、通讯和其他电子设备制造业，电气机械和器材制造业为主的产业结构，现有 279 家企业。 本次规划提出，园区基于现有产业基础，强调装备制造业的“智能+”功能。通过发展一批标志性、带动性强的重点产品和装备，突破一批关键技术和核心部件，实现一批高端装备的工程化、产业化应用。重点发展汽车制造业、机器人、计算机、通信和其他电子设备制造业及电气机械和器材制造业。 本项目为内科医疗器械制造项目，属于医疗健康产业，与产业定位中相符。 3、用地布局规划 空间布局：按照集约紧凑、产业升级、产城融合发展的理念，完善多规融合的规划体系，优化功能分区，在现有的产业空间布局上，实现生产空间集约高效、生活空间宜居适度、生态空间绿水常青的规划理念，根据区域的资源禀赋条件、产业发展定位、协同发展等原则，合理构建“两轴一廊六区”的产业空间格局。 ——两轴 健康活力轴：以贯穿园区南北的西太湖大道作为健康活力轴，串联城市生活、教育、居住和休闲空间。
--	--

	科技创新轴：以贯穿园区东西的长扬路作为科技创新轴，串联科技、科研以及商贸物流等产业功能，打造园区产业科技产业高地。 ——一廊 环湖生态长廊：位于园区南端，依托揽月路构建环湖生态服务长廊，以生态文旅服务、健康医疗服务为主要功能。 ——六区 产业协同发展区：位于园区西北部和中部，居于长扬路南北两侧，西至扁担河，南至延政西路，北至长塘路，东至西太湖大道，聚焦健康医疗产业、智能装备制造业和新材料产业的协同发展。 现代服务产业发展区：主要位于园区西南部，以延政西路、西太湖大道、揽月路为界，导入生态康养服务，建设成特色专科、工人疗养、医疗旅游的国际医疗旅游先行区；在延政西路以北、祥云路以东，稻香路以南、西太湖大道以西发展数字娱乐产业，形成影视新媒体集聚产业。在禾香路以南、西太湖大道以东，稻香路以北，绿杨路以西发展传统互联网和工业互联网产业，形成软件、信息技术服务业、服务外包产业等的新兴现代服务业。 展贸供应链枢纽：位于园区东北部，居常泰高速东西两侧，以园区四大产业展贸服务的全环节为功能核心，打造产业展贸供应链，东区布设物流园，西侧布设CBD、金融、商务、文化等业态。 生态健康生活区：位于园区东南部，西太湖大道东侧，聚集高品质国际住区、国际教育以及文体类产业。 生态农业发展区：位于园区北部，重点发展生态农业、科技农业、农业旅游等现代农业，打造金梧桐生态农庄和现代农业示范园基地。 石墨烯小镇：位于园区中部，西太湖大道东西两侧分布，重点发展以石墨烯特色产业，发展石墨烯产业导电材料、石墨烯复合材料、石墨烯导热膜、石墨烯储能电池等新型碳材料产业。 土地利用规划：规划用地类型包括居住用地、公共管理与公共服务设施用地、商业服务业设施用地、工业用地、物流仓储用地、道路与交通设施用地、公共设施用地、绿地与广场用地和发展备用地等建设用地，以及其他非建设用地等。 规划总面积约 5459.88 公顷，其中城乡建设用地 4167.88 公顷，非建设用地 1292 公顷（其中永久基本农田 170.6 公顷）。建设用地中居住用地 906.48 公顷，占城乡建设用地 21.75%；公共管理与公共服务设施用地 216.7 公顷，占城乡建设用地 5.2%；商业服务业设施用地 300.46 公顷，占城乡建设用地 7.21%；工业用
--	--

	地 1189.66 公顷，占城乡建设用地 28.54%；物流仓储用地 40.67 公顷，占城乡建设用地 0.98%；道路与交通设施用地 506.7 公顷，占城乡建设用地 12.16%；公共设施用地 49.83 公顷，占城乡建设用地 1.2%；绿地与广场用地 688.04 公顷，占城乡建设用地 16.51%；发展备用地 89.2 公顷，占城乡建设用地 2.14%；其他建设用地 180.14 公顷，占城乡建设用地 4.32%。 本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号（租赁普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼二楼与三楼厂房），属于产业协同发展区，主要进行内科医疗器械制造，属于医疗健康产业，与产业定位相符，同时与功能布局相符。 4、基础设施规划 （1）给水工程规划 开发区一期和二期用水由江河港武水务有限公司湖塘水厂供给，三期用水由礼河水厂供给，水源均来自长江。 一期市政 DN800 主干管沿延政路和创业北路敷设，给水管网为环状，敷设在道路东侧和南侧，管径为 DN300—DN200，并分别与花果桥、中心桥和稻香路与创业北路干管预留头相接，确保供水可靠安全。 二期市政 DN800 主干管沿延政西路、创业北路敷设，水管网为环状，敷设在道路东侧和南侧，管径为 DN300-DN200。并分别与花果桥、中心桥和稻香路与创业北路交叉口干管预留头相接。 三期长汀路 DN500-DN600 管道作为配水干管，沿其它道路敷设 DN300-DN400 配水支管成环布置。 （2）污水系统规划 雨水管网：雨水排放出口主要为南北十字河、东西十字河、中沟河、丰泽河、场北河等河道，根据地块开发和道路建设敷设雨水管，完善雨水排放系统。 污水收集：已建果香路泵站，规模 0.3 万 m³/d；已建祥云路污水泵站，规模 2.5 万 m³/d；已建东方南路污水泵站，园区规模 6.0 万 m³/d；已建凤苑路污水泵站，近期规模 2.0 万 m³/d，远期规模 6.0 万 m³/d。 开发区采用雨污分流的排水体制，生活污水和工业企业废水收集后进入滨湖污水处理厂集中处理。保留延政西大道 d1000 污水干管，及祥云路 DN600，凤苑路 DN500、腾龙路 DN700 污水管网基础上，污水干管敷设在环湖路、腾龙路、凤苑路。目前本规划区污水管网已经覆盖全区，现有污水管网密度为 1776 米/平方公里，规划实施后达到 1950 米/平方公里，满足接管要求。开发区污水全部接至滨湖污水处理厂处理。
--	---

	滨湖污水处理厂位于开发区三期东北侧区域，总体规划规模为 10 万 m³/d，一期工程规模为 5 万 m³/d。目前一期工程（5 万 m³/d）已建成，污水处理采用的工艺为“粗格栅+进水泵房+细格栅+曝气沉砂池+膜格栅+A2/O+膜生物反应器（MBR）+消毒接触”，已配套建设人工湿地生态安全缓冲区，废水组成比例大致为生活污水约占 80%，工业废水占 20%。 滨湖污水处理厂服务范围北至振东路，南至沿江高速，西至金坛界，东至长江路（淹城路），包括滨湖新城北片区、滨湖新城南片区、嘉泽以及牛塘 4 片区。总服务面积约为 175km²，服务人口约为 52 万。武进经济开发区位于其收水范围内。 目前本项目所在地污水管网已敷设到位，产生的生活污水接管至滨湖污水处理厂集中处理，企业租赁厂房已办理排水许可证。 （3）供电工程 供电电源及线路布置：保留现状 110kV 兴湖变，保留现状 110kV 农场变，规划新建 110kV 丰泽变。由 110kV 兴湖变、110kV 农场变和 110kV 丰泽变向本规划区协同供电。保留现状沿孟津河 500kV 接地线及 220kV 架空线，按规划沿环湖路、腾龙路、西太湖大道等主要道路敷设 10kV 埋地电缆武宜运河东侧现状 500kV 接地线在征得相关部门同意后，可将其东移至常泰高速处。 （4）燃气工程规划 气源：以天然气为主气源，气化率达 100%。 燃气设施及管网：供气压力采用中低压二级制。保留环湖路现有高压燃气管，保留延政西大道、腾龙路、环湖路现有高压燃气管，沿未建道路敷设 DN160-DN250 中压燃气管，形成中压燃气环状管网，保障供气系统的可靠性。 （5）集中供热工程 规划区未设置集中供热工程，区内需用热的企业自建供热设施，使用天然气或电等清洁能源。 （6）危废处置工程 规划区未设置危废处置工程。区域内设有一处危险废物集中收集贮存中心-云禾环境科技（常州）有限公司，将众多小微企业的危险废物“化零为整”，分类集中贮存，交由其他有资质的危废处置单位最终处置或资源化利用，发挥规模化处置优势。收集对象为 10 吨以下的企事业单位产生的危险废物，科研院所、高等学校、各类检测机构等产生的实验室废物（医疗废物除外），机动车维修机构、加油站等产生的危险废物。
--	--

	对于其他产生危险废物的企业，自行委托有资质单位处置。 二、规划环境影响评价相符性分析 本项目与《关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030 年）环境影响报告书的审查意见》（苏环审[2022]59 号）对照分析情况如下表。
--	--

规划及规划环境影响评价符合性分析	表 1-1 本项目与审查意见（苏环审[2022]59 号）相符性分析一览表			
	类别	审查意见内容	本项目建设情况	相符性分析
	深入践行习近平生态文明思想,完整准确全面贯彻新发展理念,坚持绿色发展、协调发展,加强《规划》引导	突出生态优先、集约高效,以生态环境质量改善为核心,进一步优化《规划》用地布局、发展规模、产业结构等,做好与各级国土空间规划和生态环境分区管控体系的协调衔接。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号,土地用途为工业用地;属于 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造;最近的生态空间管控区域武进溇湖省级湿地公园,距离为 5.9km,不在生态空间管控范围内。	相符
	严格空间管控,优化空间布局	落实武进溇湖省级湿地公园合理利用区生态空间管控要求,以及《太湖流域管理条例》《江苏省太湖水污染防治条例》等相关管理要求。落实《报告书》提出的企业拆迁、整改计划,强化工业企业退出和产业升级过程中的污染防治。加快区域内居民拆迁安置工作,减缓工居混杂。加快开发区产业转型升级和结构优化,现有不符合用地规划且与生态保护要求相冲突的污染企业应逐步升级改造、搬迁、淘汰。做好重污染企业存续期间环境管控和风险防范,强化腾退企业遗留场地的土壤环境调查和风险评估,合理确定土地利用方式。确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号,土地用途为工业用地;距离武进溇湖省级湿地公园 5.9km;生活污水经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进滨湖污水处理厂处理。	相符
	严守环境质量底线,实施污染物排放限值限量管理	根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治和区域生态环境分区管控相关要求,建立以环境质量为核心的污染物总量控制管理体系。落实生态环境准入清单中的污染物排放管控要求,推进主要污染物排放浓度和总量“双管控”,为区域环境质量持续改善作出积极贡献	本项目生产过程中各污染物总量在区域内平衡。	相符
	加强源头治理,协同推进减污降碳	强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求。严格落实生态环境准入清单,执行最严格的行业废水、废气排放控制要求。引进项目的生产工艺、设备,以及资源能源利用、污染物排放、废物回收利用等应达到同行业先进水平。全面开展清洁生产审核,推动重点行业依法实施强制性审核,引导其他行业自觉自愿开展审核。推进开发区绿色低碳转型发展,实现减污降碳协同增效目标	废水污染防治措施:本项目钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水;生活污水经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进滨湖污水处理厂处理。	相符
	完善环境基础设施	推进滨湖污水处理厂二期扩建工程及管网建设,确保开发区废水全收集、全处理。推进区内生产废水和生活污水分类收集处理,完善企业废水预处理措施,对工业废水接入滨湖污水处理厂的企业应开展排查评估并按要求整改。推进区内入河排污口排查整治,建立名录,强化日常监管。加强开发区固体废物减量化、资源化、无害化处理,一般工业固废、危险废物应依法依规收集、处理处置,做到“就地分类收集、就近转移处置”	本项目钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水,生活污水经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进滨湖污水处理厂处理,达标后尾水排入武宜运河。各类固体废弃物均得到了有效的处理处置,固废控制率达到 100%。	相符

健全环境监测 监控体系		开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的跟踪监测。严格落实开发区环境质量监测要求，布设空气质量自动监测站点，同时根据实际情况在开发区周边河流布设水质自动监测站点。指导区内企业规范安装在线监测设备，推进区内排污许可重点管理单位自动监测全覆盖；暂不具备安装在线监测设备条件的企业，指导企业做好委托监测工作。	本项目建成后按照《报告表》及排污许可管理要求委托专业单位进行检测	相符
健全开发区环境风险 防控体系		建立环境应急管理制度，提升环境应急能力。完成开发区三级环境防控体系建设，完善环境风险防控基础设施，落实风险防范措施。制定环境应急预案，健全应急响应联动机制，建立定期隐患排查治理制度。配备充足的应急装备物资和应急救援队伍，定期开展演练。做好污染防治过程中的安全防范，组织对开发区建设的重点环保治理设施和项目开展安全风险评估和隐患排查治理，指导区内企业对污染防治设施开展安全风险评估和隐患排查治理。	本项目建成后将加强风险防范措施，并积极与江苏武进经济开发区应急预案联动。	相符
本项目与《关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030年）环境影响报告书的审查意见》（苏环审[2022]59号）中附件2生态环境准入清单对照分析情况如下表。				
表 1-2 与江苏武进经济开发区生态环境准入清单相符性分析				
类别		准入内容	本项目建设情况	相符性分析
项目 准入	优先 引入	新材料产业：石墨烯新材料、人工复合材料和改性材料 健康医疗产业：医疗器械、生物制药、医疗服务 现代服务产业：传统互联网、工业互联网、数字娱乐、现代物流、生态旅游、总部经济、文化影视 智能装备制造业：汽车零部件制造、机器人制造、计算机、通信和其他电子设备制造业、电气机械和器材制造业	本项目为内科医疗器械制造；不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂；钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水；生活污水经厂区污水管网收集后排入滨湖污水处理厂；生产过程中不涉及排放重金属污染物；不属于“高污染、高环境风险”项目；项目卫生防护距离范围内无敏感目标；本项目为 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中限制类、淘汰项目。	相符
	禁止 引入	1. 使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； 2. 不符合《太湖流域管理条例》和《江苏省太湖水污染防治条例》的企业或项目； 3. 新建、扩建排放重点重金属污染物（铅、汞、镉、铬、砷、铊、锑）的项目； 4. 严格限制现有电镀项目规模，禁止新、改、扩建电镀项目； 5. 其他：属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录的项目；其他国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺； 6. 不能满足环境防护距离，或风险防范措施、应急措施难以落实到位的项目； 7. 对生态红线保护区域产生明显不良环境影响的项目； 8. 绿化防护不能满足环境和生态保护要求的项目； 9. 新材料产业：国民经济行业分类（2017 年版）中“C265 合成材料制造”项目；		

		10. 健康医疗产业：化学药品原料药制造（C2710）、医药中间体项目； 11. 现代服务业：破坏基本农田的生态文旅类项目、含危险化学品仓储、运输的物流类项目； 12. 智能装备制造业：含电镀工序类金属表面处理项目、含湿法刻蚀等污染较重工艺的光电材料生产项目、含传统含铬钝化等污染较大的前处理工艺的项目。		
	限制引入	1、《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中限制类项目； 2、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》中限制类项目；		
	空间管制要求	1. 严格落实《江苏省生态空间管控区域规划》《江苏省生态空间管控区域调整管理办法》《江苏省生态空间管控区域监督管理办法》，武进隔湖省级湿地公园合理利用区内不得开展有损主导生态功能的开发建设活动； 2. 禁止在居住用地周边布局排放恶臭气体的工业企业； 3. 区内规划的水域和防护绿地，禁止一切与环境保护功能无关的建设活动； 4. 规划工业用地建设项目入区时，严格按照建设项目环评设置相应的卫生防护距离，确保该范围内不涉及住宅、学校等敏感目标 5. 区内永久基本农田区域实行严格保护，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何项目不得占用。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.9km 处，项目不在已划定的生态空间管控区域和生态红线区内；项目主要进行内科医疗器械制造，不涉及排放恶臭气体；企业项目所在地为工业用地，不涉及水域和防护绿地；本项目不涉及占用永久基本农田区域	相符
	污染物排放总量控制	1. 环境质量：大气环境质量达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值，2025 年 PM _{2.5} 年均浓度达到 32 微克/立方米；溇湖、孟津河、武南河、新京杭大运河（又名江南运河绕城段）环境质量达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类，武宜运河、扁担河、十字河环境质量达 IV 类；土壤环境质量达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）筛选值中的第一类、第二类用地标准。 2. 总量控制：大气主要污染物，二氧化硫 40.964 吨/年、氮氧化物 164.717 吨/年、颗粒物 88.278 吨/年、挥发性有机物 98.363 吨/年。水主要污染物，废水量 3754583 吨/年、化学需氧量 187.762 吨/年、氨氮 29.334 吨/年、总氮 55.764 吨/年、总磷 1.880 吨/年。 3. 其他要求：产生危险废物及一般固体废物的企事业单位，在贮存、转移、利用固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。	本项目厂区实施雨污分流，钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水；生活污水接入滨湖污水处理厂处理。生产过程中产生的一般固废和危险固废分类堆放，一般工业固废外售综合利用，危险固废委托有资质单位处置。	相符
	环境风险防范	1. 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业，应编制环境风险应急预案和风险评估报告并备案，严格按照要求做好风险防范措施，定期开展演练；开发区应编制环境风险评估报告和应急预案，并及时修编备案。 2. 企业事业单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当采取相应的土壤污染防治措施。土壤污染重点监管单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当制定包括应急措施在内的土壤污染防治工作方案，报地方人民政府生态环境、工业和信息化主管部门备案并实施。	本项目建成后将加强风险防范措施，并积极与江苏武进经济开发区应急预案联动。	相符

	资源开发利用要求	1. 土地资源可利用总面积上限 54.6 平方公里，建设用地总面积上限 40.89 平方公里，工业用地总面积上限 11.12 平方公里。 2. 单位工业增加值综合能耗达到 0.05 吨标煤/万元，单位工业增加值新鲜水耗达到 1.5 立方米/万元，工业用水重复利用率达到 80%。 3. 禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：①煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、焦油；③非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；④国家规定的其它高污染燃料。	本项目使用水、电能，属于清洁能源。	相符
综上，本项目与开发区发展的生态环境准入清单相符。				

其他符合性分析	与产业政策相符性分析		
	本项目产业政策相符性分析具体见表 1-3。		
	表 1-3 本项目产业政策相符性分析		
	判断类型	对照简析	是否满足要求
	产业政策	本项目属于 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制及淘汰类	是
		本项目属于 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018 年本）》中的限制、淘汰及禁止类	是
		本项目属于有色金属铸造项目，不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录(2024 年本)》中限制类、禁止类；	是
		本项目属于 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022 年版）》的通知（长江办〔2022〕7 号）、《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022 年版）江苏省实施细则》的通知（苏长江办发〔2022〕55 号）中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》中的禁止类项目	是
		本项目已在江苏武进经济开发区管委会进行了备案（备案号：武经发管备〔2025〕6 号），符合区域产业政策	是
	由上表可知，本项目符合国家及地方产业政策。		
	与“三线一单”相符性分析		
	根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）、《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49 号），《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（常环〔2020〕95 号），《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》，本项目与“三线一单”相符性分析见表 1-4。		
	表 1-4 与“三线一单”符合性分析		
	内容	符合性分析	是否相符
生态保护红线	根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1 号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发【2018】74 号），对经常州市生态红线区域名录，最近的国家级生态保护红线为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.9km 处，本项目不在江苏省常州市生态红线管控区域范围内；根据《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（常环〔2020〕95 号）、《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》中分类，本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，属于江苏武进经济开发区，属于重点管控单元，其项目性质不属于该文件所列空间布局约束中所列项，且满足污染物排放管控要求，故本项目满足常州市生态环境准入清单。		是
环境质量	大气环境质量底线： 根据《2024 年常州市生态环境状况公报》可知，项目所在地		是

底线	区域大气环境质量不达标，属于不达标区，通过着力打好重污染天气消除攻坚战、着力打好臭氧污染防治攻坚战、深化工业园区、企业集群综合治理、推进固定源深度治理、加强城市面源污染治理、加强其他涉气污染物控制、加强重点区域联防联控等措施，大气环境质量状况可以得到进一步改善。本项目排放的特征因子非甲烷总烃浓度范围在 0.54~0.63mg/m ³ ，符合《大气污染物综合排放标准详解》中选用的 2.0mg/m ³ 的限值要求，满足项目所在地区的环境功能区划要求，抛光粉尘采用滤筒除尘装置处理，实验室废气采用碱喷淋处理，有效减少了废气的排放。 地表水环境质量底线： 根据《2024 年常州市生态环境状况公报》可知，2024 年，国考、省考断面水质达到或好于Ⅲ类比例完成省定考核要求，太湖水质自 2007 年蓝藻事件以来首次达Ⅲ、重回“良好”湖泊，连续 17 年实现安全度夏。长江干流（常州段）水质连续 8 年稳定Ⅱ类水平，主要入湖河道、集中式饮用水源地水质稳定达到省定考核目标。根据现状监测结果，武南河各断面污染物浓度均可达到《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中的Ⅲ类水质要求。 声环境质量底线： 根据厂界噪声预测，本项目各厂界均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。 因此，本项目不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状，不会降低周边环境质量。	
资源利用 上线	本项目不属于高耗能行业，所使用的能源主要为水、电能，用水量为 5301.6m ³ /a，用电量为 123 万 kw/h/年，项目所在地不属于资源、能 源紧缺区域。企业生产过程中采取有效的节水、节电措施，降低能耗；同时选用高效、先进的设备，自动化程度较高，节约了能源，故本项目建成后不会突破资源利用上线。	是
环境准入 负面清单	本项目符合现行国家产业、行业政策。经查《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022 年版）》的通知（长江办〔2022〕7 号）、《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022 年版）江苏省实施细则》的通知（苏长江办发〔2022〕55 号）、《市场准入负面清单》（2025 年版）、《环境保护综合名录》（2021 年版）以及《省发展改革委 省工业和信息化厅关于坚决遏制“两高”项目盲目发展的通知》（苏发改资环发[2021]837 号），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中，因此本项目符合环境准入负面清单相关要求	是

由上表可知，本项目符合“三线一单”（即生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单）管理机制的要求。

根据《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》，本项目与“常州市生态环境管控总体要求”分析如下：

表 1-5 与常州市生态环境管控要求对照分析

管控类别	重点管控要求	对照分析	是否满足要求
空间布局约束	（1）严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49 号）附件 3 江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。 （2）严格执行《关于印发各设区市 2023 年深入打好污染防治攻坚战目标任务书的通知》（苏污防攻坚指办〔2023〕53 号）《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23 号）等文件要求。	（1）对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）以及《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74 号），本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公	相符

		(3) 禁止引进：列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。 (4) 根据《长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)》江苏省实施细则：禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目；禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外；禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动；禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目；禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。	园，位于项目南侧 5.9km 处，符合《江苏省生态空间管控区域规划》中“空间布局约束”要求。 (2) 本项目建设严格执行《关于印发各设区市 2023 年深入打好污染防治攻坚战目标任务书的通知》（苏污防攻坚指办〔2023〕53 号）《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23 号）等文件要求。 (3) 本项目不属于禁止引入产业。 (4) 本项目为 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，且位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，不在长江干流岸线三公里范围内，属于太湖流域三级保护区，不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022 年版）江苏省实施细则》的通知（苏长江办发〔2022〕55 号）及《江苏省太湖水污染防治条例》中禁止类项目；不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	
	污染物排放管控	(1) 坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 (2) 《常州市“十四五”生态环境保护规划》（常政办发〔2021〕130 号），到 2025 年，常州市主要污染物减排满足省下达指标要求。全面贯彻落实《江苏省工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕232 号），完善工业园区主要污染物排放总量控制措施，实现主要污染物排放浓度和总量“双控”。	本项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划，开发建设行为不突破生态环境承载力。	相符
	环境风险防控	(1) 严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49 号）附件 3 江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。 (2) 根据《常州市长江生态优先绿色发展三年行动计划(2019-2021 年)》（常长江发〔2019〕3 号），大幅压减沿江地区化工生产企业数量，沿江 1 公里范围内凡是与化工园区无产业链关联、安全和环保隐患大的企业 2020 年底前依法关停退出。 (3) 强化饮用水水源环境风险管控，建成应急水源工程。 (4) 完善废弃危险化学品等危险废物（以下	本项目为 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，且江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，不涉及化工与化工产业链，不涉及大宗危化品使用，企业将积极与区域应急体系联动，做好危险废物风险防控措施。	相符

		简称“危险废物”）、重点环保设施和项目、涉爆粉尘企业等分级管控和隐患排查治理的责任体系、制度标准、工作机制；重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；建立覆盖危险废物产生、收集、贮存、转移、运输、利用、处置等全过程的监督体系，严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为。		
	资源利用效率要求	(1) 《江苏省水利厅江苏省发展和改革委员会关于印发“十四五”用水总量和强度控制目标的通知》（苏水节〔2022〕6号），到2025年，常州市用水总量控制在31.0亿立方米，其中非常规水源利用量控制在0.81亿立方米，万元国内生产总值用水量比2020年下降19%，万元工业增加值用水量比2020年下降18.5%，农田灌溉水利用系数达0.688。 (2) 根据《常州市国土空间总体规划（2021-2035年）（上报稿）》，永久基本农田实际划定是7.53万公顷，2035年任务量为7.66万公顷。 (3) 根据《市政府关于公布常州市高污染燃料禁燃区类别的通告》（常政发〔2017〕163号）、《市政府关于公布溧阳市高污染燃料禁燃区控制类别的通告》（溧政发〔2018〕6号），常州市禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。禁止燃用的燃料主要包括：①“Ⅱ类”（较严），具体包括：除单台出力大于等于20蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。②“Ⅲ类”（严格），具体包括：煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；国家规定的其它高污染燃料。 (4) 根据《常州市“十四五”能源发展规划》（常政办发〔2021〕101号），到2025年，常州市能源消费总量控制在2881万吨标准煤，其中煤炭消费总量控制在1000万吨以内，非化石能源利用量达到86.43万吨标准煤，占能源消费总量的3%，比重比2020年提高1.4个百分点。到2025年，全市万元地区生产总值能耗（按2020年可比价计算）五年累计下降达到省控目标。	本项目不涉及永久基本农田，主要使用水、电等资源，为清洁能源，能耗较低，可满足《常州市“十四五”能源发展规划》（常政办发〔2021〕101号）中相应要求。	相符

本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，对照《常州市“三线一单”生态环境分区管控方案》、《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》，属于江苏武进经济开发区，为重点管控单元，江苏武进经济开发区环境管控单元准入清单相符性分析如下：

表 1-6 与江苏武进经济开发区环境管控单元准入清单相符性分析

管控类别	生态环境准入清单	对照分析	是否满足要求
空间布局约束	(1) 禁止引入使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； (2) 禁止引入不符合《太湖流域管理条例》和《江苏省太湖水污染防治条例》的企业或项目； (3) 禁止引入新建、扩建排放重点重金属污染物（铅、汞、镉、铬、砷、镉、锑）的项目； (4) 禁止引入严格限制现有电镀项目规模，禁止新、改、扩建电镀项目； (5) 禁止引入其他：属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录的项目；其他国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺； (6) 禁止引入不能满足环境防护距离，或风险防范措施、应急措施难以落实到位的项目； (7) 禁止引入对生态红线保护区产生明显不良环境影响的项目； (8) 禁止引入绿化防护不能满足环境和生态保护要求的项目； (9) 禁止引入新材料产业：国民经济行业分类(2017 年版) 中“C265 合成材料制造”项目； (10) 禁止引入健康医疗产业：化学药品原料药制造(C2710)、医药中间体项目； (11) 禁止引入现代服务业：破坏基本农田的生态文旅类项目、含危险化学品仓储、运输的物流类项目； (12) 禁止引入新材料产业：含电镀工序类金属表面处理项目、含湿法刻蚀等污染较重工艺的光电材料生产项目、含传统含铬钝化等污染较大的前处理工艺的项目。	本项目为 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，主要进行内科医疗器械生产，不属于空间布局约束中禁止引入项目	相符
污染物排放管控	(1) 环境质量：大气环境质量达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值，2025 年 PM_{2.5} 年均浓度达到 32 微克/立方米；太湖、孟津河、武南河、新京杭大运河(又名江南运河绕城段) 环境质量达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类，武宜运河、扁担河、十字河环境质量达 IV 类；土壤环境质量达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》(GB36600-2018) 筛选值中的	本项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划，废水中各污染物总量在区域内平衡，生产过程产生的一般固废及危险固废均进行妥善收集处理	相符

	第一类、第二类用地标准。 （2）总量控制：大气主要污染物，二氧化硫 40.964 吨/年、氮氧化物 164.717 吨/年、颗粒物 88.278 吨/年、挥发性有机物 98.363 吨/年。水主要污染物，废水量 3754583 吨/年、化学需氧量 187.762 吨/年、氨氮 29.334 吨/年、总氮 55.764 吨/年、总磷 1.880 吨/年。（3）其他要求：产生危险废物及一般固体废物的企事业单位，在贮存、转移、利用固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。		
环境风险防控	（1）生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业，应编制环境风险应急预案和风险评估报告并备案，严格按照要求做好风险防范措施，定期开展演练；开发区应编制环境风险评估报告和应急预案，并及时修编备案。 （2）企业事业单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当采取相应的土壤污染防治措施。土壤污染重点监管单位拆除设施、设备或者建筑物、构筑物的，应当制定包括应急措施在内的土壤污染防治工作方案，报地方人民政府生态环境、工业和信息化主管部门备案并实施。	本项目建成后按要求编制环境风险应急预案和风险评估报告并备案	相符
资源开发效率要求	（1）土地资源可利用总面积上限 54.6 平方公里，建设用地总面积上限 40.89 平方公里，工业用地总面积上限 11.12 平方公里。 （2）单位工业增加值综合能耗达到 0.05 吨标煤/万元，单位工业增加值新鲜水耗达到 1.5 立方米/万元，工业用水重复利用率达到 80%。 （3）禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：①煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；③非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；④国家规定的其它高污染燃料。	本项目使用电能，为清洁能源，不销售使用高污染燃料	相符

与《江苏省国土空间规划（2021~2035年）》的相符性分析

根据《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》及批复（国函[2023]69号），本项目相符性分析如下：

表 1-7 本项目与《江苏省国土空间规划（2021—2035 年）》及批复的相符性分析

文件要求		本项目情况	相符性
基本原则	加强底线管控。树立底线思维，坚持耕地保护优先，守住自然生态安全边界，筑牢国土空间安全底线。推进国土空间综合整治与生态修复，优化重大基础设施	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.9km 处；对照	相符

		施、重大生产力和公共资源布局，提升区域资源环境综合承载能力，强化灾害源头管控，增强空间韧性。 强化空间统筹。实施主体功能区战略，统筹布局农业、生态和城镇空间。落实多重国家战略，发挥各地区比较优势，引导城镇、产业与交通协同布局，统筹沿江沿海沿河沿湖地区空间开发利用，以江海河湖联动促进省域一体化发展。 促进高效集约。量质并重，全面实施资源利用总量和强度控制，更加注重存量资源盘活利用，形成以资源环境承载力上限约束为导向的资源集约利用方式。引导资源要素向都市圈等经济发展优势区域集聚，推动资源集约高效利用。 提升空间品质。提升现代化基础设施和公共服务设施的空间保障质量，传承南秀北雄的文化特质，整体保护具有“水韵江苏”特色的历史文化遗产和自然景观环境，塑造宜居宜业的空间格局。 完善协同治理。强化规划战略、指标和边界的纵向和横向传导，加强国土空间规划全流程管理，健全节约集约用地制度，完善全域全要素的国土空间用途管制，实现都市圈与中心城市、区域与流域、江海河湖国土空间整体协同治理。	《江苏武进经济开发区产业发展有限公司（2020-2030 年）》，用地性质为工业用地，对照《常州市国土空间总体规划（2021-2035 年）》，本项目位于城镇开发边界以内。	
	战略目标 和任务	严格保护农业和生态空间，国土空间安全格局更为稳固。落实最严格的耕地保护制度、最严格的生态环境保护制度、最严格的节约用地制度和最严格的水资源管理制度，坚持耕地保护优先序。确保可以长期稳定利用的耕地不减少，实现耕地和永久基本农田面积不减少、质量有提升、布局总体稳定，建成集约、绿色、高效的农业空间，增强粮食安全保障能力。严守生态保护红线，积极推进受损生态空间的生态保护修复，增强生态系统完整性和连通性。 推动国土空间紧凑布局，促进国土集约高效利用。更大力度推进全省区域协调发展，深入实施新型城镇化战略，全面优化区域互补、跨江融合、南北联动的融合发展格局，构建带圈集聚、腹地开敞的国土空间新格局。加强基础设施和公共服务设施用地供给，建设内通外联的综合立体交通网，加强水利基础设施	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.9km 处；对照《江苏武进经济开发区产业发展有限公司（2020-2030 年）》，用地性质为工业用地，对照《常州市国土空间总体规划（2021-2035 年）》，本项目位于城镇开发边界以内。	相符

	建设，完善能源资源布局，促进国土空间有序开发和集约高效利用，实现区域与城乡建设用地结构性减量。 提升陆海统筹水平，向海发展实现新突破。现代海洋经济发展空间不断拓展，构建以滨海湿地和农田景观为主，城镇和港口点状分布，河流和道路网贯穿其中的陆海交互区国土空间统筹新格局；沿海地区基本形成现代产业体系，海洋经济综合实力和竞争力显著提升，成为全国海洋综合实力较强地区；持续推进海岸线综合整治和生态修复，提升海洋生态空间总体质量水平，实现海洋综合效益提升，发挥海洋“蓝碳”碳汇功能。 整体保护与高效利用资源，利用效率大幅提升。科学配置水资源，提高流域和区域水资源统筹调配能力，促进水土关系协调；加强森林资源系统保护与综合利用，增加森林碳汇；加强河湖水域及岸线的保护和集约节约利用；全面保护湿地资源，规范湿地用途管制；强化矿产资源保护与高效利用，推进矿地融合发展。 健全国土空间开发保护制度，实现高效能治理国土空间。用途管制制度基本建立，空间规划体系不断完善，资源节约集约水平有效提升；国土空间开发保护制度更加完善，实现国土空间治理能力现代化。												
与《常州市武进区国土空间总体规划（分区规划）（2021~2035年）》的相符性分析 根据《常州市武进区国土空间总体规划（分区规划）（2021~2035年）》，本项目相符性分析如下： 表 1-8 本项目与《常州市武进区国土空间总体规划（分区规划）（2021~2035 年）》的相符性分析 <table><tr><th colspan="2">文件要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>发展战略</td><td> 生态优先：打造最美丽生态中轴引领区； 交通畅联：打造最高效交通中轴枢纽区； 创新引领：打造最活力产业创新中轴示范区； 功能完善：打造最宜居文旅中轴示范区； 空间优化：打造最集约城乡融合发展示范区。 </td><td rowspan="2"> 本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.9km 处，对照《江苏武进经济开发区产业发展有限公司（2020-2030 年）》，项目所在地为工业用地，对照《常州市武进区国土空间总体规划 </td><td rowspan="2">相符</td></tr><tr><td>落实三条控制线</td><td> 永久基本农田。按照应划尽划、应保尽保的原则划定永久基本农田；稳定永久基本农田规模，优化布局，逐步提升永久基本农田建设质量。 生态保护红线。立足自然地理格局和双评价划 </td></tr></table>				文件要求		本项目情况	相符性	发展战略	生态优先：打造最美丽生态中轴引领区； 交通畅联：打造最高效交通中轴枢纽区； 创新引领：打造最活力产业创新中轴示范区； 功能完善：打造最宜居文旅中轴示范区； 空间优化：打造最集约城乡融合发展示范区。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.9km 处，对照《江苏武进经济开发区产业发展有限公司（2020-2030 年）》，项目所在地为工业用地，对照《常州市武进区国土空间总体规划	相符	落实三条控制线	永久基本农田。按照应划尽划、应保尽保的原则划定永久基本农田；稳定永久基本农田规模，优化布局，逐步提升永久基本农田建设质量。 生态保护红线。立足自然地理格局和双评价划
文件要求		本项目情况	相符性										
发展战略	生态优先：打造最美丽生态中轴引领区； 交通畅联：打造最高效交通中轴枢纽区； 创新引领：打造最活力产业创新中轴示范区； 功能完善：打造最宜居文旅中轴示范区； 空间优化：打造最集约城乡融合发展示范区。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国家级生态保护红线区域为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧 5.9km 处，对照《江苏武进经济开发区产业发展有限公司（2020-2030 年）》，项目所在地为工业用地，对照《常州市武进区国土空间总体规划	相符										
落实三条控制线	永久基本农田。按照应划尽划、应保尽保的原则划定永久基本农田；稳定永久基本农田规模，优化布局，逐步提升永久基本农田建设质量。 生态保护红线。立足自然地理格局和双评价划												

	定生态保护红线；落实最严格的生态保护制度，坚持生态保护红线应划尽划。 城镇开发边界。 按照集约适度、绿色发展要求划定城镇开发边界；落实最严格的节约用地制度，在城镇开发边界内实行统一的国土空间规划管理。	（2021-2035 年）》， 本项目位于城镇开发边界以内，符合国土规划三区三线相关要求。		
与法律法规政策的相符性分析				
1、本项目与各环保政策的相符性分析				
表 1-9 本项目与环保政策相符性分析				
文件名称	要求		本项目情况	相符性
《太湖流域管理条例》（2011 年）	排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。		本项目钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水；生活污水经区域污水管网接入滨湖污水处理厂集中处理后达标排放。本环评要求在项目建设过程中，严格按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）要求规范化排污口，杜绝私设暗管或采取其他规避监管的方式排放水污染物。	相符
	禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。		本项目不属于文件中所列行业	相符
	太湖岸线内和岸线周边 5000 米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边 2000 米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000 米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为：（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；（二）设置水上餐饮经营设施；（三）新建、扩建高尔夫球场；（四）新建、扩建畜禽养殖场；（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；（六）本条例第二十九条规定的行为。		本项目选址不在文件所列范围内，也不属于文件中禁止的相关行为	相符
《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）	太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为	（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；	本项目行业类别为 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，不属于文件中所列的禁止行业；钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水，生活污水经区域污水管网接管进入滨湖	相符

				污水处理厂集中处理后达标排放	
			(二) 销售、使用含磷洗涤用品； (三) 向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物； (四) 在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等； (五) 使用农药等有毒物毒杀水生生物；	不涉及	相符
			(六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；	本项目所在区域市政污水管网已经铺设到位并接通；钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水，生活污水经市政污水管网接入滨湖污水处理厂集中处理；生活垃圾由环卫部门统一处理，一般固废收集后暂存一般固废库，外售综合利用；危险废物收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。因此本项目不会向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾	相符
			(七) 围湖造地； (八) 违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动； (九) 法律、法规禁止的其他行为。	不涉及	相符
	《建设项目环境保护条例》	第十一条 建设项目有下列情形之一的，环境保护行政主管部门应当对环境影响报告书、环境影响报告表作出不予批准的决定		本项目不属于《建设项目环境保护条例》中第十一条中规定的“不予批准”条款之列	相符
	《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》苏环办〔2020〕225号	坚持以改善环境质量为核心，开发建设活动不得突破区域生态环境承载能力，确保“生态环境质量只能更好、不能变坏”。 (一) 建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。		1、项目所在区域大气环境质量属于不达标区，经分析本项目污染防治措施满足区域环境质量改善目标管理要求； 2、项目类型、选址、布局、规模等均符合环境保护法	相符

		(二) 加强规划环评与建设项目环评联动,对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评,依法不予审批。规划所包含项目的环评内容,可根据规划环评结论和审查意见予以简化。 (三) 切实加强区域环境容量、环境承载力研究,不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。 (四) 应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据,严格落实生态环境分区管控要求, 从严把好环境准入关。	法律法规和相关法定规划; 3、本项目采取合理的污染防治措施,产排污不会突破环境容量和环境承载力; 4、本项目符合“三线一单”要求。	
	《关于切实加强产业园区规划环境影响评价工作的通知》(苏环办【2017】140号)	根据《关于切实加强产业园区规划环境影响评价工作的通知》(苏环办【2017】140号)中要求“规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据,对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评,依法不予审批”。	本项目与规划相容	相符
	关于印发《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)》的通知(长江办[2022])7号	1、禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目,禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目;2、禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目;3、禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目,以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目;4、禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿,以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目;5、禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目; 6、禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口;7、禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞;8、禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内	本项目不属于关于印发《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)》的通知(长江办[2022])7号中“禁止类”项目	相符

		和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外；9、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；10、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；11、禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目；12、法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。		
	《<长江经济带发展负面清单指南（试行 2022 年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55 号）	1、禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 2、严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜核心区景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。3、严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。4、严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以	本项目不属于码头项目和过长江通道项目；本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，不在饮用水源一级保护区、饮用水源二级保护区、水产种质资源保护区、国家湿地公园的岸线和河段范围内；本项目不违法利用，占用长江流域河湖岸线，不在长江干支流及湖泊；本项目不在长江干支流岸线一公里和三公里范围内；本项目不属于太湖流域一、二、三级保护区；本项目不在沿江地区，不属于燃煤、钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；本项目不属于化工项目；不属于农药、医药和染料中间体化工项目；不属于明确的限制、淘汰类和禁止类项目；本项目不属于严重过剩产能行业的项目，不属于高耗能、高排放项目。	相符

		及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。 5、禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 6、禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。 7、禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。 8、禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界(即水利部门河道管理范围边界)向陆域纵深一公里执行。 9、禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 10、禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。 11、禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。 12、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。 13、禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。 14、禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。 15、禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。 16、禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。 17、禁止新建、扩建不符合国家石化、		
--	--	--	--	--

		现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。18、禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修改）《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。19、禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。20、法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。		
	《江苏省大气污染防治条例（2018 修正版）》	产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。	本项目点胶使用强力瞬干胶为本体型胶粘剂，超声波清洗使用水性清洗剂，使用量极少，根据 VOC 检测报告挥发性有机物排放量较少不作定量分析	相符
	《关于印发江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南的通知》（苏环办【2014】128 号）	指南规定：“①所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放。②鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品(有机溶剂浸胶工艺)溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%”。	本项目点胶使用强力瞬干胶为本体型胶粘剂，超声波清洗使用水性清洗剂，使用量极少，根据 VOC 检测报告挥发性有机物排放量较少不作定量分析	相符
	《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办【2021】2 号）	（五）其他企业。各地可根据本地产业特色，将其他行业企业涉 VOCs 工序纳入清洁原料替代清单。其他行业企业涉 VOCs 相关工序，要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明。使用的涂料、清洗剂、胶粘剂、油墨中 VOCs 含量的限值应符合《船舶涂料中有害物质限量》（GB38469-2019）、《木器涂料中有害物质限量》（GB18581-2020）、《车辆涂料中有害物质限量》（GB24409-2020）、《工业防	本项目点胶使用强力瞬干胶为本体型胶粘剂，超声波清洗使用水性清洗剂，使用量极少，根据 VOC 检测报告挥发性有机物排放量较少不作定量分析	相符
	《常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（常污防攻坚指办【2021】32 号）			

		护涂料中有害物质限量》(GB30981-2020)、《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)、《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)、《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020)中的限值要求。			
《关于印发《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知》(环大气(2020)33号文)	一、大力推进源头替代,有效减少VOCs产生	严格落实国家和地方产品VOCs含量限值标准。大力推进低(无)VOCs含量原辅材料替代。企业应建立原辅材料台账,记录VOCs原辅材料名称、成分、VOCs含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息,并保存相关证明材料。	本项目为内科医疗器械制造项目,点胶使用强力瞬干胶为本体型胶粘剂,超声波清洗使用水性清洗剂,使用量极少,根据VOC检测报告挥发性有机物排放量较少不作定量分析;按照要求建立原辅材料台账	符合	
	二、全面落实标准要求,强化无组织排放控制	2020年7月1日起,全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》	厂区无组织废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》	符合	
	聚焦治污设施“三率”,提升综合治理效率	组织企业对现有VOCs废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查。对达不到要求的VOCs收集、治理设施进行更换或升级改造,确保实现达标排放。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。	本项目点胶使用强力瞬干胶为本体型胶粘剂,超声波清洗使用水性清洗剂,使用量极少,根据VOC检测报告挥发性有机物排放量较少不作定量分析	符合	
	着力打好臭氧污染防治攻坚战	以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运等行业领域为重点,实施原辅材料和产品源头替代工程。结合产业结构分布,培育源头替代示范型企业。对照国家强制性标准,每季度开展1次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品VOCs含量限值标准执行情况的监督检查。	本项目点胶使用强力瞬干胶为本体型胶粘剂,超声波清洗使用水性清洗剂,使用量极少,根据VOC检测报告挥发性有机物排放量较少不作定量分析	符合	
	《2022年常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》				
	持续打好太湖治理攻坚战	依托涉水企业事故排放应急处置设施专项督查行动,全力推进企业雨水排口、应急排口整治工作,开展工业园区水污染防治专项行动,推进园区工业类专业化集中式污水分质处理设施建设。开展涉酚、涉氟企业专项整治,严防工业特征污染物超标现	本项目钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水;生活污水依托园区污水管网经市政污水管网排入滨湖污水处理厂处理,达标尾水排入武宜运河	符合	

		象。持续推进涉磷企业标准化、规范化整治。推进工业污水退出市政管网，溧阳市、金坛区、武进区推进工业污水处理厂建设。		
	着力打好噪音污染治理攻坚战	实施噪声污染防治行动，开展声环境功能区评估与调整，强化声环境功能区管理。	本项目将采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。	符合

与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）相符性分析

表 1-10 清洗剂 VOC 含量及特定挥发性有机物限值要求

文件要求		本项目情况
项目	限值	本项目使用的超声波清洗剂，GB38508-2020 中规定的水基型清洗剂，根据检测报告（附件 16），VOC 含量 19g/L，低于限量值 50g/L，符合限值要求
	水基清洗剂	
VOC 含量（g/L）	50	
二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和%	0.5	
甲醛/（g/kg）	0.5	
苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和%	0.5	

与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相符性分析

表 1-11 胶粘剂 VOC 含量限值要求

文件要求		本项目情况
项目	VOC 限值	本项目使用的强力瞬干胶，属于 GB33372-2020 中规定的本体型胶粘剂，根据检测报告（附件 16），VOC 含量 8g/kg，低于限量值 20g/kg，符合限值要求
	其他- α -氰基丙烯酸类	

与环评审批工作的相符性分析

1、与“省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知（苏环办[2019]36号）”相符性分析。

表 1-12 与苏环办[2019]36 号对照分析

文件要求	本项目	相符性论证
有下列情形之一的，不予批准：(1)建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；(2)所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；(3)建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；(4)改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；(5)建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。 ——《建设项目环境保护管理条例》	本项目为内科医疗器械制造项目，位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，对照“江苏武进经济开发区产业发展规划（2020-2030 年）”，项目所在地为工业用地；项目所在地为非达标区，目前区域内进行了削减措施；本项目采取了污染防治措施后，可满足大气污染物排放标准与上述内容相符	相符
严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。 ——《农用地土壤环境管理办法(试行)》(环境保护部 农业部令第 46 号)	本项目为内科医疗器械制造项目，属于 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造，不属于有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，主要工艺为焊接、点胶、钝化、粗洗、精细等工序，不属于上述不予审批的建设项目。	相符
严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。 ——《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》(环发〔2014〕197 号)	本项目生产过程中产生的水污染物在区域内进行平衡，与上述内容相符。	相符
(1)规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。(2)对于现有同类型项目环境污染或生态破坏严重、环境违法违规现象多发，致使环境容量接近或超过承载能力的地区，在现有问题整改到位前，依法暂停审批该地区同类行业的项目环评文件。(3)对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。对未达到环境质量目标考核要求的地区，除民生项目与节能减排项目外，依法暂停审批该地区新增排放相应重点污染物的项目环评文件。	本项目为内科医疗器械制造项目，对照《江苏武进经济开发区开发建设规划（2023-2035 年）环境影响报告书》，项目与规划相符；项目所在地为非达标区，水污染物在区域内进行平衡；项目所在地不在生态空间管控区域内，与上述内容相符。	相符

	除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。 ——《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评〔2016〕150号)		
	严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建布局化工园区和化工企业。严格化工项目环评审批，提高准入门槛，新建化工项目原则上投资额不得低于10亿元，不得新建、改建、扩建三类中间体项目。 ——《关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战实施意见》(苏发〔2018〕24号)	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路27号，距离长江约30.3km；属于C3581医疗诊断、监护及治疗设备制造，不属于三类中间体项目，与上述内容相符。	相符
	禁止新建燃煤自备电厂。在重点地区执行《江苏省化工钢铁煤电行业环境准入和排放标准》。燃煤电厂2019年底前全部实行超低排放。 ——《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》(苏办发〔2018〕32号)	本项目采用电作为能源，由区域供电管网提供，与上述内容相符。	相符
	禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。 ——《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》(苏政发〔2018〕122号)	本项目为内科医疗器械制造项目，生产过程中不使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等，故与上述要求相符。	相符
	一律不批新的化工园区，一律不批化工园区外化工企业(除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目)，一律不批化工园区内环境基础设施不完善或长期不能稳定运行企业的新改扩建化工项目。新建(含搬迁)化工项目必须进入已经依法完成规划环评审查的化工园区。 严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 ——《省政府关于深入推进全省化工行业转型发展的实施意见》(苏政发〔2016〕128号)	本项目为内科医疗器械制造项目，不属于化工项目，与上述内容相符。	相符
	生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。 ——《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发〔2018〕74号)	本项目最近的国家级生态保护红线为武进溇湖省级湿地公园，位于项目南侧5.9km处，不在生态空间管控区域内，与上述内容相符。	相符
	禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹解决的项目。 ——《省政府办公厅关于加强危险废物污染防治工作的意见》(苏政办发〔2018〕91号)	本项目为内科医疗器械制造项目，生产过程中产生的危险废物均委托有资质单位进行有效处置，与上述内容相符。	相符

2、与“市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）”相符性分析

表 1-13 与市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）对照分析

文件要求	本项目	相符性论证
严格项目总量。 实施建设项目大气污染物总量负增长原则，即重点区域内建设项目使用大气污染物总量，原则上在重点区域范围内实施总量平衡，且必须实行总量 2 倍减量替代。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离本项目最近的国控点为星韵学校为 4.7km，因此本项目不在环境空气国控点三公里范围内；大气污染物在武进区进行平衡	相符
强化环评审批。 对重点区域内新上的大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗项目，审批部门对其环评文本应实施质量评估。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离国控点（星韵学校）4.7km，不在环境空气国控点三公里范围内；为内科医疗器械制造项目，不属于“双高”项目	相符
推进减污降碳。 对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗建设项目的严格审批，区级审批部门审批前需向市生态环境局报备，审批部门方可出具审批文件。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离国控点（星韵学校）4.7km，不在环境空气国控点三公里范围内	相符
做好项目正面引导。 及时与属地经济部门做好衔接沟通，在项目筹备初期提前介入服务，引导项目从自身实际出发，采用建造绿色建筑、加大清洁能源使用比例、优化生产工艺技术、使用先进高效治污设施等切实有力的措施。	本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，距离国控点（星韵学校）4.7km，为内科医疗器械制造项目，生产过程中仅使用电能，生产过程产生的大气污染物均进行了有效处理	相符

二、建设项目工程分析

1、项目由来

江苏安特尔医疗科技有限公司成立于 2013 年 12 月 19 日，原项目位于江苏武进经济开发区兰香路 8 号，进行内科医疗器械的生产，主要配套医院的消化内科。

公司于 2015 年 1 月申报了《三类 6815 注射穿刺器械、6822 医用光学器具、仪器及内窥镜设备生产项目环境影响报告表》，该项目于 2015 年 2 月 17 日取得了常州市武进区环境保护局的批复（武环行审复[2015]79 号），2018 年 1 月 11 日通过了“三类 6815 注射类穿刺器械、6822 医用光学器具、仪器及内窥镜设备生产项目（部分验收）”废气、废水竣工环境保护自主验收，并取得了专家意见，2021 年 4 月 20 日通过了“三类 6815 注射类穿刺器械、6822 医用光学器具、仪器及内窥镜设备生产项目（部分验收）”固废竣工环境保护自主验收，并取得了专家意见；2022 年 1 月申报了《一类、二楼、三类医疗器械生产项目环境影响报告表》，该项目于 2022 年 4 月 8 日该项目取得了常州市生态环境局的批复（常武环审[2022]108 号），2022 年 6 月 28 日通过了“一类、二楼、三类医疗器械生产项目”竣工环境报告自主验收；2023 年 10 月申报了《年产 80 万只电圈套器生产项目环境影响报告表》，该项目于 2024 年 1 月 30 日取得了常州市生态环境局的批复（常武环审[2024]28 号），2024 年 6 月 4 日通过了“年产 80 万只电圈套器生产项目”竣工环境保护自主验收。公司于 2024 年 5 月 7 日变更了排污许可登记回执，登记编号：91320412086947042R001X。

为适应市场需求，现搬迁至江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，拟投资 2000 万元租赁普罗斯电器（中国）有限公司 19000 平方米厂房进行生产，项目建成后形成年产 1593 万个/支/套内科医疗器械搬迁项目的生产能力。该项目于 2025 年 1 月 7 日取得了江苏武进经济开发区管委会出具的江苏省投资项目备案证（武经发管备（2025）6 号）。本项目为搬迁项目，待本项目取得环保手续后进行搬迁，搬迁后原有项目将停止生产。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》及《建设项目环境影响评价分级审批规定》的规定，本项目属于“三十二、专用设备制造业-70 医疗仪器设备及器械制造-其他”，需编制环境影响报告表。为此江苏安特尔医疗科技有限公司委托常州华开环境技术服务有限公司承担该项目的编制工作，经过现场勘查及工程分析，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编制了该项目的环境影响报告表。

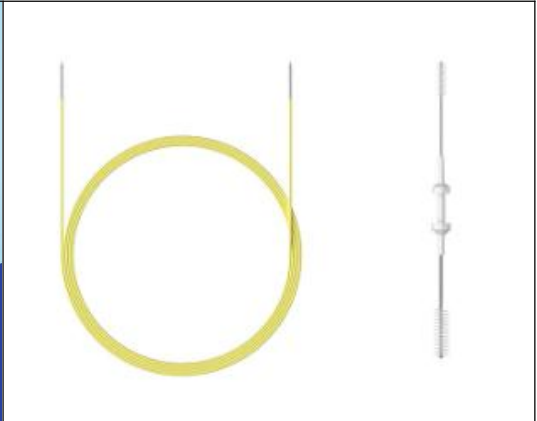
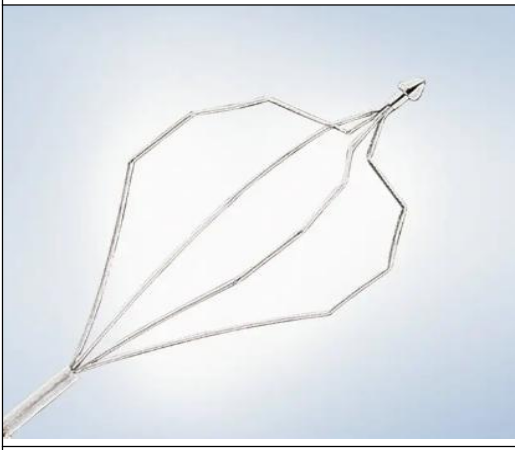
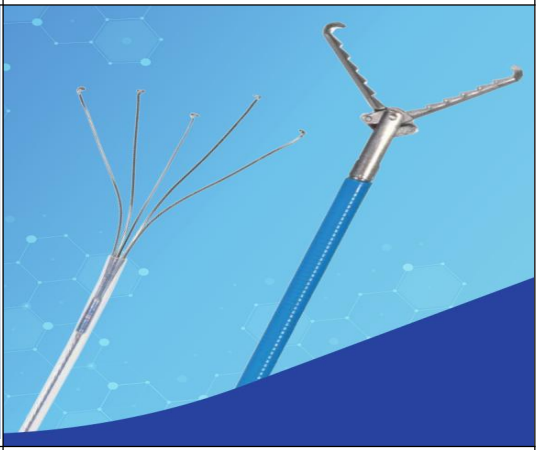
2、产品方案

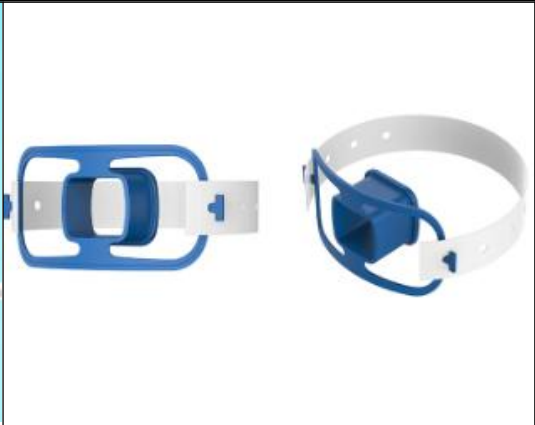
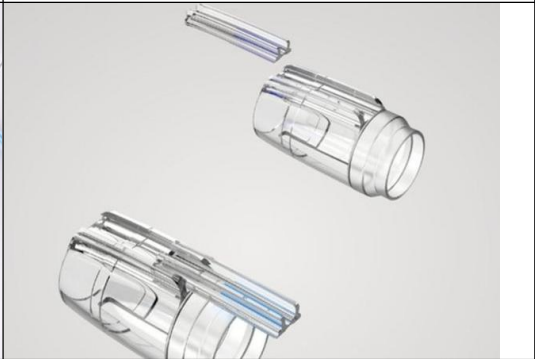
本项目产品方案见表 2-1。

建设
内容

表 2-1 本项目产品方案一览表						
序号	工程名称	产品名称	设计能力			年运行时数 (h)
			搬迁前	搬迁后	变化量	
1	电圈套器	电圈套器	130 万只/年	130 万只/年	0	2400
2	清洗刷	清洗刷	600 万支/年	600 万支/年	0	2400
3	一次性使用内窥镜活体取样钳	一次性使用内窥镜活体取样钳	2400 支/年	8000 支/年	+5600 支/年	2400
4	内窥镜活体取样钳	内窥镜活体取样钳	6 万支/年	12 万支/年	+6 万支/年	2400
5	一次性使用内窥镜喷洒管	一次性使用内窥镜喷洒管	5 万支/年	5 万支/年	0	2400
6	一次性使用取石网篮	一次性使用取石网篮	1.2 万支/年	1.2 万支/年	0	2400
7	一次性使用内窥镜异物钳	一次性使用内窥镜异物钳	2.4 万套/年	5 万套/年	+2.6 万套/年	2400
8	一次性使用内窥镜套扎器	一次性使用内窥镜套扎器	200 万个/年	200 万个/年	0	2400
9	一次性使用无菌口垫	一次性使用无菌口垫	20 万个/年	20 万个/年	0	2400
10	一次性使用细胞刷	一次性使用细胞刷	55 万个/年	55 万个/年	0	2400
11	一次性使用内窥镜先端帽	一次性使用内窥镜先端帽	100 万个/年	100 万个/年	0	2400
12	一次性使用内窥镜阀套装	一次性使用内窥镜阀套装	120 万支/年	120 万支/年	0	2400
13	一次性使用内窥镜注射针 (PTFE)	一次性使用内窥镜注射针 (PTFE)	120 万支/年	240 万支/年	+120 万支/年	2400
14	一次性使用内窥镜注射针 (PP)	一次性使用内窥镜注射针 (PP)	12 万支/年	24 万支/年	+12 万支/年	2400
15	一次性使用夹子装置	一次性使用夹子装置	50 万支/年	50 万支/年	0	2400
16	一次性使用热活检钳	一次性使用热活检钳	10 万个/年	10 万个/年	0	2400
17	一次性使用高频切开刀	一次性使用高频切开刀	10 万个/年	10 万个/年	0	2400
18	高频止血钳	高频止血钳	10 万个/年	10 万个/年	0	2400
合计			1451.84 万个/支/套	1593 万个/支/套	+141.16 万个/支/套	/

产品展示图：

 半月形 六角形 椭圆形	
电圈套器	清洗刷
	
一次性使用内窥镜活体取样钳、内窥镜活体取样钳	一次性使用内窥镜喷洒管
	
一次性使用取石网篮	一次性使用内窥镜异物钳

	
一次性使用内窥镜套扎器	一次性使用无菌口垫
	
一次性使用细胞刷	一次性使用内窥镜先端帽
	
一次性使用内窥镜注射针	一次性使用夹子装置

	
一次性使用热活检钳、高频止血钳	一次性使用高频切开刀

3、主体及公辅工程

本项目主体及公辅工程见表 2-2。

表 2-2 本项目主要公用及辅助工程一览表

类别	建筑物名称		设计能力	备注
主体工程	生产车间 (m ²)		19000	本项目租赁 3 号楼二楼和三楼空置厂房，二楼车间主要用于进行焊接组装、实验室检测、成品储存、办公等，三楼车间主要进行原料储存、危化品储存以及钝化、成型、粗洗、精洗、焊接、点胶、抛光、烘干、组装、包装、检验等生产活动
贮存工程	原料仓库 (m ²)		914	储存原辅料，位于三楼车间北侧
	成品仓库 (m ²)		1958	储存成品，位于二楼车间东北侧
公用工程	供配电系统 (万 kwh/a)		123	区域供电管网
	给水系统 (m ³ /a)		5301.6	区域供水管网
	排水系统 (m ³ /a)		4200	接入滨湖污水处理厂处理
环保工程	废气	滤筒除尘	1 套	处理抛光粉尘
		喷淋塔	2000m ³ /h	处理本项目实验室产生的无机废气
		移动式焊烟净化器	4 台	处理焊接产生的焊接烟尘
	固废	危险仓库	12m ²	位于三楼车间西侧，暂存危险固废
		一般固废堆场	5m ²	位于三楼车间西南侧，暂存一般固废

4、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 本项目主要生产设备一览表							
序号	设备名称		规格	数量 (台/套)			备注
				搬迁前	搬迁后	变化量	
1	生产设备	超声波清洗机	YM-080T/ZW-4W28/KLF28-1060S/YD-1030/GB0304/YM-040S/RG-40L/	7	19	+12	本次搬迁 7 台, 新购置 12 台, 1 台钝化, 3 台粗洗, 15 台精洗
2		热风循环烘箱	CT	0	1	+1	本次新增, 用于烘干
3		箱式试验炉	SXL-1200	2	2	0	本次搬迁, 用于成型
4		真空干燥箱	DHG-9070A	1	1	0	本次搬迁, 用于烘干
5		鼓风干燥箱	DZF-2004A	5	4	-1	本次搬迁, 淘汰 1 台用于烘干
6		净化烘箱	YD-100	2	1	-1	本次搬迁, 淘汰 1 台, 用于烘干
7		激光焊接机	HZL-WGX150A	9	14	+5	本次搬迁 9 台, 新购置 5 台, 用于焊接
8		超声波焊接机	NOVA-3512SF	0	1	+1	本次新增, 用于焊接
9		焊台	BAKON	2	6	+4	本次 2 台, 新购置 4 台, 用于焊接
10		热风枪	A-BF	5	8	+3	本次搬迁 5 台, 新购置 3 台, 配套焊接
11		点胶机	983A	0	2	+2	本次新增 2 台, 用于点胶
12		钟表车床	C6104/Z406C	5	3	-2	本次搬迁, 淘汰 2 台, 用于车加工
13		钻铣床	ZX3	1	1	0	本次搬迁, 用于工装加工
14		抛光机	PG	1	1	0	本次搬迁, 用于抛光
15		电火花线切割机床	DK7720E	1	1	0	本次搬迁, 用于工装加工
16		轻型车床	C0632C	1	1	0	本次搬迁, 用于工机加工
17		台式钻床	Z403	2	2	0	本次搬迁, 用于工装加工
18		万能工具磨床	JY-600	1	2	+1	本次搬迁 1 台, 新增 1 台, 用于工装加工
19		台式砂轮机	/	1	1	0	本次搬迁, 用于工装加工
20		全自动微电脑裁切机	HZH-100T	2	2	0	本次搬迁, 用于包装
21		同轴电缆剥线机	WG-4806D	1	1	0	本次搬迁, 用于包装
22		激光打标机	ZX-310	2	2	0	本次搬迁, 用于激光打标

	23	热合机	SF-1515	1	1	0	本次搬迁，用于包装
	24	自动捆包机	/	1	1	0	本次搬迁，用于包装
	25	封口机	280BP	3	5	+2	本次搬迁 3 台，新购置 2 台，用于包装
	26	打包机	GMPACK	1	2	+1	本次搬迁 1 台，新购置 1 台，用于包装
	27	气动压力机	LNL-80	2	5	+3	本次搬迁 2 台，新购置 3 台，用于包装
	28	手动压力机	/	1	2	+1	本次搬迁 1 台，新购置 1 台，用于包装
	29	台式精密压力机	JB04	5	9	+4	本次搬迁 5 台，新购置 4 台，用于冲压、压接
	30	全自动切管机	HZH-100T	1	0	-1	淘汰老旧设备
	31	电动压床	JB04	3	0	-3	淘汰老旧设备
	32	精密小机床	C6104	2	0	-2	淘汰老旧设备
	33	可程式恒温恒湿试验炉	ZY-GDTS-010B	2	0	-2	淘汰老旧设备
	34	齿轮齿条式手扳压力机	/	1	0	-1	淘汰老旧设备
	35	UV 紫外光灯	/	1	0	-1	淘汰老旧设备
	36	水燃料氢氧机	OH100	1	0	-1	淘汰老旧设备
	37	手盘冲床	/	1	0	-1	淘汰老旧设备
	38	线号机	T800	1	0	-1	淘汰老旧设备
	39	半自动冲压机	/	1	0	-1	淘汰老旧设备
	40	干燥箱	/	1	2	+1	本次搬迁 1 台，新购置 1 台
	41	电热培养箱	HN303-2AS	2	2	0	本次搬迁
	42	霉菌培养箱	MJ-160A	2	2	0	本次搬迁
	43	电炉	DL	0	1	+1	本次新增
	44	光学影像测量仪	VME250	0	1	+1	本次新增
	45	手动影像测量仪	VMS322	0	1	+1	本次新增
	46	立式压力灭菌器	DY04-13-44-00	0	1	+1	本次新增
	47	立式蒸汽灭菌器	DGL-50G	0	1	+1	本次新增
	48	热球式风速计	QDF-3	0	1	+1	本次新增
	49	尘埃粒子计数器	Y09-310ACDC	0	1	+1	本次新增
	50	压差计	0~60pa	0	10	+10	本次新增
	51	电导率仪	DDS-11A	0	1	+1	本次新增
	52	酸度计	PHS-25	0	1	+1	本次新增
	53	医用耐压测试仪	MS2670GN-I	0	1	+1	本次新增
	54	穿刺力测试仪	BLD-CC28	0	1	+1	本次新增
	55	针管钢度测试仪	ZG-2	0	1	+1	本次新增
	56	高频电刀	GD308-A	0	1	+1	本次新增
	57	针管弯曲韧性测试仪	WQ-3A	0	1	+1	本次新增
	58	指针式推拉力计	NK-200	0	1	+1	本次新增
	59	数显式推拉力计	HP-500	0	1	+1	本次新增

		计					
60		管型测力计	LTZ-20	0	1	+1	本次新增
61		伺服电脑式桌上型拉力试验机	TH-8203S	0	1	+1	本次新增
62		温湿度计	WA-A1	0	10	+10	本次新增
63		数显四孔恒温水浴锅	HH-4	0	1	+1	本次新增
64		控温水浴锅	GKC211	0	1	+1	本次新增
65		快速混匀器	SK-1	0	1	+1	本次新增
66		恒温金属浴	HX-20	0	1	+1	本次新增
67		可编程式恒温恒湿试验箱	ZY-GDJS-010B	0	1	+1	本次新增
68		空气浮游细菌采样器	FKC-2	0	1	+1	本次新增
69		微生物限度过滤仪	KHM-20	0	1	+1	本次新增
70		硬度计	LX-A-1	0	2	+2	本次新增
71		便携式臭氧检测仪	GT903-K-O3	0	1	+1	本次新增
72		数显指示表	/	0	1	+1	本次新增
73		微粒检测仪	JWG-5A	0	1	+1	本次新增
74		数位式压力计	82152	0	1	+1	本次新增
75		医用加压器	/	0	1	+1	本次新增
76		肠镜	CF-240AI	0	1	+1	本次新增
77		金相试样镶嵌机	XQ-25-B	0	1	+1	本次新增
78		数字式压差表	ST510	0	1	+1	本次新增
79		胃镜	GIF-H260	0	1	+1	本次新增
80		万用表	DL334003	0	1	+1	本次新增
81		洁净环境测试仪	JHC-3B	0	1	+1	本次新增
82		声级计	HS5633	0	1	+1	本次新增
83		数字风速仪	QDF-6	0	1	+1	本次新增
84		照度计	LX1010BS	0	1	+1	本次新增
85		医用高频电介质强度测试仪	MS9601B	0	1	+1	本次新增
86		鲁尔圆锥接头综合测试仪	RJT-03S	0	1	+1	本次新增
87		紫外分光光度计	N4S	0	1	+1	本次新增
88		电子万能试验机	/	0	1	+1	本次新增
89		电冰箱	BCD-225TMPM	4	4	0	本次搬迁
90		净化工作台	SW-CJ-1D	2	2	0	本次搬迁
91		超净工作台	SW-CT-1D	2	2	0	本次搬迁
92		生物洁净安全柜	BHC-1300IIA/B2	2	2	0	本次搬迁
93		视频显微镜	OMT-3800H	5	5	0	本次搬迁
94		折叠式放大镜	ZQ-86CY	1	1	0	本次搬迁
95		体视显微镜	ST60	1	1	0	本次搬迁
96		气象色谱仪	/	1	1	0	本次搬迁
97		集菌仪	/	1	1	0	本次搬迁
98	公辅设备	纯化水设备	CHS-CDLS-2	2	2	0	本次搬迁
99	设备	风冷机组	TCA-201DH	6	6	0	本次搬迁

100		除湿机	ER-1630	1	1	0	/
101		冷冻机	/	2	3	+1	本次搬迁 2 台, 新购置 1 台
102		温控仪	/	1	2	+1	本次搬迁 1 台, 新购置 1 台
103		中央空调、净化送风系统	/	0	6	+6	本次新增
104		臭氧控制器	/	0	3	+3	本次新增
105		组合式空气处理机组	/	0	2	+2	本次新增
106		保洁消毒柜	/	0	3	+3	本次新增
107		气动工装	/	0	26	+26	本次新增
108		螺杆机	/	3	3	0	本次搬迁
109		滤筒除尘	/	1	1	0	本次搬迁, 处理抛光粉尘
110		喷淋塔	2000m³/h	1	1	0	本次搬迁, 处理实验室无机废气
111	环保设备	移动式焊烟净化器	/	4	15	+11	本次搬迁 4 台, 新增 11 台, 处理焊接烟尘
112		沉淀池	低温蒸发系统 4t/d (由 RO 和蒸发器组成)	1	0	-1	/
113		废水		0	1	+1	本次新增, 处理清洗废水和纯水制备浓水

5、主要原辅材料

本项目主要原辅材料见表 2-4, 原辅料理化性质见表 2-5。

表 2-4 本项目主要原辅材料一览表

类别	名称	组分/规格	年用量			最大存储量	包装方式	储存位置
			搬迁前	搬迁后	变化量			
线圈套器	金属件	定制规格	130 万套	130 万套	0	20 万套	箱装	原料仓库
	塑料件	定制规格	130 万套	130 万套	0	20 万套	箱装	
	丝材	定制规格	130 万个	130 万个	0	20 万个	箱装	
清洗刷	手柄组件	定制规格	600 万套	600 万套	0	50 万套	箱装	
	拉锁杆	定制规格	600 万个	600 万个	0	50 万个	箱装	
	刷头	定制规格	600 万个	600 万个	0	50 万个	箱装	
一次性使用内窥镜活体取样嵌	钳头组件	定制规格	2400 套	8000 套	+5600 套	500 套	箱装	
	定位管	定制规格	2400 套	8000 套	+5600 套	500 套	箱装	
	不锈钢弹簧管组件	定制规格	2400 套	8000 套	+5600 套	500 套	箱装	
	手柄组件	定制规格	2400 套	8000 套	+5600 套	500 套	箱装	
内窥镜活体取样嵌	钳头组件	定制规格	6 万套	12 万套	+6 万套	1 万套	箱装	
	定位管	定制规格	6 万套	12 万套	+6 万套	1 万套	箱装	
	不锈钢弹簧管	定制规格	0.48t	0.96t	+0.48t	0.1t	箱装	
	手柄组件	定制规格	6 万套	12 万套	+6 万套	1 万套	箱装	
一次性使	PTFE 外管	定制规格	5 万个	5 万个	0	1 万个	箱装	

用内窥镜 喷洒管	护套管	定制规格	5 万个	5 万个	0	1 万个	箱装
	喷头	定制规格	5 万个	5 万个	0	1 万个	箱装
	手柄组件	定制规格	5 万套	5 万套	0	1 万套	箱装
一次性使用 取石网 篮	拉绳	定制规格	0.25t	0.25t	0	0.05t	箱装
	丝材	定制规格	1.2 万个	1.2 万个	0	5000 个	箱装
	外管	定制规格	100km	100km	0	10km	箱装
	网篮头部组件、纱网	定制规格	1.2 万套	1.2 万套	0	2000 套	箱装
	助推管	定制规格	1.2 万个	1.2 万个	0	2000 个	箱装
	手柄组件	定制规格	1.2 万套	1.2 万套	0	2000 套	箱装
	密封圈	定制规格	1.2 万个	1.2 万个	0	2000 个	箱装
	丝材	定制规格	2.4 万个	5 万个	+2.6 万个	5000 个	箱装
一次性使用内窥镜 异物钳	外管	定制规格	2.4 万个	5 万个	+2.6 万个	5000 个	箱装
	手柄组件	定制规格	2.4 万套	5 万套	+2.6 万套	5000 套	箱装
	手柄组件	定制规格	200 万套	200 万套	0	20 万套	箱装
一次性使用内窥镜 套扎器	套扎机构组件	定制规格	200 万套	200 万套	0	20 万套	箱装
	牵引线组件	定制规格	200 万套	200 万套	0	20 万套	箱装
	口垫本体	定制规格	20 万个	20 万个	0	5 万个	箱装
一次性使用 无菌口 垫	松紧带	定制规格	20 万个	20 万个	0	5 万个	箱装
	刷头	定制规格	55 万个	55 万个	0	10 万个	箱装
一次性使用 细胞刷	外套管	定制规格	55 万个	55 万个	0	10 万个	箱装
	拉索杆	定制规格	55 万个	55 万个	0	10 万个	箱装
	手柄组件	定制规格	55 万个	55 万个	0	10 万个	箱装
	保护套	定制规格	100 万个	100 万个	0	30 万个	箱装
一次性使用内窥镜 先端帽	吸塑盒	定制规格	100 万个	100 万个	0	30 万个	箱装
	水气阀	定制规格	120 万个	120 万个	0	30 万个	箱装
一次性使用 内镜阀 套装	吸引阀	定制规格	120 万个	120 万个	0	30 万个	箱装
	活检阀	定制规格	120 万个	120 万个	0	30 万个	箱装
	水接头	定制规格	120 万个	120 万个	0	30 万个	箱装
	针管组件	定制规格	120 万套	240 万套	+120 万套	30 万套	箱装
一次性使用 内窥镜 注射针 (PTFE)	PTFE 内管	定制规格	6000km	12000km	+6000km	1000km	箱装
	PTFE 外管	定制规格	6000km	12000km	+6000km	1000km	箱装
	固定助推管	定制规格	120 万个	240 万个	+120 万个	20 万个	箱装
	手柄组件	定制规格	120 万套	240 万套	+120 万套	20 万套	箱装
	针管组件	定制规格	12 万套	24 万套	+12 万套	2 万套	箱装
一次性使用 内窥镜 注射针 (PP)	PP 内管	定制规格	2610km	5220km	+2610km	1000km	箱装
	PP 外管	定制规格	2610km	5220km	+2610km	1000km	箱装
	固定助推管	定制规格	12 万个	24 万个	+12 万个	5 万个	箱装
	手柄组件	定制规格	12 万套	24 万套	+12 万套	5 万套	箱装
	针管组件	定制规格	12 万套	24 万套	+12 万套	5 万套	箱装

	一次性使用夹子装置		手柄组件	定制规格	50 万套	50 万套	0	10 万套	箱装		
			不锈钢弹簧管	定制规格	24t	24t	0	5t	箱装		
			钳头组件	定制规格	50 万套	50 万套	0	10 万套	箱装		
	一次性使用热活检钳		钳头组件	定制规格	10 万套	10 万套	0	1 万套	箱装		
			定位管	定制规格	10 万套	10 万套	0	1 万套	箱装		
			不锈钢弹簧管	定制规格	4.8t	4.8t	0	2t	箱装		
			手柄组件	定制规格	10 万套	10 万套	0	2 万套	箱装		
	一次性使用高频切开刀		电极头	定制规格	10 万个	10 万个	0	5 万个	箱装		
			钢丝绳	定制规格	4t	4t	0	1t	箱装		
			绝缘管鞘	定制规格	4t	4t	0	1t	箱装		
			手柄部分	定制规格	10 万个	10 万个	0	5 万个	箱装		
	高频止血钳		钳头组件	定制规格	10 万套	10 万套	0	5 万套	箱装		
			定位管	定制规格	10 万套	10 万套	0	5 万套	箱装		
			手柄组件	定制规格	10 万套	10 万套	0	5 万套	箱装		
			不锈钢弹簧管	定制规格	4t	4t	0	1t	箱装		
	辅料	实验室检测	无菌检测	培养基	硫乙醇酸盐、胰酪大豆胨等	0.015t	0.015t	0	0.002t	密闭容器	冰箱冷冻
			纯化水检测	硫酸	98%	0.005t	0.005t	0	0.0005t	250ml/瓶	危化品库
				盐酸	37%	0.005t	0.005t	0	0.0005t	250ml/瓶	
				双氧水	/	0.005t	0.005t	0	0.0005t	250ml/瓶	
				高锰酸钾	/	0.005t	0.005t	0	0.0005t	250ml/瓶	
				硝酸	65%	0.005t	0.005t	0	0.0005t	250ml/瓶	
		其他辅料	清洗剂	水基型浓缩清洗剂，主要成分为表面活性剂和EDTANa ₄	0.05t	0	-0.05t	/	/	/	危化品库
			超声波清洗剂	表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等	0	0.2t	+0.2t	0.05t	25kg/桶		
			钝化液	硝酸、柠檬酸、水等	0	0.3t	+0.3t	0.05t	1kg/瓶		
			强力瞬干胶	氰基丙 85~100% 烯酸乙酯，超细 PMMA 粉 0~5%，对苯二酚<0.1%	0	0.003t	+0.003t	0.001t	20g/瓶		
			润滑油	基础油、添加剂等	0.1t	0.1t	0	0.02t	4L/桶		
			冷却液	/	0.005t	0.1t	+0.095	0.002t	500g/瓶		
			工装	/	50 付	50 付	0	50 付	/	原料库	
	资源能源		水	水（m ³ /a）	4873.7	5301.6	+427.9	/	区域供水	/	

		电	电 (万 kwh/a)	38	123	+85	/	区域供电	/
表2-5 原辅料理化性质一览表									
名称		理化性质				燃爆性		毒理性质	
培养基	硫乙醇酸盐	主要成分：胰酪蛋白胨、酵母浸出粉、葡萄糖、氯化钠、L-胱氨酸（半胱氨酸盐酸盐）、硫乙醇酸钠（硫乙醇酸 0.6mL）、琼脂、刃天青等。主要用于培养需氧、厌氧和微需氧微生物。				无相关资料		无相关资料	
	胰酪大豆胨	胰酪胨、大豆木瓜蛋白酶消化物提供氮源、维生素和生长因子；葡萄糖提供碳源；磷酸氢二钾为缓冲剂；氯化钠维持均衡的渗透压。用于细菌的培养和药品及生物制品的无菌测试及药品微生物限度检查中供试品的稀释或增菌。				无相关资料		无相关资料	
	胰酪大豆胨琼脂	胰酪胨（酪蛋白胰酶水解物）、大豆木瓜蛋白酶水解物提供氮源、维生素和生长因子；氯化钠维持均衡的渗透压；琼脂是培养基的凝固剂。				无相关资料		无相关资料	
	玫瑰红钠琼脂	蛋白胨在培养基中作为基础营养物质提供菌体生长所需的氮源和氨基酸，葡萄糖提供碳源，磷酸二氢钾是缓冲剂，玫瑰红钠是一种指示剂并能抑制霉菌菌落生长过大而蔓延，琼脂是凝固剂。本培养基用于霉菌和酵母菌的计数。				无相关资料		无相关资料	
硫酸		无色透明油状液体，无臭。分子量 98.08，熔点 10.5℃，沸点 330℃，相对密度（空气=1）3.4，相对密度（水=1）1.83，饱和蒸气压 0.13kPa(145.8℃)。与水混溶，溶于碱液				与易燃物（如苯）和有机物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热。可发生沸溅。		LD50:80mg/kg(大鼠经口)	
盐酸		无色无臭透明液体，相对密度（水=1）：1.20，饱和蒸气压 30.66kPa，与水混溶，能与一些活性金属粉末发生翻一个，放出氢气。				不燃，具有强腐蚀性		LD50 (兔经口): 900mg/kg	
双氧水		无色透明液体，有微弱的特殊气味。纯过氧化氢是淡蓝色的油状液体。熔点(℃): -0.89℃(无水)沸点(℃): 152.1℃(无水)折射率: 1.4067(25℃)相对密度(水=1): 1.46(无水)饱和蒸气压(kPa): 0.13(15.3℃)				助燃，具强刺激性		LD50（大鼠皮下）：700mg/kg	
高锰酸钾		淡紫色细长斜方柱结晶，相对密度（水=1）：2.7，溶于水、碱液，微溶于甲醇、丙酮、硫酸				助燃，具腐蚀性		LD50:1090 mg/kg(大鼠经口)	
硝酸		无色液体，恶臭气味，熔点-42℃（无水），沸点 86℃（无水），密度 1.38g/cm ³				助燃，与可燃物混合会发生爆炸		LC50 (大鼠吸入): 65mg/m ³	

超声波清洗剂		无色至淡黄色透明液体，pH 值为 2，相对密度为 0.99，用于清洗零件表面油污、氧化皮，提高洁净度、光亮度和防氧化程度	不燃，具刺激性	LD50:>2000mg/kg(大鼠经口)
钝化液		无色透明液体，氧化性混酸，相对密度 1.2，pH 值≤1，与水混溶，用于不锈钢制品的钝化、防锈，提高材质的抗腐蚀性	不燃	无相关资料
强力瞬干胶	氰基丙烯酸乙酯	无色液体，刺激性气味，熔点-31℃，沸点 214℃，闪点 85℃，密度 1.04g/cm ³	可燃	LD50:>5000mg/kg(大鼠经口)
	超细 PMMA 粉	又名聚甲基丙烯酸甲酯，结晶或粉末，密度 1.18g/mL，熔点 150℃，闪点 250℃，溶于二氯乙烷、氯仿、丙酮等，不溶于乙醇、乙醚等	无相关资料	无相关资料
	对苯二酚	无色或白色晶体，熔点 170.5℃，沸点 285℃，闪点 165℃，相对密度 1.33，溶于冷水，易溶于热水、乙醇、乙醚，难溶于苯	可燃	LD50:320mg/kg(大鼠经口)

表 2-6 建设项目含 VOCs 物质的合规性分析

序号	分类	原料名称	数据来源	VOCs 含量	限量值	对应类型	原辅材料类别	依据	相符性
1	胶粘剂	强力瞬干胶	上海华测品标检测技术有限公司 (A2240754549107001C)	8g/kg	≤20g/kg	α-氰基丙烯酸类	本体型胶粘剂	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)	符合
2	清洗剂	超声波清洗剂	上海华测品标检测技术有限公司 (A2250061103109001C)	19g/L	≤50g/L	水基清洗剂	水基清洗剂	《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)	符合

综上，本项目使用的强力瞬干胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)中本体型胶粘剂要求；使用的超声波清洗剂符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)中水基清洗剂要求。

6、物料产污分析

废气：本项目抛光工段产生的粉尘经滤筒除尘装置处理后无组织排放；实验室用到的盐酸、硫酸、硝酸产生的少量无机废气经喷淋塔处理后无组织排放；焊接工段产生的焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

废水：本项目钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经低温蒸发系统处理后回用于制水，生活污水经厂区污水管网收集后进滨湖污水处理厂集中处理。

固废：本项目生产过程中产生的金属边角料、网兜边角料、废包装材料和收尘经收集后外售综合利用；检测废液、废冷却液、喷淋废液、废包装容器、废润滑油和蒸发残渣暂

存于危废仓库委托有资质的单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。

7、水平衡

本项目水平衡见图 2-1。

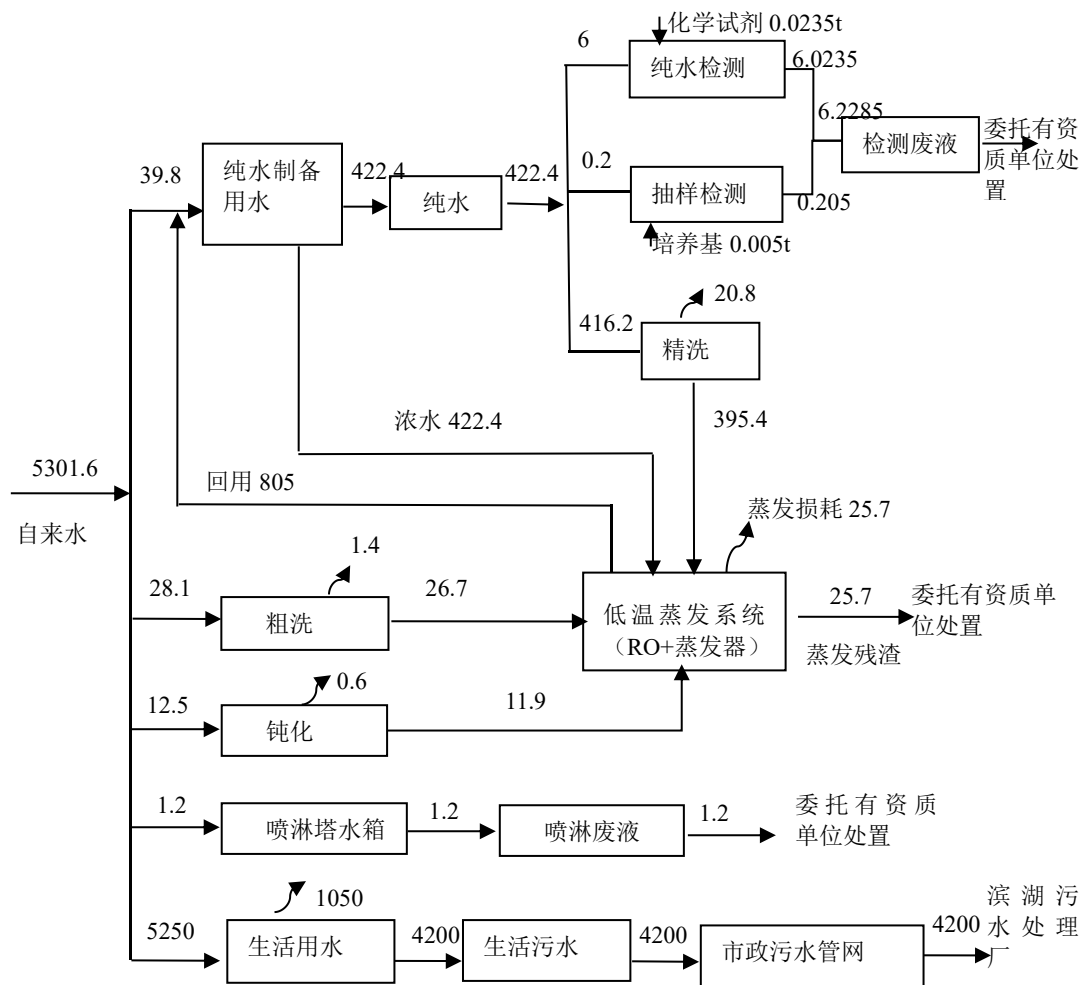


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

8、劳动定员及工作制度

职工人数：本次搬迁后全厂员工人数为 175 人，原有项目员工人数为 175 人，本次项目不新增员工人数。

工作制度：年工作 300 天，1 班制，每班工作 8 小时。

生活设施：不设食堂、宿舍、浴室。

项目进度：拟 2025 年 12 月建成投运。

	9、周边概况及厂区平面布置情况 本项目位于常州市江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，租用普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼二楼和三楼共 19000 平方米空置厂房进行生产。本项目北侧、南侧、东侧为普罗斯电器（中国）有限公司厂房，西侧为福隆控股集团有限公司。本项目 500m 范围内敏感目标为聚新家园和蠡河新苑，距离本项目所在厂区厂界的距离为聚新家园（E，85m），蠡河新苑（NE，212m），距离本项目车间的距离为聚新家园（E，307m）和蠡河新苑（NE，410m）。 本项目租用普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼二楼和三楼共 19000 平方米空置厂房进行生产，二楼车间从西至东、从北至南依次为实验室、抽样区、成品仓库，三楼车间从西至东、从北至南依次为钝化间、危废仓库、包装间、粗洗间、精洗间、洁净车间、一般固废堆场、办公区。生产车间建筑物整体布置满足生产管理需要。
工艺流程和产排污环节	1、工艺流程及产污环节简述 本项目主要进行电圈套器、清洗刷、一次性使用内窥镜活体取样钳、内窥镜活体取样钳、一次性使用内窥镜喷洒管、一次性使用取石网篮、一次性使用内窥镜异物钳、一次性使用内窥镜套扎器、一次性使用无菌口垫、一次性使用细胞刷、一次性使用内窥镜先端帽、一次性使用内窥镜阀套装、一次性使用内窥镜注射针（PTFE）、一次性使用内窥镜注射针（PP）、一次性使用夹子装置、一次性使用热活检钳、一次性使用高频切开刀、高频止血钳产品的生产，工艺流程见下图。

(1) 电圈套器工艺如下：

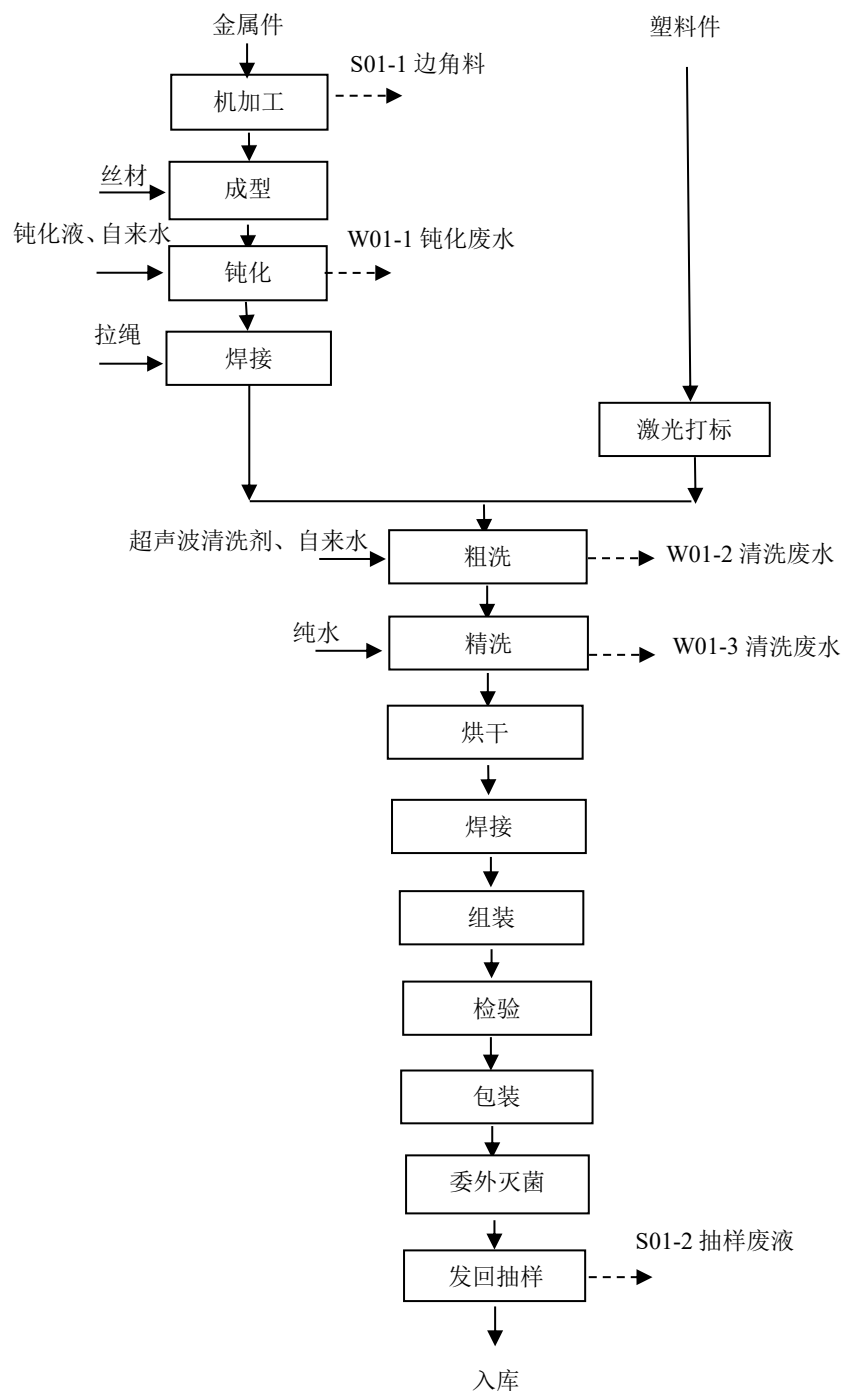


图 2-2 电圈套器工艺流程图

工艺流程简述：

机加工：根据产品要求，外购金属件需要利用车床等设备进行下料倒角，不使用切削液，此工序会产生 S01-1 边角料。

	成型：将丝材放入箱式实验炉或可程式恒温恒湿试验炉内进行成型，使用电加热，通过把电能转化为热能来加热金属丝材，改变金属丝材的强度和延展性，从而改变金属丝材的形状，满足不同场景下的使用需求。热成型时间为 1h，加热温度为 400℃。 钝化：利用超声波清洗机对成型后的丝材进行钝化，目的是在丝材表面形成一层致密的氧化物膜，隔绝金属与外界环境的直接接触，提高金属的耐腐蚀性。钝化过程将丝材浸在 2000mL 的烧杯内（烧杯内钝化液与自来水配比 1:2，钝化液的成分主要为硝酸、柠檬酸、水等），烧杯放在有自来水的超声波清洗机内，利用超声波的振动促进烧杯内钝化液与丝材表面的充分接触。钝化之后的丝材在两个 20L 的水桶里先后用开水和自来水各冲泡一次，目的是清除丝材表面残留的钝化液。此工段会产生钝化废水 W01-1。 焊接：对拉绳、钝化后的丝材进行焊接，焊接方式为点焊，不使用焊材。点焊是指利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时产生的颗粒物极少，故不做定量分析。 激光打标：利用激光打标机对外购的塑料件进行激光打标，塑料件成分主要为 PP 聚丙烯，分解温度为 350℃，激光打标机的工作温度为 20℃远低于塑料的分解温度，此工序废气产生量极少不作定量分析。 粗洗：将外购的零部件进行超声波粗洗，粗洗使用超声波清洗剂与自来水配比，配水比例为 1:100，超声波清洗剂成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等。清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。根据超声波清洗剂 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。此工段产生清洗废水 W01-2。 精洗：为了保证零件的洁净度，粗洗后的零部件进十万级结晶车间进行精洗，精洗使用纯水清洗不添加清洗剂，清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。此工段产生清洗废水 W01-3。 烘干：将清洗好的零部件放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h，该烘干温度较低，不会有单体挥发。 焊接：根据产品要求，将烘干后的金属件通过激光焊机进行焊接，焊接方式为点焊，不使用焊材。点焊是指利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时产生的颗粒物极少，故不做定量分析。 组装：将各部件按照产品要求通过人工进行组装。 检验：将组装好的产品进行人工性能外观检验，不符合要求的产品返工重做。 包装：检验合格的成品进行封口包装。封口过程需要加热，加热温度为 65℃，使用纸塑袋进行包装，纸塑由塑料和牛皮纸复合而成，塑料占比较少，封口过程会有极少量废气产生，本次不做定量分析。 委外灭菌：将包装件委外灭菌。 发回抽样：将委外灭菌好的包装件发回通过培养基进行抽样无菌检验。培养箱设置温度为 22.5℃~33.5℃，观察培养 14 天，观察样品组和对组长菌情况。不合格品重新委外
--	---

灭菌。此工段产生 S01-2 抽样废液。

(2) 清洗刷、一次性使用内窥镜喷洒管、一次性使用内窥镜先端帽、一次性使用内窥镜阀套装、一次性使用夹子装置、一次性使用高频切开刀、一次性使用细胞刷生产工艺如下：

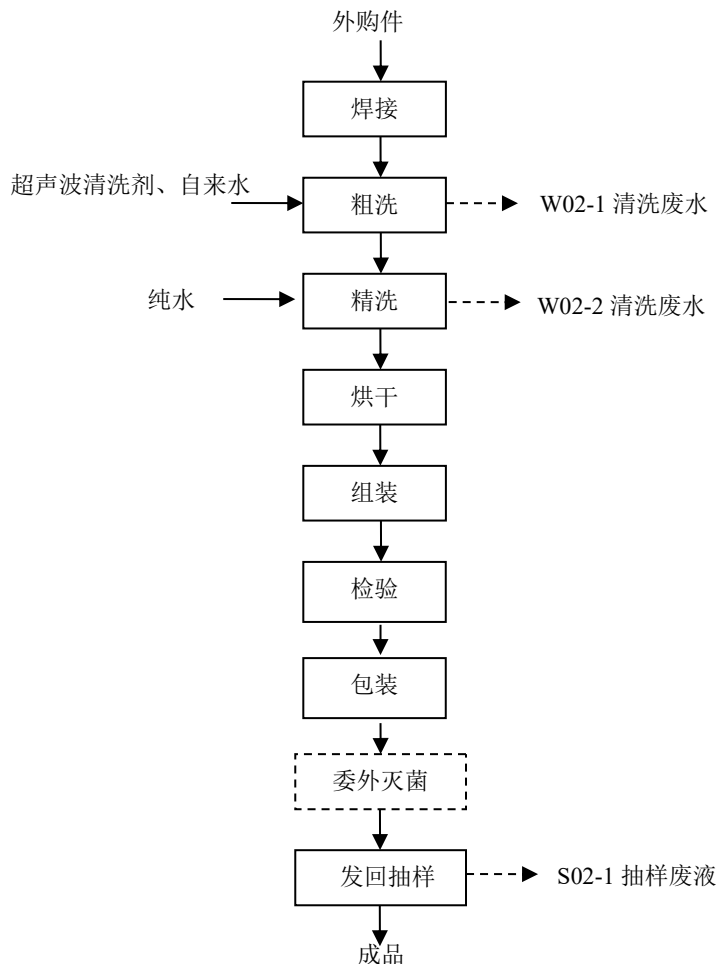


图 2-3 一次性使用内窥镜喷洒管、一次性使用内窥镜先端帽、一次性使用内窥镜阀套装、一次性使用夹子装置、一次性使用高频切开刀、一次性使用细胞刷、清洗刷工艺流程图

工艺流程简述：

焊接：根据产品要求，将外购的金属件利用激光焊接机进行焊接，焊接方式为点焊，不使用焊材。点焊是指利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时产生的颗粒物极少，故不做定量分析。

粗洗：将外购所有零部件进行超声波粗洗，粗洗使用超声波清洗剂与自来水配比，配水比例为 1:100，超声波清洗剂成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等。清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。根据超声波清洗剂 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。此工段产生清洗废水 W02-1。

精洗：为了保证零件的洁净度，粗洗后的零部件进十万级结晶车间进行精洗，精洗使

	用纯水清洗不添加清洗剂，清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。此工段产生清洗废水 W02-2。 烘干：将清洗好的零部件放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h，该烘干温度较低，只是蒸发水分不会有单体挥发。 组装：将工件按照需求通过人工进行组装。 检验：将组装好的产品进行人工性能外观检验，不符合要求的产品返工重做。 包装：将组装后的产品进行利用自动捆包机进行包装。 委外灭菌：将包装件委外灭菌。 发回抽样：将委外灭菌好的包装件发回通过培养基进行抽样无菌检验。培养箱设置温度为 22.5℃~33.5℃，观察培养 14 天，观察样品组和对照组长菌情况。不合格品重新委外灭菌。此工段产生 S02-1 抽样废液。
--	--

(3) 一次性使用内窥镜活体取样钳、内窥镜活体取样钳、高频止血钳、一次性使用热活检钳生产工艺如下：

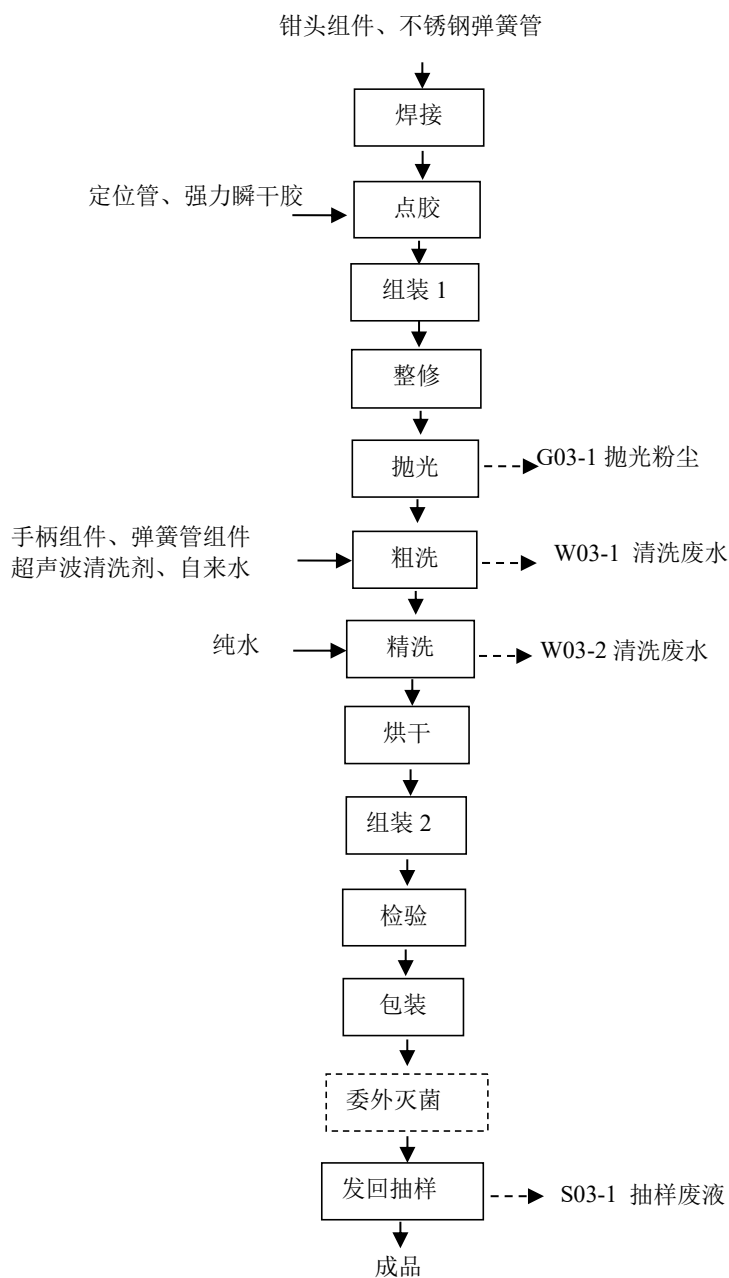


图 2-4 取样钳、止血钳、热活检钳工艺流程图

工艺流程简述：

焊接：根据生产要求将外购的不锈钢弹簧管、钳头组件利用激光焊接机进行焊接，焊接方式为点焊，不使用焊材。点焊是指利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时产生的颗粒物极少，故不做定量分析。

点胶：人工或使用点胶机进行定位管粘接，使用单组分无溶剂体系瞬干胶，无需加热

	即可快速固化，强力瞬干胶使用量极少，根据其年用量及 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。 组装 1：将不锈钢弹簧管、钳头组件等部件按照要求通过人工进行组装。 整修：检查钳头闭合后，钳头四周边缘是否吻合，用工具对钳头边缘进行修整。 抛光：利用抛光机对钳头表面的毛刺进行处理，钳头的材质为不锈钢，对照《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015 版）》，不属于可燃粉尘。此工段会产生抛光粉尘 G03-1。 粗洗：将外购所有零部件进行超声波粗洗，粗洗使用超声波清洗剂与自来水配比，配水比例为 1:100，超声波清洗剂成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等。清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。根据超声波清洗剂 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。此工段产生清洗废水 W03-1。 精洗：为了保证零件的洁净度，粗洗后的零部件进十万级结晶车间进行精洗，精洗使用纯水清洗不添加清洗剂，清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。此工段产生清洗废水 W03-2。 烘干：将清洗好的零部件放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h，该烘干温度较低，只是蒸发水分不会有单体挥发。 组装 2：将烘干好的手柄组件、弹簧管组件、钳头组件、不锈钢弹簧管等按照需求通过人工进行组装。 检验：将组装好的产品进行人工性能外观检验，不符合要求的产品返工重做。 包装：将组装后的产品进行利用自动捆包机进行包装。 委外灭菌：将包装件委外灭菌。 发回抽样：将委外灭菌好的包装件发回通过培养基进行抽样无菌检验。培养箱设置温度为 22.5℃~33.5℃，观察培养 14 天，观察样品组和对照组长菌情况。不合格品重新委外灭菌。此工段产生 S03-1 抽样废液。 成品：将抽样无菌检验合格的成品入库待售。
--	---

(4) 一次性使用内窥镜异物钳、一次性使用取石网篮生产工艺如下：

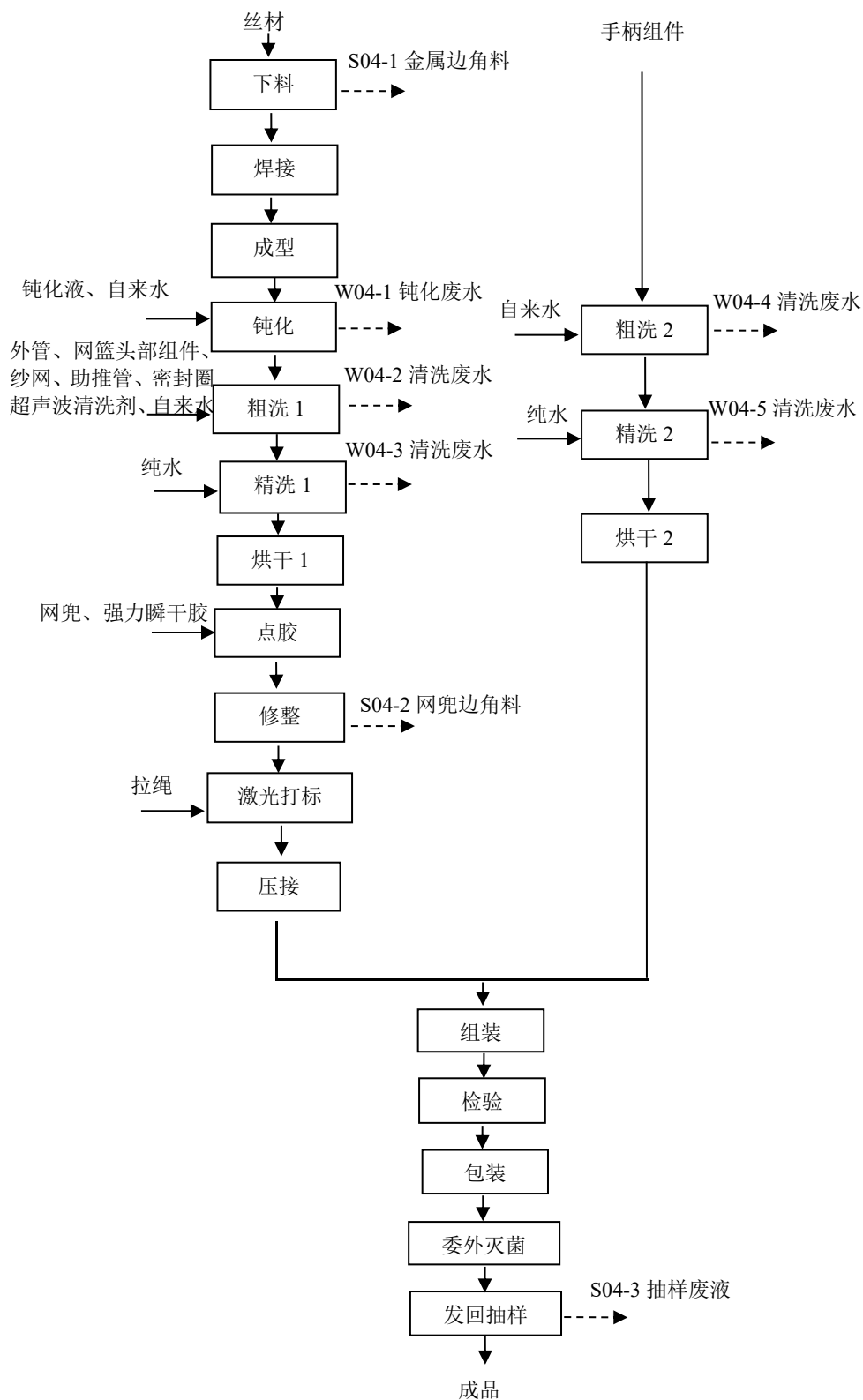


图 2-5 一次性使用内窥镜异物钳、一次性使用取石网篮工艺流程图

	工艺流程简述： 下料：将外购的丝材根据需要裁剪成所需尺寸。此工序会产生 S04-1 金属边角料。 焊接：根据产品要求，将丝材利用激光焊接机进行焊接，焊接方式为点焊，不使用焊材。点焊是指利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时产生的颗粒物极少，故不做定量分析。 成型：用镊子等工具对头部丝材工件进行成型，并放在箱式实验炉中进行热成型，使用电加热，通过把电能转化为热能来加热金属丝材，改变金属丝材的强度和延展性，从而改变金属丝材的形状，满足不同场景下的使用需求。热成型时间为 3h，加热温度为 400℃。 钝化：利用超声波清洗机对成型后的丝材进行钝化，目的是在丝材表面形成一层致密的氧化物膜，隔绝金属与外界环境的直接接触，提高金属的耐腐蚀性。钝化过程将丝材浸在 2000mL 的烧杯内（烧杯内钝化液与自来水配比 1:2，钝化液的成分主要为硝酸、柠檬酸、水等），烧杯放在有自来水的超声波清洗机内，利用超声波的振动促进烧杯内钝化液与丝材表面的充分接触。钝化之后的丝材在两个 20L 的水桶里先后用开水和自来水各冲泡一次，目的是清除丝材表面残留的钝化液。此工段会产生钝化废水 W04-1。 粗洗 1：将外购的外管、网篮头部组件、纱网、助推管、密封圈进行超声波粗洗，粗洗使用超声波清洗剂与自来水配比，配水比例为 1:100，超声波清洗剂成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等。清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。根据超声波清洗剂 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。此工段产生清洗废水 W04-2。 精洗 1：为了保证零件的洁净度，粗洗后的零部件进十万级结晶车间进行精洗，精洗使用纯水清洗不添加清洗剂，清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。此工段产生清洗废水 W04-3。 烘干 1：将清洗好的外管、网篮头部组件、纱网、助推管、密封圈等放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h。 点胶：人工或使用点胶机进行网兜粘接，使用单组分无溶剂体系瞬干胶，无需加热即可快速固化，强力瞬干胶使用量极少，根据其年用量及 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。 修整：人工对网兜进行修整，此工段会产生 S04-2 网兜边角料。 激光打标：利用激光打标机对拉绳进行打标，拉绳的成分为尼龙，尼龙的分解温度为 260℃，设备工作温度为 20℃，远低于尼龙分解温度，该工序废气产生量极少不作定量分析。 压接：将网兜摆放整齐并与外管压接成型。 粗洗 2：与粗洗 1 工艺相同，此工段会产生 W04-4 清洗废水。 精洗 2：与精洗 1 工艺相同，此工段会产生 W04-5 清洗废水。 烘干 2：与烘干 1 工艺相同。
--	--

组装：将工件按照需求通过人工进行组装。

检验：将组装好的产品进行人工性能外观检验，不符合要求的产品返工重做。

包装：将组装后的产品进行利用自动捆包机进行包装。

委外灭菌：将包装件委外灭菌。

发回抽样：将委外灭菌好的包装件发回通过培养基进行抽样无菌检验。培养箱设置温度为 22.5℃~33.5℃，观察培养 14 天，观察样品组和对照组长菌情况。不合格品重新委外灭菌。此工段产生 S04-3 抽样废液。

成品：将抽样无菌检验合格的成品入库待售。

(5) 一次性使用内窥镜套扎器生产工艺如下：

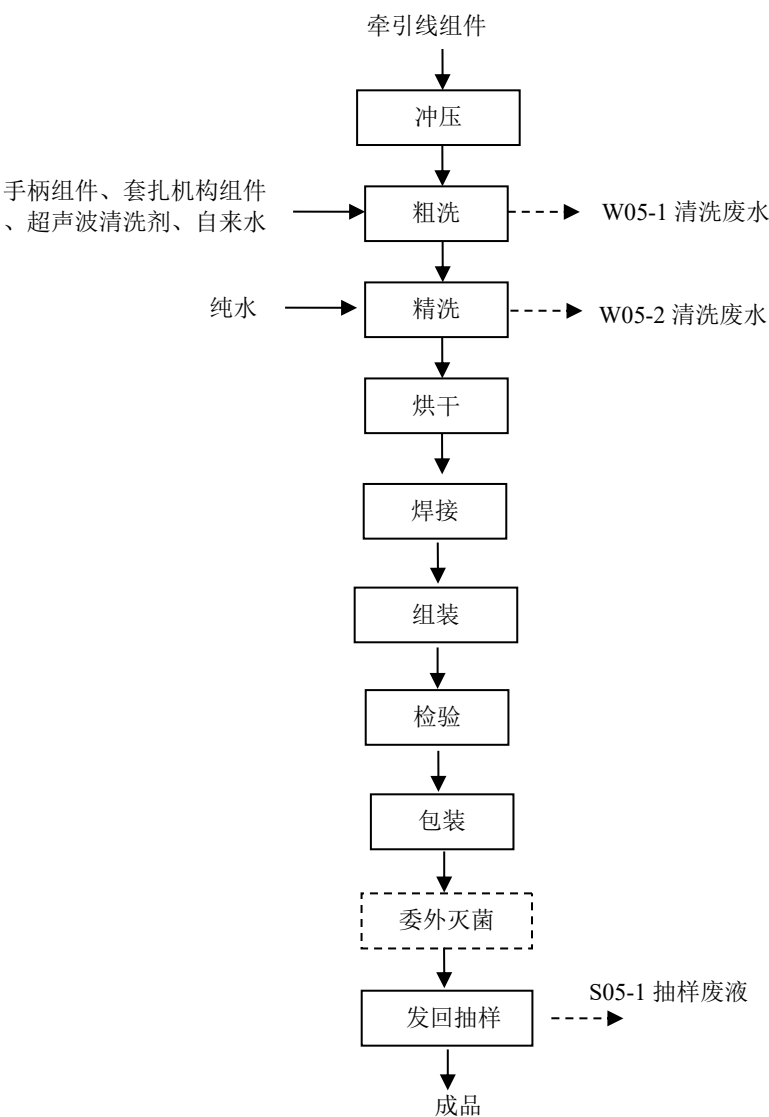


图 2-6 一次性使用内窥镜套扎器工艺流程图

工艺流程简述：

冲压：将牵引线工件按照产品需要利用压力机进行冲压。

	粗洗：将外购的零部件进行超声波粗洗，粗洗使用超声波清洗剂与自来水配比，配水比例为 1:100，超声波清洗剂成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等。清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。根据超声波清洗剂 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。此工段产生清洗废水 W05-1。 精洗：为了保证零件的洁净度，粗洗后的零部件进十万级结晶车间进行精洗，精洗使用纯水清洗不添加清洗剂，清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。此工段产生清洗废水 W05-2。 烘干：将清洗好的零部件放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h，该烘干温度较低，只是蒸发水分不会有单体挥发。 焊接：根据产品要求，将组装后的工件进行焊接固定，焊接方式为点焊，不使用焊材。点焊是指利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时产生的颗粒物极少，故不做定量分析。 组装：将工件按照需求通过人工进行组装。 检验：将组装好的产品进行人工性能外观检验，不符合要求的产品返工重做。 包装：将组装后的产品进行利用自动捆包机进行包装。 委外灭菌：将包装件委外灭菌。 发回抽样：将委外灭菌好的包装间发回通过培养基进行抽样无菌检验。培养箱设置温度为 22.5℃~33.5℃，观察培养 14 天，观察样品组和对照组长菌情况。不合格品重新委外灭菌。此工段产生 S05-1 抽样废液。 成品：将抽样无菌检验合格的成品入库待售。
--	--

(6) 一次性使用无菌口垫生产工艺如下：

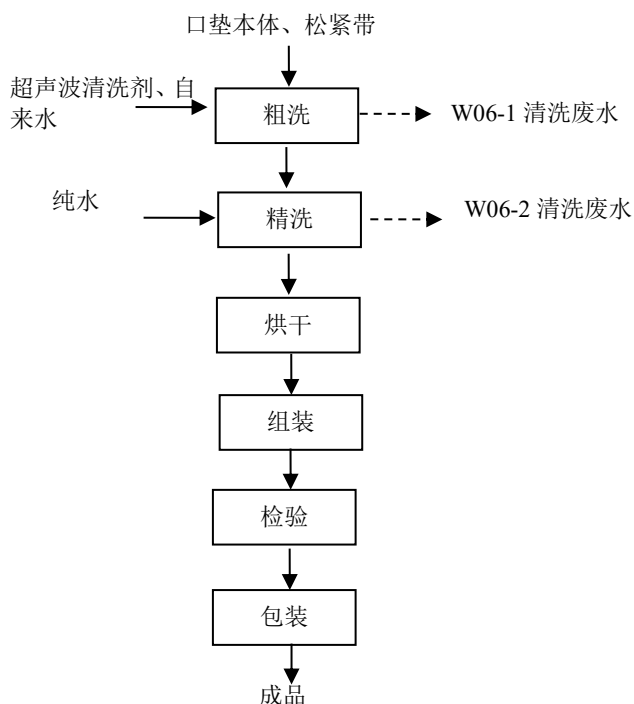


图 2-7 一次性使用无菌口垫工艺流程图

工艺流程简述：

粗洗：将外购的零部件进行超声波粗洗，粗洗使用超声波清洗剂与自来水配比，配水比例为 1:100，超声波清洗剂成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等。清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。根据超声波清洗剂 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。此工段产生清洗废水 W06-1。

精洗：为了保证零件的洁净度，粗洗后的零部件进十万级结晶车间进行精洗，精洗使用纯水清洗不添加清洗剂，清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。此工段产生清洗废水 W06-2。

烘干：将清洗好的口垫本体和松紧带件放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h。

组装：将松紧带两端最边缘穿入口垫本体的卡扣内。

检验：将组装好的产品进行人工性能外观检验，不符合要求的产品返工重做。

包装：将组装后的产品进行人工包装，入库待售。

(7) 一次性使用内窥镜注射针（PP）、一次性使用内窥镜注射针（PTFE）工艺如下：

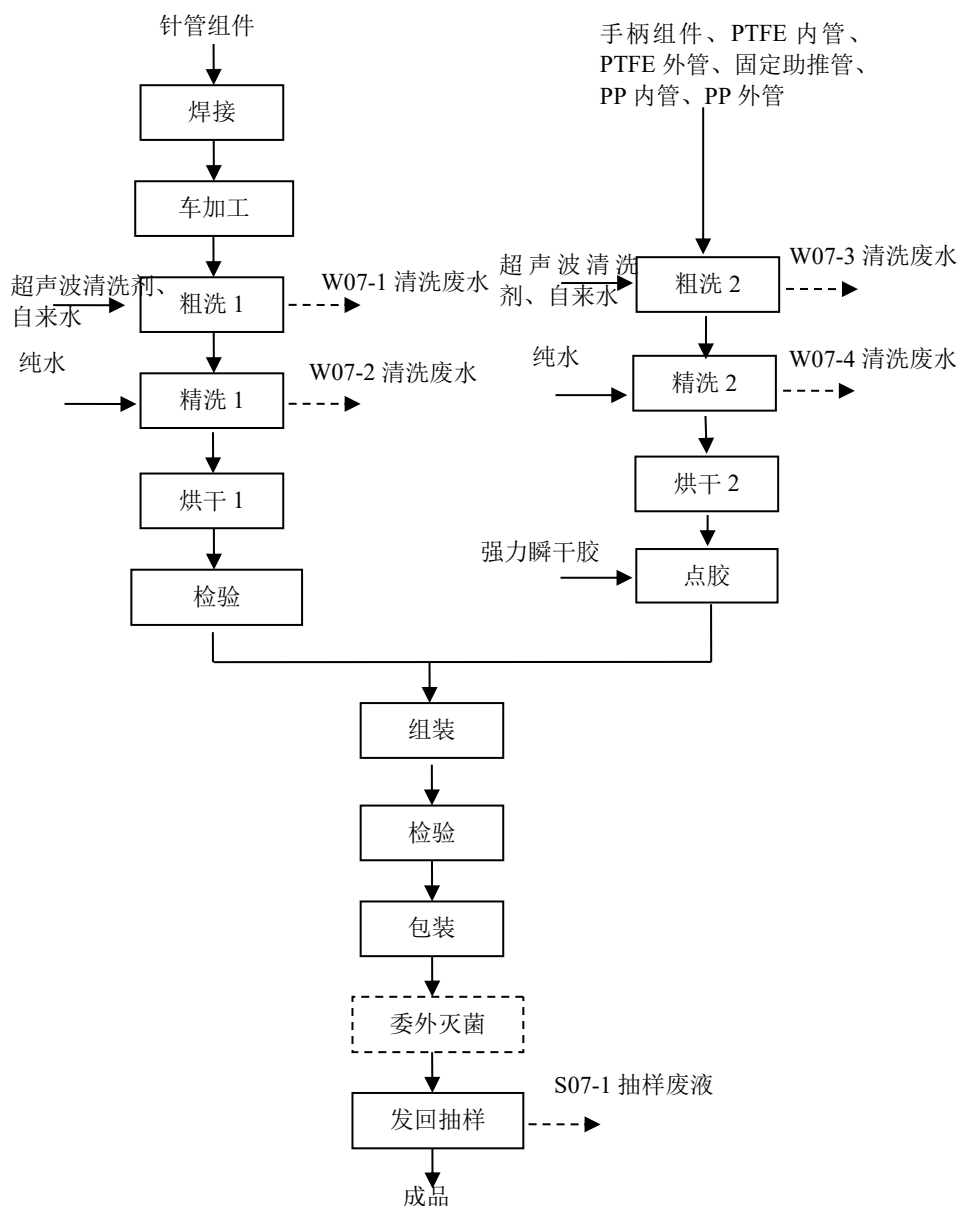


图 2-8 一次性使用内窥镜注射针（PP）、一次性使用内窥镜注射针（PTFE）工艺流程图

工艺流程简述：

焊接：据产品要求，将外购的针管组件利用激光焊接机进行焊接，焊接方式为点焊，不使用焊材。点焊是指利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时产生的颗粒物极少，故不做定量分析。

车加工：利用钟表车床对工件表面进行车加工处理。

粗洗 1：将针管组件进行超声波粗洗，粗洗使用超声波清洗剂与自来水配比，配水比例为 1:100，超声波清洗剂成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂、水等。清洗过程使用电

加热，加热温度约 35℃。根据超声波清洗剂 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。此工段产生清洗废水 W07-1。

精洗 1：为了保证零件的洁净度，粗洗后的零部件进十万级结晶车间进行精洗，精洗使用纯水清洗不添加清洗剂，清洗过程使用电加热，加热温度约 35℃。此工段产生清洗废水 W07-2。

烘干 1：将清洗好的针管组件放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h，该烘干温度较低，不会有单体挥发。

检验：利用显微镜检验内孔是否有异物。

粗洗 2：与粗洗 1 工艺相同，此工段会产生 W07-3 清洗废水。

精洗 2：与精洗 1 工艺相同，此工段产生 W07-4 清洗废水。

烘干 2：将清洗好的零部件放在托盘上放入干燥箱或者烘箱内进行烘干。使用电加热，烘干温度为 55℃，烘干时间为 3h，该烘干温度较低，不会有单体挥发。

点胶：人工或使用点胶机进行 PP 内管、PTFE 内管粘接，使用单组分无溶剂体系瞬干胶，无需加热即可快速固化，强力瞬干胶使用量极少，根据其年用量及 VOC 检测报告，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。

组装：根据产品需要将手柄组件、针管组件、PTFE 内管、PTFE 外管、固定助推管、PP 内管、PP 外管等进行人工组装。

检验：将组装好的产品利用体式显微镜进行外观检验，不符合要求的产品返工重做。

包装：将组装后的产品进行利用自动捆包机进行包装。

委外灭菌：将包装件委外灭菌。

发回抽样：将委外灭菌好的包装间发回通过培养基进行抽样无菌检验。培养箱设置温度为 22.5℃~33.5℃，观察培养 14 天，观察样品组和对照组长菌情况。不合格品重新委外灭菌。此工段产生 S07-1 抽样废液。

成品：将抽样无菌检验合格的成品入库待售。

(8) 工装加工工艺如下：

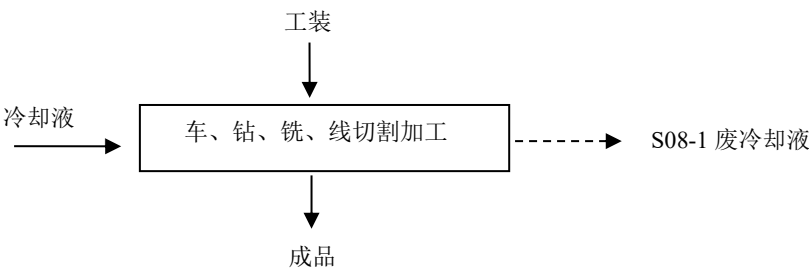


图 2-9 工装加工流程图

根据生产需求，本项目钟表车床、台式精密压力机和部分检验设备等配套模具、夹具等工装，工装需要定期进行车、钻、铣、切割等加工成型，切割机使用过程需要添加冷却液，该工序会有废冷却液产生 S08-1。

	2、其他产污环节分析 (1) 本项目纯水制备过程会产生纯水制备浓水 W09-1；原材料使用过程会产生废包装材料 S09-1；抛光粉尘废气处理过程会产生收尘 S09-2；纯化水使用过程中需要对定期纯化水中硝酸盐、亚硝酸盐和还原物质等参数进行检测，该工段会产生 S09-3 纯化水检测废液；实验室试剂使用过程会产生废试剂瓶 S09-4；实验室废气处理过程会产生喷淋废液 S09-5；超声波清洗剂、强力瞬干胶等原辅料使用过程会产生废包装桶 S09-6；设备保养过程会产生废润滑油 S09-7；废水处理过程产生蒸发残渣 S09-8。 (2) 产污环节统计 本项目产污环节见表 2-6。 表 2-6 产污环节一览表 <table><tr><th colspan="2">编号</th><th>污染因子</th><th>产生环节</th></tr><tr><td>废气</td><td>G03-1</td><td>颗粒物</td><td>抛光粉尘</td></tr><tr><td rowspan="6">废水</td><td>W01-1、W04-1</td><td>COD、SS、氨氮</td><td>钝化废水</td></tr><tr><td>W01-2、W02-1、W03-1、W04-2、W04-4、W05-1、W06-1、W07-1、W07-3</td><td>COD、SS</td><td>粗洗废水</td></tr><tr><td>W01-3、W02-2、W03-2、W04-3、W04-5、W05-2、W06-2、W07-2、W07-4</td><td>COD、SS</td><td>精洗废水</td></tr><tr><td>W09-1</td><td>COD、SS</td><td>纯水制备浓水</td></tr><tr><td>/</td><td>COD、SS、NH₃-N、TP、TN</td><td>生活污水</td></tr><tr><td rowspan="10">固废</td><td>S01-1、S04-1</td><td>金属边角料</td><td>机加工、下料</td></tr><tr><td>S04-2</td><td>网兜边角料</td><td>修整</td></tr><tr><td>S08-1</td><td>废冷却液</td><td>工装加工</td></tr><tr><td>S09-1</td><td>废包装材料</td><td>原料包装</td></tr><tr><td>S09-2</td><td>收尘</td><td>废气处理</td></tr><tr><td>S02-1、S03-1、S04-3、S05-1、S07-1、S09-3</td><td>检测废液</td><td>抽样检测、纯水检测</td></tr><tr><td>S09-5</td><td>喷淋废液</td><td>实验室废气处理</td></tr><tr><td>S09-4、S09-6</td><td>废包装容器</td><td>化学试剂、钝化液、超声波清洗剂等包装</td></tr><tr><td>S09-7</td><td>废润滑油</td><td>设备保养</td></tr><tr><td>S09-8</td><td>蒸发残渣</td><td>废水处理</td></tr></table>			编号		污染因子	产生环节	废气	G03-1	颗粒物	抛光粉尘	废水	W01-1、W04-1	COD、SS、氨氮	钝化废水	W01-2、W02-1、W03-1、W04-2、W04-4、W05-1、W06-1、W07-1、W07-3	COD、SS	粗洗废水	W01-3、W02-2、W03-2、W04-3、W04-5、W05-2、W06-2、W07-2、W07-4	COD、SS	精洗废水	W09-1	COD、SS	纯水制备浓水	/	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	生活污水	固废	S01-1、S04-1	金属边角料	机加工、下料	S04-2	网兜边角料	修整	S08-1	废冷却液	工装加工	S09-1	废包装材料	原料包装	S09-2	收尘	废气处理	S02-1、S03-1、S04-3、S05-1、S07-1、S09-3	检测废液	抽样检测、纯水检测	S09-5	喷淋废液	实验室废气处理	S09-4、S09-6	废包装容器	化学试剂、钝化液、超声波清洗剂等包装	S09-7	废润滑油	设备保养	S09-8	蒸发残渣	废水处理
编号		污染因子	产生环节																																																							
废气	G03-1	颗粒物	抛光粉尘																																																							
废水	W01-1、W04-1	COD、SS、氨氮	钝化废水																																																							
	W01-2、W02-1、W03-1、W04-2、W04-4、W05-1、W06-1、W07-1、W07-3	COD、SS	粗洗废水																																																							
	W01-3、W02-2、W03-2、W04-3、W04-5、W05-2、W06-2、W07-2、W07-4	COD、SS	精洗废水																																																							
	W09-1	COD、SS	纯水制备浓水																																																							
	/	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	生活污水																																																							
	固废	S01-1、S04-1	金属边角料	机加工、下料																																																						
S04-2		网兜边角料	修整																																																							
S08-1		废冷却液	工装加工																																																							
S09-1		废包装材料	原料包装																																																							
S09-2		收尘	废气处理																																																							
S02-1、S03-1、S04-3、S05-1、S07-1、S09-3		检测废液	抽样检测、纯水检测																																																							
S09-5		喷淋废液	实验室废气处理																																																							
S09-4、S09-6		废包装容器	化学试剂、钝化液、超声波清洗剂等包装																																																							
S09-7		废润滑油	设备保养																																																							
S09-8		蒸发残渣	废水处理																																																							
与项目有关的原有环境污染问题	一、原有项目概况 江苏安特尔医疗科技有限公司成立于 2013 年 12 月 19 日，原址位于江苏武进经济开发区兰香路 8 号，主要进行内科医疗器械的生产。 二、原有项目原辅料使用情况 原有项目原辅料使用情况见表 2-4。 三、原有项目生产设备 原有项目生产设备清单见表 2-3。																																																									

	四、原有项目生产工艺 原有项目生产工艺与本项目工艺相比： （1）电圈套器、一次性使用内窥镜异物钳、一次性使用取石网篮无钝化工艺，其他工段与本项目一致； （2）一次性使用内窥镜活体取样钳、内窥镜活体取样钳、高频止血钳、一次性使用热活检钳、一次性使用内窥镜异物钳、一次性使用取石网篮、一次性使用内窥镜注射针（PP）、一次性使用内窥镜注射针（PTFE）无点胶工艺，其他工段与本项目一致； （3）原有项目超声波粗洗不使用清洗剂； （4）其他产品工艺与本项目相比无发生变动，详见图 2-2~2-9。 五、原有项目污染物产生及排放情况 （1）废水 原有项目清洗废水、纯水制备浓水与生活污水通过污水管网进滨湖污水处理厂处理，尾水排入武宜运河。接管标准满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T3196-2015）表 1B 级限值要求。根据江苏钦天检测技术有限公司 2024 年 4 月 11 日对污水总排口、生产废水排口的验收检测数据，报告编号 QThj2404037，废水检测结果见下表。 表 2-7 废水检测结果（mg/L） <table><tr><th colspan="9">污水总排口</th></tr><tr><th rowspan="2">检测日期</th><th rowspan="2">检测项目</th><th colspan="4">检测结果</th><th rowspan="2">均值/范围</th><th rowspan="2">标准值</th><th rowspan="2">达标情况</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><td rowspan="6">2024 年 4 月 11 日</td><td>pH 值</td><td>6.9</td><td>6.8</td><td>6.7</td><td>6.9</td><td>6.7~6.9</td><td>6.5~9.5</td><td>达标</td></tr><tr><td>COD</td><td>148</td><td>161</td><td>141</td><td>155</td><td>151.25</td><td>500</td><td>达标</td></tr><tr><td>SS</td><td>96</td><td>100</td><td>99</td><td>97</td><td>98</td><td>400</td><td>达标</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>0.445</td><td>0.399</td><td>0.413</td><td>0.459</td><td>0.429</td><td>45</td><td>达标</td></tr><tr><td>TP</td><td>0.75</td><td>0.78</td><td>0.81</td><td>0.71</td><td>0.763</td><td>8</td><td>达标</td></tr><tr><td>TN</td><td>5.43</td><td>5.89</td><td>5.21</td><td>4.76</td><td>5.323</td><td>70</td><td>达标</td></tr></table> 生产废水排口 <table><tr><th rowspan="2">检测日期</th><th rowspan="2">检测项目</th><th colspan="4">检测结果</th><th rowspan="2">均值/范围</th><th rowspan="2">标准值</th><th rowspan="2">达标情况</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><td rowspan="2">2024 年 4 月 11 日</td><td>COD</td><td>30</td><td>31</td><td>27</td><td>25</td><td>28.25</td><td>500</td><td>达标</td></tr><tr><td>SS</td><td>18</td><td>15</td><td>16</td><td>15</td><td>16</td><td>400</td><td>达标</td></tr></table> （2）废气 原有项目抛光粉尘经滤筒除尘装置处理后在车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后在车间无组织排放，实验室废气经喷淋塔处理后以无组织形式排放。厂界颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）限值要求。根据江苏钦天检测技术有限公司 2024 年 4 月 11 日对厂界无组织颗粒物的验收检测数据，报告编号 QThj2404037，废气检测结果见下表。 表 2-8 无组织废气监测结果 <table><tr><th rowspan="2">检测项目</th><th rowspan="2">检测时间</th><th rowspan="2">采样点</th><th colspan="3">检测结果</th><th rowspan="2">标准限值</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr><tr><td rowspan="2">总悬浮颗</td><td rowspan="2">2024.4.11</td><td>厂界上风向 O1</td><td>78</td><td>89</td><td>84</td><td rowspan="2">500</td></tr><tr><td>厂界下风向 O2</td><td>107</td><td>111</td><td>133</td></tr></table>	污水总排口									检测日期	检测项目	检测结果				均值/范围	标准值	达标情况	1	2	3	4	2024 年 4 月 11 日	pH 值	6.9	6.8	6.7	6.9	6.7~6.9	6.5~9.5	达标	COD	148	161	141	155	151.25	500	达标	SS	96	100	99	97	98	400	达标	氨氮	0.445	0.399	0.413	0.459	0.429	45	达标	TP	0.75	0.78	0.81	0.71	0.763	8	达标	TN	5.43	5.89	5.21	4.76	5.323	70	达标	检测日期	检测项目	检测结果				均值/范围	标准值	达标情况	1	2	3	4	2024 年 4 月 11 日	COD	30	31	27	25	28.25	500	达标	SS	18	15	16	15	16	400	达标	检测项目	检测时间	采样点	检测结果			标准限值	1	2	3	总悬浮颗	2024.4.11	厂界上风向 O1	78	89	84	500	厂界下风向 O2	107	111	133
污水总排口																																																																																																																											
检测日期	检测项目	检测结果				均值/范围	标准值	达标情况																																																																																																																			
		1	2	3	4																																																																																																																						
2024 年 4 月 11 日	pH 值	6.9	6.8	6.7	6.9	6.7~6.9	6.5~9.5	达标																																																																																																																			
	COD	148	161	141	155	151.25	500	达标																																																																																																																			
	SS	96	100	99	97	98	400	达标																																																																																																																			
	氨氮	0.445	0.399	0.413	0.459	0.429	45	达标																																																																																																																			
	TP	0.75	0.78	0.81	0.71	0.763	8	达标																																																																																																																			
	TN	5.43	5.89	5.21	4.76	5.323	70	达标																																																																																																																			
检测日期	检测项目	检测结果				均值/范围	标准值	达标情况																																																																																																																			
		1	2	3	4																																																																																																																						
2024 年 4 月 11 日	COD	30	31	27	25	28.25	500	达标																																																																																																																			
	SS	18	15	16	15	16	400	达标																																																																																																																			
检测项目	检测时间	采样点	检测结果			标准限值																																																																																																																					
			1	2	3																																																																																																																						
总悬浮颗	2024.4.11	厂界上风向 O1	78	89	84	500																																																																																																																					
		厂界下风向 O2	107	111	133																																																																																																																						

颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		厂界下风向 O3	116	140	122			
		厂界下风向 O4	128	122	140			
	判定		达标	达标	达标	/		
气象条件：2024 年 4 月 11 日：气温 18℃、气压 101.8kPa、风速 2.58m/s，东南风；2024 年 4 月 12 日：气温 19℃、气压 102.0kPa、风速 2.6m/s，东南风。								
(3) 噪声								
原有项目产生噪声的设备主要为激光焊接机、超声波焊接机、超声波清洗机和空压机等，经隔声减振措施后企业厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。根据江苏钦天检测技术有限公司 2024 年 4 月 11 日对厂界噪声的验收检测数据，报告编号 QThj2404037，噪声检测结果见下表。								
表 2-9 噪声监测结果（单位：dB(A)）								
测点编号	监测点位	2024.4.11		2024.4.12				
		昼间		昼间				
▲N1	厂界东外 1m	59.6		58.8				
▲N2	厂界南外 1m	59.0		57.0				
▲N3	厂界西外 1m	58.6		58.8				
▲N4	厂界北外 1m	57.7		57.7				
▲N5	烯望家园	56.2		58.6				
标准值		60		60				
达标情况		达标		达标				
注：夜间不生产								
(4) 固废								
原有项目产生的金属边角料、废包装材料、收尘、沉淀污泥经收集后外售综合利用；抽样废液、检测废液、废试剂瓶、喷淋废液、浸洗废液、废包装桶、废润滑油和废冷却液经收集后定期委托有资质单位处置。								
表 2-10 原有项目固体废物分析结果汇总表								
固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式及去向
边角料	一般 固废	机加工	固	不锈钢	SW17	900-001-S17	5	外售综合利用
废包装材料		原料包装	固	塑料袋	SW59	900-003-S17	5	
收尘		废气处理	固	不锈钢	SW59	900-099-S59	0.12	
沉淀污泥		废水处理	固	水、灰尘	SW07	900-099-S07	0.074	
抽样废液	危险 废物	无菌检测	液	有机物、废的培养基	HW49	900-047-49	0.56	委托常州永葆 绿源环保服务 有限公司处置
检测废液		纯化水检测	液	硫酸、盐酸、纯水等	HW49	900-047-49	6.0235	
废试剂瓶		试剂包装	固	沾染化学试剂的包装瓶	HW49	900-047-49	0.05	
喷淋废液		废气处理	液	水、无机物	HW35	900-399-35	1.2	
浸洗废液		浸洗	液	清洗剂、水	HW17	336-064-17	0.06	
废包装桶		原料包装	固	沾染矿物油的包装桶	HW49	900-041-49	0.015	
废润滑油		保养	液	矿物油	HW08	900-217-08	0.08	

废冷却液		机加工	液	矿物油	HW09	900-007-09	0.1	
生活垃圾	/	员工生活	固	瓜皮、纸屑等	/	/	26.25	环卫清运

项目厂内设置 1 个危废库，位于东面车间粗洗间西侧，面积为 10m²，仓库内已按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中相应要求，做好三防措施并张贴了标识牌。一般固废堆场位于厂区北侧面积为 10m²，采取了防火、防扬散、防流失等措施。生产过程中产生的危废经桶装或袋装后运往危废库统一贮存，可有效防止危废分散贮存所引发的二次污染问题。

(5) 总量控制指标

表 2-11 原有项目总量控制指标 t/a

类别	污染物名称	环评批复量	验收监测量	是否符合
废水	生活污水量	720	720	符合
	COD	0.288	0.109	
	SS	0.216	0.071	
	NH ₃ -N	0.022	0.0003	
	TP	0.0036	0.0005	
	TN	0.036	0.004	
	生产废水量	410.6	403.6	
	COD	0.082	0.011	
	SS	0.051	0.007	

六、原有项目存在的环境问题及“以新带老”措施

本项目为搬迁项目，待本项目取得环保手续后进行搬迁，搬迁后原有项目将停止生产，生产设备和原辅料将清除，确保搬迁过程不会对环境产生影响，因此无原有项目污染情况及主要环境问题。

七、依托关系介绍

本项目租用普罗斯电器（中国）有限公司标准厂房 3 号楼二楼和三楼生产厂房进行生产，出租方普罗斯电器（中国）有限公司目前主要从事电器机械制造，涉及工段主要为机加工，对环境污染较小。本项目租赁车间目前为空置状态，无环境遗留问题。厂区内已按照“雨污分流”的原则进行建设，设置一个污水接管口和雨水排口。经与建设单位核实，本项目与其依托关系如下：

(1) 经核实，本项目排放废水为生活污水，依托厂区污水管网，接入滨湖污水处理厂处理，尾水排入武宜运河。本项目废水汇入普罗斯电器（中国）有限公司污水管网前需设置采样口，一旦出现废水超标现象即可明确责任主体，接入管网前需设置单独的采样井。

(2) 本项目不新增雨水管网和雨水排口，依托普罗斯电器（中国）有限公司已有雨水管网及雨水排口。

(3) 本项目供水、供电等基础设施均依托普罗斯电器（中国）有限公司。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境

(1) 区域达标判定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书

中的数据或结论。

本次评价选取 2024 年作为评价基准年，根据《2024 常州市生态环境状况公报》，常州市区大气基本污染物环境质量现状见表 3-1。

表 3-1 常州市区大气基本污染物环境质量现状

污染物	评价指标	现状浓度/μg/m³	标准值/μg/m³	达标率 %	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	100	达标
	日平均质量浓度	5~15	150	100	达标
NO ₂	年平均质量浓度	26	40	100	达标
	日平均质量浓度	5~92	80	99.2	达标
CO	百分位数日平均质量浓度	1100（第 95 百分位数）	4000	100	达标
O ₃	百分位数 8h 平均质量浓度	168（第 90 百分位数）	160	86.3	不达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	52	70	100	达标
	日平均质量浓度	9~206	150	98.3	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	35	100	达标
	日平均质量浓度	5~157	75	93.2	不达标

综上，项目所在区 O₃ 百分位数 8h 平均质量浓度和日平均质量浓度、PM_{2.5} 日平均质量浓度超标，因此判定为非达标区。

(2) 其他污染物环境质量现状评价

①引用点位

本项目所在区域环境空气为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。

本项目环境空气质量现状布设 1 个非甲烷总烃引用点位 G1，引用点位位于西太湖医疗产业孵化园一期西北侧。江苏久诚检验检测有限公司于 2023 年 3 月 22 日~3 月 24 日在西太湖医疗产业孵化园一期西北侧进行现状监测，引用报告编号：JCH20230163。

其他污染物补充监测点位基本信息见表 3-2，其他污染物环境质量现状（监测结果）见表 3-3。

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息

引用点名称	引用点坐标/m		引用项目	引用时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y				
G1 西太湖医疗产业孵化园一期西北侧	976	-1002	非甲烷总烃	2023.3.22~3.24	SE	1000

注：*监测点位坐标以项目所在地为圆点。

②引用项目 引用因子：非甲烷总烃。 ③监测频次 非甲烷总烃：连续监测 3 天，每天采样 4 次(具体为 02、08、14、20 时)，每小时采样不少于 45 分钟。同时调查与监测期间同步的风向、风速、温度、湿度气压等气象参数。 ④监测数据汇总									
表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果表									
引用点位	监测点坐标/m		污染物	平均时间	评价标准/(ug/m³)	监测浓度范围/(ug/m³)	最大浓度占标率/%	超标频率/%	达标情况
	X	Y							
西太湖医疗产业孵化园一期西北侧	976	-1002	非甲烷总烃	一次	2000	540~630	31.5	0	达标
注：*监测点位坐标以项目所在地为圆点。 根据表 3-3 现状监测数据总汇可以看出，非甲烷总烃未出现超标现象。 (3) 监测/引用数据有效性分析 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）可知，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。 本次引用点位选取了本项目周边 5 千米范围内且满足近 3 年的时限要求，故引用点位数据有效。 (4) 区域大气污染防治方案 为加快改善环境空气质量，常州市人民政府发布了“市政府关于印发《常州市空气质量持续改善行动计划实施方案》的通知”（常政发[2024]51 号），进一步提出如下大气污染防治工作计划： 一、工作目标 以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大及二十届三中全会精神，深入贯彻习近平生态文明思想，认真贯彻习近平总书记对江苏工作重要讲话重要指示精神，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，以改善空气质量为核心，扎实推进产业、能源、交通绿色低碳转型，推动常州高质量发展继续走在前列，奋力书写好中国式现代化常州答卷，主要目标是：到 2025 年，全市 PM2.5 浓度总体达标，PM2.5 浓度比 2020 年下降 10%，基本消除重度及以上污染天气，空气质量持续改善：氮氧化物和 VOCs 排放总量比 2020 年分别下降 10%以上，完成省下达的减排目标。 二、调整优化产业结构，推进产业绿色低碳发展 (一) 坚决遏制“两高”项目盲目发展。按照江苏省“两高”项目分类管理工作要求，严格执行国家、省有关钢铁（炼钢、炼铁）、焦化、电解铝、水泥（熟料）、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）和炼化（纳入国家产业规划除外）等行业产业政策标准。到 2025 年，短流程炼钢产能占比力争达 20%以上。									

（二）加快退出重点行业落后产能。落实《产业结构调整指导目录》，依法依规逐步退出限制类涉气行业工艺和装备、逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。 （三）推进产业集群、园区绿色转型升级。中小型传统制造企业集中的辖市（区）均要制定涉气产业集群发展规划，严格项目审批，严防污染下乡。针对现有产业集群制定专项整治方案，依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批、做优做强一批。 （四）优化含 VOCs 原辅材料 and 产品结构。严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。加大工业涂装、包装印刷和电子行业清洁原料替代力度。鼓励和推进汽车 4S 店、大型汽修厂实施水性涂料替代。 三、推进能源高效利用，加快能源清洁低碳转型 （五）大力发展新能源和清洁能源。加快推进光伏发电项目建设和公共机构光伏应用，提升全市公共机构光伏应用水平和示范表率功能，因地制宜发展风力发电，统筹发展生物质能，推广建设“光储充检换”一体化充电示范项目，通过光伏优先消纳、余量存入储能、充满之后上网以及储能夜充日放，实现存储就地消纳。到 2025 年，新能源发电装机规模达到 430 万千瓦，公共机构新建建筑可安装光伏屋顶面积力争实现光伏覆盖率达到 50%。 （六）严格合理控制煤炭消费总量。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。未达到能耗强度降低基本目标进度要求的地区，在节能审查等环节对高耗能项目缓批限批。在保障能源安全供应的前提下，继续实施煤炭消费总量控制，鼓励发电向高效、清洁机组倾斜，到 2025 年全市煤炭消费量较 2020 年下降 5% 左右。 （七）推进燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代。充分发挥 30 万千瓦及以上热电联产电厂的供热能力，对其供热，半径 30 公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热电机组（含自备电厂）进行关停或整合。到 2025 年，淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，基本淘汰茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备、农产品加工等燃煤设施。不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源。 （八）推进近零碳园区和近零碳工厂试点建设。重点选择绿色产业园区、外贸出口相对集中的园区、“危污乱散低”综合治理“绿岛”园区、科创产业园区等园区类型和市级及以上绿色工厂，推进近零碳园区、近零碳工厂试点。以近零碳园区为主阵地，同步开展近零碳工厂培育和新型智能微电网、虚拟电厂等新能源应用场景推广试点。鼓励企业参与绿电、绿证交易，打造高比例可再生能源消纳示范区，推广综合能源服务，推进能源梯级利用、余热余压回收、绿色供冷供热，推动园区内源网荷储深度融合四、优化调整交通结构，大力发展绿色运输体系 （九）持续优化货物运输结构。到 2025 年，水路、铁路货运量比 2020 年分别增长 12% 和 10% 左右，铁路集装箱多式联运量年均增长 10% 以上。全市采取公铁联运等“外集内配”物流方式。 （十）实施绿色车轮计划。公共领域新增或更新公交、出租、城市物流配送、轻型环卫等车辆中，新能源汽车或者清洁能源汽车比例不低于 80%。加快提升新能源汽车配套基础设施服务保障能力，新建住宅小区停车位立足新能源汽车安全特性 100% 预留充换电设施接入条件，老旧小区改造应因地制宜同步进行充换电设施改造，积极探索私桩共享模式。制定新能源汽车停车收费优惠政策，落实住宅小区新能源汽车充电电价优惠政策，对新能
--

	源汽车实行停车、充电收费优惠。力争提前一年在 2024 年底前基本淘汰国三及以下排放标准柴油货车。 （十一）强化非道路移动源综合治理。到 2025 年，基本淘汰第一阶段及以下排放标准的非道路移动机械，鼓励新增或更新的 3 吨以下叉车基本实现新能源化；民航机场桥电使用率达 95%以上，大力提高岸电使用率，到 2025 年，主要港口和排放控制区内靠港船舶的岸电使用电量较 2020 年翻一番。 五、加强面源污染治理，提高精细化管理水平 （十二）实施扬尘精细化治理。积极实施“清洁城市行动”。全面取消全市范围内四级道路，进一步提升一、二级道路的比重，重点区域周边道路全部提升为一级道路作业标准。对于部分无法用大型车辆进行作业的区域，要配备一定数量的小型机械化冲洗车、洗扫车，实行人机结合的保洁模式，做到“机械保面、人工保点”。推进 5000 平方米及以上建筑工地安装视频监控并接入监管平台。鼓励推广使用新能源渣土运输车辆。推广装配式施工，推进“全电工地”试点。 （十三）推进矿山生态环境综合整治。新建矿山原则上要同步建设专用廊道或采用其他清洁运输方式。对限期整改仍不达标的矿山，根据安全生产、水土保持、生态环境等要求依法关闭停止生产。 （十四）加强秸秆禁烧和综合利用。到 2025 年，全市农作物秸秆综合利用率稳定达 95%以上。禁止露天焚烧秸秆。综合运用卫星遥感、高清视频监控、无人机等手段，提高秸秆焚烧火点监测及巡查精准度。 六、强化协同减排，切实降低污染物排放强度 （十五）强化 VOCs 全流程、全环节综合治理，鼓励储罐使用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀，定期开展密封性检测。重点工业园区建立分环节、分物种管控清单，实施高排放关键活性物种“指纹化”监测监控和靶向治理。到 2025 年，重点工业园区 VOCs 浓度力争比 2021 年下降 20%。 （十六）实施重点行业超低排放与深度治理，有序推进铸造、垃圾焚烧发电、玻璃、有色、石灰、矿棉等行业深度治理，持续推进煤电机组深度脱硝改造，力争 2024 年底前完成单机 10 万千瓦及以上煤电机组深度脱硝改造任务。到 2025 年底，全市水泥企业基本完成超低排放改造，实施重点行业绩效等级提升行动。 （十七）推进餐饮油烟、恶臭异味专项整治。加强部门联动，因地制宜解决群众反映集中的油烟和恶臭扰民问题。严格居民楼附近餐饮服务单位布局管理。拟开设餐饮服务单位的建筑应设计建设专用烟道。建立重点园区“嗅辨+监测”异味溯源机制。 （十八）推动大气氨污染防治。推广氮肥机械深施和低蛋白日粮技术，到 2025 年，全市主要农作物化肥施用量较 2020 年削减 3%，畜禽粪污综合利用率稳定在 95%左右。加强氮肥、纯碱等行业大气氨排放治理。强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。 采取以上措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。 2、地表水环境质量 （1）区域水环境公报 根据《2024 常州市生态环境状况公报》，水环境质量如下： 国考、省考断面水质达到或好于Ⅲ类比例完成省定考核要求，太湖水质自 2007 年蓝藻
--	--

	事件以来首次达Ⅲ、重回“良好”湖泊，连续 17 年实现安全度夏。长江干流（常州段）水质连续 8 年稳定Ⅱ类水平，主要入湖河道、集中式饮用水源地水质稳定达到省定考核目标。 ①饮用水水源地 常州市城市饮用水以集中供水为主，2024 年全市 5 个县级及以上城市集中式饮用水水源地(含备用)，取水总量为 5.23 亿吨，全年每月监测均达标。 ②国省考断面 2024 年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 20 个断面，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类标准的断面比例为 85%，无 V 类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的 51 个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为 94.1%，无劣 V 类断面。 ③太湖及主要入湖河道 2024 年，太湖水质自 2007 年蓝藻事件以来首次达Ⅲ、重回“良好”湖泊，其中我市椒山点位首次达到Ⅲ类，太湖常州水域总磷同比改善 24%，对全湖总改善幅度贡献率达 182%，位列环湖城市第一，太湖入湖河道通量最大的百渎港总磷同比下降 17.6%。 ④境内主要湖泊 长荡湖水质稳定达到Ⅳ类，水生植物覆盖度达 38.4%，由“藻型湖”逐步向“草型湖”转变；溇湖常州水域水质首次达到Ⅳ类，总磷同比改善 27.9%，营养状态从“中度”改善至“轻度”。长荡湖水质稳定达到Ⅳ类。 ⑤长江干流（常州段）及主要通江支流 2024 年，长江干流魏村（右岸）断面水质连续八年达到Ⅱ类；新孟河、德胜河、澡港河等 3 条主要通江支流上 5 个国省考断面年均水质均达到或优于Ⅲ类。 ⑥京杭大运河常州段 2024 年，京杭大运河（常州段）沿线五牧、连江桥下、戚墅堰等 3 个国省考断面年均水质均达到或好于Ⅲ类。 （2）地表水环境质量现状引用结果及评价 根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030 年）》，武宜运河水环境功能为Ⅲ类。 本次地表水环境质量现状评价布设 2 个引用断面，南京爱迪信环境技术有限公司 2025 年 3 月 14 日~3 月 16 日对 W1 武宜运河滨湖污水处理厂排口上游 500m 和 W2 武宜运河滨湖污水处理厂排口下游 1000m 处的检测数据，引用报告编号为：NJADT2503006201。 地表水环境质量现状监测断面具体位置见表 3-4，监测结果汇总见表 3-5。 表 3-4 地表水环境质量现状监测断面 <table><tr><th>河流名称</th><th>引用断面</th><th>断面位置</th><th>断面位置</th><th>引用因子</th><th>环境功能</th></tr><tr><td rowspan="2">武宜运河</td><td>W1</td><td>滨湖污水处理厂排口上游 500m</td><td>河道</td><td rowspan="2">pH、COD、氨氮、总磷</td><td rowspan="2">Ⅲ类</td></tr><tr><td>W2</td><td>滨湖污水处理厂排口下游 1000m</td><td>中央</td></tr></table>						河流名称	引用断面	断面位置	断面位置	引用因子	环境功能	武宜运河	W1	滨湖污水处理厂排口上游 500m	河道	pH、COD、氨氮、总磷	Ⅲ类	W2	滨湖污水处理厂排口下游 1000m	中央
河流名称	引用断面	断面位置	断面位置	引用因子	环境功能																
武宜运河	W1	滨湖污水处理厂排口上游 500m	河道	pH、COD、氨氮、总磷	Ⅲ类																
	W2	滨湖污水处理厂排口下游 1000m	中央																		

表 3-5 地表水质量引用结果汇总表 (mg/L)					
断面	项目	pH	化学需氧量	氨氮	总磷
W1	浓度范围 mg/L	7.4~7.6	9~13	0.810~0.919	0.08~0.16
	超标率 %	0	0	0	0
W2	浓度范围 mg/L	7.4~7.5	8~13	0.896~0.982	0.07~0.14
	超标率 %	0	0	0	0
地表水Ⅲ类标准		6~9	20	1.0	0.2

由表 3-5 可知，地表水水质现状评价结果表明，武宜运河 W1、W2 断面的各引用项目均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类地表水标准限值，符合《江苏省地表水（环境）功能区划（2021—2030 年）》功能区水质目标。

（3）引用数据有效性分析

①南京爱迪信环境技术有限公司 2025 年 3 月 14 日~16 日对武宜运河滨湖污水处理厂排口上游 500m 处和武宜运河滨湖污水处理厂排口下游 1000m 处进行监测，引用时间不超过 3 年，水环境引用时间有效；

②项目所在区域污染源未发生重大变化，可引用 3 年内地表水的监测数据；

③引用点位在项目纳污河道评价范围内，则地表水环境引用点位有效。

3、声环境质量

本项目周边 50 米范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），可不进行现状监测。

4、生态环境

本项目租用普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼二楼和三楼生产车间进行生产，不涉及新增用地，故不进行生态环境现状调查。

5、电磁辐射

本项目生产过程中不使用含放射性同位素和伴有电磁辐射的设施，故不进行电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤环境质量

本项目租用普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼二楼和三楼生产车间进行生产，厂房已进行了防腐、防渗措施，生产过程中基本不会对地下水、土壤造成污染；同时根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环境保护目标

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据对建设项目周边环境现状的踏勘与调查，建设项目附近无文物保护区、风景名胜区、饮用水源地等敏感环境保护目标。

表 3-6-1 大气环境保护目标

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	相对厂址方位	环境功能要求	相对厂界距离
		X	Y					
1	聚新家园	119.837750	31.739759	居民	环境空气	E	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级	85
2	蠡河新苑	119.837769	31.741476	居民	环境空气	NE		212

表 3-6-2 声环境保护目标

序号	声环境保护目标名称	空间相对位置/m			距厂界最近距离/m	方位	执行标准/功能区类别	声环境保护目标情况说明
		X	Y	Z				
1	本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标							

表 3-6-3 其他环境要素环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	距离（m）	环境保护目标（环境功能要求）
地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源			
生态环境	武进溇湖省级湿地公园	S	5.9km (国家级生态保护红线)	湿地生态保护系统
	溇湖饮用水源保护区	S	7.3km (国家级生态保护红线)	水源水质保护
	溇湖重要渔业水域	S	9.6km (生态空间管控区)	渔业资源保护
	溇湖国家级水产种质资源保护区	S	13.3km (国家级生态保护红线)	渔业资源保护
	溇湖鮰鱼国家级水产种质资源保护区	S	15.4km (国家级生态保护红线)	渔业资源保护

表 3-9 回用水标准限值（mg/L）			
指标	执行标准	标准限值	
COD	企业自制回用水质要求	60	
SS		100	
氨氮		20	

3、噪声排放标准

本项目位于江苏武进经济开发区腾龙路 27 号，根据《常州市市区声环境功能区划（2017）》，本项目所在区域为 3 类噪声功能区，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，详见表 3-10。

表 3-10 噪声排放标准限值			
边界名	执行标准	级别	标准限值 dB(A)
			昼
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	65

注：本项目夜间不生产

4、固废污染控制标准

本项目所产生的一般工业废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般固体废物执行《固体废物分类与代码目录》；危险废物贮存应执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16 号）、《市生态环境局关于开展全市固废危废环境隐患排查暨贮存规范化管理专项整治行动的通知》（常环执法〔2019〕40 号）。

四、 主要环境影响和保护措施

施工期 环境保 护措施	本项目租用普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼二楼和三楼生产车间进行生产建设，主要进行设备安装、调试，因此该项目建设期对环境产生的影响不明显。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	1、废气 1.1 废气产生源强分析 1、无组织废气 （1）抛光粉尘 本项目钳头组件在生产过程需要对工件表面进行抛光，抛光工件较少且为小工件抛光。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部办公厅 2021 年 6 月 11 日引发），干式预处理件“抛丸、喷砂、打磨、滚筒”预处理过程，颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料。本项目抛光钳头件约 10t/a，则抛光工段颗粒物产生量约 0.022t/a，经滤筒收尘装置处理后在车间无组织排放。滤筒除尘装置捕集率为 90%，处理效率以 90%计，则抛光工段颗粒物排放量约 0.002t/a。 根据《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015 年版）》，本项目抛光工段的钳头组件为不锈钢，产生的粉尘不属于可燃粉尘。 （2）焊接废气 本项目焊接工段均采用点焊，不使用焊材，产生极少颗粒物。点焊，是指焊接时利用柱状电极，在两块搭接工件接触面之间形成焊点的焊接方法。点焊时，产生的颗粒物极少，经移动式焊烟净化器处理后在车间无组织排放，无组织排放的颗粒物量微乎其微，故不做定量分析。 （3）点胶废气 本项目网兜和定位管粘接过程使用单组分无溶剂体系瞬干胶，为本体型胶粘剂，无需加热常温使用，强力瞬干胶使用量为 0.003t/a，根据 VOC 检测报告，VOC 含量为 8g/kg，则废气产生量为 0.024kg/a，该工序废气产生量极少本次报告不作定量分析。 （4）清洗废气 本项目超声波粗洗使用超声波清洗剂，主要成分为表面活性剂、乳化剂、渗透剂和水，为水基型清洗剂，使用量为 0.2t/a。根据 VOC 检测报告，VOC 含量为 19g/L（测试环境为烘箱 105℃，4h，出处源于《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中所提到的检测方法《表面活性剂 洗涤剂试验方法》（GB/T13173-2021）的 15 洗涤剂中水分及挥发物含量的测定），本次考虑 VOC 全部挥发，清洗剂使用量为 0.2t/a，故有机废气产生量为 3.8kg，但实际清洗及烘干工段运行温度远低于测试环境温度，则产生量极少，因此本报告不做定量分析。 （5）实验室废气 本项目纯化水检测使用到浓硫酸、盐酸和硝酸，使用量分别为浓硫酸 5kg/a、盐酸 5kg/a 和硝酸 5kg/a，该实验在通风橱内进行，且无机试剂均储存在试剂柜中。实验过程有 10%以废气的形式通过碱喷淋处理后以无组织形式排放到大气中，剩余的 90%作为实验室废液以危废的形式处置，则实验室无机废气产生量为 0.0015t/a，废气收集效率以 90%计，喷淋塔处理效率以 90%计，则实验室无机废气排放量约为 0.00014t/a，由于实验室废气产生量极少本次仅对其进行定性分析。

1.2 废气排放情况

表 4-1 本项目无组织排放废气产生及排放情况

污染物来源	污染物名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m
三楼生产车间	颗粒物	0.022	0.02	0.002	101×58	5

1.3 废气处理可行性分析

1、废气治理措施

本项目废气处理流程见图 4-1。

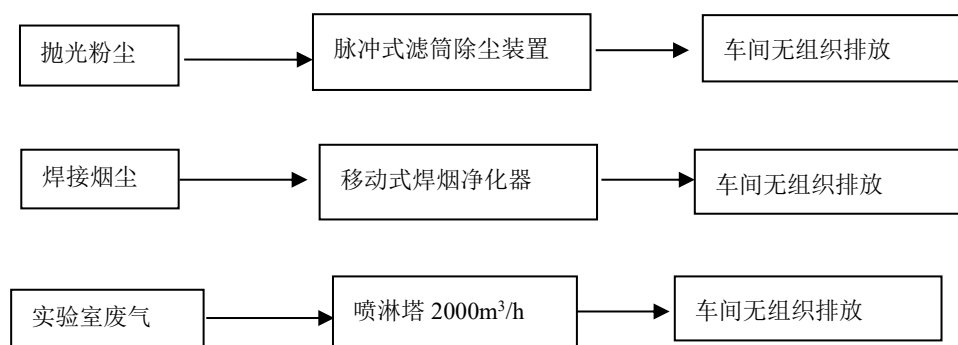


图 4-1 本项目废气处理流程图

2、处理设施结构原理

脉冲式滤筒除尘：脉冲式滤筒除尘器设有进风口、滤筒、出风口、气包、脉冲控制仪、喷吹阀、喷吹管等，滤筒是由聚脂纤维折叠、卷制而成，其下端封闭，上端中心正对喷吹管下口。含尘气体由进风口进入除尘器后，气流速度减慢，粗颗粒脱离气流沉降到集尘室内，细微粉尘随气流穿过滤筒时被阻于滤筒外表面，洁净气体由出风口排出；当滤筒表面灰层较厚时，脉冲控制仪发出指令开启喷吹阀，气包内的压缩空气经喷吹管高速喷出，同时诱导数倍于喷射气量的周围空气进入滤筒，并由内向外快速射出，将滤筒外表面的粉尘吹下落入集尘室内，最后由放灰斗排出。除尘器清灰采用脉冲喷吹方式，既做到了彻底清灰，又不伤害滤筒，使滤筒使用寿命得以保障。清灰过程由脉冲控制仪自动控制，可采用压力差控制或时间控制。

移动式焊烟净化器：焊接烟尘净化器的工作原理是通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室后经出风口达标排出。

喷淋塔：利用水和空气之间的接触来去除气体中的污染物。当空气从进气口进入喷淋塔时，会通过喷淋层和填料层，与喷洒在填料层上的水接触。在接触的过程中，气体

中的污染物会溶解在水中，或者被吸附在填料表面上。经过一段时间的处理，经过填料层的气体逐渐变得清洁，终从排气口排出。

3、废气排放达标性分析

本项目位于非达标区，500m 范围内敏感目标为聚新家园（E，85m）和蠡河新苑（NE，212m）。产污工序抛光、焊接、点胶和清洗均位于三楼生产车间中部，距离聚新家园 310m、距离蠡河新苑 413m，实验室位于二楼生产车间西侧，距离聚新家园 315m、距离蠡河新苑 420m。焊接、点胶、清洗和实验室废气产生量极少，基本不对聚新家园和蠡河新苑产生环境影响。

1.4 无组织废气污染防治措施

建设单位通过以下措施加强无组织废气的控制：

- 1.尽量保持废气产生车间和设备的密闭，合理设计送排风系统，提高废气捕集率，尽量将废气收集集中处置。
- 2.加强生产管理，规范操作，使设备处于正常工作状态，减少生产、控制、输送等过程中的废气散发。
- 3、对于废气散发面较大的工段，合理设计废气捕集系统，加大排风量和捕集面积，减少废气的无组织排放。

综上所述，项目废气治理措施可行，同时要求建设单位应对废气治理装置做定期维护，定期对排放情况进行记录并建立档案。

1.5 工业企业卫生防护距离

1、卫生防护距离初值计算公式

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），预测无组织排放的废气对环境的影响，并提出卫生防护距离。生产车间与居住区之间的卫生防护距离 L 按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25 r^2)^{0.5} L^D$$

式中：

Q_c ——大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时（kg/h）。

C_m ——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方（mg/m³）；

L ——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米（m）；

r ——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为米（m）；

A、B、C、D ——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近 5 年平均风速大气污染源构成类别从表 1 中查取；

表 1 卫生防护距离初值计算系数										
卫生防 护距离 初值计 算系数	工业企业所 在地区近 5 年平均风速/ (m/s)	卫生防护距离 L/m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类型								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		
注：I 类:与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的 1/3 者。										
II 类:与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的 1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。										
III 类:无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。										
2、相关计算参数的确定										
卫生防护距离所用参数和计算结果见表 4-2。										
表4-2 卫生防护距离计算结果表										
面源 名称	污染物名称	平均风 速(m/s)	A	B	C	D	C _m (mg/Nm ³)	r (m)	Q _c (kg/h)	L(m)
生产车间	颗粒物	2~4	470	0.021	1.85	0.84	0.9	43.1	0.0008	0.009 50
3、卫生防护距离终值的确定										
(1) 单一特征大气有害物质终值的确定										
①卫生防护距离初值小于 50m 时，级差为 50m；										
②卫生防护距离初值大于或等于 50m，但小于 100m 时，级差为 50m；										
③卫生防护距离初值大于或等于 100m，但小于 1000m 时，级差为 100m；										
④卫生防护距离初值大于或等于 1000m，级差为 200m；										
⑤卫生防护距离终值差见表 2。										
表 2 卫生防护距离终值差范围表										
卫生防护距离计算初值 L/m							级差/m			
0≤L<50							50			
50≤L<100							50			
100≤L<1000							100			
L≥1000							200			
(2) 多种特征大气有害物质终值的确定										
当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级；卫生防护										

距离初值不在同一级别时，以卫生防护距离终值较大者为准。

综上，本项目建成后以生产车间为界外扩 50m 设置卫生防护距离。

经现场核实，本项目卫生防护距离内目前无居民点、医院、学校等环境敏感点，将来也不得建设环境敏感点。

1.6 废气监测计划

监测点位：厂界下风向设置最多 4 个无组织排放监控点，上风向设置 1 个参照点；厂区设置 1 个无组织排放监控点。

监测频次：按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求每年监测一次。

监测因子：颗粒物、非甲烷总烃。

无组织废气监测计划见表 4-3。

表4-3 无组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界	颗粒物、非甲烷总烃	按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求每年监测一次	《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）
厂区	非甲烷总烃		

1.7 废气排放达标性分析

本项目位于非达标区，抛光产生的粉尘经过布袋除尘器处理后无组织排放，污染物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的限值要求，正常排放情况不会降低区域大气环境功能级别。

2、废水

2.1 废污水产生环节

本项目用水为员工生活用水及生产用水。

（1）生活用水：

本项目建成后员工 175 人，年工作 300 天，本项目不设食宿，根据《给水排水标准规范实施手册》中有关用水指标计算，员工生活用水以 100L/d·人计算，则用水量为 5250m³/a。排放系数取 0.8，则排水量为 4200t/a。生活污水收集后经厂区总排放口接管至滨湖污水处理厂处理，最终排入武宜运河。

（2）生产用水：

1) 钝化用水

本项目一次性使用内窥镜异物钳、一次性使用取石网篮和电圈套器丝材成型之后需进行钝化，目的是在丝材表面形成一层致密的氧化物膜，隔绝金属与外界环境的直接接触，提高金属的耐腐蚀性。钝化过程将丝材浸在 2000mL 的烧杯内（烧杯内钝化液与自

	来水配比 1:2)，烧杯放在有自来水的超声波清洗机内，利用超声波的振动促进烧杯内钝化液与丝材表面的充分接触。钝化之后的丝材在两个 20L 的水桶里先后用开水和自来水各冲泡一次，目的是清除丝材表面残留的钝化液。 烧杯和水桶一般装 8 分满，超声波清洗机内一次放六个烧杯，每天钝化一次，钝化用水量约 12.5t，考虑到钝化过程会发生 5%损耗，则钝化废水产生量约为 11.9t。经厂区内蒸发器处理后回用于制水。 2) 清洗用水 本项目搬迁后共配备 19 台超声波清洗机，其中 1 台用于钝化，3 台用于粗洗，15 台用于精洗。 粗洗用水： 粗洗使用超声波清洗剂，超声波清洗剂配自来水使用，配比为 1:100，利用 3 台超声波清洗机，清洗槽尺寸分别为 0.5*0.3*0.3m、0.5*0.3*0.3m、2.4*0.3*0.2m，槽中的水量一般装 8 分满，单槽平均每两天更换一次，年更换频次约 150 次。则自来水清洗用水量约 28.1t/a，考虑到清洗过程会发生 5%损耗，则粗洗废水产生量约 26.7t/a。粗洗废水与钝化废水一并进蒸发器处理后回用于制水。 精洗用水： 精洗使用纯水，不添加清洗剂，利用 15 台超声波清洗机，清洗槽尺寸分别为 2 台 1.5*0.5*0.3m、5 台 0.6*0.7*0.3m、4 台 2.4*0.3*0.2m、2 台 0.3*0.2*0.2m、2 台 0.3*0.3*0.3m，槽中的水量一般装 8 分满，单槽平均每天更换一次，年更换频次约 300 次。则纯水清洗用水量约 416.2t/a，考虑到清洗过程会发生 5%损耗，则精洗废水产生量约 395.4t/a。精洗废水与钝化废水、粗洗废水一并进蒸发器处理后回用于制水。 综上，清洗废水产生量共 422.1t/a。 3) 检测用水 本项目实验室用水分抽样检测和纯化水检测。 抽样检测： 实验室抽样检测过程使用纯水，检测次数约 400 次/年，每次用水约 500g（包括器皿清洗用水），则实验室抽样检测纯水用量约 0.2t/a，培养基用量为 0.005t/a，则实验室抽样检测废液产生量约 0.205t/a，抽样废液作为危废定期委托有资质单位处置。 纯化水检测： 本项目纯化水需要定期检测，通过利用盐酸、浓硫酸等化学试剂来检测纯水的硝酸盐、易氧化物等指标，纯化水检测次数为每天 1 次，一年检测次数为 300 次，单次检测纯化水用量约 0.02t，则纯化水检测年用纯水量为 6t。检测过程化学试剂用量约 0.025t/a，
--	---

其中有 0.0015t/a 以无机废气的形式排放, 剩余 0.0235t/a 以无机废液的形式作为危废处置, 则检测废液产生量约 6.0235t/a, 经收集后委托有资质单位处置。

综上, 实验室检测废液产生量共约 6.2285t/a, 经收集后委托有资质单位处置。

4) 纯水制备浓水

本项目纯水用水量共约为 422.4t/a, 纯水制水率以 50%计, 则每年需要约 844.8t 自来水, 同时每年会产生 422.4t 浓水, 纯水制备浓水与钝化废水、清洗废水经蒸发器处理后回用于制水。

5) 喷淋塔水箱用水

本项目实验室配备一个碱喷淋装置, 水箱容积约 0.3m³, 水箱内的水每季度更换一次, 则喷淋塔水箱用水约 1.2t/a, 更换下来的喷淋废液作为危废定期委托有资质单位处置。

2.2 废污水排放情况

本项目水污染物产生及排放情况见表 4-4。

表 4-4 本项目水污染物产生及排放量一览表

废水来源	废水量 (m ³ /a)	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放去向
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	4200	COD	400	1.68	/	400	1.68	滨湖污水处理厂
		SS	350	1.47		350	1.47	
		NH ₃ -N	30	0.126		30	0.126	
		TP	5	0.021		5	0.021	
		TN	50	0.21		50	0.21	
钝化废水	11.9	COD	400	0.005	低温蒸发系统 (RO+蒸发器)	/	/	回用于制水
		SS	300	0.004		/	/	
		氨氮	100	0.0012		/	/	
清洗废水	422.1	COD	400	0.169		/	/	
		SS	300	0.127		/	/	
纯水制备浓水	422.4	COD	200	0.084		/	/	
		SS	100	0.042		/	/	

2.3 项目水污染物排放信息

①废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-5。

表 4-5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设置工艺			
1	生活污水	COD SS NH ₃ -N TP TN	滨湖污水处理厂	间歇排放、流量不稳定，但有周期性规律	/	/	/	WS001	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车间处理设施排放

②废水间接排放口基本情况见表 4-6。

表 4-6 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/（mg/L）
1	WS001	119°59'51"	31°52'2"	0.42	进入城市污水处理厂	间歇排放、流量不稳定，但有周期性规律	/	滨湖污水处理厂	COD	40
2									SS	10
3									NH ₃ -N	3（5）
4									TP	0.3
5									TN	10（12）

注：每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行括号内排放限值。

③废水污染物排放执行标准表见表 4-7。

表 4-7 废水污染物排放执行标准表				
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/mg/L)
1	WS001	pH	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1B 等级	6.5~9.5
2		COD		500
3		SS		400
4		NH ₃ -N		45
5		TP		8
6		TN		70

2.4 废水监测计划

监测点位：污水接管口。

监测频次：按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求每年监测一次。
 监测因子：pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN。
 废水监测位置、监测因子、频率等详见表 4-8。

表4-8 废水监测因子及频次表

监测点位	监测因子	监测频次
污水排放口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求每年监测一次

2.5 废水处理可行性分析

废水治理措施：本项目钝化废水、清洗废水和纯水制备浓水经收集后进低温蒸发系统处理后回用于制水，钝化废水产生量为 11.9t/a，清洗废水产生量 422.1t/a，纯水制备浓水产生量为 422.4t/a，废水产生量合计为 856.4t/a，废水处理设施综合处理能力为 4t/d，年运行 300 天，可满足全厂废水的处理要求。

（1）低温蒸发系统原理

低温蒸发系统主要由 2 级 RO 膜和蒸发器组成。

2 级 RO 通过压力差作为推动力，利用反渗透膜分离技术，将水中的杂质、微生物和部分离子过滤掉，从而获得高纯度的水。

蒸发器是低温蒸发器的核心部件，用于将待处理的液体加热至沸腾状态，使液体中的水分蒸发出来。冷凝器则用于将蒸发出的水蒸气冷凝成液态水，从而实现水分的分离。真空泵则用于将蒸发室内的压力降低至一个较低的水平，以加速水分的蒸发过程。冷凝水水质几乎不含盐分，回用于生产可行。

（2）回用水质可行性分析

根据设计参数，本项目废水处理效果见表 4-9。

表 4-9 本项目废水处理设施废水处理效果一览表 mg/L

处理单元	节点	COD	SS	氨氮
低温蒸发系统	进水	400	300	100
	出水	40	45	10
	去除率	90	85	90
企业回用水质要求		60	100	20

由表 4-9 可知，本项目废水经处理后，可以达到企业回用标准，可回用于生产，因此本项目废水处理措施在水质回用方面是可行的。

（3）废水处理设施成功案例

朔崛（江苏）医疗科技有限公司主要进行医疗器械的生产，废水主要来源于清洗废水，经蒸发器处理后回用，南京爱迪信环境技术有限公司于 2023 年 12 月 5 日对回用水

进行检测，报告编号：NJADT2303038608，COD 浓度为 24mg/L，SS 浓度为 9mg/L，可以满足回用水水质要求。

报告编号 (Report Number) : NJADT2303038608			NJADT/JS-300/0-2021		
南京爱迪信环境技术有限公司 检测报告					
表 (二) 废水检测数据结果表					
采样日期			2023.12.05		
检测点位			回用水		
样品编号			FS23030386 (08) -1-1-1		
样品状态			无色、澄清、无异味、无浮油		
检测项目	单位	检出限	检测结果		
悬浮物	mg/L	—	9		
化学需氧量	mg/L	4	24		
pH 值	无量纲	—	7.2 (12.4℃)		

图 4-2 案例检测结果截图

(4) 回用水量可行性分析

本项目废水产生量为 856.4t/a (钝化废水产生量为 11.9t/a，清洗废水产生量 422.1t/a，纯水制备浓水产生量为 422.4t/a)，通过低温蒸发系统 (2 级 RO+蒸发器) 处理，生产废水经 RO 反渗透处理后，70%淡水回用 (599.5t/a)，30%浓水 (256.9t/a) 进蒸发器处理，进入蒸发器的浓水蒸发处理后冷凝水回收率为 80% (205.5t/a)，10%蒸发损耗 (25.7t/a)，剩下的 10% (25.7t/a) 作为蒸发残渣委托有资质单位处置。因此回用水量为 805t/a，通过添加适量自来水可满足制备纯水需要。

(5) 处理设施可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)：“废水污染治理工艺分为一级处理 (过滤、沉淀、气浮、其他)，二级处理 (A/O、A²/O、SBR、活性污泥法、生物接触氧化、其他)、深度处理 (超滤/纳滤、反渗透、吸附过滤、蒸发结晶、其他)、其他”，本项目废水处理工艺属于蒸发结晶，为上述污染防治措施的深度处理工艺。

2.6 接管可行性分析

① 滨湖污水处理厂概况

滨湖污水处理厂位于常州市武进经发区东北部，河新路以南、锦虹北路以西、长塘路以北、凤苑路以东的位置。滨湖污水处理厂总体规划规模为 10 万 m³/d，收集系统服务

范围北至振东路，南至沿江高速，西至金坛界，东至长江路（淹城路），包括滨湖新城北片区、滨湖新城南片区、嘉泽以及牛塘 4 个片区，总服务面积约为 175km²，服务人口约为 52 万。目前已全部建成，污水处理采用的工艺为“粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+多级 AO 池+二沉池+高效沉淀池+深床滤池+消毒接触池”。2024 年 9 月 25 日常州市生态环境局出具了《关于江苏大禹水务有限公司滨湖污水处理厂排污口扩建项目入河排污口设置论证的批复》（常武环排许[2024]1 号），滨湖污水处理厂一期、二期工程项目入河排污口设置在武宜运河（119° 52′ 11.06″ E，31° 45′ 29.97″ N）（WGS84 坐标系），其中 7.0 万 m³/d 尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 B 级标准及表 3 相应排放标准，3.0 万 m³/d 再经过厂区湿地系统深度处理后达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准后排入长汀浜作为景观生态补水。

滨湖污水处理厂建设情况见表 4-10。

表 4-10 滨湖污水处理厂建设情况一览表

序号	项目	内容
1	污水处理设施	滨湖污水处理厂
2	批复规模	10 万 m ³ /d
3	建成规模	10 万 m ³ /d
4	处理工艺	粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+多级 AO 池+二沉池+高效沉淀池+深床滤池+消毒接触池
5	环评情况及批复	滨湖污水处理厂一期工程项目：武环开复[2015]24 号；二期工程：常武换审[2022]392 号
6	“三同时”验收	2018 年 12 月 24 日完成部分验收，处理能力为 5 万 m ³ /d，目前正在进行整体验收，全厂处理能力为 10 万 m ³ /d
7	排放去向	其中 7.0 万 m ³ /d 尾水达标排入武宜运河，3.0 万 m ³ /d 尾水达标后排入长汀浜作为景观生态补水
8	批复总量	废水量≤18250000t/a、COD≤803t/a，氨氮≤72.0875t/a，总氮≤273.75t/a，总磷≤8.03t/a

滨湖污水处理厂工艺流程见图 4-3。

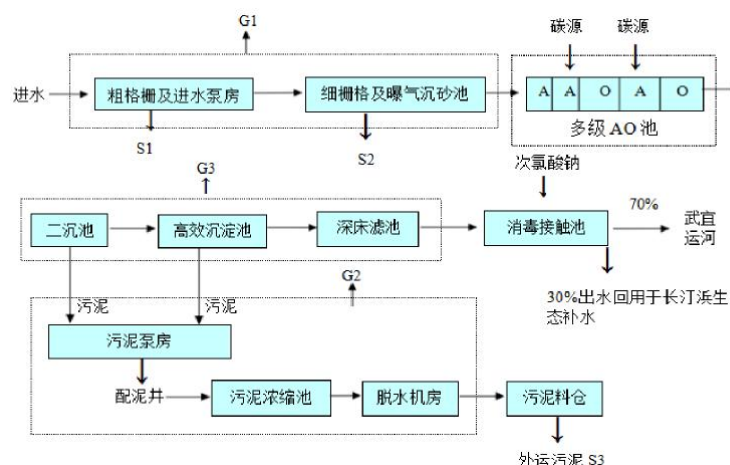


图 4-3 滨湖污水处理厂工艺流程图

②污水接管可行性

水量的可行性分析：本项目废水主要为员工产生的生活污水，新增排水量约为 4200m³/a（14m³/d），占滨湖污水处理厂处理规模的 0.028%（处理规模为 5 万 m³/d）；并根据调查，现该污水处理厂已签约的水量仅为 3.0 万 m³/d，其剩余总量约 2.0 万 m³/d，本项目废水仅占其剩余总量 0.07%。可见，本项目废水排放量很小，接入滨湖污水处理厂完全可行。因此，从废水量来看，滨湖污水处理厂完全有能力接收本项目废水。

水质的可行性分析：本项目废水仅为生活污水，水质简单，可满足滨湖污水处理厂的接管要求，接管后不会对污水处理厂的处理工艺产生冲击，也不会对污水厂的正常运营产生冲击负荷，不影响其出水水质稳定达标排放。因此从水质上来说，本项目废水接管可行。管网和污水处理厂建设进度：本项目位于滨湖污水处理厂的服务范围内，且项目所在地的污水管网已铺设到位。

综上所述，从水质水量、接管标准及建设进度等方面综合考虑，本项目废水接管进滨湖污水处理厂处理可行。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

本项目仅昼间进行生产，噪声主要来自超声波清洗机、激光焊接机、超声波焊接机、钟表车床、钻铣床、抛光机、气动压力机、台式精密压力机等产生的噪声，设备均位于室内。本项目噪声源强调查清单见下表。

表 4-11-1 本项目噪声源强调查清单（室内声源）														
序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源强	声源控制	空间相对位置/m			距室内边界/m	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
				声功率级/dB（A）		X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离
1	三楼生产车间	超声波清洗机	19	80	合理布局、厂房隔声	-5	5	1	15（北）	41.3	昼	15	26.3	15
									20（西）	38.8			23.8	
									20（南）	38.8			23.8	
									29（东）	35.5			20.5	
2		超声波焊接机	1	85		0	-10	1	35（北）	26.1	昼		11.1	
									25（西）	29.0			14	
									10（南）	37.0			22	
									15（东）	33.5			18.5	
3		钟表车床	3	75		5	-6	1	10（北）	31.2	昼		16.2	
									22（西）	25.0			10	
									20（南）	25.8			10.8	
									50（东）	17.8			2.8	
4		钻铣床	1	80		5	-7	1	15（北）	28.5	昼		13.5	
									17（西）	27.4			12.4	
									22（南）	25.2			10.2	
									55（东）	17.2			2.2	
5		抛光机	1	80		6	-4	1	20（北）	26.0	昼		11	
									21（西）	25.6			10.6	
									30（南）	22.5			7.5	
									55（东）	17.2			2.2	
6		气动压力机	2	80		6	-5	1	20（北）	19.8	昼		4.8	
									35（西）	25.5			10.5	
									30（南）	24.1			9.1	
									58（东）	29.0			14	
7		台式精	9	85		7	-5	1	20（北）	31.3	昼		16.3	
									30（西）	36.4			21.4	
									32（南）	37.0			22	

		密 压 力 机							58（东）	40.5			25.5	
--	--	------------------	--	--	--	--	--	--	-------	------	--	--	------	--

表 4-11-2 本项目主要噪声源强调查清单（室外声源）										
序号	声源名称	数量	单台声功率级/dB(A)	空间相对位置/m			声源控制措施	隔声效果dB(A)	运行时段	
				X	Y	Z				
1	喷淋塔	1	80	5	-10	1	安装隔声罩	20	工作时间	

*注：空间相对坐标以厂区西北角为原点（0，0，0）；本表中“距离内边界距离”中的“内边界”为全厂厂界。

3.2 噪声防治措施

针对不同类别的噪声，本项目拟采取以下措施：

（1）首先考虑选用低噪声设备，并按照工业设备安装的有关规范进行安装，在源头上控制噪声污染；

（2）项目各类生产设备均布置在车间内，针对较大的设备噪声源，可通过对设备安装减振座、加设减振垫等方式来进行减振处理，同时通过车间隔声可有效的减轻设备噪声影响；

（3）保持设备处于良好的运转状态，防止因设备运转不正常而增大噪声，要经常进行保养，减少磨擦力，降低噪声；

（4）作业期间不开启车间门，可通过对空压机等安装减振座、加设减振垫等方式来进行处理，同时通过车间隔声可有效的减轻设备噪声影响；

（5）总图合理布局，在满足工艺要求的前提下，考虑将高噪声设备集中布置，在总平面布置时做到远离厂界以减少高噪声源对厂界外环境的影响；同时设计中，尽量做到高噪声车间与非噪声产生的工作场所闹静分开。

3.3 厂界达标性分析

噪声预测采用 HJ2.4-2021 附录 B 典型行业噪声预测模型。

（1）室外声源

户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{atm} ）、地面效应（ A_{gr} ）、障碍物屏蔽（ A_{bar} ）、其他多方面效应（ A_{misc} ）引起的衰减。

a) 在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式（A.1）或式（A.2）计算。

$$L_p(r)=L_w+D_C-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc}) \tag{A.1}$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + DC - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

DC ——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

(2) 室内点声源

室内声源等效室外声源声功率级计算方法可按式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级。

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

式中: L_{p1} ——靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_w ——点声源声功率级 (A 计权或倍频带), dB;

Q ——指向性因数; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q=1$; 当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q=4$; 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$;

R ——房间常数; $R = Sa / (1 - \alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声系数;

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{plij}} \right) \quad (B.3)$$

式中: $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

L_{plij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6) \quad (B.4)$$

式中: $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

T_{Li} ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (B.5)$$

式中: L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S——透声面积, m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(3) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

(4) 预测值计算

预测点的预测等效声级为:

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

(5) 预测结果

根据 HJ2.4-2021“工业噪声预测模式”对本次噪声影响进行预测, 各厂界噪声预测结果见表 4-12。

表 4-12 项目噪声源强预测结果一览表 单位: dB (A)

预测点	预测贡献值	标准	超标情况
		昼	昼
N1 (东厂界)	22.6	65	达标
N2 (南厂界)	17.0	65	达标
N3 (西厂界)	42.0	65	达标
N4 (北厂界)	34.6	65	达标

注: 本项目夜间不生产

在采取噪声防治措施的前提下, 四周厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。因此, 本项目噪声源对周围环境影响较小。

3.4 噪声监测计划

监测点位: 厂界四周布设 4 个点位;

监测频次: 《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 要求每季度监测一次。

监测因子：厂界噪声昼间等效连续 A 声级 $L_{eq}(A)$ 。

噪声监测位置、监测因子、频率等详见表 4-13。

表4-13 噪声监测因子及频次表

监测点位	监测因子	监测频次
厂界四周	等效连续 A 声级	根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 要求每季度监测一次

4、固体废物

4.1 产生源强核算

本项目产生的固体废弃物主要为一般固废、危险固废和生活垃圾。一般固废主要包括金属边角料、网兜边角料、废包装材料、收尘等，暂存于一般固废堆场，经收集后外售综合利用；危险固废主要为抽样废液、废冷却液、检测废液、废试剂瓶、喷淋废液、废包装桶、废润滑油和蒸发残渣等，暂存于危废仓库，经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫清运。

(1) 金属边角料

本项目机加工、下料等过程有金属边角料产生，产生量为 5t/a，经收集后外售综合利用。

(2) 网兜边角料

本项目修整过程会产生网兜边角料，材质为聚酯纤维，产生量为 0.5t/a，经收集后外售综合利用。

(3) 废包装材料

本项目金属件和塑料件等一般材料包装使用过程会产生一些废包装材料，产生量约 5t/a，为一般固废，外售综合利用。

(4) 收尘

本项目抛光工段配备一套旋风滤筒除尘装置，滤筒除尘装置捕集率为 90%，处理效率以 90%计，滤筒装置收尘约为 0.02t/a，经收集后外售综合利用。

(5) 检测废液

本项目实验室检测分抽样检测和纯化水检测。

抽样检测废液：

本项目产品委外灭菌后发回通过培养基进行抽样无菌检验，此工序会产生抽样废液包括培养皿瓶身清洗产生的废液以及废的培养基，其中培养基用量为 0.005t/a。根据废水源强计算得出，抽样工段抽样用水量约 0.2t/a，则抽样检测过程抽样废液产生量约 0.205t/a。

纯化水检测废液：

本项目纯化水需定期进行检测，通过利用盐酸、浓硫酸等化学试剂配置溶液来检测纯水

的硝酸盐、易氧化物等指标。检测次数每天 1 次，一年检测次数为 300 次，每次检测纯化水约 0.02t，检测过程化学试剂用量约 0.025t/a（其中有 0.0015t/a 以无机废气的形式排放），则纯化水检测废液产生量约为 6.0235t/a。 因此，本项目检测废液产生量约 6.2285t/a，经收集后委托有资质单位处置。 （6）废冷却液 本项目工装加工过程会产生废冷却液，产生量约 0.1t/a，经收集后定期委托有资质单位处置。 （7）喷淋废液 本项目实验室检测无机试剂会用到盐酸、浓硫酸和硝酸，实验室配备一个碱喷淋来处理无机废气，水箱的有效容积约 0.3m³，每个季度更换一次水箱，一年更换四次，则喷淋废液产生量约 1.2t/a，经收集后委托有资质单位处置。 （8）废包装容器 本项目超声波清洗剂、钝化液、强力瞬干胶、实验室化学试剂等使用过程会产生废包装容器。实验室单个空试剂瓶按照 500g 重量估算，数量约 100 个，则废试剂瓶产生量约 0.05t/a；超声波清洗剂用量为 0.2t/a，包装规格为 25kg/桶，是塑料桶，单只桶按照 3kg 计算，则废清洗剂包装桶产生量约 0.024t/a；钝化液用量为 0.3t/a，包装规格为 1kg/桶，是塑料桶，单只桶按照 0.5kg 计算，则废钝化液包装桶产生量约 0.15t/a；强力瞬干胶用量为 0.003t/a，包装规格为 20g/瓶，单瓶按照 0.05kg 计算，则废瞬干胶包装瓶产生量约 0.0075t/a；培养基用量为 0.015t/a，包装规格为 0.5kg/桶，是塑料桶，单只桶按照 0.1kg 计算，则废培养基包装桶产生量约 0.003t/a；润滑油用量为 0.1t/a，包装规格为 4kg/桶，是塑料桶，单只桶按照 0.3kg 计算，则废润滑油包装桶产生量约 0.0075t/a；冷却液用量为 0.1t/a，包装规格为 0.5kg/桶，是塑料桶，单只桶按照 0.1kg 计算，则废冷却液包装桶产生量约 0.02t/a。 综上，废包装容器产生量约 0.262t/a，经收集后委托有资质单位处置。 （9）废润滑油 本项目设备保养过程会产生废润滑油，产生量约 0.08t/a，经收集后委托有资质单位处置。 （10）蒸发残渣 本项目废水处理过程会产生蒸发残渣，产生量约 25.7t/a，经收集后委托有资质单位处置。 （11）生活垃圾 本公司迁建后全厂员工 175 人，年工作 300 天，每人每天按 0.5kg 计，生活垃圾的
--

产生量为 26.25t/a，生活垃圾由环卫部门统一清运。

4.2 固体废物属性判定

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），依据产生来源固体废物鉴别结果见表 4-14。

表 4-14 本项目固体废物鉴别情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	金属边角料	下料、机加工	固	不锈钢	5	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》
2	网兜边角料	修整	固	聚酯纤维	0.5	√	/	
3	废包装材料	包装	固	塑料袋	5	√	/	
4	收尘	废气处理	固	不锈钢粉尘	0.02	√	/	
5	检测废液	抽样检测、纯化水检测	液	盐酸、有机物、废的培养基等	6.2285	√	/	
6	废冷却液	工装加工	液	矿物油	0.1	√	/	
7	喷淋废液	废气处理	液	水、无机物	1.2	√	/	
8	废包装容器	化学试剂、辅料包装	固	沾染化学品的包装容器	0.262	√	/	
9	废润滑油	设备保养	液	矿物油	0.08	√	/	
10	蒸发残渣	废水处理	固	盐分	25.7	√	/	
11	生活垃圾	员工生活	固	生活垃圾	26.25	√	/	

注：*种类判断，在相应类别下打钩。

4.3 固体废物产生情况汇总

根据《国家危险废物名录（2025 年版）》、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7）、《固体废物分类与代码目录》对以上固废进行属性判定。

表 4-15 本项目固体废物产生情况汇总表										
序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
1	金属边角料	一般固废	下料、机加工	固	不锈钢	根据《国家危险废物名录（2025 年版）》进行鉴别，不需要进一步开展危险废物特性鉴别	/	SW17	900-001-S17	5
2	网兜边角料		修整	固	聚酯纤维		/	SW17	900-003-S17	0.5
3	废包装材料		包装	固	塑料袋		/	SW17	900-003-S17	5
4	收尘		废气处理	固	不锈钢粉尘		/	SW59	900-009-S59	0.02
5	检测废液	危险固废	抽样检测、纯化水检测	液	盐酸、有机物、废的培养基等		T/C/I/R	HW49	900-047-49	6.2285
6	废冷却液		工装加工	液	矿物油		T	HW09	900-007-09	0.1
7	喷淋废液		废气处理	液	水、无机物		C, T	HW35	900-399-35	1.2
8	废包装容器		化学试剂、辅料包装	固	沾染化学品的包装容器		T /In	HW49	900-041-49	0.262
9	废润滑油		设备保养	液	矿物油		T, I	HW08	900-217-08	0.08
10	蒸发残渣		废水处理	固	盐分		T/In	HW49	772-006-49	25.7
11	生活垃圾	/	员工生活	固	生活垃圾	/	/	/	/	26.25

本项目固体废物利用处置方式评价表 4-16。

表 4-16 本项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式
1	金属边角料	下料、机加工	一般固废	900-001-S17	5	外售综合利用
2	网兜边角料	修整		900-003-S17	0.5	
3	废包装材料	包装		900-003-S17	5	
4	收尘	废气处理		900-009-S59	0.02	
5	检测废液	抽样检测、纯化水检测	危险废物	900-047-49	6.2285	分类暂存危废库，委托有资质单位处理
6	废冷却液	工装加工		900-007-09	0.1	
7	喷淋废液	废气处理		900-399-35	1.2	
8	废包装容器	化学试剂、辅料包装		900-041-49	0.262	
9	废润滑油	设备保养		900-217-08	0.08	
10	蒸发残渣	废水处理		772-006-49	25.7	
11	生活垃圾	员工生活	/	/	26.25	环卫清运

本项目产生的固体废弃物主要为一般固废、危险固废和生活垃圾，其中金属边角料、网兜边角料、废包装材料和收尘经收集后外售综合利用；检测废液、废冷却液、喷淋废液、废包装容器、废润滑油和蒸发残渣暂存于危废仓库委托有资质的单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。

本项目设置危废仓库储存危险固废，设置一般固废堆场储存一般固废，一般固废堆场位于三楼生产车间西南侧，占地面积为 5m²，一般工业废物贮存场所符合相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危废仓库位于三楼生产车间西侧，占地面积为 12m²，危险废物贮存场按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办[2023]154 号）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16 号）、《市生态环境局关于开展全市固废危废环境隐患排查暨贮存规范化管理专项整治行动的通知》（常环执法〔2019〕40 号）进行设置，危废仓库均具有固定的区域边界，均具有防风、防雨、防晒和防治危险物流失、扬散的措施，各类危险废物均置于包装容器或包装袋中，各类危险废物及时清运。

危废仓库暂存可行性分析：考虑到进出口、过道等，有效存储面积按 80%计算，则本公司危废仓库有效存储面积为 9.6m²，每平米危废储存量按 1t 计。本项目产生的固态危废采用袋装/桶装存放，建成后危废的产生量约为 33.5705t/a，蒸发残渣每个月转移

一次，其他危废每三个月转移一次，最大存储量为 4.1096t，则仓库容积能够满足企业危险废物的暂存需求。

本项目危险固废贮存场所基本情况见下表 4-17。

表 4-17 危险固废贮存场所情况表

序号	贮存场所名称	危废名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	产生量(t/a)	贮存周期
1	危废库	检测废液	HW49	900-047-49	三楼车间西侧	12m ²	密闭桶装	6.2285	三个月
2		废冷却液	HW09	900-007-09			密闭桶装	0.1	三个月
3		喷淋废液	HW35	900-399-35			密闭桶装	1.2	三个月
4		废包装容器	HW49	900-041-49			密闭桶装	0.262	三个月
5		废润滑油	HW08	900-217-08			密闭桶装	0.08	三个月
6		蒸发残渣	HW49	772-006-49			密闭袋装	25.7	一个月

危废贮存面积可行性分析见表 4-18。

表 4-18 危险废物贮存面积可行性分析表

序号	危废名称	贮存方式	贮存能力(t)	容器种类	占地面积(m ²)	贮存周期
1	检测废液	密闭桶装	1.5571	桶	2	三个月
2	废冷却液	密闭桶装	0.025	桶	0.5	三个月
3	喷淋废液	密闭桶装	0.3	桶	0.5	三个月
4	废包装容器	密闭桶装	0.0655	桶	0.5	三个月
5	废润滑油	密闭桶装	0.02	桶	0.5	三个月
6	蒸发残渣	密闭袋装	2.142	袋	3	一个月
/	通道				2	/
/	危废库面积合计				9	/

根据上表可知，项目危废库面积应不小于 9m²，企业拟在三楼车间西侧建设一座危废库，面积约 12m²，可满足项目危废暂存需求。

4.4 环境管理要求

(1) 一般固废贮存要求

一般工业固废的暂存场在贮存过程满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。

(2) 危险废物相关要求

①根据省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16 号）要求：

规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2023)，采用危险

	废物贮存设施进行贮存，符合相应的污染控制标准；同时满足《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案(试行)》（苏环办[2021]290号）中关于贮存周期和贮存量的要求。 落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。 ②对照省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16号）中要求建造，危废仓库应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚用坚固防渗的材料建造，有防风、防晒、防雨设施。硬化地面耐腐蚀，地面无裂隙；不相容的危险废物堆放区有隔离间隔断，装载液体、半固体危险废物的容器内留有足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间。 ③根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，危险废物贮存容器要求如下： a. 应当使用符合标准的容器盛装危险废物； b. 盛装危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求； c. 盛装危险废物的容器必须完好无损； d. 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）； e. 液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。 ④根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》，本公司生产过程中产生的危险废物转移按照《危险废物转移联单管理办法》执行；危险废物应储存在适当的包装容器内并贮存于危废仓库内，具体包装应符合如下要求： a. 包装材质要与危险废物相容，可根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质； b. 性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装； c. 危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求； d. 包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整详实； e. 盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置； 危险废物还应根据 GB 12463 的有关要求进行运输包装。 ⑤根据《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）： 在贮存设施建设方面：在明显位置按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995)设置警示标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部等关键位置设置视频监控，并与中控室联网；按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置；按照标准在危险废物的容器和包装物上设置危险废物识别标志，并按规定填写信息。 在管理制度落实方面：建立规范的危险废物贮存台账，如实记录废物名称、种类、数量、来源、出入库时间、去向、交接人签字等内容。 ⑥危险废物处理过程要求
--	--

	a.项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险固废转移前，要设立专门场地严格按要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。 b. 处置单位应严格按照有关处置规定对废物进行处置，不得产生二次污染。 因此，采取以上措施后，本项目产生的各种固体废物均得到了有效处理，不会造成二次污染，从环保角度考虑，固体废物防治措施可行。 ⑦危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守以下技术要求： 卸货区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。 装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。 危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。 此外，固体废物在外运过程可能发生抛洒、泄漏，造成土壤及水环境污染，对大气环境造成影响，危害沿线居民健康。因此，项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准，且必须委托专门的危险废物运输单位，需具备一定的应急能力。 ⑧根据《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办[2020]401 号）： 本项目新增一座危废仓库，建设单位需加强自身环境保护主体责任意识，建成后及时通过新系统实时申报危险废物产生、贮存、转移及利用处置等信息，建立包装识别信息化标识，形成组织构架清晰、责任主体明确的危险废物信息化管理体系。 5、土壤和地下水污染防治措施 土壤和地下水保护应以预防为主，减少污染物进入地下水含水层的几率和途径，一旦发现地下水遭受污染，应及时采取补救措施。针对本项目可能发生的地下水污染，防治措施按照“源头控制、分区防护、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制。 （1）污染分析 ①污染源分析 本项目位于车间二楼和三楼，对土壤和地下水污染的可能性较小。可能造成土壤和地下水污染影响的区域为危废仓库、钝化区、清洗区和废水处理设施。可能的污染途径为：钝化区和清洗区发生渗漏，清洗废水随雨水管网流入土壤和地下水，造成地下水氨氮超标；危险废物贮存仓库发生火灾事故时，产生的消防废水亦有渗透污染地下水的风险。若不加强本项目固废贮存仓库的防渗处理和及时处置，存在污染地下水的可能。 ②污染类型 事故情况下，若出现设施故障、管道破裂、防渗层损坏开裂等现象，物料将对地下水造成点源污染，污染物可能下渗至孔隙潜水及承压层中，从而在含水层中运移。
--	--

③污染途径分析

本项目污染物泄漏后进入地下，首先在包气带中垂直向下迁移，并进入到含水层中。污染物进入地下水后，以对流作用和弥散作用为主。另外，污染物在含水层中的迁移行为还包括吸附解析、挥发和生物降解。

(2) 地污染防控措施

①源头控制措施

钝化区、清洗区设置托盘等防渗漏措施，危废仓库应有防泄漏措施及应急处理设施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的可能性降到最低限度。对于危废仓库周边设地沟、导流槽，确保泄漏物料统一收集。事故废水收集设施及其他可能有物料泄漏的区域应做好管线及水池的防渗漏、防腐蚀处理，并应做闭水试验。建立有效的事故废水收集系统，污水和雨水排放口设置雨水截止阀。尽快将地面上的废水收集进入废水收集系统，减少废水在地面上的停留时间并防止废水进入雨水系统进而污染地下水。

加强废气污染防治措施管理和维护，确保其正常运行，减少气态污染物沉降造成土壤及地下水污染。

②分区防渗措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)，对已颁布污染控制国家标准或防渗技术规范的行业，防渗技术要求按照相应标准或规范执行，故危废仓库的防渗技术要求按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求执行，具体防控措施及措施有效相符性见下表。

表 4-19 本项目分区防渗方案及防渗措施表

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
1	重点污染防治区	危废仓库、废水处理设施、钝化区、清洗区	依据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)进行防腐、防渗处理
2	一般污染防治区	其他生产区域	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层

③应急响应措施

制定风险事故应急响应的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大的效能，尽快控制事态的发展，降低事故对地下水及土壤的污染。根据地下水跟踪监测结果，一旦发现地下水和土壤污染事故，应立即启动应急预案。控制污染源，使用吸附材料及时处理泄漏污染物，或者将泄漏的液体引流到事故废水收集设施，切断污染物的入渗，并查清渗漏点，对渗漏点进行及时修复，采用灰浆帷幕法等各种物理屏障，将受污染水体圈闭起来，以防止污染物进一步扩散蔓延，对已经受污染的地下水采取抽出-处理-回灌的方法进行处理，并继续跟踪监测地下水的水质状况。

(3) 环境影响分析

本项目可能对土壤和地下水产生影响的主要区域在钝化区、清洗区、危废仓库，需采取地下水防渗处理措施。正常生产时车间的跑冒滴漏不会下渗到地下水中。室外管道和阀门的跑冒滴漏水量较小。且本项目用地现状为工业用地，确保各项防渗措施得以落

实、加强维护和厂区环境管理的前提下，正常工况下对地下水基本无渗漏，污染较小。

本项目正常工况下排放的有机废气贡献浓度较低，以大气沉降方式进入土壤，在确保各项防渗措施得以落实、加强维护和厂区环境管理的前提下，土壤累积影响很小，不会对周边土壤产生明显影响。

7、生态

本项目租用普罗斯电器（中国）有限公司 3 号楼二楼和三楼现有空置车间进行建设，不改变厂址内土地利用现状，对厂界外生态不产生影响。

8、环境风险

参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）及《关于印发江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点的通知》（苏环办〔2022〕338 号）对于本项目环境风险情况进行分析。

1、评价工作等级划分

本项目从事内科医疗器械生产，主要使用的辅料强力瞬干胶、润滑油和冷却液等可燃。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 表 B.1 突发环境事故风险物质及临界量表、表 B.2 其他危险物质临界量推荐值，结合对该项目危险化学品的毒理性质分析，对项目所涉及的化学品进行物质危险性判定：

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots \frac{q_n}{Q_n}$$

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 Q：

式中：q1，q2，……qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1，Q2，……Qn——每种危险物质的临界量，t

当 Q<1 时，项目环境风险潜势为 I；

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

厂内所有危险物质与附录 B 对照情况见表 4-20。

表 4-20 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q _n /t	临界量 Q _n /t	该种危险物质 Q 值
1	强力瞬干胶	/	0.001	50	0.00002
2	润滑油	/	0.02	2500	0.000008
3	冷却液	/	0.002	50	0.00004
4	硫酸	7664-93-9	0.0005	10	0.00005
5	盐酸	7647-01-0	0.0005	7.5	0.000066
6	双氧水	7722-84-1	0.0005	50	0.00001
7	高锰酸钾	7722-64-7	0.0005	50	0.00001

8	硝酸	7697-37-2	0.0005	7.5	0.000066
9	检测废液	/	1.5571	50	0.031142
10	废冷却液	/	0.025	50	0.0005
11	喷淋废液	/	0.3	50	0.006
12	废包装容器	/	0.0655	50	0.00131
13	废润滑油	/	0.02	50	0.0004
14	蒸发残渣	/	2.142	50	0.04284
合计					0.082462
注：危险废物临界值参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018）表 B.2 中“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”临界值。 经分析可知，本项目 $Q < 1$，环境风险势能直接判断为 I 等级，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018）相关要求，对本项目评价内容进行简单分析。 （2）风险评价 ①评价依据：根据评价工作等级划分，本项目环境风险势能直接判断为 I 等级。 ②环境敏感目标概况：本项目评价范围内敏感目标为东侧 85m 处的聚新家园和东北侧 212m 处的蠡河新苑。 ③环境风险识别：钝化区、清洗区、废水处理设施等发生渗漏造成水环境氨氮、COD 超标；危废仓库内有储存的废润滑油、抽样废液、检测废液等，一旦泄露或倾洒冲刷进入雨水管网，对水环境存在一定风险。 ④环境风险分析：钝化区、清洗区、废水处理设施发生泄漏对地表水造成危害，危废仓库中暂存的各类危废等泄漏液进入雨水管网，会对周围环境造成一定的影响。另外，车间内电路破损存在触电的危险，短路造成的火灾危险；机械设备还可能导致机械伤害、触电等事故。 ⑤环境风险防范措施及应急要求： a.建筑安全防范措施 车间及相关场所使用防爆、防火电缆，电气设施进行了触电保护。各装置防静电设计应符合《防止静电事故通用导则》（GB12518）以及《工业企业静电接地设计规程》（HGJ28）；各装置防静电设计应根据生产工艺要求，作业环境特点和物料性质采取相应的防静电措施；各生产装置在防爆区域内的所有金属设备、管道等都必须设计静电接地装置，且接地电阻符合规范要求：不大于 10Ω；非导电设备、管道等应设计间接接地或采用屏蔽方法，屏蔽体必须可靠接地；根据生产特点配置必要的静电检测仪器、仪表，保障公司财产和员工人身安全。 车间、危废仓库均配备黄沙箱、应急桶等，用于泄漏的危废的应急暂存。 生产区和各仓库均严禁烟火，同时设置干粉灭火器和泡沫灭火器、消防沙；厂内采用电话报警，专人负责，发生火灾时，及时向有关负责人通报火警；根据实际情况设置感烟、感温探测器及手动报警按钮等。 生产现场设置各种安全标志。按照规范对凡需要迅速发现并引起注意以防发生事故					

	的场所、部位均按要求涂安全色。 一旦发生火灾，应立即停止生产，迅速使用厂内灭火器材，同时，通知镇、区消防支队；并迅速疏散厂内职工和周围群众撤离现场。 加强工厂、车间的安全环保管理，对全厂职工进行安全环保的教育和培训，实行上岗证制度。 定期检查生产和原料贮存区，杜绝事故隐患，降低事故发生概率。 配备 24 小时有效的报警装置，建立有效的内部、外部通讯联络手段。 b.原辅材料储存防范措施 建立严格的出入库管理制度（如收发手续、装卸规定等），物品入库时，严格检查其数量、包装情况，发现包装破损泄漏的立即处理。 按物料理化特性，合理贮存，仓库内保持安全通道畅通。 装卸、搬运做到轻装、轻卸。严禁摔、碰、撞、击、拖拉、倾斜和滚动，防止包装袋、容器破损致物品外泄。 c.火灾事故的防范措施 定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存，安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。 应加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，应经安全部门确认、准许，并有记录。 要有完善的安全消防措施。从平面布置上，本厂生产装置区等各功能区之间应按国家消防安全规定，设置足够的安全距离和道路，以便安全疏散和消防。各重点部位设备应设置完善的报警连锁系统、以及水消防系统和灭火器等。在必要的地方分别安装火灾报警仪、感烟或感温探测器等，构成自动报警监测系统，并且对该系统作定期检查。 d.固废风险防范措施 危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办[2023]154 号）等文件要求设置环境保护图形标志。 加强危废仓库防雨、防渗漏等风险防范措施，严格做到防火、防风、防雨、防晒、防扬散、防渗漏。 本项目危废暂存场所内部需设置视频监控设施以及各类消防应急设施；按危险废物的管理规定进行建档、转移登记。固体废物清运过程中，应严格按规范操作，严禁跑、冒、滴、漏，一旦发生泄漏，及时清理，妥善包装后送至指定的固废存放点。 e.伴生/次生环境风险防控措施 本公司事故处理的二次污染主要为发生火灾时可能产生的次生、伴生物质，主要是颗粒物、一氧化碳、二氧化硫等。灭火会产生消防废水，废水中含有燃烧产物和未燃烧物料，COD、SS、浓度较高，将该部分消防废水暂存于事故应急设施后委托有资质单位处置。
--	--

表 4-21 本项目环境风险简单分析内容表				
建设项目名称	年产 1593 万个/支/套内科医疗器械搬迁项目			
建设地点	江苏武进经济开发区腾龙路 27 号			
地理坐标	经度	119.834401	纬度	31.738602
主要危险物质及分布	主要危险物质：强力瞬干胶、润滑油、冷却液、硫酸、盐酸、双氧水、高锰酸钾、硝酸、危废等 分布情况：危化品库、危废仓库			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	若危化品库、危废仓库中暂存的危废等泄漏液进入雨水管网，会对周围环境造成一定的影响			
风险防范措施要求	车间均严禁烟火，同时定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，设置应急物资，建立健全应急防范机制			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 本项目 Q<1，环境风险势能直接判断为 I 等级				
上述措施可满足本项目风险防范及应急需求且具有可行性。在采取规范化环境风险防范措施和应急措施的前提下，本项目环境风险可控。				
(3) 环境风险与应急部门联动				
对照《关于做好生态环境和应急管理部门联动的工作意见》（苏环办[2020]101 号），本项目相符性分析见表 4-22。				
表 4-22 本项目与苏环办[2020]101 号文的对照分析				
文件要求		本项目对照分析		
建立危险废物监管联动机制	企业法定代表人和实际控制人是企业废弃危险化学品等危险废物安全环保全过程管理的第一责任人。企业要切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时，对废弃危险化学品、物理危险性尚不确定、根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，要提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。	本项目涉及的危险废物为抽样废液、废冷却液、检测废液、废试剂瓶、喷淋废液、废包装桶、废润滑油和蒸发残渣，建成后将切实履行好危险废物产生、收集、贮存、运输、处置等环节各项环保和安全职责计划；制定危险废物管理计划并报武进生态环境局备案，与文件要求相符。		
建立环境治理设施监管联动机制	企业是各类环境治理设施建设、运行、维护、拆除的责任主体。企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	本项目抛光粉尘经配套滤筒除尘装置，实验室测试配套喷淋塔，企业应严格履行自身的环保责任，设置专人管理，配合相关部门积极有效开展环境保护和应急管理工作。		
结论	本项目符合《关于做好生态环境和应急管理部门联动的工作意见》（苏环办[2020]101 号）的相应要求。			

9、电磁辐射

本项目生产过程中不使用含放射性同位素和伴有电磁辐射的设施，无放射性同位素及电磁辐射产生。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	焊接烟尘净化器、滤筒除尘、加强通风	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
	厂区	非甲烷总烃	加强通风	
地表水环境	生活污水	COD	接入市政污水管网进滨湖污水处理厂处理	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级
		SS		
		NH ₃ -N		
		TP		
		TN		
	钝化废水、清洗废水、纯水制备浓水	COD	经低温蒸发系统(RO+蒸发器)处理后回用于制水	企业自制回用水标准
		SS		
		NH ₃ -N		
声环境	生产车间	噪声	隔声、减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类
电磁辐射	本项目生产过程中不使用含放射性同位素和伴有电磁辐射的设施，无放射性同位素及电磁辐射产生。			
固体废物	本项目生产过程中产生的金属边角料、网兜边角料、废包装材料和收尘经收集后外售综合利用；检测废液、废冷却液、喷淋废液、废包装容器、废润滑油和蒸发残渣暂存于危废仓库委托有资质的单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。			
土壤及地下水污染防治措施	项目租赁普罗斯电器(中国)有限公司现有空置厂房进行生产，废水接管市政污水厂处理，危废仓库、车间、仓库均采取防渗措施，不会对土壤及地下水环境产生影响。			
生态保护措施	本项目租用普罗斯电器(中国)有限公司现有空置厂房进行生产，对厂界外生态不产生影响。			
环境风险防范措施	1、建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火，禁火区设置明显标志牌。 2、配置足量的灭火器及室内消防箱等消防设施，由专人保管和监护，并保持完好状态。 3、进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。 4、危废仓库设置监控系统，在库的出入口、内部等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。			
其他环境管理要求	制定环境管理制度，开展日常的环境监测工作，统计整理有关环境监测资料并上报当地环保部门，检查监督环保设施的运行、维修和管理情况，开展全厂职工的环保知识教育和组织培训。			

六、结论

本项目租用普罗斯电器（中国）有限公司江苏武进经济开发区腾龙路 27 号 3 号楼二楼和三楼 19000 平方厂房进行生产，总投资 2000 万元，符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订版）的相关要求；基本符合国家及地方有关产业政策；基本符合城市总体规划及用地规划要求，选址较合理；采取各项污染防治措施后污染物实现达标排放，所在地的现有环境功能不下降；建成后排放的各类污染物可以在区域内实现平衡；在做好各项风险防范及应急措施的前提下本项目的环境风险在可接受水平内。

因此，落实本报告表提出的各项环保措施要求、严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。

附图：

- 附图 1 项目地理位置图；
- 附图 2 项目周边 500 米范围环境图；
- 附图 3-1 厂区平面布置图；
- 附图 3-2 车间平面布置图；
- 附图 4 常州市生态空间保护区域分布图；
- 附图 5 项目所在区域水系图；
- 附图 6 江苏武进经济开发区规划图；
- 附图 7 常州市环境管控单元图；
- 附图 8 武进区国土空间总体规划图。

附件：

- 附件 1 环评授权委托书；
- 附件 2 江苏省投资项目备案证；
- 附件 3 建设单位营业执照；
- 附件 4 租赁合同；
- 附件 5 房产手续；
- 附件 6 危废承诺书；
- 附件 7 排水许可证；
- 附件 8 原有项目环评批复、验收意见及排污许可登记回执；
- 附件 9 环境质量现状监测报告；
- 附件 10 全本公开证明材料；
- 附件 11 工程师现场照片；
- 附件 12 建设项目环境影响登记表；
- 附件 13 省生态环境厅关于江苏武进经济开发区产业发展规划（2020--2030）环境影响报告书的审查意见；
- 附件 14 武进区环保局关于江苏大禹水务股份有限公司“滨湖污水处理厂一期工程”项目环境影响报告书的批复、市生态局关于江苏大禹水务有限公司滨湖污水处理厂二期工程环境影响报告表的批复及市生态局关于江苏大禹水务有限公司滨湖污水厂排污口扩建项目入河口设置论证的批复；
- 附件 15 建设单位承诺书；
- 附件 16 超声波清洗剂、强力瞬干胶 MSDS 报告和 VOC 检测报告；
- 附件 17 工业厂房租赁评定意见书。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量)①	现有工程许可排 放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量)③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废水	废水量	0	0	0	4200	0	4200	+4200
	COD	0	0	0	1.68	0	1.68	+1.68
	SS	0	0	0	1.47	0	1.47	+1.47
	NH ₃ -N	0	0	0	0.126	0	0.126	+0.126
	TP	0	0	0	0.021	0	0.021	+0.021
	TN	0	0	0	0.21	0	0.21	+0.21
一般工业 固体废物	金属边角料	0	0	0	5	0	5	+5
	网兜边角料	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	废包装材料	0	0	0	5	0	5	+5
	收尘	0	0	0	0.02	0	0.02	+0.02
危险废物	检测废液	0	0	0	6.2285	0	6.2285	+6.2285
	废冷却液	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	检测废液	0	0	0	6.0235	0	6.0235	+6.0235
	喷淋废液	0	0	0	1.2	0	1.2	+1.2
	废包装容器	0	0	0	0.262	0	0.262	+0.262
	废润滑油	0	0	0	0.08	0	0.08	+0.08
	蒸发残渣	0	0	0	25.7	0	25.7	+25.7

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



江苏省投资项目备案证

备案证号：武经发管备〔2025〕6号

项目名称：	年产1593万个/支/套内科医疗器械搬迁项目	项目法人单位：	江苏安特尔医疗科技有限公司
项目代码：	2501-320450-89-01-545669	项目单位登记注册类型：	私营有限责任公司
建设地点：	江苏省：常州市_江苏武进经济开发区腾龙路27号	项目总投资：	2000万元
建设性质：	迁建	计划开工时间：	2025
建设规模及内容：	该项目原位于江苏武进经济开发区兰香路8号，现搬迁至江苏武进经济开发区腾龙路27号，租用普罗斯电器（中国）有限公司19000平方米生产厂房，搬迁超声波清洗机、鼓风干燥箱、激光焊接机等主辅设备100台（套），购置超声波清洗机、热风循环烘箱、激光焊接机、点胶机等主辅设备147台（套），搬迁后主辅设备共247台（套），项目建成后形成年产1593万支/个/套内科医疗器械的生产能力。		
项目法人单位承诺：	对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。		
安全生产要求：	要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。		

江苏武进经济开发区管委会
2025-01-07



编号 320483666202007240291

统一社会信用代码

91320412086947042R

营业执照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 江苏安特尔医疗科技有限公司
类型 有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）
法定代表人 张超

注册资本 1200万元整
成立日期 2013年12月19日
营业期限 2013年12月19日至2033年12月18日
住所 江苏武进经济开发区兰香路8号

经营范围 三类6815注射穿刺器械、6822医用光学器具、仪器及内窥镜设备生产；二类医疗器械生产；医疗器械的研发；一类医疗器械、普通机械及设备、五金件、金属材料、化工产品（除危险品）、化工原料（除危险品）销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外。劳动保护用品生产【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】

登记机关

2020年07月24日

